



ホームル・ケラー社
(ドイツ)

高付加価値創造ツール

ゼウス バニシングツール

- ・ダイヤモンドバニシング
- ・バニシングロール

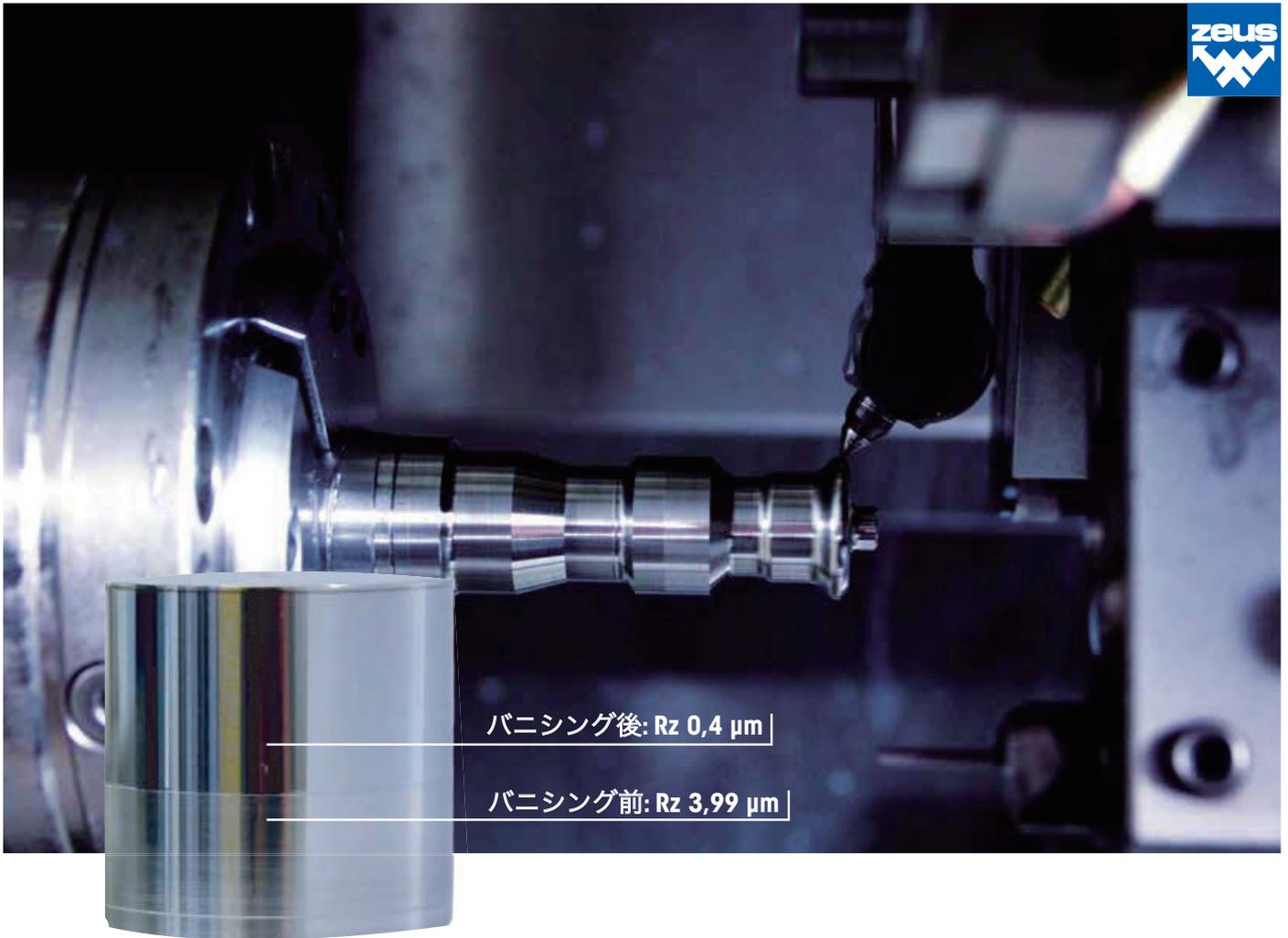
デザインと機能性の完璧さ



ダイヤモンドの輝きを製品の輝きに 美しく、多様性のあるオールラウンダー

円筒面・円錐^{えん すい めん}面・凸面・凹面・端面・肩際面の加工





——すべてが滑らかに走り出す！——

特長

- 高品質な仕上がり面 ($Rz < 1$)
- 高硬度鋼 (65HRCまで)や抗張力の高い被削材にも使用できる。
- 最高の表面品質：冷間変形により、表面が緻密化し硬化。耐摩耗性、耐腐食性がある。
- 取り扱いが容易。
- 自動旋盤、CNC旋盤、汎用旋盤など一般の加工機でそのまま使用できる。
- コンパクトで加工スペースをとらない。
- 押し付け圧の調整可能。
- 芯高合わせが簡単、ダイヤモンドインサートの交換が容易。
- サスペンションによる精度(公差)補正。

ダイヤモンド バニシングツール

バニシングツール SET 510

(ホルダ本体 1本)
(シャンクアダプタ 2個)



セットスクリュー

ツールの仕様

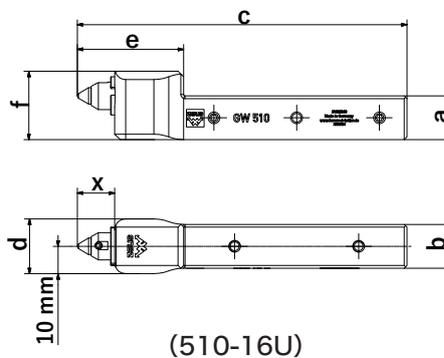
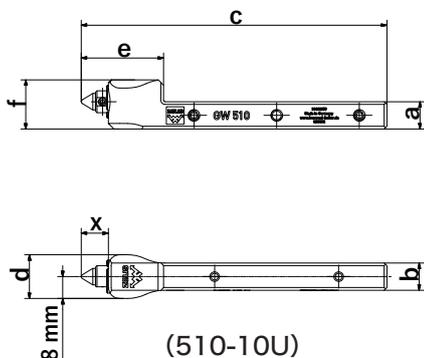
- ヘッドは固定式
- シャンクのセットスクリューにより $\pm 10^\circ$ まで調整できる
- 円筒面の加工に最適、端面、円錐面も可能

推奨使用条件

