

イン ライン  
IN-Line



SWISS MADE

イキイキツール

2016/2017

APPLITEC



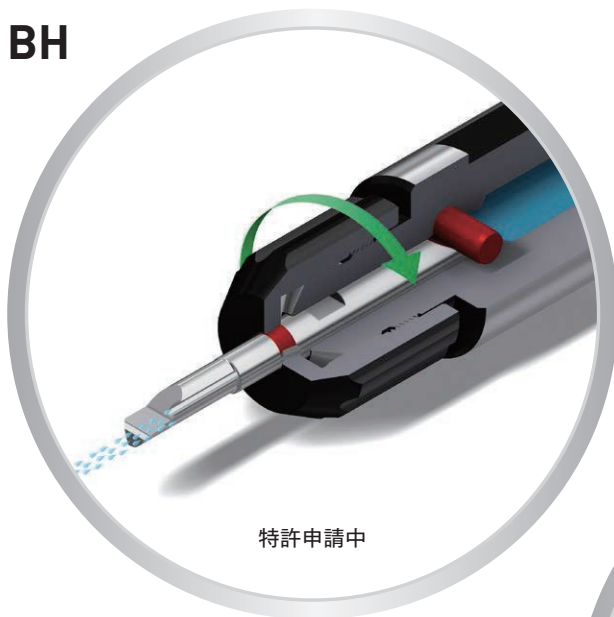
- カンタン位置決めガッチリ固定
- 最小加工径  $\phi 0.3\text{mm}$ ~
- 高精度(バイトシャンク径 公差h5)
- イキイキ肌の面粗度

内径ボーリング・溝・端面溝・倣い・ねじ加工用

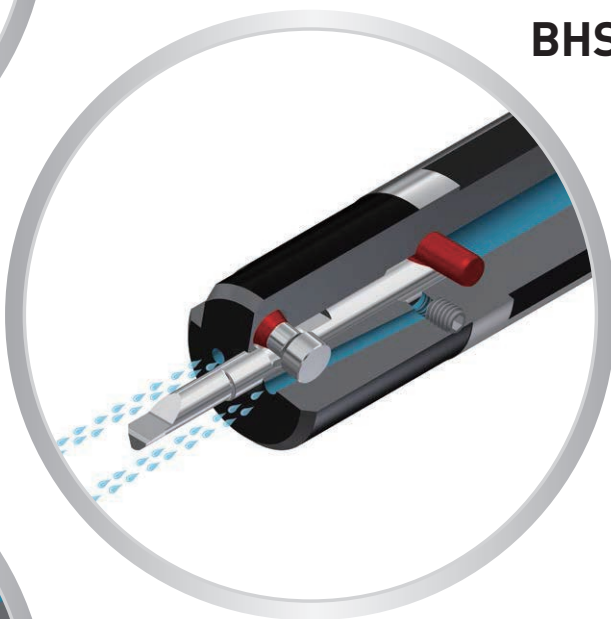


NOAH

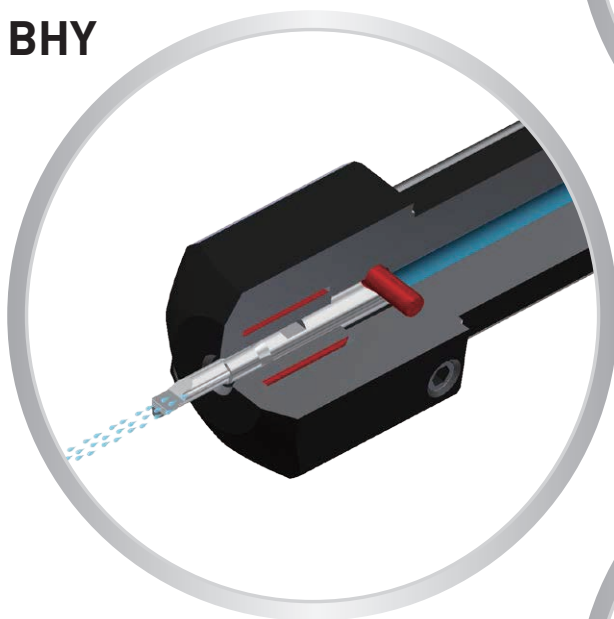
BH



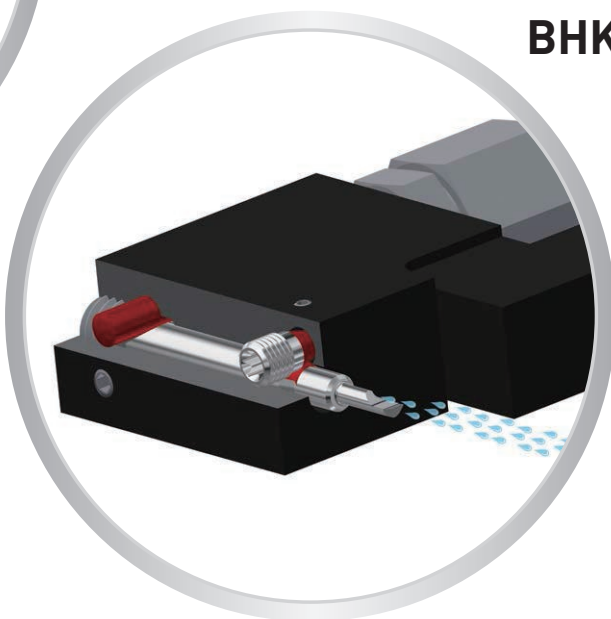
BHS



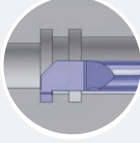
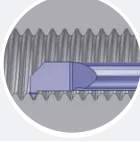
BHY

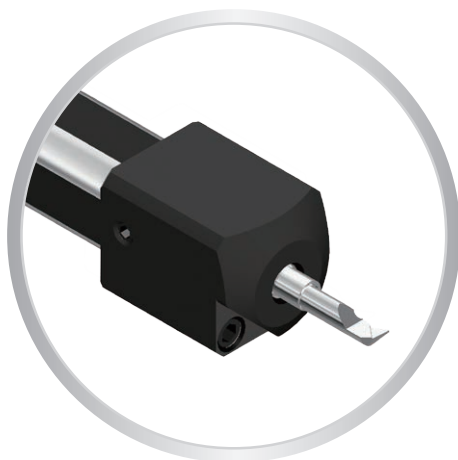


BHK



目次

ホルダ・ボーリングバイトシステム				> 2
材種と推奨切削条件				> 7
ホルダシステム	<b>BH / BHS / BHY / BHK</b>			> 8
内径ボーリング	<b>BA</b> <b>BAX</b>	最小加工径 $\phi 0.3\text{mm} \sim 3.5\text{mm}$ 最小加工径 $\phi 0.3\text{mm} \sim 3.5\text{mm}$		> 16
内径ボーリング・倣い	<b>BCX</b>	最小加工径 $\phi 1.0\text{mm} \sim$		> 20
内径倣い	<b>C45</b> <b>C45X</b>	最小加工径 $\phi 0.3\text{mm} \sim$ (45°まで勾配仕上げ) 最小加工径 $\phi 2.5\text{mm} \sim$ (45°まで勾配仕上げ)		> 22
内径溝入れ	<b>GX</b>	最小加工径 $\phi 3.0\text{mm} \sim$ 、幅 $0.5\text{mm} \sim$		> 26
内径ねじ切り	<b>TP</b> <b>TM</b>	最小加工径 $\phi 1.25\text{mm} \sim$ 、ピッチ $0.2\text{mm} \sim$ 最小加工径 $\phi 2.5\text{mm} \sim$ 、ピッチ $0.5\text{mm} \sim$		> 28
端面溝入れ	<b>FEG</b> <b>FIG</b>	外径用 $\phi 5\text{mm}$ 、幅 $1.5\text{mm}$ 内径用 $\phi 5\text{mm}$ 、幅 $1.5\text{mm}$		> 32
ブランク、調整ツール、部品				> 34
安全上の注意				> 38



H

HS

HY

B

H

4

-

D

20

-

100

全長

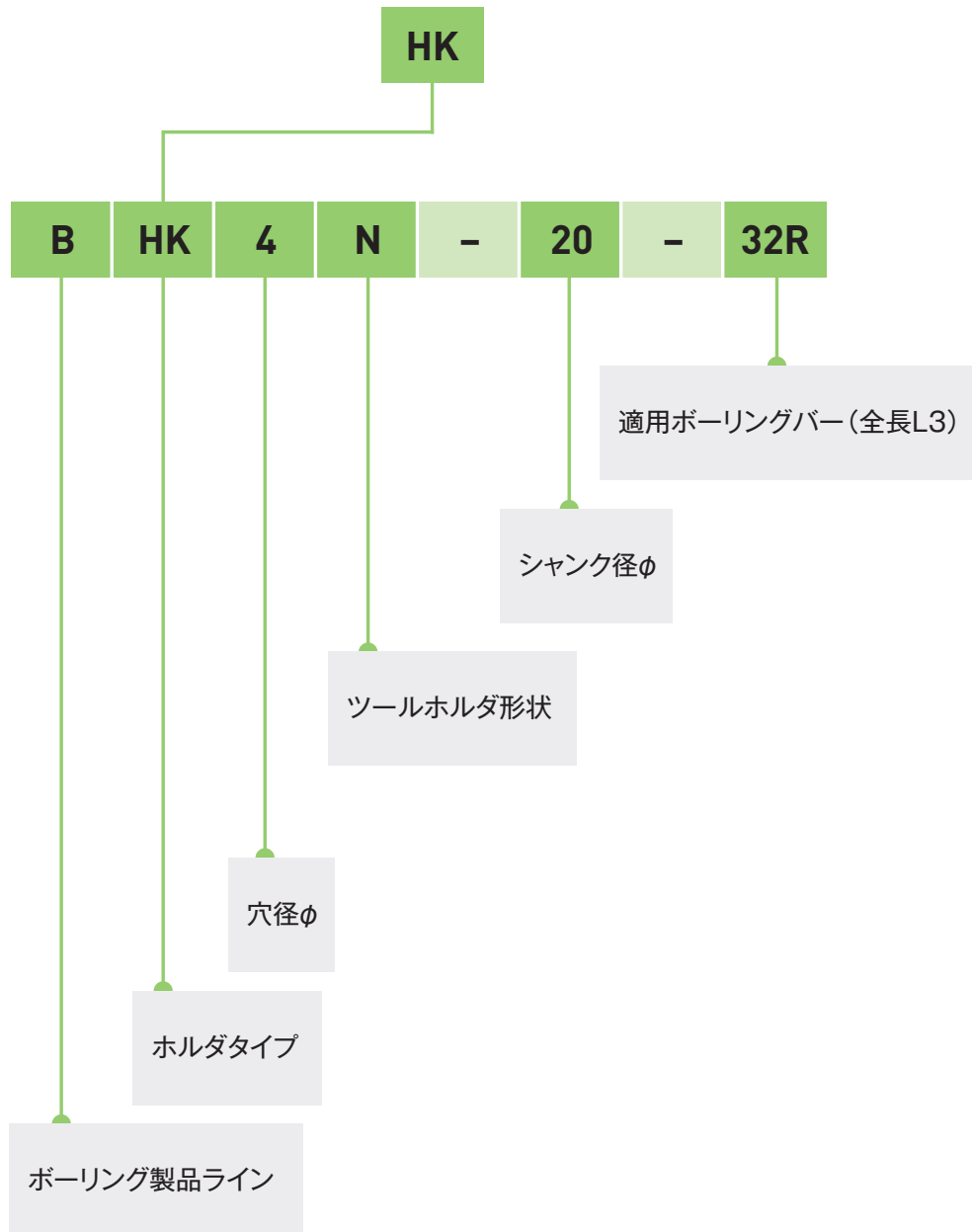
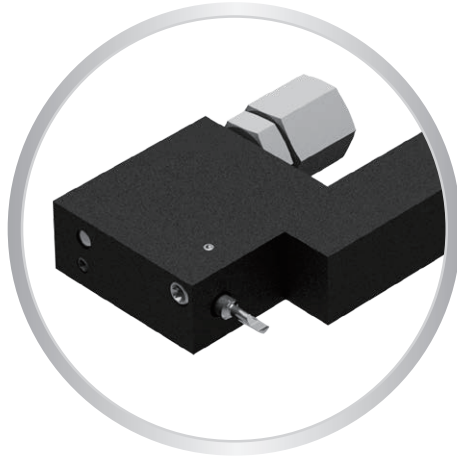
シャンク径φ

丸シャンク

穴径φ

ホルダタイプ

ボーリング製品ライン





**B**

**F**

**B B 4 R - 25 - 75 - BAX - R05 - ZN**

全長

材種

最小加工径φ

追加寸法  
ノーズR

勝手R(右) / L(左)

バイト形状

シャンク径φ

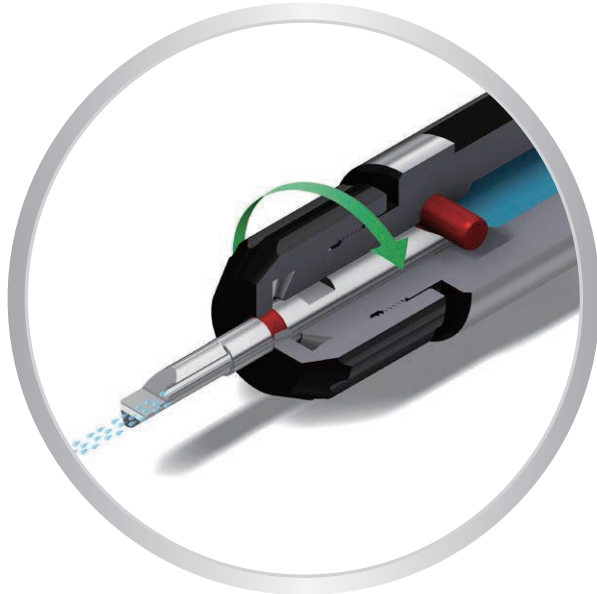
B=クーラントホール付 F=クーラントホールなし

ボーリング製品ライン

クランプナット方式ツールホルダ

BH  
(丸シャンク)

