

トップ ウォッチ

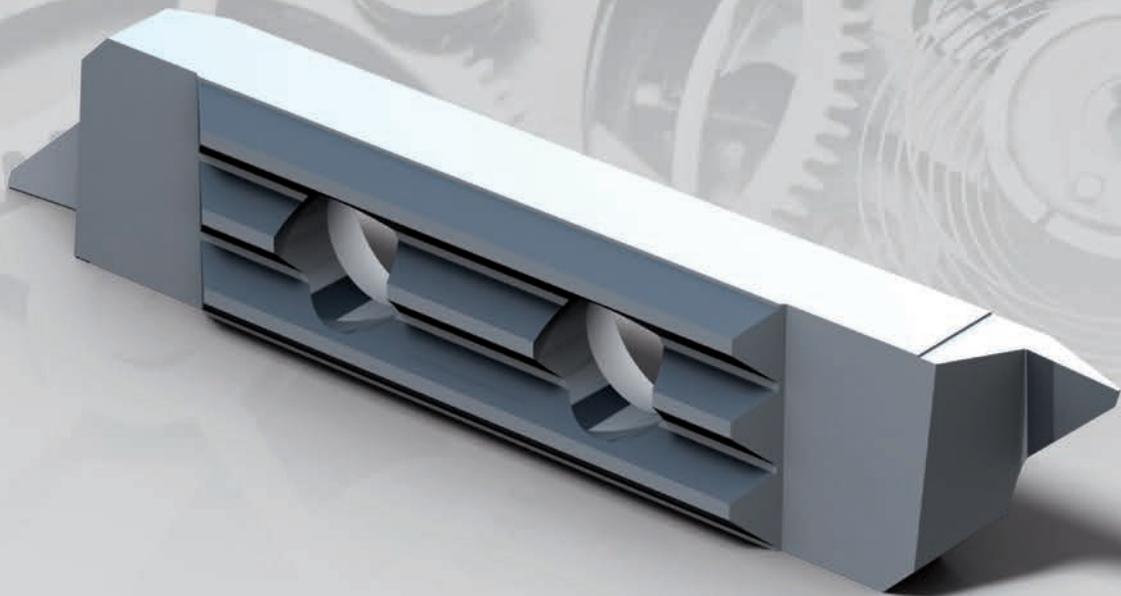
TOP-Watch



SWISS MADE

2016 / 2017

忍者チップ



極小径の精密加工に最適

時計・医療機器・電子機器・自動車部品の高品位加工用ツール



NOAH

時計産業の旋削加工ニーズを網羅する トップウォッチライン

アプリテック社は時計産業の最新加工、材料に
対応する最新ツールを開発しています。



防振ヘビーメタルホルダ
[NOVIBRA]

加工を細部に至るまでコントロール

トップウォッチラインの製作だけに特化した自動化研削機ラインを設け、お客様の
ニーズに応える高性能で信頼のできるツールを提供します。



トップウォッチ専用の先進テクノロジー生産ライン

耐摩耗性に優れた微粒子超硬材種（高生産化、高精度・高効率加工用） > **2**

カム式自動旋盤用 **L**（左勝手）

ホルダ **710 シリーズ** > **4**

カム式自動旋盤用 時計産業用チップ  > **6**

ブランクチップ  > **7**

CNC自動旋盤用 **R**（右勝手）

ホルダ **740 シリーズ** > **8**

CNC自動旋盤用 時計産業用チップ  > **10**

CNC自動旋盤用 突切りラインチップ > **13**

CNC自動旋盤用 ブランクチップ  > **13**

チップ材種

HTC

μK10+PVDコーティング

- 耐摩耗性材種
- 仕上げ加工用、荒加工用
- 摩擦係数が小さい



AP20/快削炭素鋼の加工に最適

HTC-RE

μK10+PVDコーティング

- 耐摩耗性材種
- 刃の逃げ面はコーティング後研磨処理
- 仕上げ加工用
- 摩擦係数が小さい



AP20/快削炭素鋼の加工に最適

HTAF

μK10+PVDコーティング

- 耐摩耗性材種
- 仕上げ加工用、荒加工用



マルテンサイト系ステンレス(SUS420F+Mo1.2%)の加工に最適
(時計・医療機器・電子機器・自動車部品)

NEW

HTAF-RE

μK10+PVDコーティング

- 耐摩耗性材種
- 刃の逃げ面はコーティング後研磨処理
- 仕上げ加工用



マルテンサイト系ステンレス(SUS420F+Mo1.2%)の加工に最適
(時計・医療機器・電子機器・自動車部品)

