

医療用・時計部品用高性能切削油剤

最高の性能を引き出す、モトレックスの新しいHSCテクノロジー



スイスカット

SWISSCUT

デコライン

DECOLINE



NOAH

スイスカット

デコライン

SWISSCUT DECOLINE

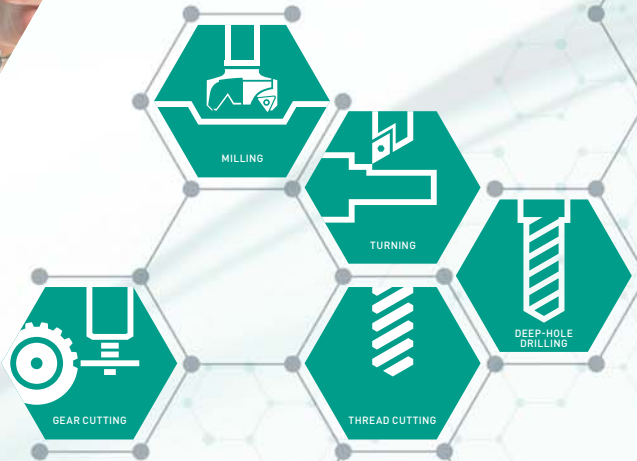
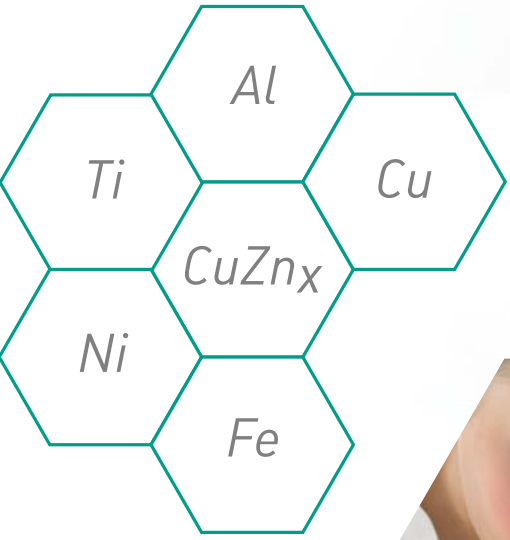
完璧な表面仕上げと精度を実現する最高性能切削油剤

勤勉さを表すのに“働き蜂”という言葉があります。蜂は勤勉であるだけでなく、同時に知的でもあります。これらの能力を組み合わせることで、非常に効率的な方法で目標を定めた複数の仕事を同時に実行できます。この原理を導入し、モトレックス社は新しいスイスカット デコラインに集合知を使用しています。

新しいスイスカット デコライン製品には、塩素、亜鉛、その他の望ましくない成分は含まれていません。

スイスカット デコライン製品には、最先端の人工添加剤と組み合わせた高品質のベース・オイルが含まれています。

このことは、作業者、材料、機械に対して優れた適合性のあることを示しています。これにより、アルミニウム合金、チタン、ステンレス鋼、高合金鋼、および非鉄金属の機械加工の理想的な条件を可能にします。



成功モデルとしての集合知

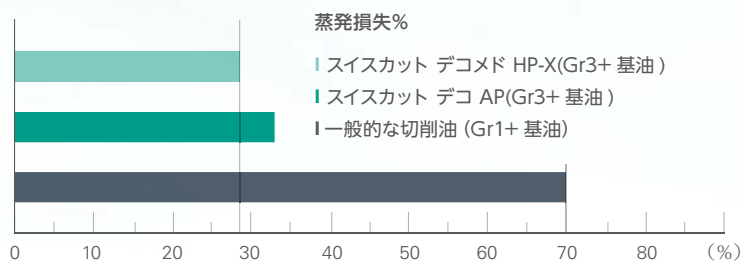


最高性能のために

- | 優れた性能
- | 低消費
- | 非常に優れた防食性
- | 高引火点と低ミストによる最高の操作・信頼性
- | 優れた長期安定性
- | 作業や機械との優れた適合性
- | 医療技術の簡易検証で高得点を取得
- | 高い耐劣化性
- | 製造コストを削減

生産性を最大限に高める

スイスカット デコライン シリーズ製品を適切に使用すると、サイクルタイムが大幅に短縮され、蒸発損失が最大 60%削減されます。この利点をぜひ、あなたの会社でもお試し下さい。