- 速度は最大200 m/min以下
- 回転当たりの送りは0.2 mm/U以下
- 前工程被削材面粗さはRz10~Rz20
- 同芯性は0.03mm未満に抑える
- クーラントを使用する

注文番号	型番	シャンク [mm]	寸法[mm]							シャンクアダプタ内容 [mm]
			a	b	c	d	e	f	x	
31002859	510-10U	10 x 10	10	10	110	16	30	18	9	12 x 12
31002860	510-16U	16 x 16	16	16	119.5	20	39	25	13.5	20 x 20

※ 上記商品注文時ダイヤモンドインサートは付きません(別途注文)。アダプタ2種類付きです。



ダイヤモンド刃先インサート

注文番号	ダイヤモンド先端のR [mm]
06TGW0008	0.4
06TGW0009	0.6
06TGW0010	0.8
06TGW0011	1.0



シャンクアダプタ

注文番号	サイズ [mm]
21BHR 0964	12 x 12
21BHR 0965	16 x 16
21BHR 1126	20 x 20
21BHR 1125	25 x 25



ダイヤモンド バニシングツール



バニシングツール SET 520

(ホルダ本体 1本)
シャंकアダプタ 2個)



ツールの仕様

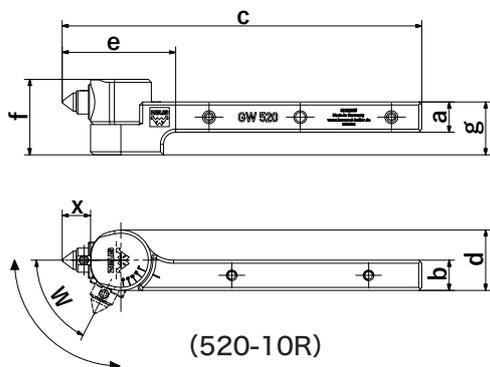
- ヘッドの調整自由
- 汎用性あり
- ヘッドは(520-10Rは+90°)で動く
- 円筒面、端面、円錐面、凸面、凹面の加工
- 肩際面の加工が可能