耐摩耗性に優れた超微粒子超硬材種（仕上げ加工・荒加工）

忍者チップ

チップ材種

HTIN

μK10+PVDコーティング

- 耐摩耗性材種
- 摩擦係数が小さい
- 仕上げ加工用、荒加工用



HN (μK10)

ノンコーティング

- 耐摩耗性材種
- 仕上げ加工用、荒加工用



NEW

XTAF

μK01+PVDコーティング

- 非常に耐摩耗性に優れた材種
- 仕上げ加工用
- ツール摩耗の激しい材料に最適

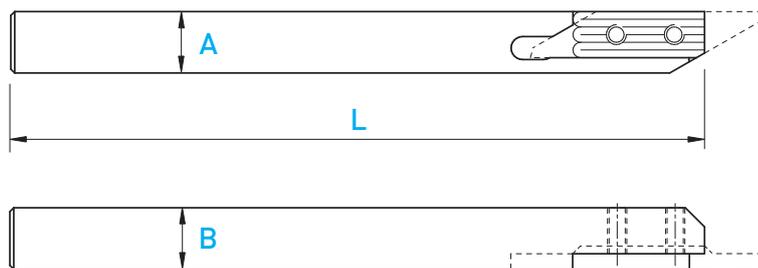
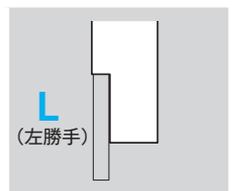
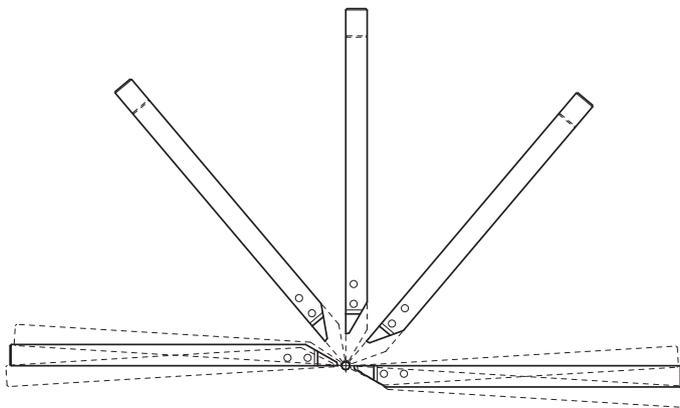


XN (μK01)

ノンコーティング

- 耐摩耗性材種
- 仕上げ加工用、荒加工用





A x B	L	クランプ タイプ	注文番号
6 x 6	115	A	710-6
7 x 7	115	A	710-7
8 x 8	115	A	710-8
8 x 8	140	A	710-8-140
10 x 10	115	A	710-10
12 x 12	130	A	710-12

注文例 710-6 ... 2本

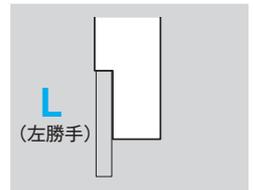
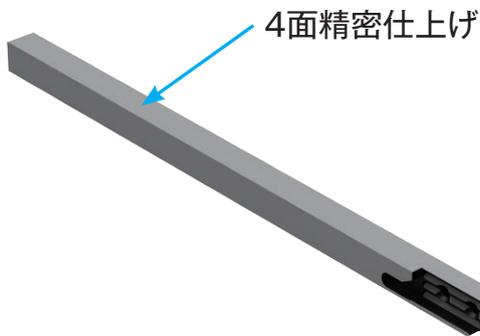
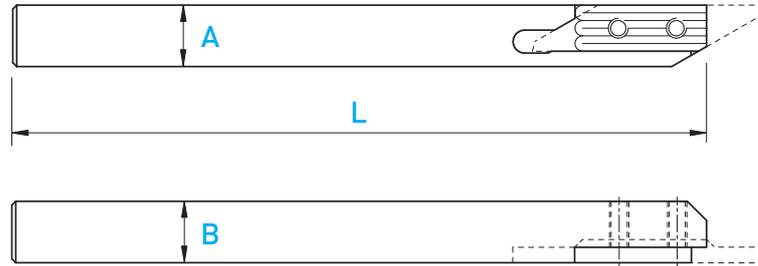


※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

ホルダ

L(左勝手)