高品質

DRILLING

REAMING

ROLLER
BURNISHING

デコメド

DECOMED HP-X

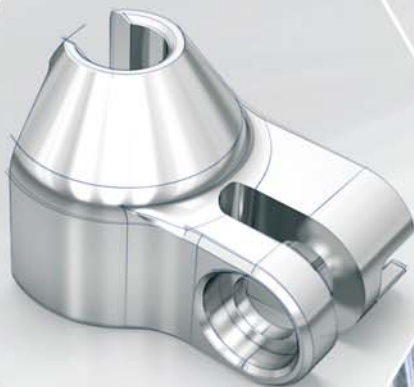
最高性能と費用対効率

スイスカット デコメド HP-X 切削油は医療で使用されるため、最も厳しい基準に従って開発されました。この一般的にも適用可能な高性能切削油剤は、チタン、非鉄金属、およびアルミニウム、ステンレス鋼および高合金鋼に理想的です。モトレックス社によって開発されたHSCテクノロジーはまた、全ての材料でサイクルタイムを短くし、切削データの最適化を可能にします。

内視鏡検査部品
チタン合金



歯科インプラント
チタン合金



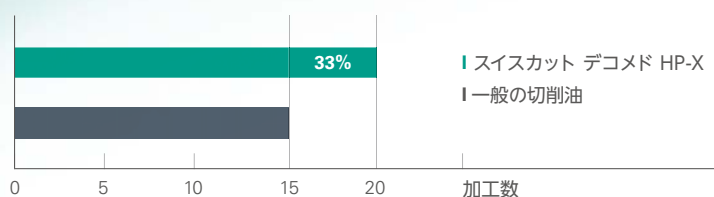
人工股関節
チタン合金



膝関節インプラント
コバルト・クロム・モリブデン合金

最大33%の性能向上

医療用被削材：SUS440A(DIN 1.4109)



適用範囲

- 穴あけ加工とねじ切り加工
- 深穴あけ加工
- リーマ加工
- 旋削とミーリング加工
- ホブ加工

工業分野

- 航空機産業
- 自動車産業
- 医療技術



医療分野でインプラント製造の際に切削油を使用する場合、優れた適合性が重要になります。スイスカット デコメド HP-X は、ISO 10993-5 で細胞傷害性はありません。この厳密なテストにより、媒体物を通過する体細胞の生存率が決定されます。体細胞の生存率が70%を超える場合、切削油は非細胞毒性として分類されます。スイスカット デコメド HP-X は80%以上という非常に良い値を持っています。

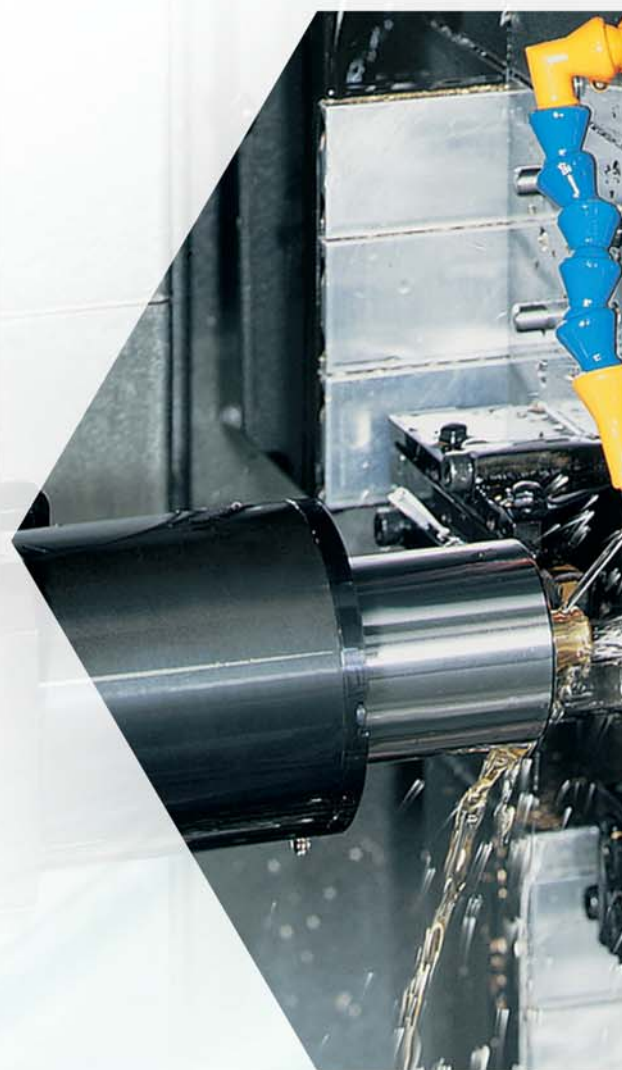
ロータリーコンテナ(回転コンテナ)
ステンレスやアルミニウム合金製の
実験用遠心分離機