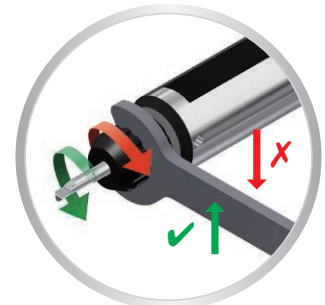
ボーリングバーを通しての冷却



締付け・固定方法



手回しにより締付け・固定してください。  
工具は使用しないでください。

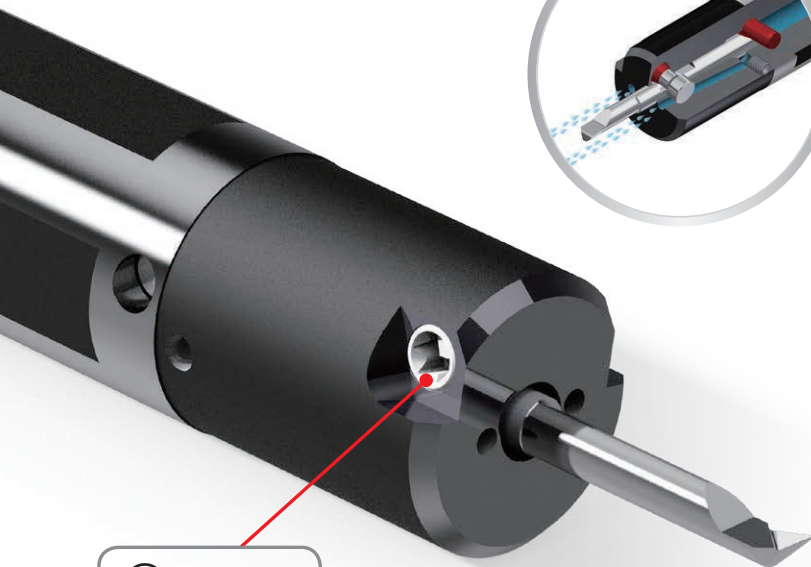
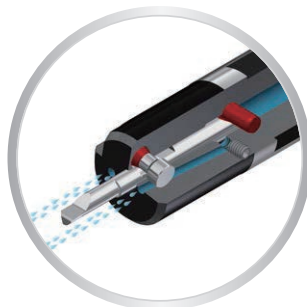


固定解除は手回しではできません。  
工具を使用してください。

マルチクーラント方式ツールホルダ

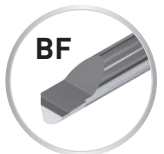
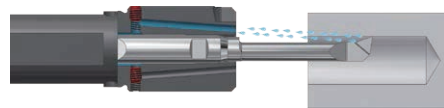
BHS  
(丸シャンク)

横軸のねじにより、バイトのテーパ部を  
ガッチリ締付け拘束する。

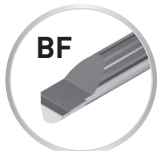
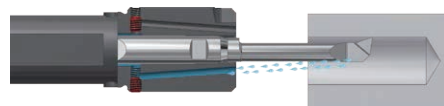


↻ = 1.0 Nm

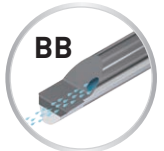
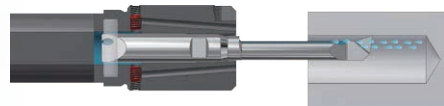
① 刃先への集中冷却

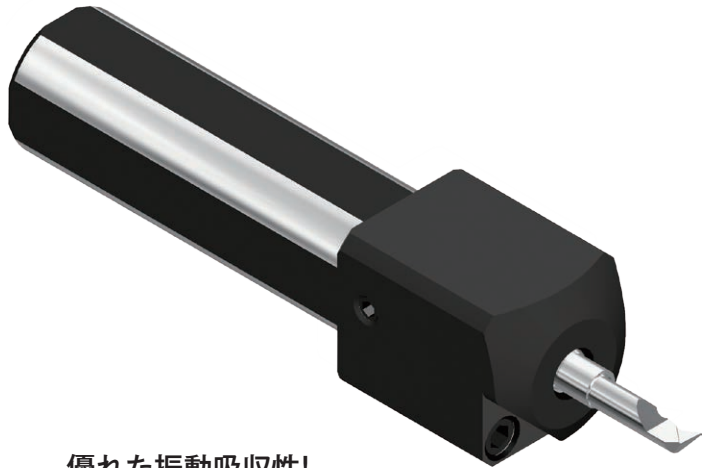


② 良好な切りくず排出冷却



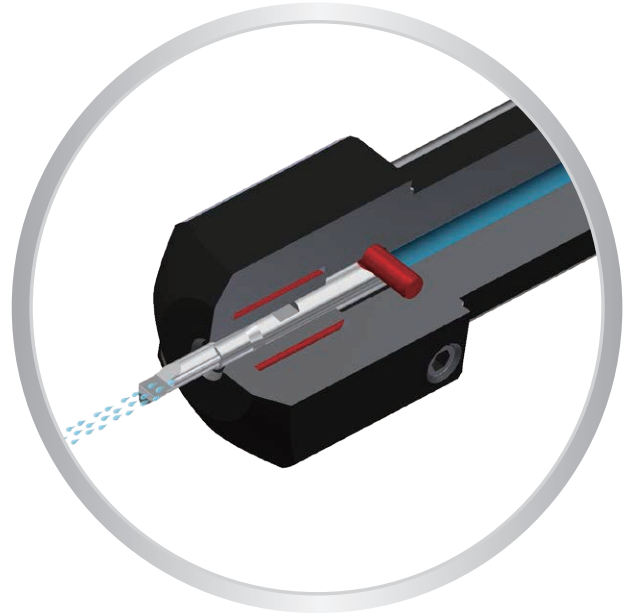
③ ツール内部からの冷却



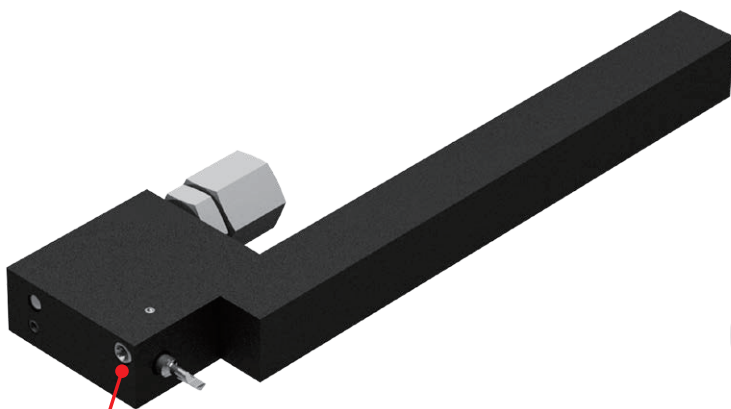



優れた振動吸収性!

ボーリングバーを通しての冷却

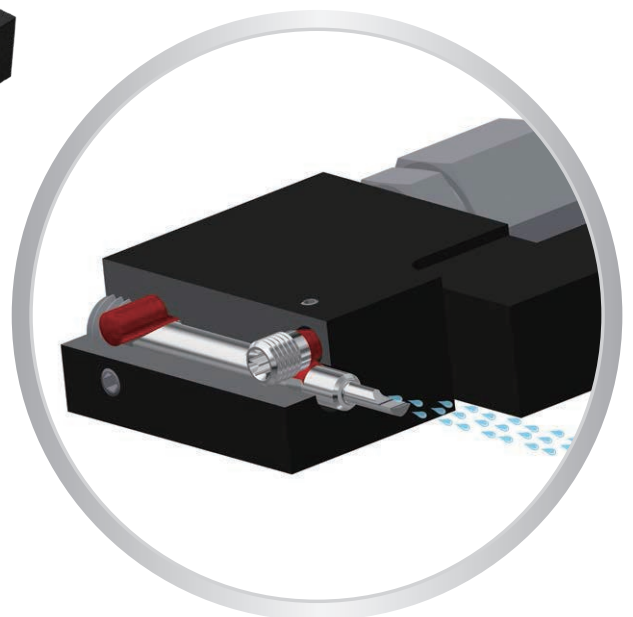


横軸ねじによる締付けシステム



 = 1.0 Nm

ボーリングバーを通しての冷却





## 材種と推奨切削条件

### ■材種

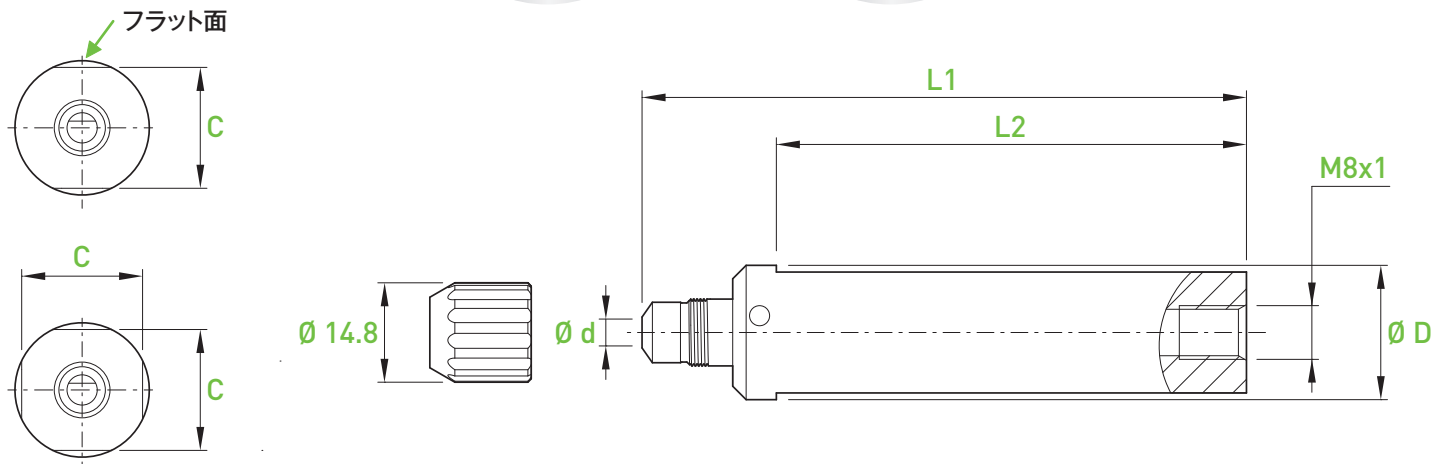
ZTAF ZN+PVDコーティング	ZN ノンコートティング
・ 抜群の耐熱性	・ 高靱性の超微粒子超硬母材
・ 汎用性材種	・ アルミなどの非鉄金属への第一推奨材種
・ ハガネ、ステンレス合金鋼、チタン合金に最適	

### ■推奨切削条件


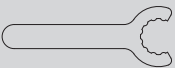
被削材	切削速度 VC (m/min)	ツール径φ		
		送り Ø1.0 - Ø2.0 F (mm/U)	送り Ø2.5 - Ø4.0 F (mm/U)	送り Ø4.5 - Ø5.5 F (mm/U)
快削鋼	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
低合金鋼	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
高合金鋼	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
ステンレス	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
アルミ	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.10
チタン	30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.10
銅、真鍮、砲金	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08

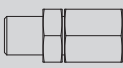


> ページ 5



穴径 Ød	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	C	2面 フラット	4面 フラット	注文番号
4	BB4... BF4...	10	75	55	8.8	■		BH4-D10-75
		12	75	55	11.2	■		BH4-D12-75
		12.7	75	55	11.2	■		BH4-D12.7-75
		15.87	75	55	14	■		BH4-D15.87-75
		16	75	55	14	■		BH4-D16-75
		16	75	55	14		■	BH4-D16-75-F4
		19.05	90	70	17	■		BH4-D19.05-90
		20	90	70	18	■		BH4-D20-90
		20	90	70	18		■	BH4-D20-90-F4
		20	160	140	18		■	BH4-D20-160-F4
		22	90	70	20	■		BH4-D22-90
		22	90	70	20		■	BH4-D22-90-F4
		22	130	110	20		■	BH4-D22-130-F4
		25	100	80	23	■		BH4-D25-100
		25	100	80	23		■	BH4-D25-100-F4
		25	170	150	23		■	BH4-D25-170-F4
25.4	100	80	23.4	■		BH4-D25.4-100		
28	100	80	26	■		BH4-D28-100		