710-SF



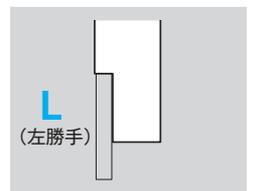
A x B	L	クランプ タイプ	注文番号
7 x 7	140	A	710-7-140-SF
8 x 8	140	A	710-8-140-SF

注文例 710-7-140-SF … 2本

※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

防振ヘビーメタルホルダ

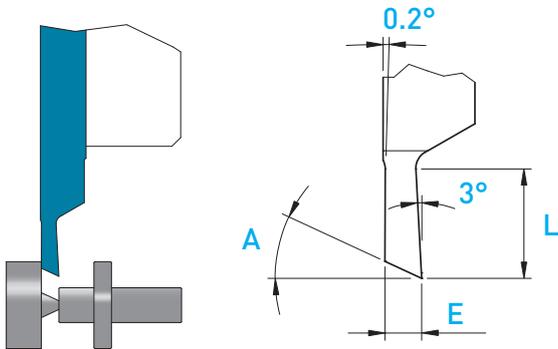
710-NOVIBRA ノーバイブレーション



A x B	L	クランプ タイプ	注文番号
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA

注文例 710-6-NOVIBRA … 2本

※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

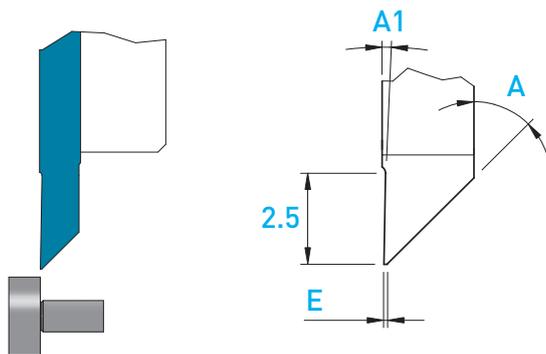


突切り用

E	L	A	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.8	3.0	25°	711SF-0.8-25°	■	■	■	■	■
1.0	3.0	25°	711SF-1.0-25°	■	□	■	□	■

注文例 711SF-0.8-25°-HTAF … 10個

※適用ホルダ：710シリーズ

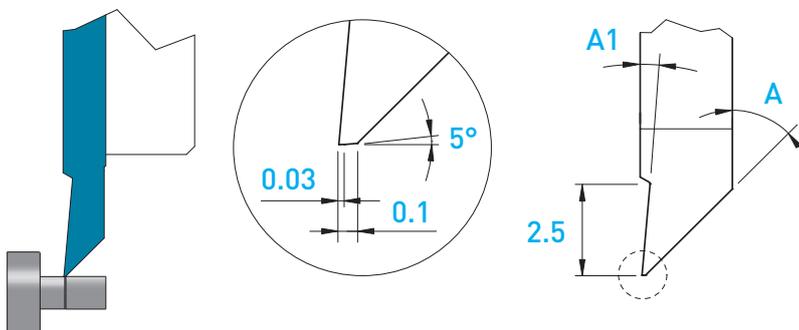


前挽き 仕上げ加工用/荒加工用

E	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	45°	3°	712SF-3/3-45°	■	□	■	□	■
0.08	45°	1°	712SF-8/8-45°	■	■	■	□	■

注文例 712SF-3/3-45°-HTAF … 10個

※適用ホルダ：710シリーズ



前挽き 仕上げ加工用

A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
45°	3°	712SF-10/3	■	□	■	■	■

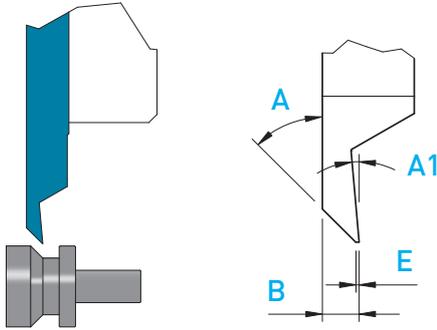
注文例 712SF-10/3-HTAF … 10個

※適用ホルダ：710シリーズ

カム式自動旋盤用チップ

L(左勝手)