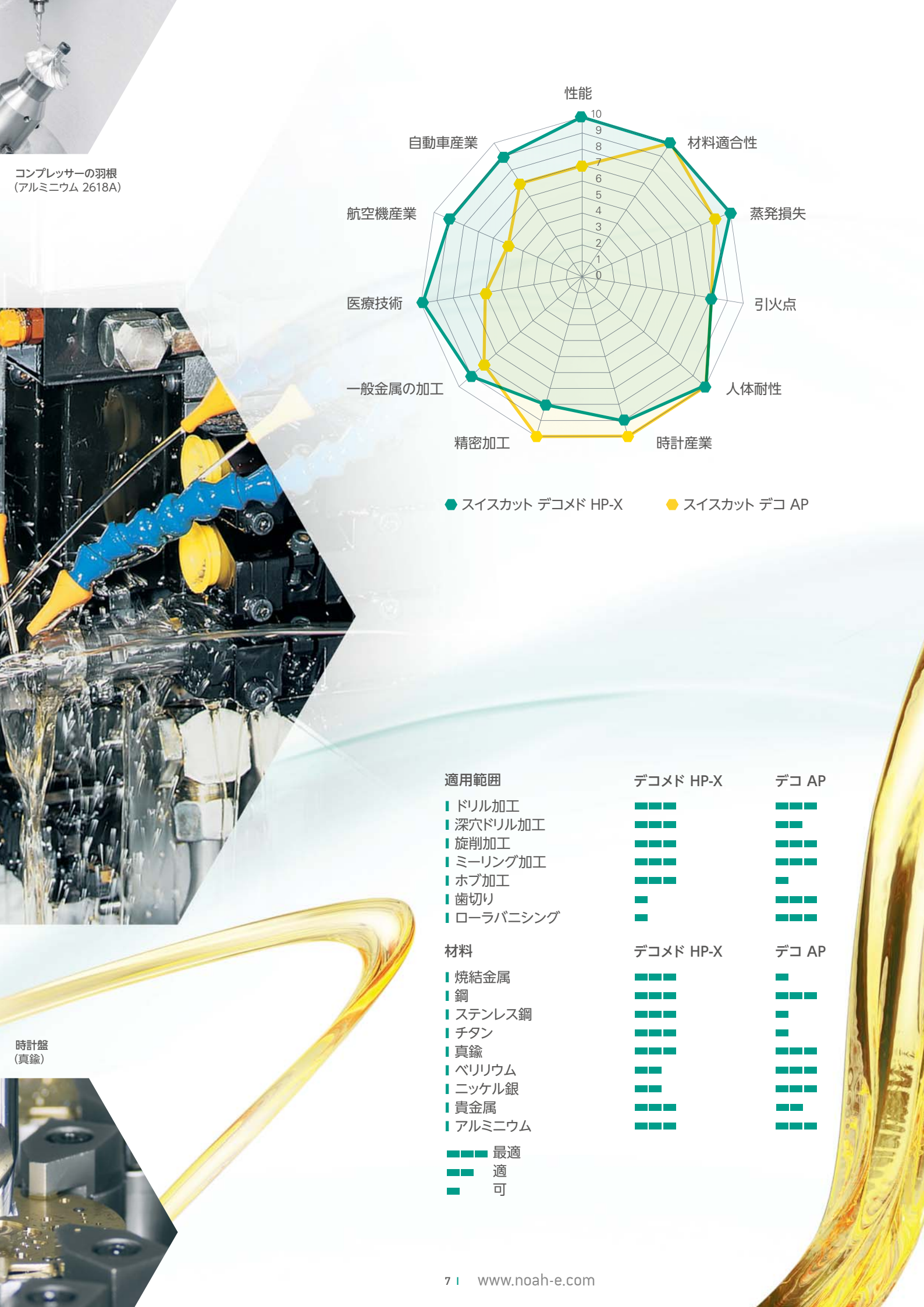
デコ DECO AP

精密部品の経済的な加工のために

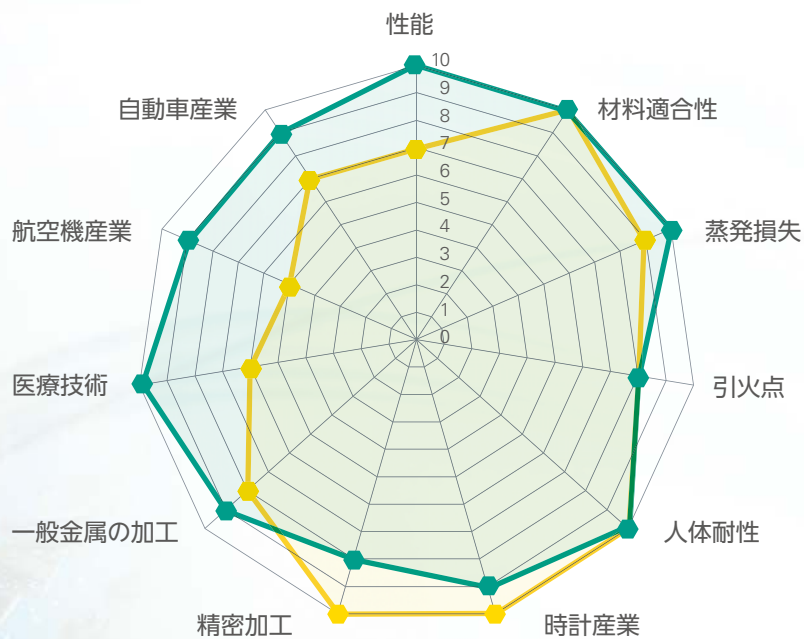
時計製造では、多種多様な材料がさまざまな方法で加工されます。新しい切削油剤スイスカット デコ AP は、特にこれらの厳しい要件と将来の時計素材を考慮して開発されました。最高の性能、完璧な結果を約束する油剤です。

NO DISCOLORATION ON
NON-FERROUS METALS,
MARK 1A-1B ACCORDING TO
ASTM D130





コンプレッサの羽根
(アルミニウム 2618A)



スイスカット デコメド HP-X

スイスカット デコ AP

適用範囲

- ドрил加工
- 深穴ドрил加工
- 旋削加工
- ミーリング加工
- ホブ加工
- 歯切り
- ローラバニシング

デコメド HP-X



デコ AP



材料

- 焼結金属
- 鋼
- ステンレス鋼
- チタン
- 真鍮
- ベリリウム
- ニッケル銀
- 貴金属
- アルミニウム

デコメド HP-X



デコ AP



- 最適
- 適
- 可

時計盤
(真鍮)

インダストリアルライン

テクニカルデータ

スイスカット デコメド HP-X

項目	単位	テスト方式	スイスカット デコメド HP-X		
粘性等級	ISO VG		10	15	22
色		DIN ISO2049	黄色透明	黄色透明	黄色透明
密度(20°)	g/ml	ASTM D 4052	0.848	0.836	0.827
粘度(40°)	mm ²	DIN 51562-1	10	15	22
引火点	°C	DIN EN ISO2592	172	192	212
銅の腐食テスト		ASTM D 130	1a-b	1a-b	1a-b

適用分野

- ・ 難削材加工、ニッケル合金、チタン、医療用ステンレス鋼、アルミと非鉄金属の旋削加工、フライス加工、穴あけ、深穴加工に最適