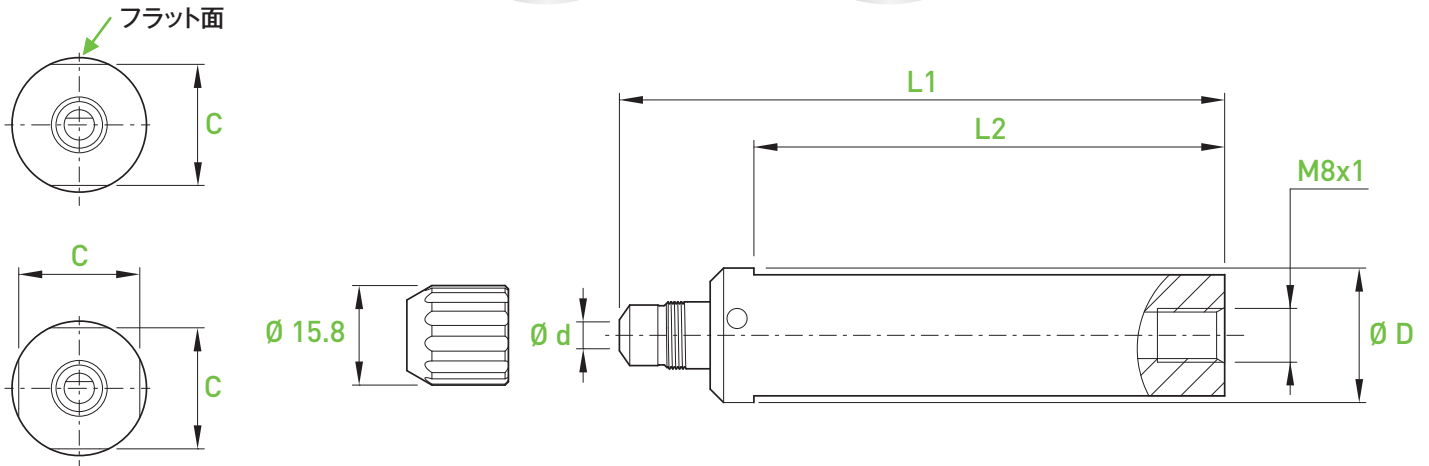
部品	 注文番号	 注文番号
BH4...	BH4-M10	C-BH4-M10

オプション (オイルスルーのジョイント)	 注文番号
BH4...	J-M8x1-D6

注文例：BH4-D10-75 2本



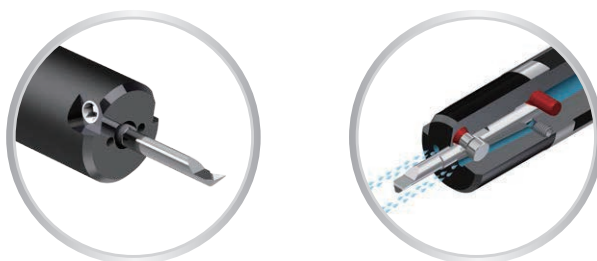
> ページ 5



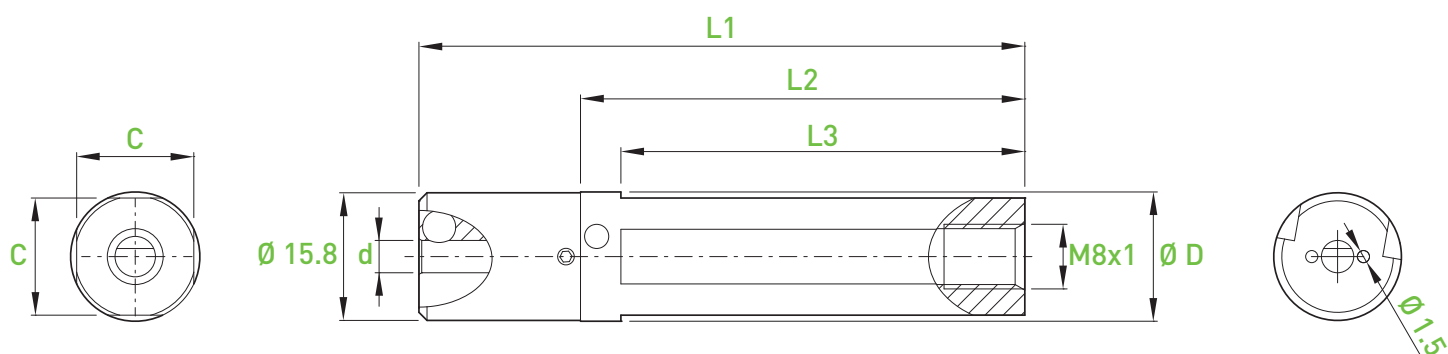
穴径 φd	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	C	2面 フラット	4面 フラット	注文番号
6	BB6... BF6...	12	75	55	11.2	■		BH6-D12-75
		12.7	75	55	11.2	■		BH6-D12.7-75
		15.87	75	55	14	■		BH6-D15.87-75
		16	75	55	14	■		BH6-D16-75
		19.05	90	70	17	■		BH6-D19.05-90
		20	90	70	18	■		BH6-D20-90
		20	90	70	18		■	BH6-D20-90-F4
		20	160	140	18		■	BH6-D20-160-F4
		22	90	70	20	■		BH6-D22-90
		22	90	70	20		■	BH6-D22-90-F4
		22	130	110	20		■	BH6-D22-130-F4
		25	100	80	23	■		BH6-D25-100
		25	100	80	23		■	BH6-D25-100-F4
		25	170	150	23		■	BH6-D25-170-F4
		25.4	100	80	23.4	■		BH6-D25.4-100
28	100	80	26	■		BH6-D28-100		

部品			オプション (オイルスルーのジョイント)	
	注文番号	注文番号		注文番号
BH6...	BH6-M12	C-BH6-M12	BH6...	J-M8x1-D6

注文例：BH6-D12-75 2本



> ページ 5

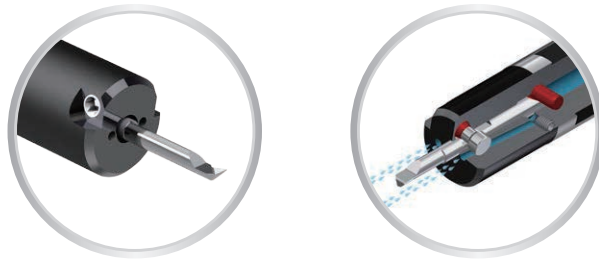


穴径 $\phi d$	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	L3	C	注文番号
4	BB4... BF4...	10	75	55	50	9.2	BHS4-D10-75-F4
		12	75	55	50	11	BHS4-D12-75-F4
		12.7	75	55	50	11.7	BHS4-D12.7-75-F4
		15.87	75	55	50	14.5	BHS4-D15.87-75-F4
		16	75	55	50	14.5	BHS4-D16-75-F4
		19.05	90	70	65	17	BHS4-D19.05-90-F4
		20	90	70	65	18	BHS4-D20-90-F4
		20	160	140	135	18	BHS4-D20-160-F4
		22	90	70	65	20	BHS4-D22-90-F4
		22	130	110	105	20	BHS4-D22-130-F4
		25	100	80	75	23	BHS4-D25-100-F4
		25	170	150	145	23	BHS4-D25-170-F4
		25.4	100	80	75	23	BHS4-D25.4-100-F4
28	100	80	75	26	BHS4-D28-100-F4		

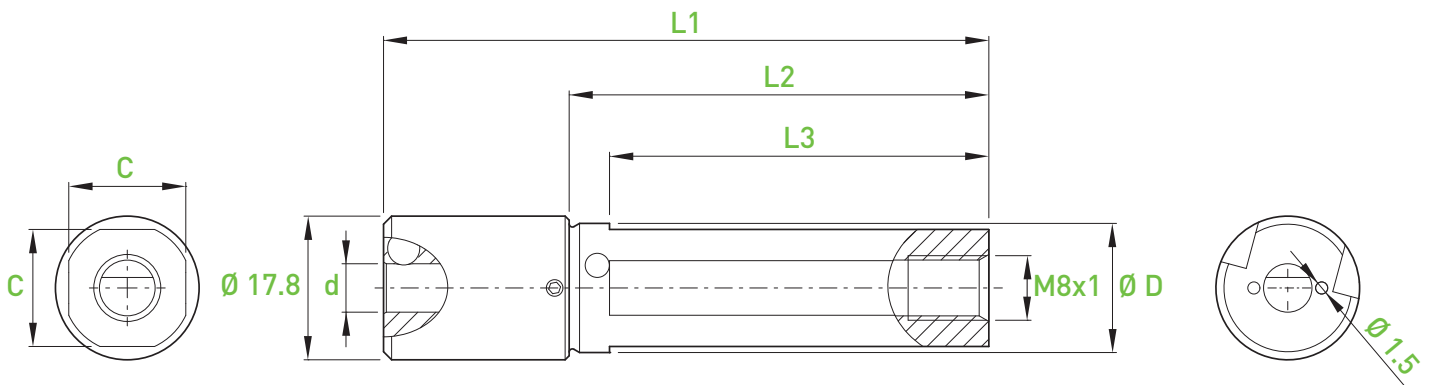
注文例：BHS4-D10-75-F4 2本

部品	注文番号	注文番号
BHS4...	V-BHS-M4x0.5-T8	C-T8

オプション (オイルスルーのジョイント)	注文番号
BHS4...	J-M8x1-D6



> ページ 5



穴径 φd	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	L3	C	注文番号
6	BB6... BF6...	12	75	52	47	11	BHS6-D12-75-F4
		12.7	75	52	47	11.7	BHS6-D12.7-75-F4
		15.87	75	52	47	14.5	BHS6-D15.87-75-F4
		16	75	52	47	14.5	BHS6-D16-75-F4
		19.05	90	67	62	17	BHS6-D19.05-90-F4
		20	90	67	62	18	BHS6-D20-90-F4
		20	160	137	132	18	BHS6-D20-160-F4
		22	90	67	62	20	BHS6-D22-90-F4
		22	130	107	102	20	BHS6-D22-130-F4
		25	100	77	72	23	BHS6-D25-100-F4
		25	170	147	142	23	BHS6-D25-170-F4
		25.4	100	77	72	23	BHS6-D25.4-100-F4
28	100	77	72	26	BHS6-D28-100-F4		

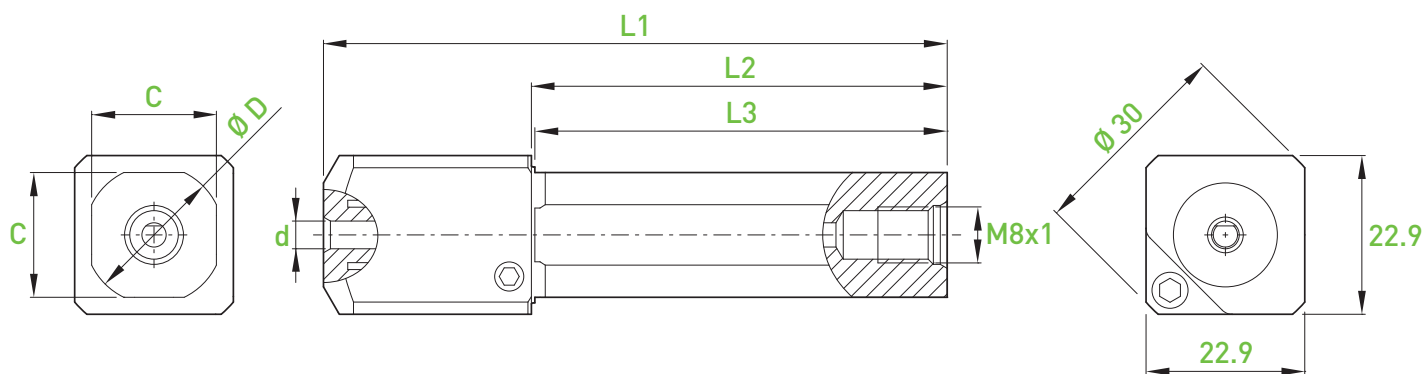
注文例：BHS6-D12-75-F4 2本

部品		
	注文番号	注文番号
BHS6...	V-BHS-M4x0.5-T8	C-T8

オプション (オイルスルーのジョイント)	
	注文番号
BHS6...	J-M8x1-D6



> ページ 6



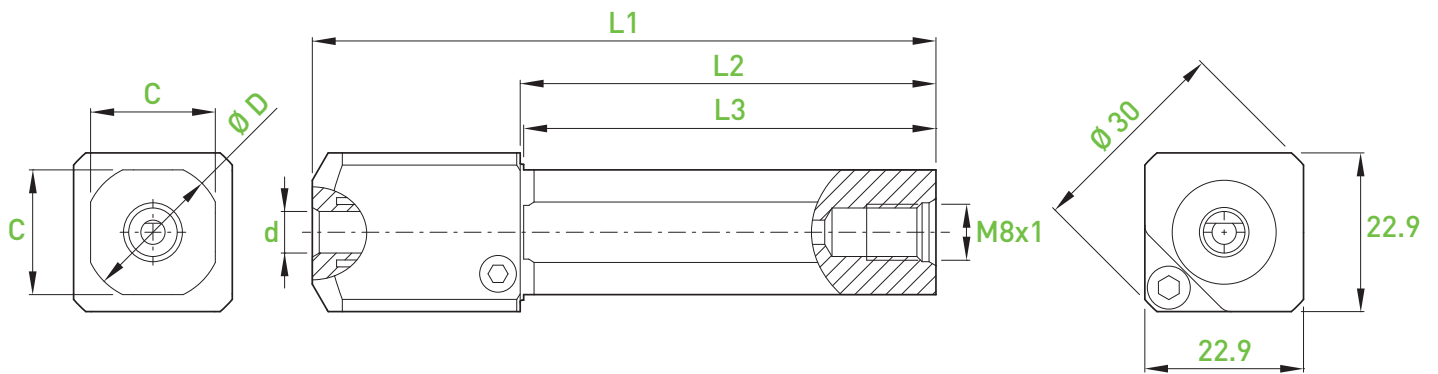
穴径 φd	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	L3	C	注文番号
4	BB4... BF4...	12	90	60	59.5	11.2	BHY4-D12-90-F4
		16	90	60	59.5	14.5	BHY4-D16-90-F4
		19.05	90	60	59.5	17	BHY4-D19.05-90-F4
		20	90	60	59.5	18	BHY4-D20-90-F4
		22	90	60	59.5	20	BHY4-D22-90-F4
		25	100	70	70	23	BHY4-D25-100-F4

注文例：BHY4-D12-90-F4 2本

部品	注文番号	注文番号
BHY4...	J-M8x1-D6	C-6P3.0



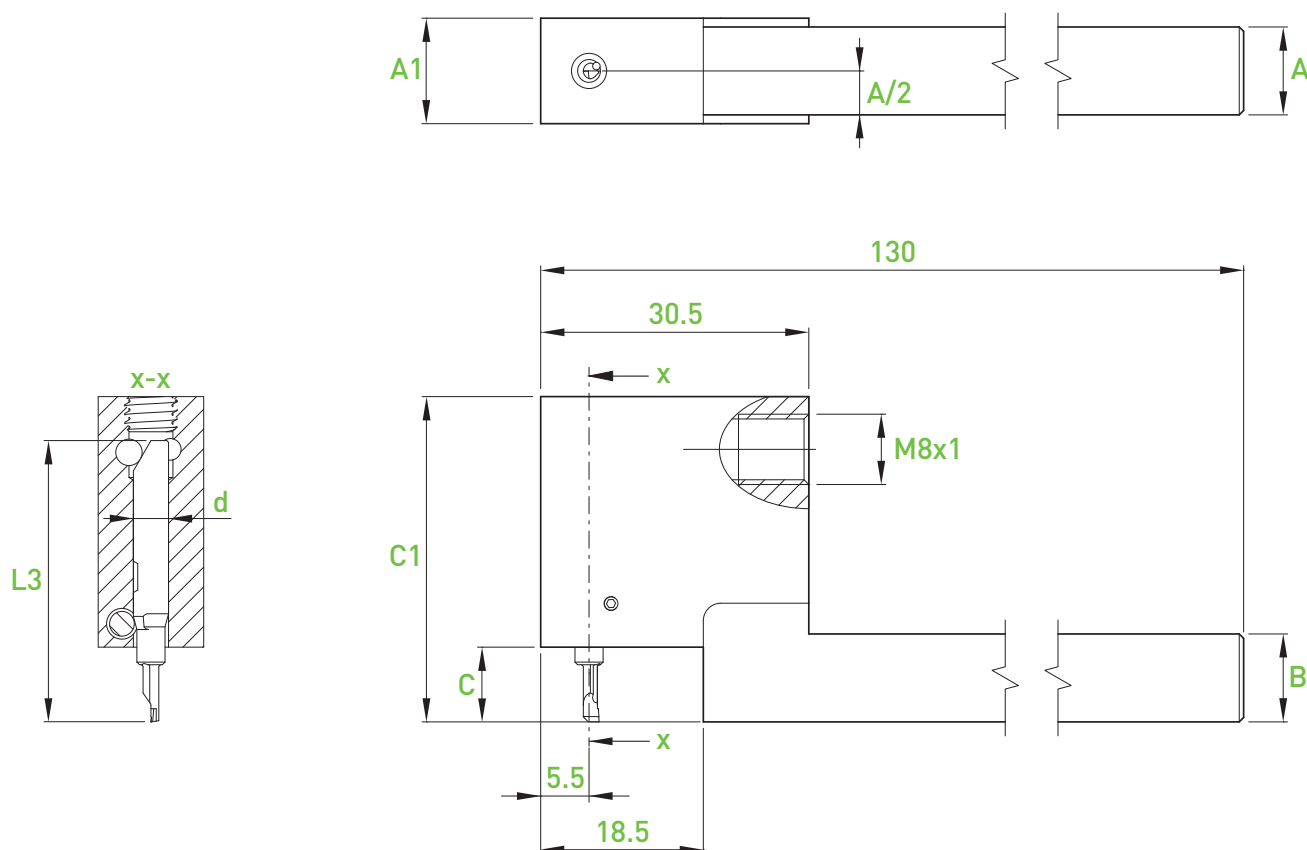
> ページ 6



穴径 φd	適用バイト タイプ	シャンク径 D	L1	L2	L3	C	注文番号
6	BB6... BF6...	12	90	60	59.5	11.2	BHY6-D12-90-F4
		16	90	60	59.5	14.5	BHY6-D16-90-F4
		19.05	90	60	59.5	17	BHY6-D19.05-90-F4
		20	90	60	59.5	18	BHY6-D20-90-F4
		22	90	60	59.5	20	BHY6-D22-90-F4
		25	100	70	70	23	BHY6-D25-100-F4