713SF

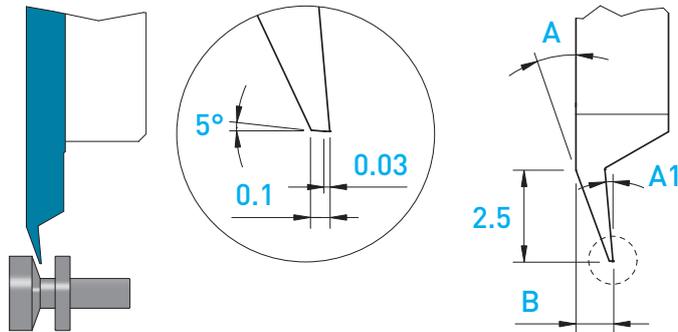


裏挽き 仕上げ加工用/荒加工用

E	B	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	1.0	45°	5°	713SF-3/3-45°-1.0	■	□	■	□	■
0.1	1.0	45°	5°	713SF-10/10-45°-1.0	■	□	■	□	■

注文例 713SF-3/3-45°-1.0-HTAF ... 10個

※適用ホルダ：710シリーズ



裏挽き 仕上げ加工用

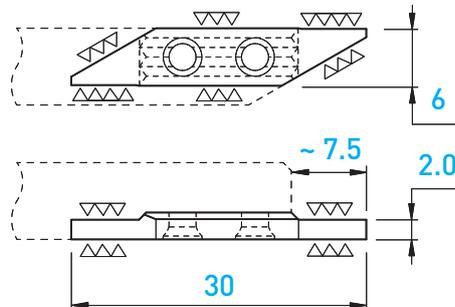
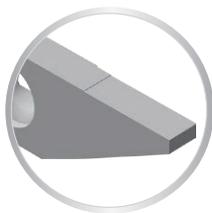
B	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
1.0	20°	5°	713SF-10/3	■	□	■	■	■

注文例 713SF-10/3-HTAF ... 10個

※適用ホルダ：710シリーズ

カム式自動旋盤用 ブランクチップ L(左勝手)

711-ESF



注文番号	HTC	HTAF	HTiN	HN (μK10)
711-ESF	■	■	□	■

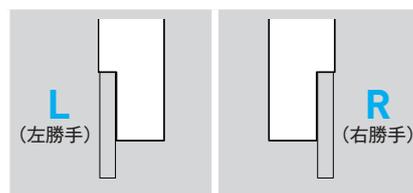
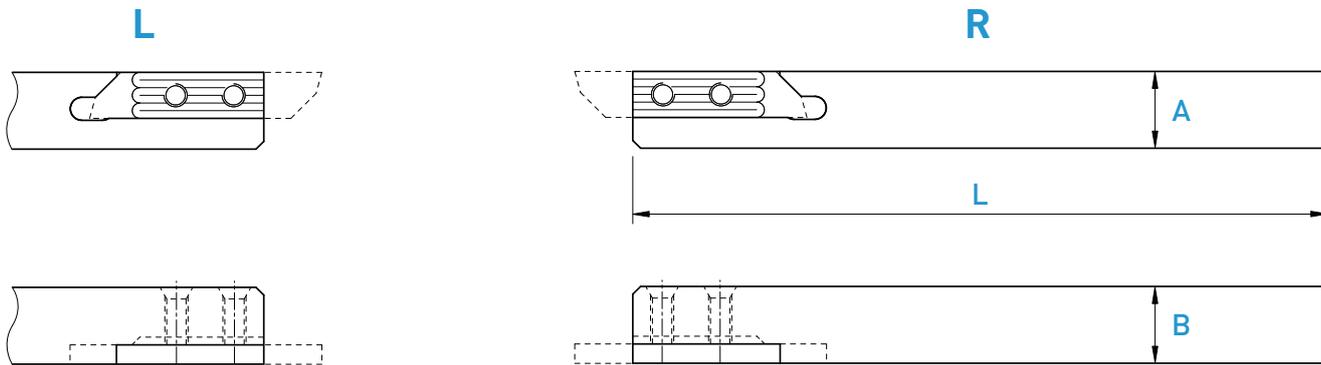
注文例 711-ESF-HTAF ... 10個

※適用ホルダ：710シリーズ

ホルダ

L(左勝手) / R(右勝手)

730 / 740
 (L) (R)



A x B	L	クランプ タイプ	注文番号	注文番号
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90