推奨使用条件

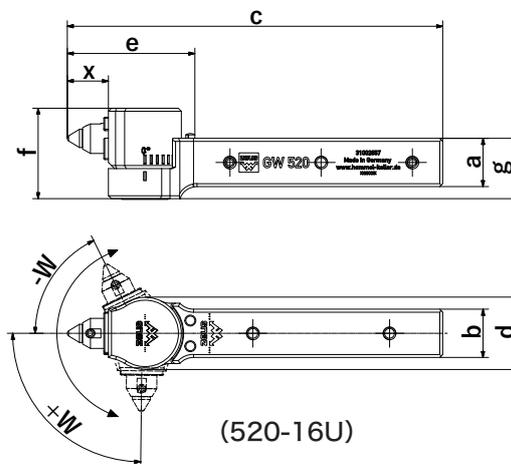
- 速度は最大200 m/min以下
- 回転当たりの送りは0.2 mm/U以下
- 前工程被削材面粗さはRz10~Rz20
- クーラントを使用する

注文番号	型番	シャंक [mm]	寸法[mm]									回転角[°]		シャंकアダプタ内容 [mm]
			a	b	c	d	e	f	g	x	+w	-w		
31002893	520-10R	10 x 10	10	10	118.5	20	36	25	17.5	9	90	-	12 x 12 16 x 16	
31002857	520-16U	16 x 16	16	16	123.5	24	42	30	20	13.5	90	90	20 x 20 25 x 25	

※ 上記商品注文時ダイヤモンドインサートは付きません(別途注文)。アダプタ2種類付きです。



(520-10R)



(520-16U)

ダイヤモンド刃先インサート

注文番号	ダイヤモンド先端のR [mm]
06TGW0008	0.4
06TGW0009	0.6
06TGW0010	0.8
06TGW0011	1.0



シャंकアダプタ

注文番号	サイズ [mm]
21BHR 0964	12 x 12
21BHR 0965	16 x 16
21BHR 1126	20 x 20
21BHR 1125	25 x 25



バニシングロール



ゼウス[®] zeus[®] のバニシングロールは
 押付けナーリングホルダに適用できる。
 お客様のスペシャルな加工に合わせた
 ツールの開発、製作も可能。
 円筒内外径面、端面、円錐面、凹凸面
 等に適用できる。

利点

- バニシングした被削材は低摩耗となり、加工後の腐食を低減する
- 設備コストのかかる研磨、ホーニング、ラッピングのような加工は、
 簡単で手軽なバニシング加工に置き換えることができる
- 被削材の支えとして利用すれば、ベアリングの軸、クランプ器具
 への負担を軽減でき、被削材への負荷も最小限に抑制

加工範囲

バニシングロールは、バニシング加工用であるが、旋盤加工での被削材
 の振れ止めの支えとしても利用できる

結果

- 表面粗度の向上
- 寸法精度の向上
- 被削材の表面硬化

タイプ RRA — 円筒内外径面

バージョン	寸法			品質		
	径 mm	幅 mm	穴 mm	No. 04 切削+ポリッシュ仕上げ, Rz 4 μm	No. 05 研磨仕上げ, Rz 2-3 μm	No. 06 研磨+ポリッシュ仕上げ, Rz 1 μm
RRA	10	4	4	✓	✓	✓
	15	4	4	✓	✓	✓
	20	8	6	✓	✓	✓
	25	8	6	✓	✓	✓

タイプ RRE — 凹凸面

バージョン	寸法			R	品質		
	径 mm	幅 mm	穴 mm		No. 04 切削+ポリッシュ仕上げ, Rz 4 μm	No. 05 研磨仕上げ, Rz 2-3 μm	No. 06 研磨+ポリッシュ仕上げ, Rz 1 μm
RRE	10	4	4	2	✓	✓	✓
	15	4	4	2	✓	✓	✓
	20	8	6	6	✓	✓	✓
	25	8	6	6	✓	✓	✓

バニシングツールホルダ



RD1 シリーズ 131



131-10R/12R/16R ...