注文例：BHY6-D12-90-F4 2本

部品	注文番号	注文番号
BHY6...	J-M8x1-D6	C-6P3.0



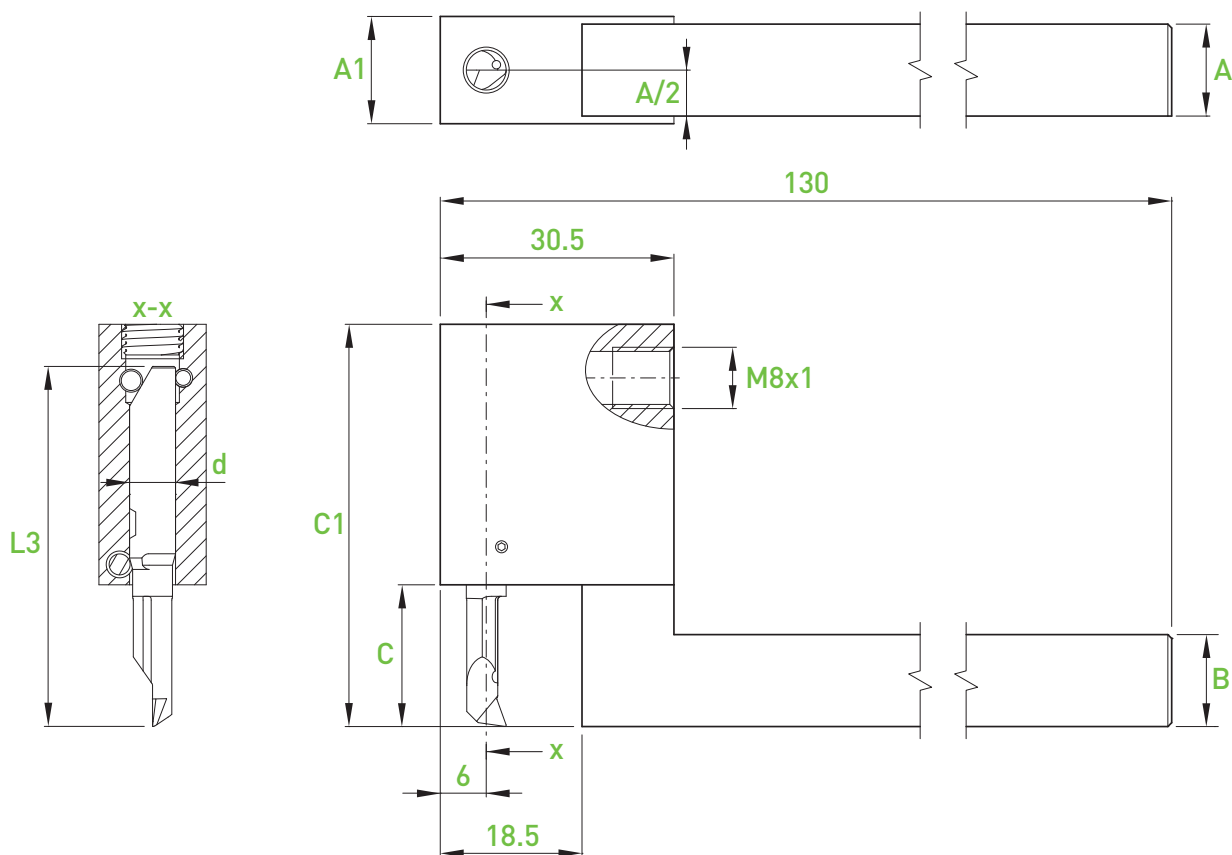
穴径 φd	交換バー L3	A	B	C	C1	A1	注文番号
4	32	8	8	8.5	37	12	BHK4N-0808X-32R
		10	10	8.5	37	12	BHK4N-1010X-32R
		12	12	8.5	37	12	BHK4N-1212X-32R
		16	16	8.5	37	16	BHK4N-1616X-32R
	37	8	8	13.5	42	12	BHK4N-0808X-37R
		10	10	13.5	42	12	BHK4N-1010X-37R
		12	12	13.5	42	12	BHK4N-1212X-37R
		16	16	13.5	42	16	BHK4N-1616X-37R
	42	10	10	18.5	47	12	BHK4N-1010X-42R
		12	12	18.5	47	12	BHK4N-1212X-42R
		16	16	18.5	47	16	BHK4N-1616X-42R

注文例：BHK4N-0808X-32R 2本

部品	注文番号	注文番号
BHK4N...	V-BHK-M4x0.5-T8	C-T8

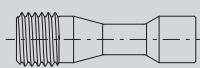
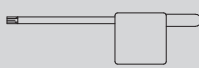
オプション (オイルスルーのジョイント)	注文番号
BHK4N...	J-M8x1-D6

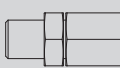




穴径 φd	交換バー L3		A	B	C	C1	A1	注文番号
6	BB6R...	47	10	10	18.5	52.5	12	BHK6N-1010X-47R
			12	12	18.5	52.5	12	BHK6N-1212X-47R
			16	16	18.5	52.5	16	BHK6N-1616X-47R
	BF6R...	57	10	10	28.5	62.5	12	BHK6N-1010X-57R
			12	12	28.5	62.5	12	BHK6N-1212X-57R
			16	16	28.5	62.5	16	BHK6N-1616X-57R

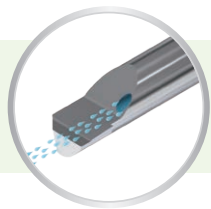
注文例：BHK6N-1010X-47R 2本

部品		
	注文番号	注文番号
BHK6N...	V-BHK-M4x0.5-T8	C-T8

オプション (オイルスルーのジョイント)	
	注文番号
BHK6N...	J-M8x1-D6

# インライン IN-Line

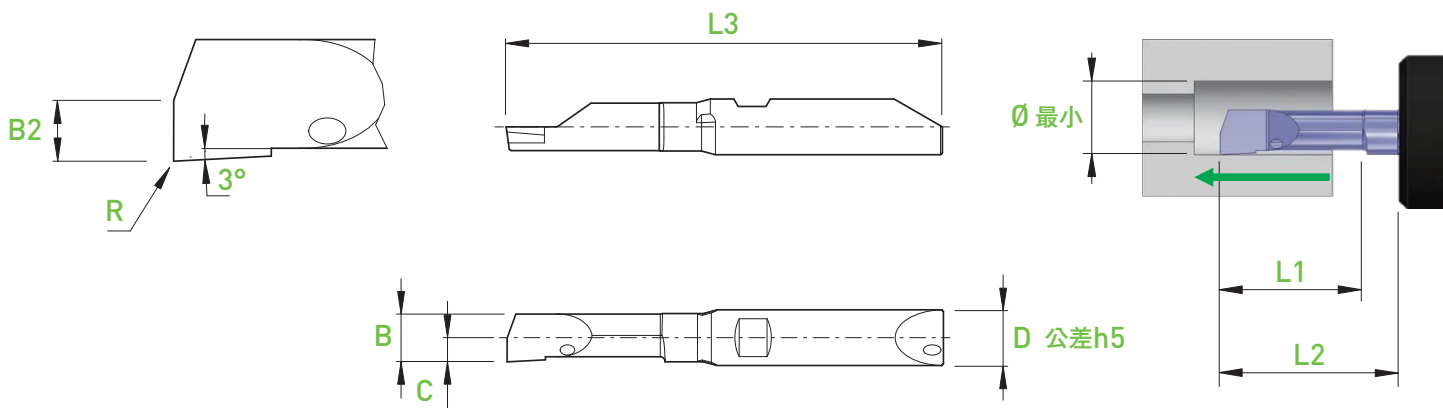
ボーリング加工用



BB4...

クーラントホール付 / 最小加工径φ0.3mm~

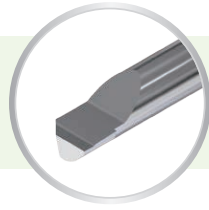
BA



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	B2	C	R	L3	注文番号	R		L	
												右勝手		左勝手	
												材種		材種	
		ZTAF	ZN	ZTAF	ZN							ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	BB4R/L-0309-BA	■	■	□	□
		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	BB4R/L-0412-BA	■	■	□	□
		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	BB4R/L-0515-BA	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	BB4R/L-1030-BA-R02	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	BB4R/L-1545-BA-R02	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	BB4R/L-2060-BA-R02	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	BB4R/L-2575-BA-R02	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	BB4R/L-3090-BA-R05	■	■	□	□
3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	BB4R/L-35105-BA-R05	■	■	□	□		

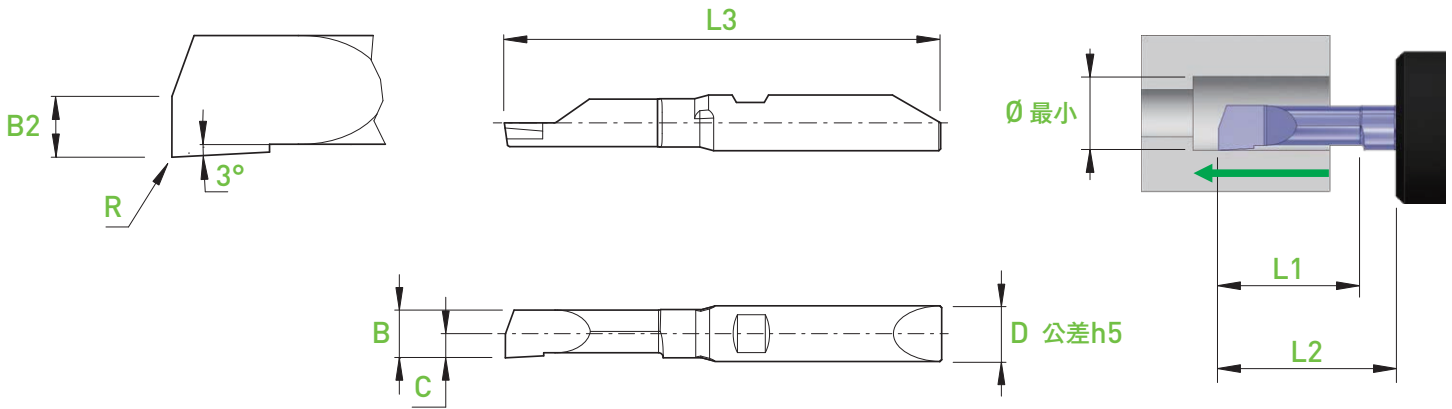
注文例：BB4R-0039-BA-ZTAF 20個

ボーリング加工用



BF4...  
最小加工径φ0.3mm~

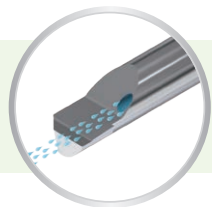
BA



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	B2	C	R	L3	注文番号	R		L	
												右勝手		左勝手	
												材種	材種	材種	材種
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	BF4R/L-0309-BA	■	■	□	□
		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	BF4R/L-0412-BA	■	■	□	□
		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	BF4R/L-0515-BA	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	BF4R/L-1030-BA-R02	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	BF4R/L-1545-BA-R02	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	BF4R/L-2060-BA-R02	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	BF4R/L-2575-BA-R02	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	BF4R/L-3090-BA-R05	■	■	□	□
3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	BF4R/L-35105-BA-R05	■	■	□	□		