注文例 730-7 … 2本

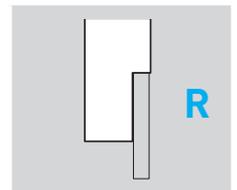
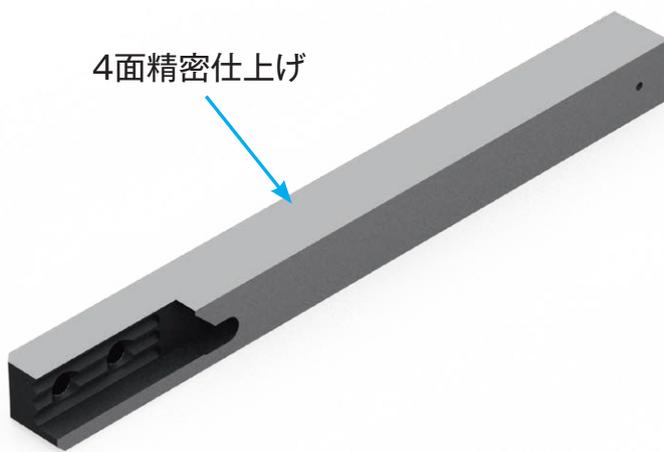
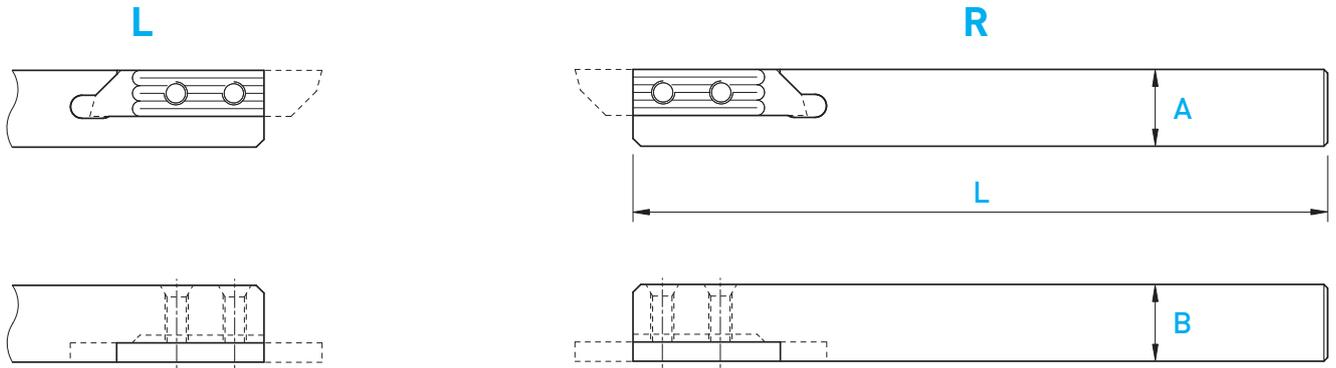


※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

ホルダSFタイプ(精密仕上げシャンクタイプ)
超精密加工(仕上げ μ 公差)に最適

R(右勝手)

740-SF



A x B	L	クランプ タイプ	注文番号
7 x 7	90	A	740-7-90-SF
8 x 8	115	A + B	740-8-SF
8 x 8	90	A + B	740-8-90-SF
10 x 10	115	A + B	740-10-SF
10 x 10	90	A + B	740-10-90-SF
12 x 12	130	A + B	740-12-SF
12 x 12	90	A + B	740-12-90-SF

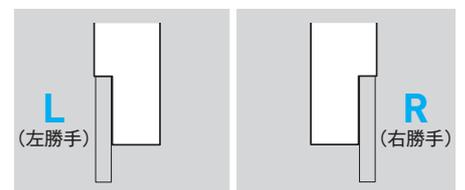
※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

注文例 740-7-90-SF ... 2本

防振ヘビーメタルホルダ

L(左勝手) / R(右勝手)