超硬ピン
セットスクリュー



131-20U/25U ...

超硬ピン
セットスクリュー

特長

- すべてのホルダは超硬のクリックピン (Click-Pin) システムでホイールの交換が簡単
- シャンクの横のセットスクリューで、被削材とホイールの逃げ角を簡単調整できる
- モジュラシャンクデザイン：
基本シャンクサイズ10mmx10mmにアダプタを装着して \varnothing 12mm、 \varnothing 16mmに変更できる

ツールタイプ

コード番号	注文番号	寸法 (mm)							バニシングロール 径x幅x穴 (mm)
		a	b	c	d	e	f	x	
31002706	131-10R150404-VS-A	10	10	99	12	19	17.5	1.5/4	10/15 x 4 x 4
31002707	131-12R150404-VS-A	12	12	99	12	19	19.5	1.5/4	10/15 x 4 x 4
31002708	131-16R150404-VS-A	16	16	99	16	19	23.5	1.5/4	10/15 x 4 x 4

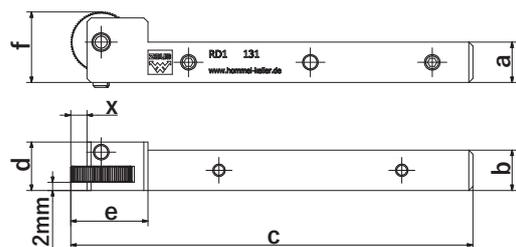
- ・他の仕様はご要望に応じて製作いたします。
- ・全てのサイズの左勝手もご要望に応じて製作いたします。
- ・ロールは \varnothing 10と \varnothing 15の2種類から選べます。

コード番号	注文番号	寸法 (mm)						バニシングロール 径x幅x穴 (mm)
		a	b	c	e	f	x	
31000714	131-20U250806-A-Z	20	20	109.5	29.5	32.5	3/5.5	20/25 x 8 x 6
31000715	131-25U250806-A-Z	25	20	109.5	29.5	37.5	3/5.5	20/25 x 8 x 6

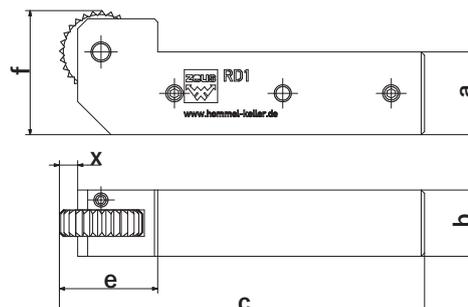
- ・ロールは \varnothing 20と \varnothing 25の2種類から選べます。

アダプタ (シャンクサイズ \varnothing 10mmに装着)

注文番号	シャンクサイズ (mm)
21BHR1653	12 x 12
21BHR1654	16 x 16



(シャンクサイズ \varnothing 10/12/16mm)



(シャンクサイズ \varnothing 20/25mm)



PRÄZISIONSWERKZEUGE

Hommel+Keller

ホームメル・ケラー社 (ドイツ)



ゼウスはホームメル・ケラー社の高品位ブランドです

○あらかじめ予告なしに内容変更する場合があります。

安全上の注意

ホームメル・ケラー社は、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、以下の注意をして頂き、ご愛顧のほどお願いします。

加工中の衝撃負荷や、工具の過度の摩擦による抵抗の急激な増加などにより、工具が破損することがあります。破損時に飛散することもある工具の破片から作業者を保護するために、必ずカバーなどの遮断板の装着や、保護具をご使用下さい。

切削工具には鋭い切れ刃を有するものがありますので、取り扱いの際には指を切らないように十分ご注意ください。

※ホームメル・ケラー社の日本の商標権は、株式会社ノアが取得しています。

※カタログの無断転載・無断複製を禁止致します。



株式会社 ノア

輸入切削工具・油・工具測定器 技術商社

<http://www.noah-e.com> e-mail: your@noah-e.com

本社 〒110-0014 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)
大阪 TEL 06-6479-1159 FAX 06-6479-1160
長野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239