注用例：BF4R-0309-BA-ZTAF 20個

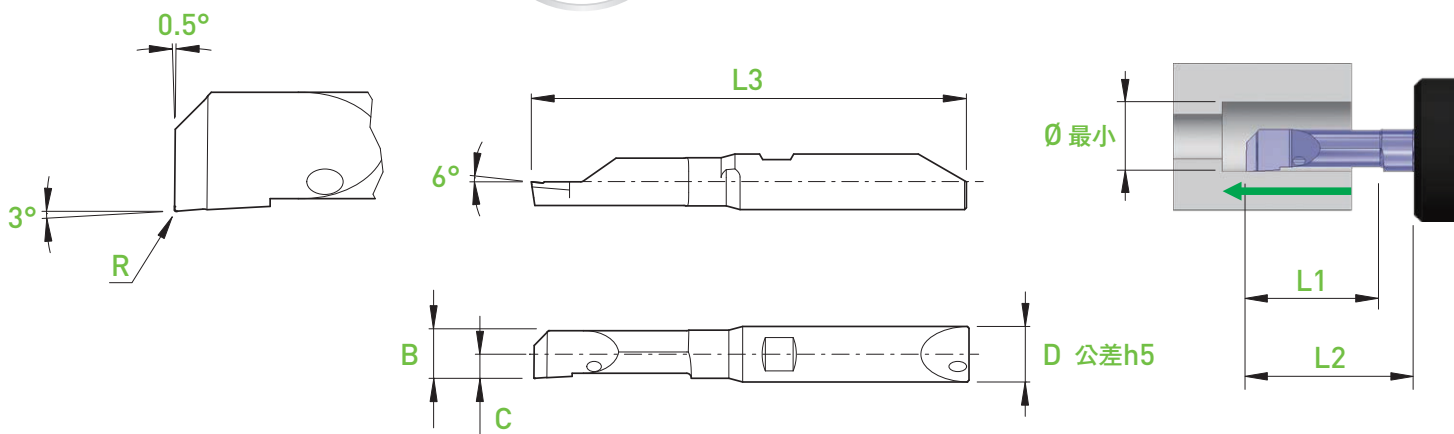
ボーリング加工用



BB4... / BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ0.5mm~

BAX



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
											材種	材種	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	BB4R/L-0515-BAX	■	■	□	□
		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	BB4R/L-0618-BAX	■	■	□	□
		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	BB4R/L-0721-BAX	■	■	□	□
		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	BB4R/L-0824-BAX	■	■	□	□
		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	BB4R/L-0927-BAX	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	BB4R/L-1030-BAX-R02	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	BB4R/L-1050-BAX-R02	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	BB4R/L-1545-BAX-R02	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	BB4R/L-1575-BAX-R02	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	BB4R/L-2060-BAX-R02	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	BB4R/L-20100-BAX-R02	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	BB4R/L-2575-BAX-R05	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	BB4R/L-25125-BAX-R05	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	BB4R/L-3090-BAX-R05	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	BB4R/L-30150-BAX-R05	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	BB4R/L-35105-BAX-R05	■	■	□	□
17.5	20		18.5	3.15	1.60	0.05	42	BB4R/L-35175-BAX-R05	■	■	□	□		
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	BB6R/L-40120-BAX-R05	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	BB6R/L-40200-BAX-R05	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	BB6R/L-45135-BAX-R05	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	BB6R/L-45225-BAX-R05	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	BB6R/L-50150-BAX-R05	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	BB6R/L-50250-BAX-R05	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	BB6R/L-55165-BAX-R05	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	BB6R/L-55275-BAX-R05	■	■	□	□

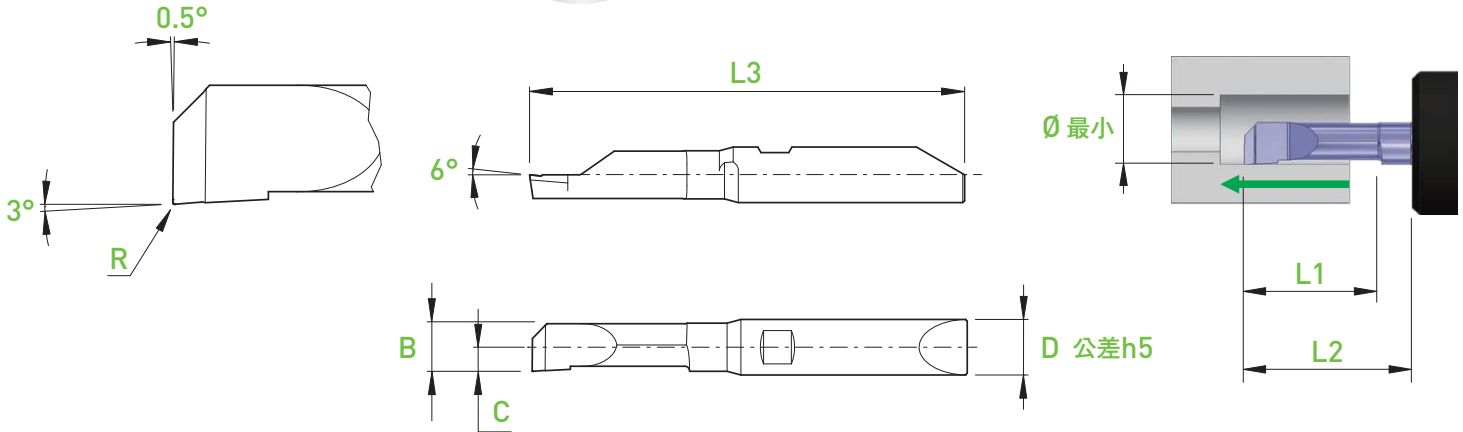
注文例：BB4R-0515-BAX-ZTAF 20個

ボーリング加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ0.5mm~

BAX

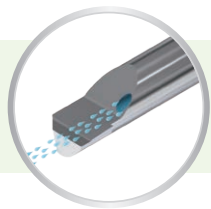


バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
											材種 ZTAF ZN	材種 ZTAF ZN		
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	BF4R/L-0515-BAX	■	■	□	□
		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	BF4R/L-0618-BAX	■	■	□	□
		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	BF4R/L-0721-BAX	■	■	□	□
		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	BF4R/L-0824-BAX	■	■	□	□
		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	BF4R/L-0927-BAX	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	BF4R/L-1030-BAX-R02	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	BF4R/L-1050-BAX-R02	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	BF4R/L-1545-BAX-R02	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	BF4R/L-1575-BAX-R02	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	BF4R/L-2060-BAX-R02	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	BF4R/L-20100-BAX-R02	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	BF4R/L-2575-BAX-R05	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	BF4R/L-25125-BAX-R05	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	BF4R/L-3090-BAX-R05	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	BF4R/L-30150-BAX-R05	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	BF4R/L-35105-BAX-R05	■	■	□	□
17.5	20		18.5	3.15	1.60	0.05	42	BB4R/L-35175-BAX-R05	■	■	□	□		
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	BF6R/L-40120-BAX-R05	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	BF6R/L-40200-BAX-R05	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	BF6R/L-45135-BAX-R05	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	BF6R/L-45225-BAX-R05	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	BF6R/L-50150-BAX-R05	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	BF6R/L-50250-BAX-R05	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	BF6R/L-55165-BAX-R05	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	BF6R/L-55275-BAX-R05	■	■	□	□

注文例：BF4R-0515-BAX-ZTAF 20個

# インライン IN-Line

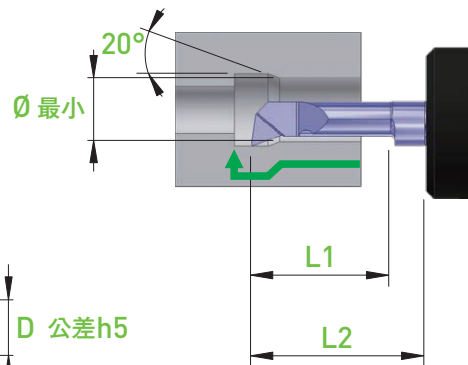
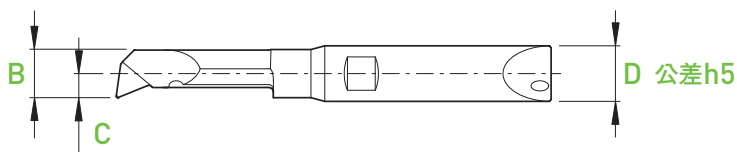
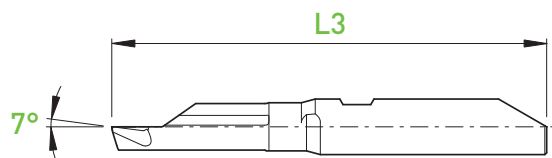
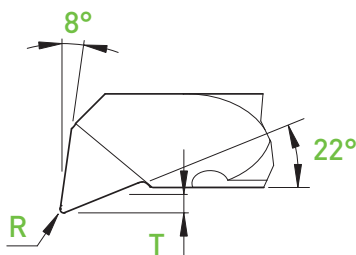
ボーリング・微い加工用



BB4... / BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ1.0mm~

BCX

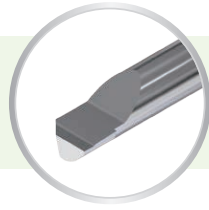


バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手			
												材種	材種	ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN		
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	BB4R/L-1030-BCX-R05	■	■	□	□		
			5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	BB4R/L-1050-BCX-R05	■	■	□	□		
		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	BB4R/L-1545-BCX-R05	■	■	□	□		
			7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	BB4R/L-1575-BCX-R05	■	■	□	□		
		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	BB4R/L-2060-BCX-R05	■	■	□	□		
			10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	BB4R/L-20100-BCX-R05	■	■	□	□		
		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	BB4R/L-2575-BCX-R10	■	■	□	□		
			12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	BB4R/L-25125-BCX-R10	■	■	□	□		
		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	BB4R/L-3090-BCX-R10	■	■	□	□		
			15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	BB4R/L-30150-BCX-R10	■	■	□	□		
		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	BB4R/L-35105-BCX-R10	■	■	□	□		
			17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	BB4R/L-35175-BCX-R10	■	■	□	□		

バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	T	B	C	R	L3	注文番号	材種		材種	
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	BB6R/L-40120-BCX-R15	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	BB6R/L-40200-BCX-R15	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	BB6R/L-45135-BCX-R15	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	BB6R/L-45225-BCX-R15	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	BB6R/L-50150-BCX-R15	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	BB6R/L-50250-BCX-R15	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	BB6R/L-55165-BCX-R15	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	BB6R/L-55275-BCX-R15	■	■	□	□

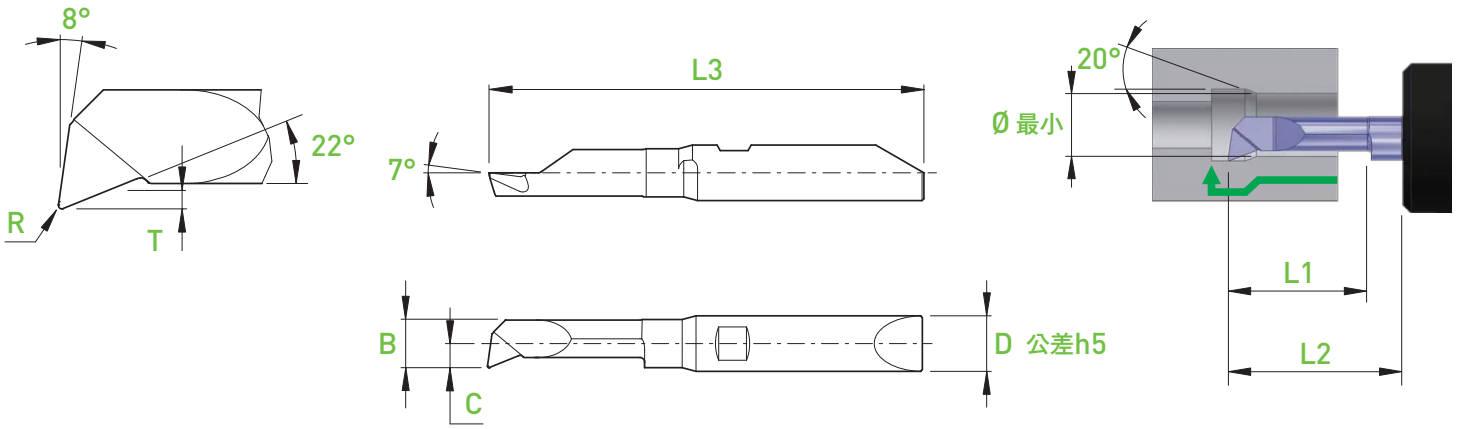
注文例：BB4R-1030-BCX-R05-ZTAF 20個

ボーリング・微加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ1.0mm~

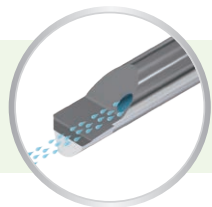
BCX



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	BF4R/L-1030-BCX-R05	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	BF4R/L-1050-BCX-R05	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	BF4R/L-1545-BCX-R05	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	BF4R/L-1575-BCX-R05	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	BF4R/L-2060-BCX-R05	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	BF4R/L-20100-BCX-R05	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	BF4R/L-2575-BCX-R10	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	BF4R/L-25125-BCX-R10	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	BF4R/L-3090-BCX-R10	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	BF4R/L-30150-BCX-R10	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	BF4R/L-35105-BCX-R10	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	BF4R/L-35175-BCX-R10	■	■	□	□
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	BF6R/L-40120-BCX-R15	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	BF6R/L-40200-BCX-R15	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	BF6R/L-45135-BCX-R15	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	BF6R/L-45225-BCX-R15	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	BF6R/L-50150-BCX-R15	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	BF6R/L-50250-BCX-R15	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	BF6R/L-55165-BCX-R15	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	BF6R/L-55275-BCX-R15	■	■	□	□

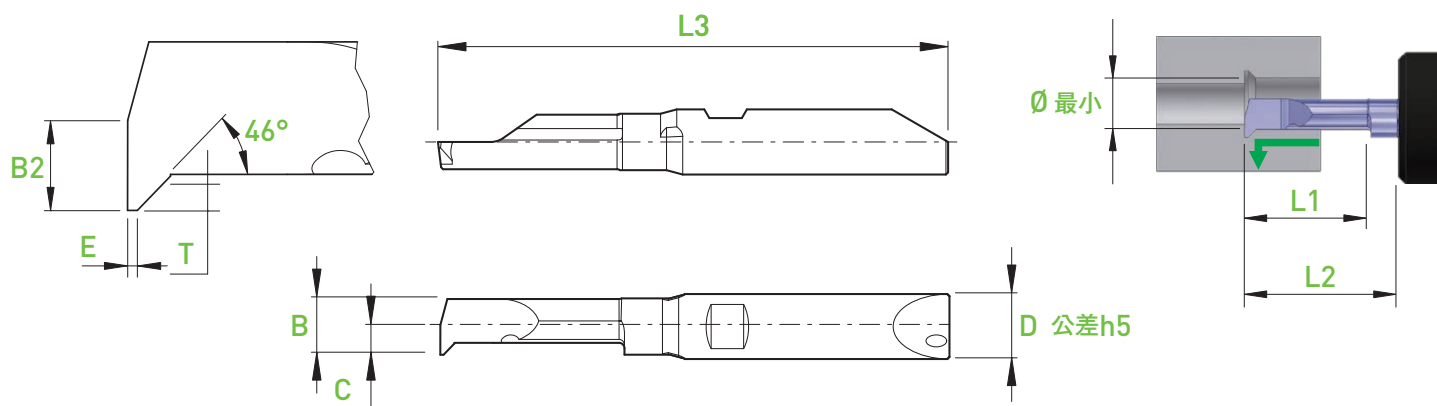
注文例：BF4R-1030-BCX-R05-ZTAF 20個

微い加工用



**BB4... / BB6...**  
クーラントホール付 / 最小加工径φ0.3mm~

**C45**

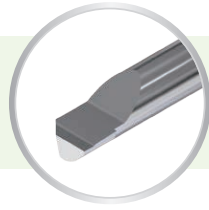


バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	最大 深さ T	B	B2	C	チップ 幅 E	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
													材種		材種	
													ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	BB4R/L-0306-C45-E03	■	■	□	□
		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	BB4R/L-0408-C45-E03	■	■	□	□
		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	BB4R/L-0510-C45-E03	■	■	□	□
		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	BB4R/L-0816-C45-E05	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	BB4R/L-1030-C45-E10	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	BB4R/L-1545-C45-E10	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	BB4R/L-2060-C45-E20	■	■	□	□
3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	BB4R/L-3090-C45-E30	■	■	□	□		
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	BB6R/L-40120-C45-E40	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	BB6R/L-50150-C45-E50	■	■	□	□