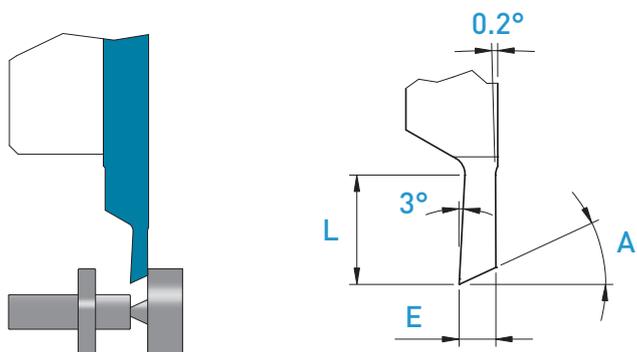
730 / 740-NOVIBRA
ノーバイブレーション



A x B	L	クランプ タイプ	注文番号	注文番号
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

※スクリュとレンチはホルダに付属しています。

注文例 730-7-NOVIBRA ... 2本

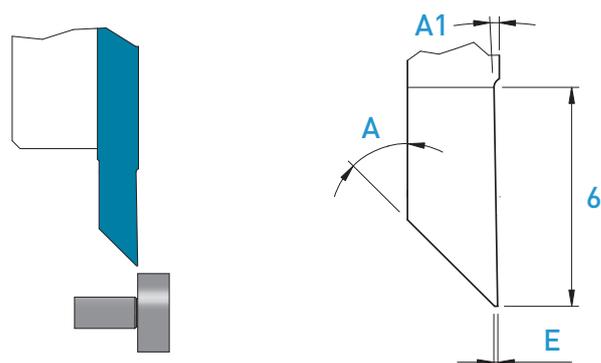


突切り用

E	L	A	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
0.5	2.0	25°	741SF-0.5-25°	■	■	■	□	□	■	□	■
0.8	3.0	25°	741SF-0.8-25°	■	■	■	□	■	■	□	■
1.0	3.0	25°	741SF-1.0-25°	■	■	■	□	□	■	■	■
1.2	6.0	22°	741SF-1.2-22°	■	■	■	□	□	■	■	■

注文例 741SF-0.5-25°-HTAF … 10個

※適用ホルダ：740シリーズ

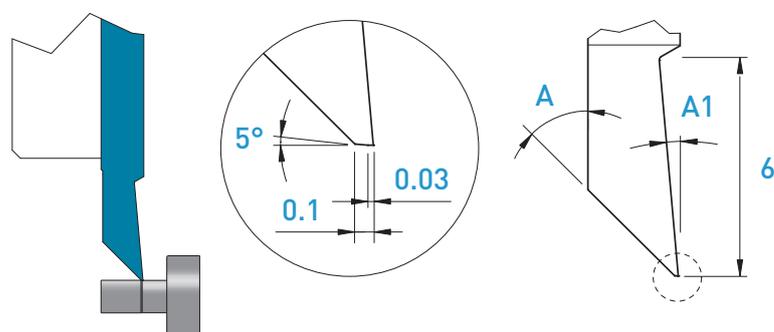


前挽き 仕上げ加工用/荒加工用

E	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
0.03	45°	3°	742SF-3/3-45°	■	■	■	□	■	■	■	■
0.08	45°	1°	742SF-8/8-45°	■	■	■	□	■	■	■	■

注文例 742SF-3/3-45°-HTAF … 10個

※適用ホルダ：740シリーズ



前挽き 仕上げ加工用

A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
45°	5°	742SF-10/3	■	■	■	□	■	■	■	■

注文例 742SF-10/3-HTAF … 10個

※適用ホルダ：740シリーズ

7XX-XX-B

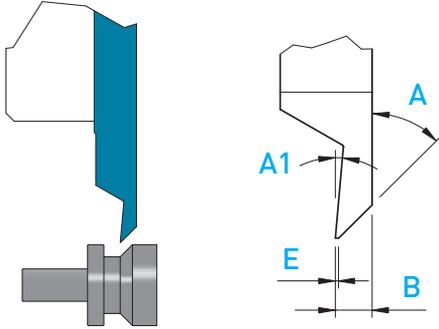


Bタイプクランプもあります

CNC自動旋盤用チップ

R(右勝手)

743SF

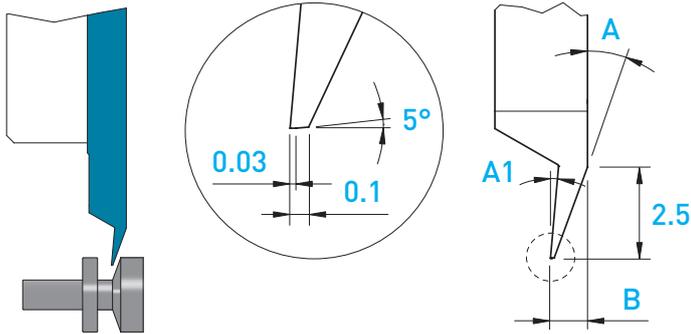


裏挽き 仕上げ加工用/荒加工用

E	B	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
0.03	1.0	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.0	■	■	■	□	■	■	■	■
0.03	1.2	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.2	■	■	■	□	□	■	■	■
0.1	1.0	45°	5°	743SF-10/10-45°-1.0	■	■	■	□	□	■	■	□