- ・ 耐久性/保管条件
5°Cから40°Cで保管、密封状態で48ヶ月
- ・ 梱包荷姿：ドラム缶（200 L）、小ドラム缶（60 L）、ポリタンク（25 L）
- ・ 消防法第4類第3石油類（VG10,15）、第4石油類（VG22）

スイスカット デコ AP

項目	単位	テスト方式	スイスカット デコ AP			
粘性等級	ISO VG		7	10	15	22
色		DIN ISO 2049	黄色透明	黄色透明	黄色透明	黄色透明
密度(20°)	g/ml	ASTM D 4052	0.838	0.835	0.824	0.835
粘度(40°)	mm ²	DIN 51562-1	7	10	15	22
引火点	°C	DIN EN ISO2592	154	170	202	210
銅の腐食テスト		ASTM D 130	1a-b	1a-b	1a-b	1a-b

適用分野

- ・ 鋼、高合金鋼、アルミニウム、非鉄金属の旋削加工、穴あけ、フライス加工に最適。
- ・ 耐久性/保管条件
5°Cから40°Cで保管、密封状態で48ヶ月
- ・ 梱包荷姿：ドラム缶（200 L）、小ドラム缶（60 L）、ポリタンク（25 L）
- ・ 消防法第4類第3石油類（VG7,10）、第4石油類（VG15,22）



株式会社



輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

<http://www.noah-e.com> e-mail: your@noah-e.com

本 社 〒110-0014 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)
大 阪 TEL 072-963-4159 FAX 072-963-4162
長 野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239
名古屋 TEL 090-4201-9529
韓 国 (ソウル市)