注文例：BB4R-0306-C45-E03-ZTAF 20個

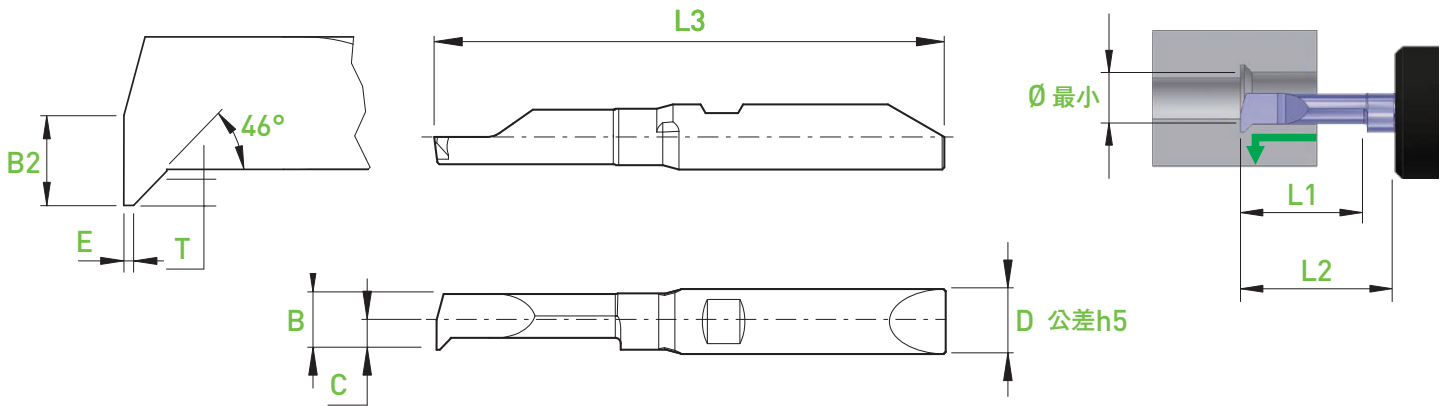


微い加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ0.3mm~

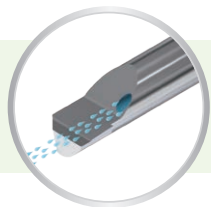
C45



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	最大 深さ T	B	B2	C	チップ 幅 E	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
													材種 ZTAF	材種 ZN	材種 ZTAF	材種 ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	BF4R/L-0306-C45-E03	■	■	□	□
		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	BF4R/L-0408-C45-E03	■	■	□	□
		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	BF4R/L-0510-C45-E03	■	■	□	□
		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	BF4R/L-0816-C45-E05	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	BF4R/L-1030-C45-E10	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	BF4R/L-1545-C45-E10	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	BF4R/L-2060-C45-E20	■	■	□	□
3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	BF4R/L-3090-C45-E30	■	■	□	□		
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	BF6R/L-40120-C45-E40	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	BF6R/L-50150-C45-E50	■	■	□	□

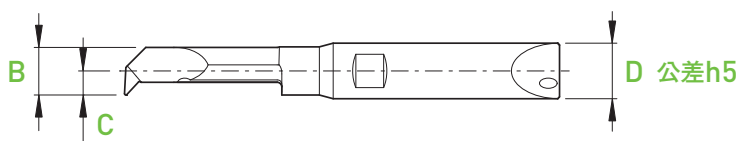
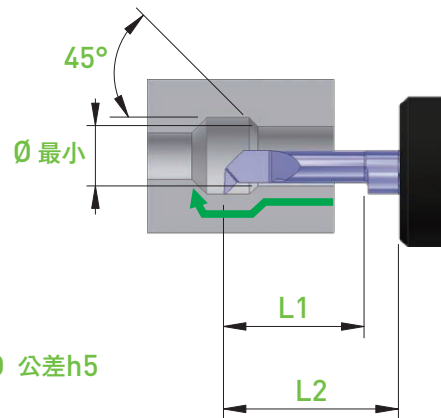
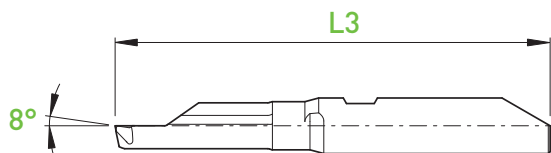
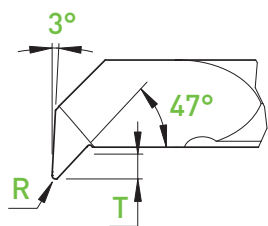
注文例：BF4R-0306-C45-E03-ZTAF 20個

微い加工用



BB4... / BB6...  
クーラントホール付 / 最小加工径φ2.5mm~

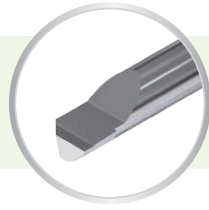
C45X



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	最大 深さ T	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
												材種	材種	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	BB4R/L-2575-C45X-R10	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	BB4R/L-25125-C45X-R10	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	BB4R/L-3090-C45X-R10	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	BB4R/L-30150-C45X-R10	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	BB4R/L-35105-C45X-R10	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	BB4R/L-35175-C45X-R10	■	■	□	□
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	BB6R/L-40120-C45X-R15	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	BB6R/L-40200-C45X-R15	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	BB6R/L-45135-C45X-R15	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	BB6R/L-45225-C45X-R15	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	BB6R/L-50150-C45X-R15	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	BB6R/L-50250-C45X-R15	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	BB6R/L-55165-C45X-R15	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	BB6R/L-55275-C45X-R15	■	■	□	□

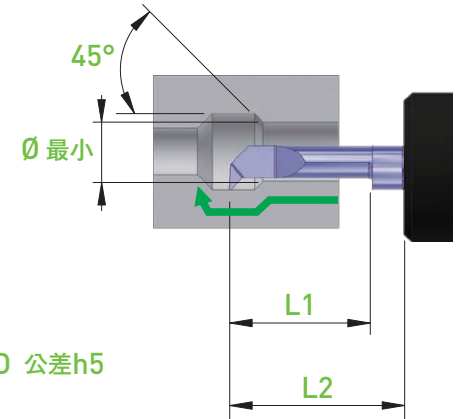
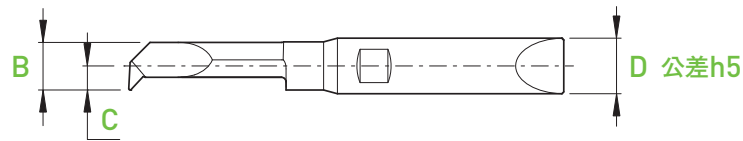
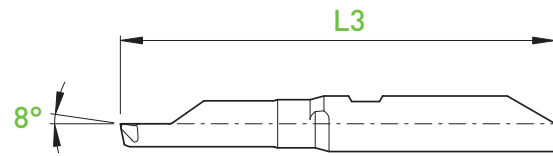
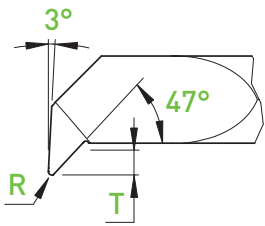
注文例：BB4R-2575-C45X-R10-ZTAF 20個

扱い加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ2.5mm~

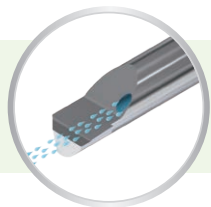
C45X



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	最大 深さ T	B	C	R	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
												材種 ZTAF	材種 ZN	材種 ZTAF	材種 ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	BF4R/L-2575-C45X-R10	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	BF4R/L-25125-C45X-R10	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	BF4R/L-3090-C45X-R10	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	BF4R/L-30150-C45X-R10	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	BF4R/L-35105-C45X-R10	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	BF4R/L-35175-C45X-R10	■	■	□	□
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	BF6R/L-40120-C45X-R15	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	BF6R/L-40200-C45X-R15	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	BF6R/L-45135-C45X-R15	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	BF6R/L-45225-C45X-R15	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	BF6R/L-50150-C45X-R15	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	BF6R/L-50250-C45X-R15	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	BF6R/L-55165-C45X-R15	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	BF6R/L-55275-C45X-R15	■	■	□	□

注文例：BF4R-2575-C45X-R10-ZTAF 20個

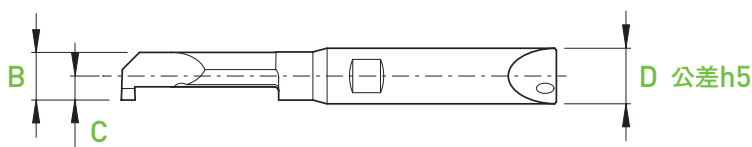
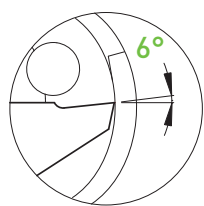
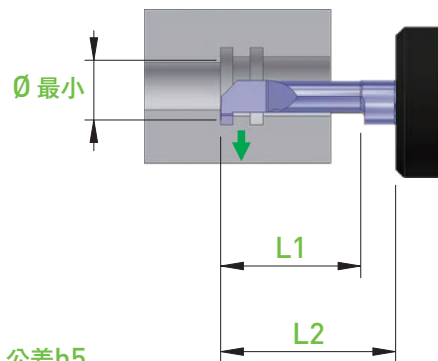
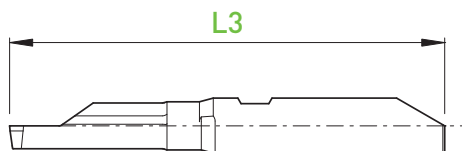
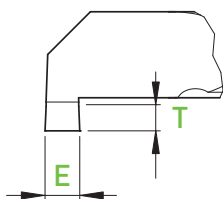
溝入れ加工用



BB4... / BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ3.0mm~

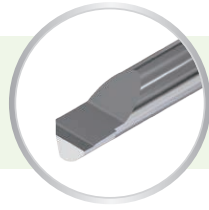
GX



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	チップ 幅 E±0.01	最大 溝深さ T	B	C	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
												材種 ZTAF	材種 ZN	材種 ZTAF	材種 ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	BB4R/L-3090-G050X	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	BB4R/L-30150-G050X	■	■	□	□
	3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	BB4R/L-35105-G075X	■	■	□	□	
		17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	BB4R/L-35175-G075X	■	■	□	□	
バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	チップ 幅 E±0.01	最大 溝深さ T	B	C	L3	注文番号	材種		材種	
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	BB6R/L-40120-G100X	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	BB6R/L-40200-G100X	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	BB6R/L-45135-G100X	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	BB6R/L-45225-G100X	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	BB6R/L-50150-G100X	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	BB6R/L-50250-G100X	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	BB6R/L-55165-G100X	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15	2.60	57	BB6R/L-55275-G100X	■	■	□	□

注文例：BB4R-3090-G050X-ZTAF 20個

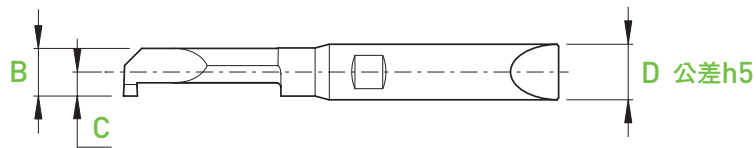
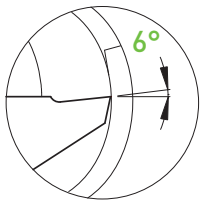
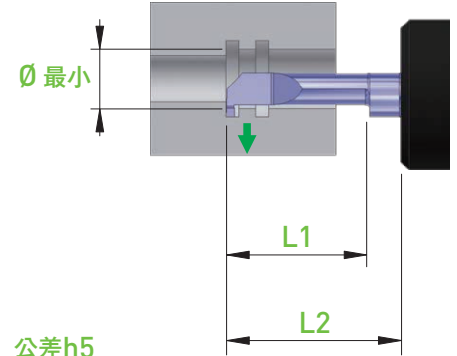
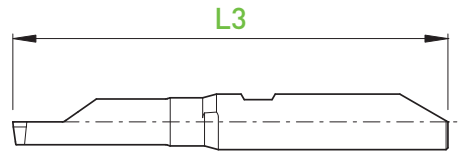
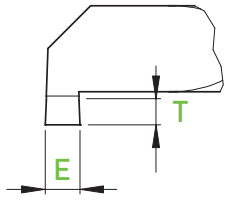
溝入れ加工用



BF4... / BF6...