注文例 743SF-3/3-45°-1.0-HTAF … 10個

※適用ホルダ：740シリーズ



裏挽き 仕上げ加工用

B	A	A1	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTAF-RE	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
1.0	20°	5°	743SF-10/3	■	■	■	□	■	■	■	■

注文例 743SF-10/3-HTAF … 10個

※適用ホルダ：740シリーズ

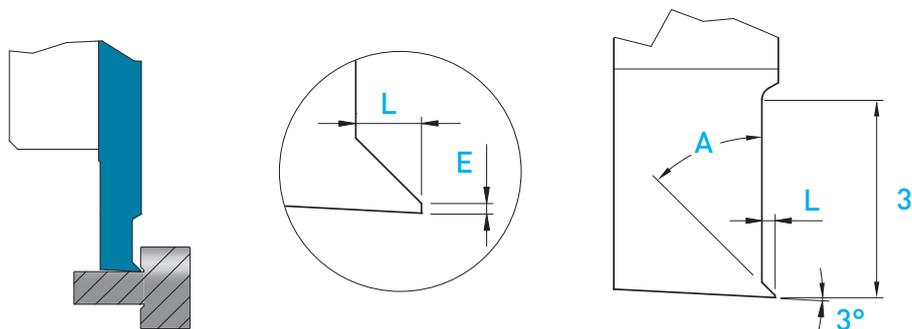
7XX-XX-B



Bタイプクランプもあります

CNC自動旋盤用 端面溝入れチップ R(右勝手)

748SF

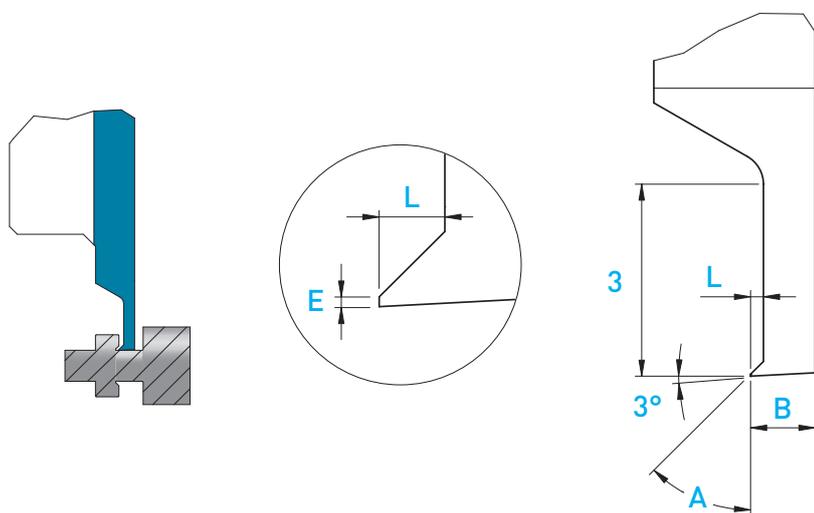


E _{0/-0.01}	A	L	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	45°	0.2	748SF-E03-A45°-L20	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	748SF-E05-A45°-L30	■	■	■	■	■
0.08	45°	0.5	748SF-E08-A45°-L50	■	■	■	□	■

注文例 748SF-E03-A45°-L20-HTAF … 10個
※適用ホルダ：740シリーズ

CNC自動旋盤用 背面溝入れチップ R(右勝手)

749SF



E _{0/-0.01}	A	L	B	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)
0.03	45°	0.2	1.0	749SF-E03-A45°-L20-B100	■	■	■	□	■
0.05	45°	0.3	1.0	749SF-E05-A45°-L30-B100	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	1.2	749SF-E08-A45°-L50-B120	■	■	■	□	■

注文例 749SF-E03-A45°-L20-B100-HTAF … 10個
※適用ホルダ：740シリーズ

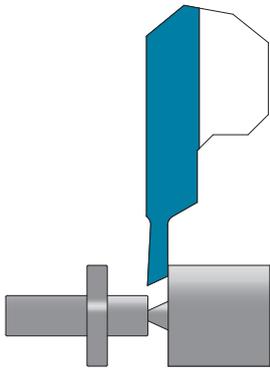
7XX-XX-B



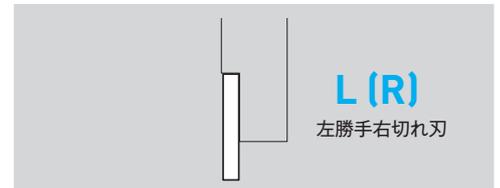
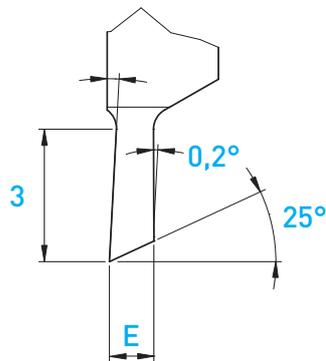
Bタイプクランプもあります