最小加工径φ3.0mm~

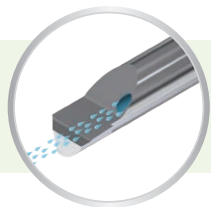
GX



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	チップ 幅 E±0.01	最大 溝深さ T	B	C	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
												ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4...	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	BF4R/L-3090-G050X	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	BF4R/L-30150-G050X	■	■	□	□
	3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	BF4R/L-35105-G075X	■	■	□	□	
		17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	BF4R/L-35175-G075X	■	■	□	□	
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	BF6R/L-40120-G100X	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	BF6R/L-40200-G100X	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	BF6R/L-45135-G100X	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	BF6R/L-45225-G100X	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	BF6R/L-50150-G100X	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	BF6R/L-50250-G100X	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	BF6R/L-55165-G100X	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15	2.60	57	BF6R/L-55275-G100X	■	■	□	□

注文例：BF4R-3090-G050X-ZTAF 20個

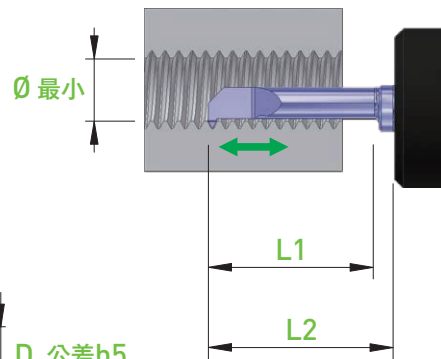
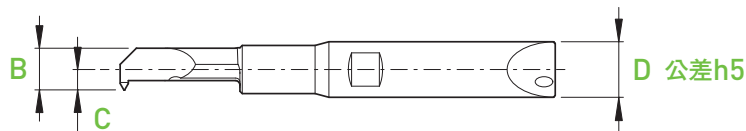
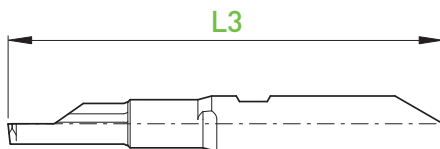
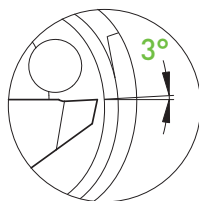
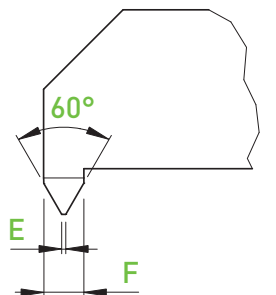
ねじ切り加工用



BB4... / BB6...

TP60

クーラントホール付 / 最小加工径φ1.25mm~ (60°汎用)

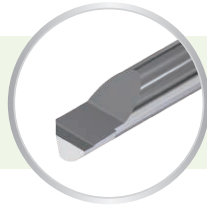


R 右勝手  
L 左勝手

バイト シャク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	ピッチ P (mm)	山数 P (TPI)	F	チップ 幅 E	B	C	L3	注文番号	材種		材種	
														ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	1.10	0.80	32	BB4R/L-1232-TP60	■	■	□	□
		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	1.41	0.90	32	BB4R/L-1640-TP60	■	■	□	□
		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	32	BB4R/L-2560-TP60	■	■	□	□
		9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	37	BB4R/L-2590-TP60	■	■	□	□	
		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	BB4R/L-3380-TP60	■	■	□	□
12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	BB4R/L-33120-TP60	■	■	□	□			
バイト シャク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	ピッチ P (mm)	山数 P (TPI)	F	チップ 幅 E	B	C	L3	注文番号	材種		材種	
														ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	BB6R/L-42100-TP60	■	■	□	□
		15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	BB6R/L-42150-TP60	■	■	□	□	
		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	BB6R/L-50120-TP60	■	■	□	□
		18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	BB6R/L-50180-TP60	■	■	□	□	

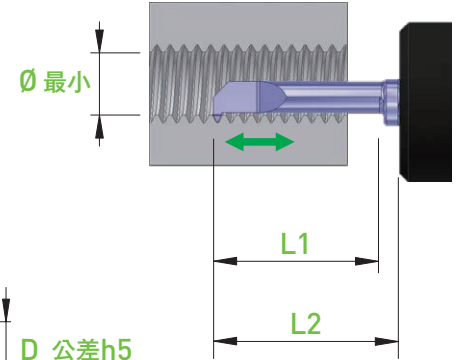
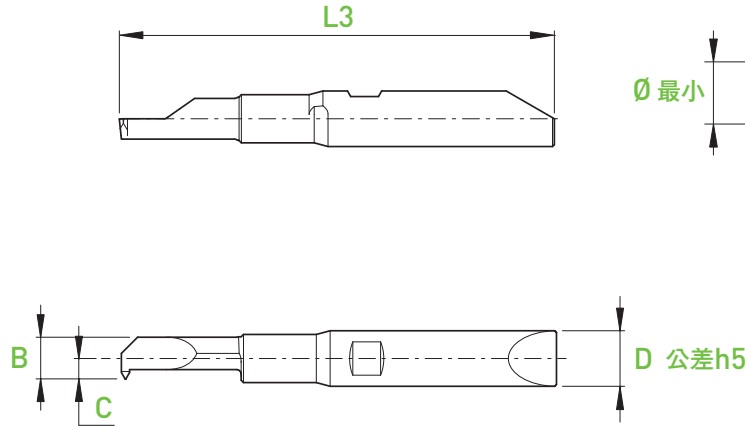
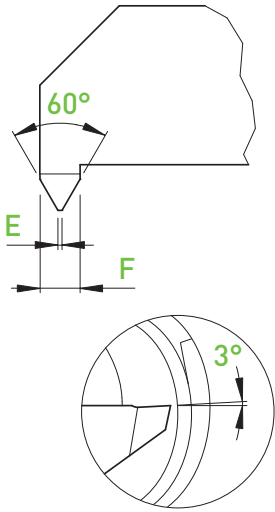
注文例：BB4R-1232-TP60-ZTAF 20個

ねじ切り加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ1.25mm~

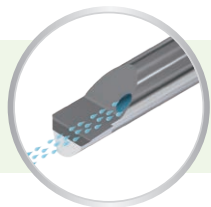
TP60  
(60°汎用)



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	ピッチ P (mm)	山数 P (TPI)	F	チップ 幅 E	B	C	L3	注文番号	R 右勝手		L 左勝手	
														ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	1.10	0.80	32	BF4R/L-1232-TP60	■	■	□	□
		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	1.41	0.90	32	BF4R/L-1640-TP60	■	■	□	□
		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	32	BF4R/L-2560-TP60	■	■	□	□
			9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	37	BF4R/L-2590-TP60	■	■	□	□
		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	BF4R/L-3380-TP60	■	■	□	□
		12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	BF4R/L-33120-TP60	■	■	□	□	
バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	ピッチ P (mm)	山数 P (TPI)	F	チップ 幅 E	B	C	L3	注文番号	材種		材種	
														ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	BF6R/L-42100-TP60	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	BF6R/L-42150-TP60	■	■	□	□
		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	BF6R/L-50120-TP60	■	■	□	□
			18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	BF6R/L-50180-TP60	■	■	□	□

注文例：BF4R-1232-TP60-ZTAF 20個

ねじ切り加工用

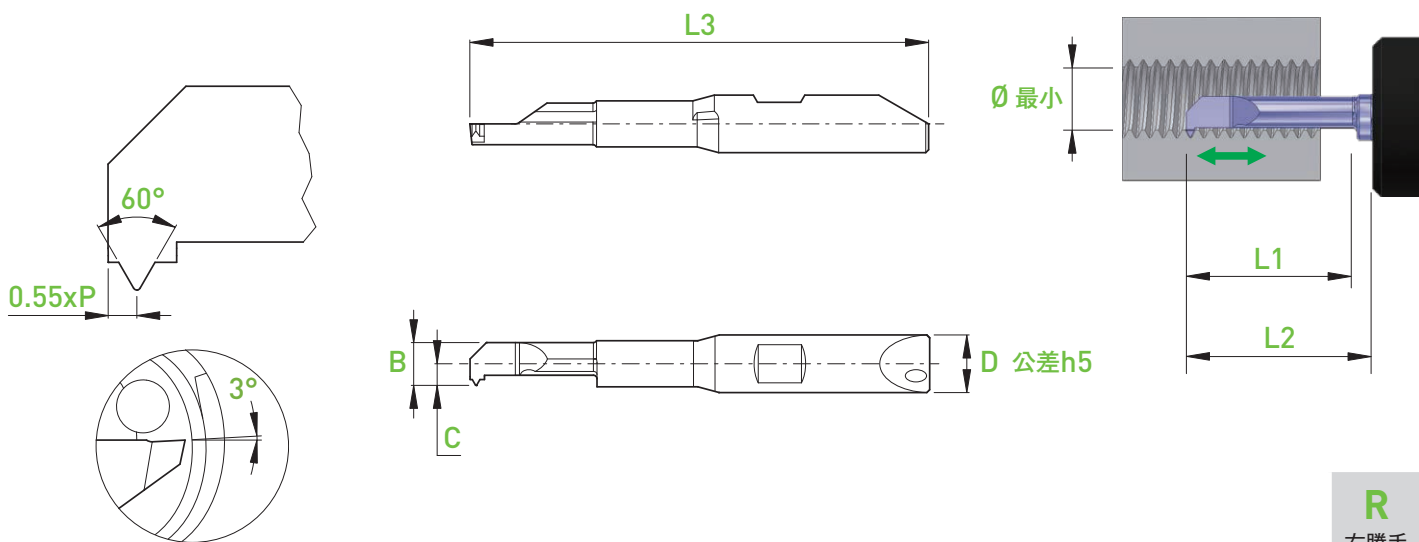


BB4... / BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ2.5mm~

TM60

さらい刃付



バイト シャンク径 D	ホルダ	M (min)	最小 加工径 φmm	ピッチ P (mm)	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	C	L3	注文番号	材種	
												ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	M3x0.5	2.50	0.50	6.0	10	8.5	2.25	1.35	32	BB4R-2560-TM-0.50	■	■
		M4x0.7	3.30	0.70	8.0	15	13.5	2.97	1.50	37	BB4R-3380-TM-0.70	■	■
バイト シャンク径 D	ホルダ	M (min)	最小 加工径 φmm	ピッチ P (mm)	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	B	C	L3	注文番号	材種	
												ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	M5x0.8	4.20	0.80	10.0	20	18.5	3.78	2.10	47	BB6R-42100-TM-0.80	■	■
		M6x1.0	5.00	1.00	12.0	20	18.5	4.50	2.20	47	BB6R-50120-TM-1.00	■	■

注文例：BB4R-2560-TM-0.50-ZTAF-ZTAF 20個



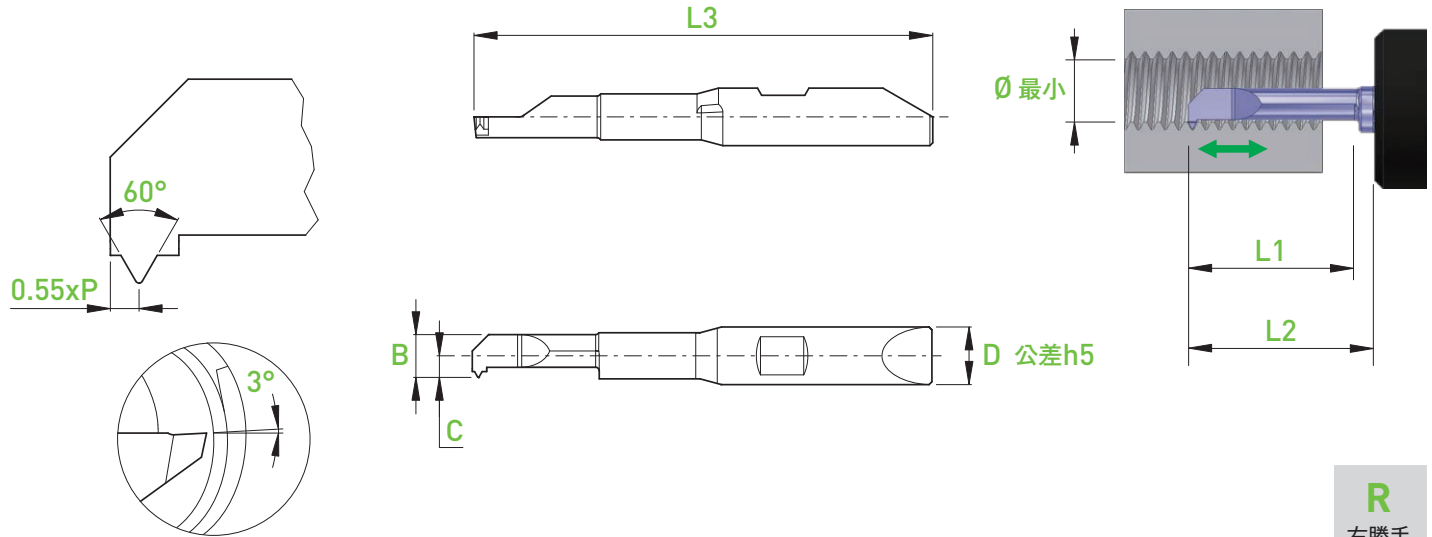
ねじ切り加工用



BF4... / BF6...  
最小加工径φ2.5mm~

TM60

さらい刃付

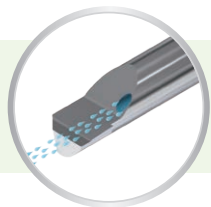


R  
右勝手

バイト シャンク径 D	ホルダ	M (min)	最小 加工径 φmm	ピッチ P (mm)	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L2 BHS4... BHK4...	B	C	L3	注文番号	材種	
												ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4...	M3x0.5	2.50	0.50	6.0	10	8.5	2.25	1.35	32	BF4R-2560-TM-0.50	■	■
	BHY4... BHK4...	M4x0.7	3.30	0.70	8.0	15	13.5	2.97	1.50	37	BF4R-3380-TM-0.70	■	■
バイト シャンク径 D	ホルダ	M (min)	最小 加工径 φmm	ピッチ P (mm)	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	B	C	L3	注文番号	材種	
												ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6...	M5x0.8	4.20	0.80	10.0	20	18.5	3.78	2.10	47	BF6R-42100-TM-0.80	■	■
	BHY6... BHK6...	M6x1.0	5.00	1.00	12.0	20	18.5	4.50	2.20	47	BF6R-50120-TM-1.00	■	■