CNC自動旋盤用 突切りラインチップ

731RSF



(左勝手右切れ刃)

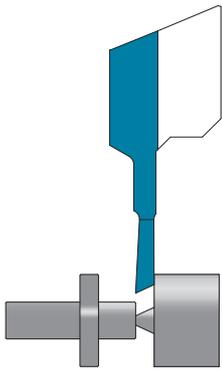


E	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XN (μK01)
1.0	731RSF-1.0-25°			■	■	■	

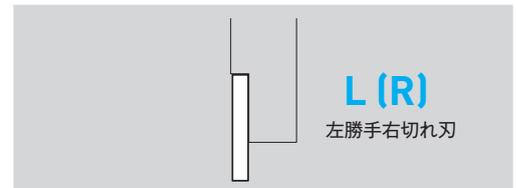
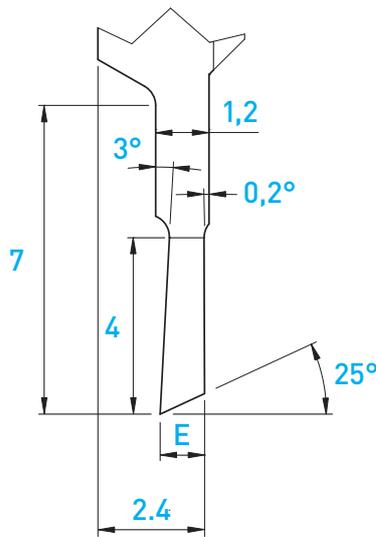
注文例 731RSF-1.0-25°-HTAF … 10個
※適用ホルダ：730シリーズ

CNC自動旋盤用 突切りラインチップ

731RDSF



(左勝手右切れ刃)

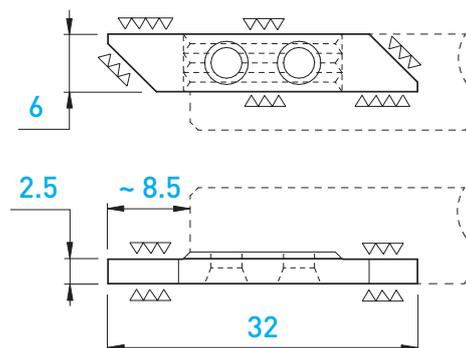


E	注文番号	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XN (μK01)
1.0	731RDSF-1.0-25°			■	□	■	

注文例 731RDSF-1.0-25°-HTAF … 10個
※適用ホルダ：730シリーズ

CNC自動旋盤用 ブランクチップ R(右勝手)

741-ESF



注文番号	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XTAF (μK10)	XN (μK01)
741-ESF	■	□	■	■	■

注文例 741-ESF-HTAF … 10個
※適用ホルダ：740シリーズ

高性能 — 高精度 — 高剛性



安全上の注意 アプリテック社は、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、以下の点に注意して頂き、ご愛顧のほどお願いいたします。超硬合金と工具材料は、切削中の衝撃的負荷や、工具の過度の摩耗による切削抵抗の急激な増加などにより、工具が破損することがあります。破損時に飛散することもある工具の破片から作業者を保護するために、必ずカバーなどの遮蔽板の装置や、保護具をご使用ください。切削工具には鋭い切刃を有するものがありますので、取扱いの際には指を切らないように十分ご注意ください。

○アプリテック製品は世界の多くの国々で特許成立並びに特許申請中です。

○あらかじめ予告なしに内容変更する場合があります。

株式会社 ノア

輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

<http://www.noah-e.com> e-mail: your@noah-e.com

本社 〒110-8691 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)

大阪 TEL 072-963-4159 FAX 072-963-4162

長野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239

名古屋 TEL 090-4201-9529

韓国 425-839, (1054-9, Shingildong) 189 Seonggokro,
Danwongu, Ansan, Gyeonggi-do, KOREA
TEL +82-31-493-8912 FAX +82-31-492-8911
Mobile +82-10-4902-1912

SWISS MADE