注文例：BF4R-2560-TM-0.50-ZTAF 20個

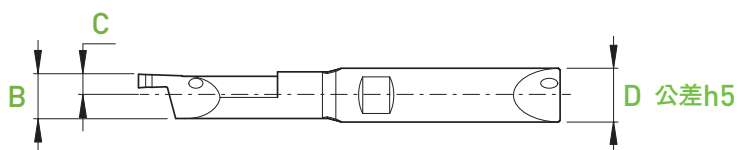
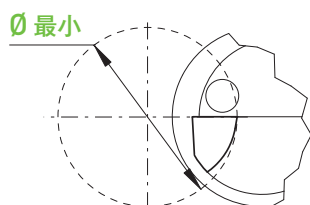
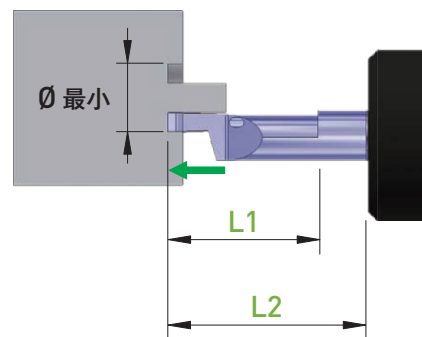
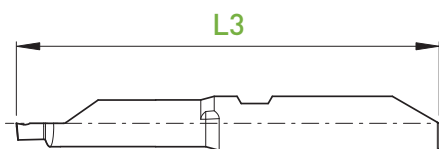
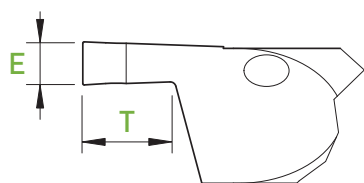
外径端面溝入れ加工用



BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ5.0mm~

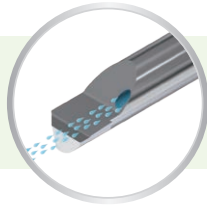
FEG



バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	最大 溝深さ T	B	C	チップ 幅 E	L3	注文番号	R 右勝手	
												ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.90	2.30	1.50	47	BB6R-50150-FEG150X	■	■

注文例：BB6R-50150-FEG150X-ZTAF 20個

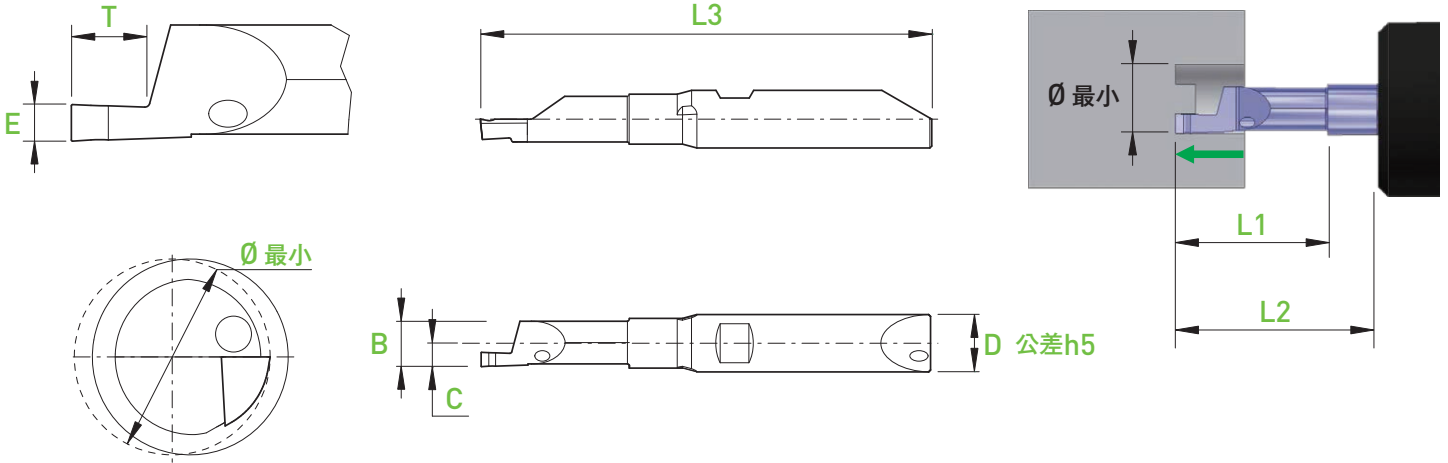
内径端面溝入れ加工用



BB6...

クーラントホール付 / 最小加工径φ5.0mm~

FIG

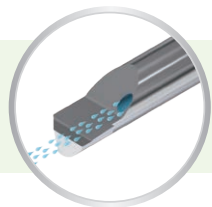


R  
右勝手

バイト シャンク 径 D	ホルダ	最小 加工径 φmm	最大 加工 深さ L1	対応 ホルダ L2 BH6... BHY6...	対応 ホルダ L2 BHS6... BHK6...	最大 溝深さ T	B	C	チップ 幅 E	L3	注文番号	材種	
												ZTAF	ZN
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.75	2.45	1.50	47	BB6R-50150-FIG150X	■	■

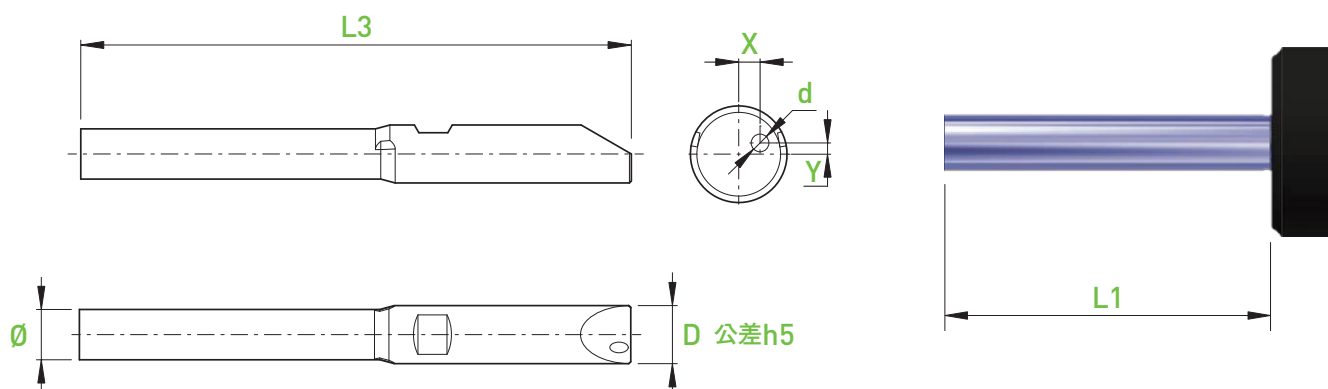
注文例：BB6R-50150-FIG150X-ZTAF 20個

ブランクバイト



**BB4... / BB6...**  
クーラントホール付

**BB\_E**



バイト シャンク径 D	ホルダ	対応 ホルダ L1 BH4... BHY4...	対応 ホルダ L1 BHS4... BHK4...	Ø	X	Y	d	L3	注文番号	材種	
										ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	20.0	18.5	3.20	0.84	0.55	0.85	42	BB4R-E42		■
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	30.0	28.5	5.20	1.33	0.70	1.10	57	BB6R-E57		■

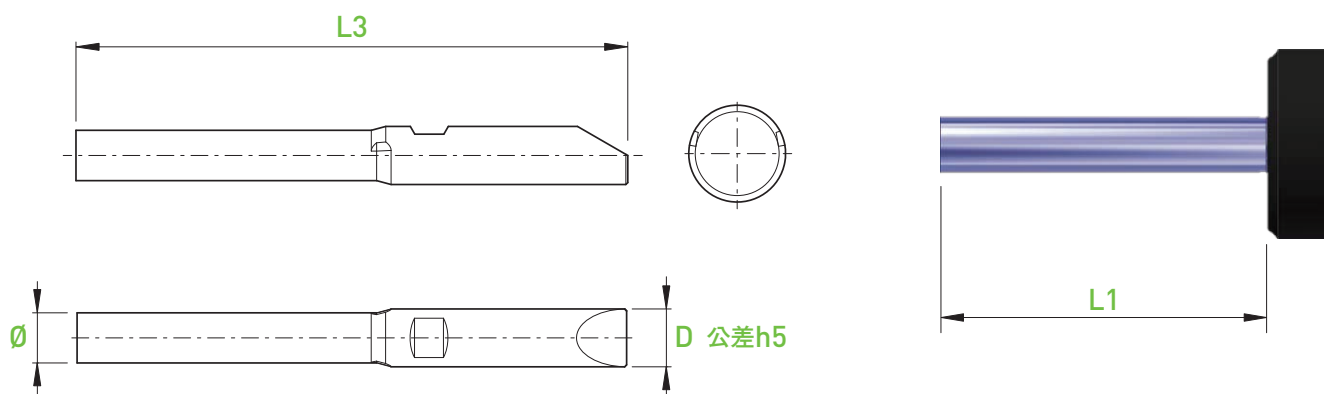
注文例：BB4R-E42-ZN 20個

ブランクバイト



BF4... / BF6...

BF\_E



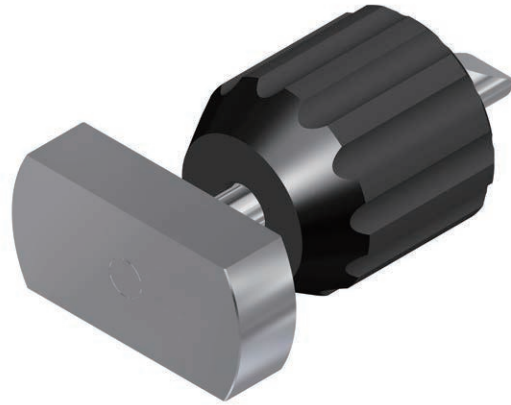
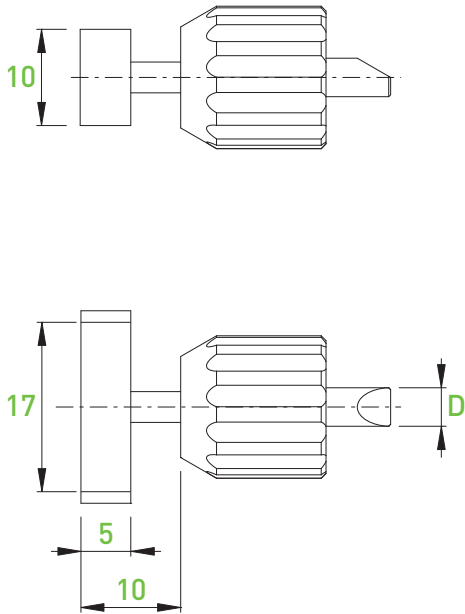
バイト シャンク径 D	ホルダ	対応 ホルダ L1	対応 ホルダ L1	Ø	L3	注文番号	材種	
		BH4... BHY4...	BHS4... BHK4...				ZTAF	ZN
4 公差h5	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	20.0	18.5	3.20	42	BF4-E42		■
バイト シャンク径 D	ホルダ	対応 ホルダ L1	対応 ホルダ L1	Ø	L3	注文番号	材種	
6 公差h5	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	30.0	28.5				5.20	57

注文例：BF4-E42-ZN 20個

調整用ツール

マスター

BH4 / BH6



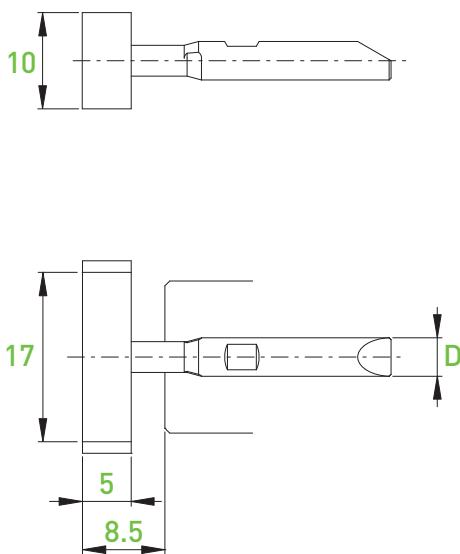
バイト シャンク径 D	注文番号	
4	BH4-MASTER	■
6	BH6-MASTER	■

注文例：BH4-MASTER 1個

調整用ツール

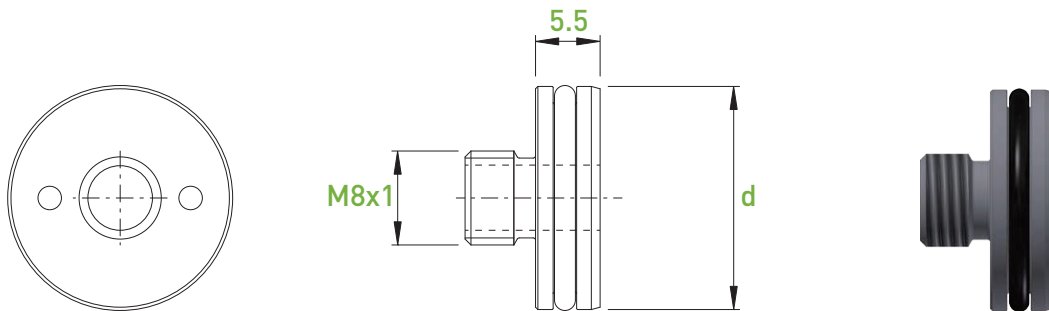
マスター

BHSY...



バイト シャンク径 D	注文番号	
4	BHSY4-MASTER	■
6	BHSY6-MASTER	■

注文例：BHSY4-MASTER 1個



d	注文番号	
19.05	JB-M8x1-D19.05	■
20	JB-M8x1-D20	■
22	JB-M8x1-D22	■
25	JB-M8x1-D25	■
25.4	JB-M8x1-D25.4	■

注文例：JB-M8×1-D19.05 10個

高性能 — 高精度 — 高剛性



**安全上の注意** アプリテック社は、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、以下の点に注意して頂き、ご愛顧のほどお願いいたします。超硬合金と工具材料は、切削中の衝撃的負荷や、工具の過度の摩耗による切削抵抗の急激な増加などにより、工具が破損することがあります。破損時に飛散することもある工具の破片から作業者を保護するために、必ずカバーなどの遮蔽板の装置や、保護具をご使用ください。切削工具には鋭い切刃を有するものがありますので、取扱いの際には指を切らないように十分ご注意ください。

○アプリテック製品は世界の多くの国々で特許成立並びに特許申請中です。

○あらかじめ予告なしに内容変更する場合があります。

株式会社 ノア

輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

<http://www.noah-e.com> e-mail: [your@noah-e.com](mailto:your@noah-e.com)

本社 〒110-8691 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル  
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)

大阪 TEL 072-963-4159 FAX 072-963-4162

長野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239

名古屋 TEL 090-4201-9529

韓国 425-839, (1054-9, Shingildong) 189 Seonggokro,  
Danwongu, Ansan, Gyeonggi-do, KOREA  
TEL +82-31-493-8912 FAX +82-31-492-8911  
Mobile +82-10-4902-1912

SWISS MADE