



プラメット社 (チェコ)

エンドミル、ミーリングカッタ

- 高能率で「キレイ」な加工を実現！
- 刃先強度が高く長寿命！



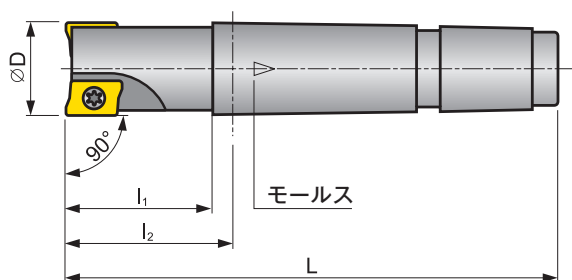
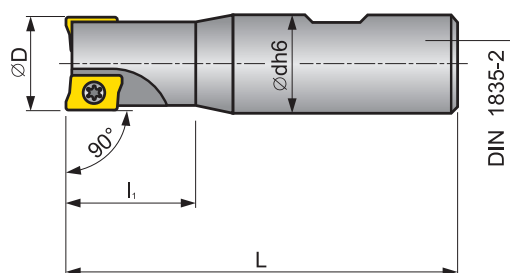
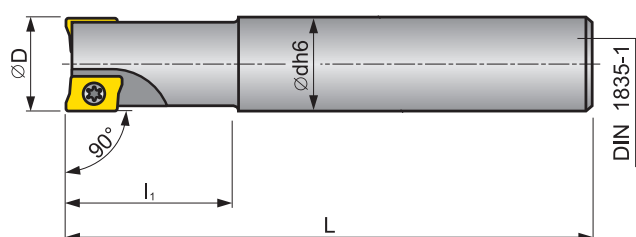
φ40～φ175mm



φ10～φ40mm



エンドミルカッタ



エンドミル モーステーパーシャンク	注文番号 チップAD11用		D	L	I ₁	I ₂	モース	刃数
	20A3R035E03-SAD11E-C		20	116	30	35	3	3
	25A4R043E03-SAD11E-C		25	124	38	43	3	4
	注文番号 チップAD16用		D	L	I ₁	I ₂	モース	刃数
	25A2R043E03-SAD16E-C		25	98	38	43	3	2
	32A3R043E03-SAD16E-C		32	100	38	43	3	3
	40A4R054E04-SAD16E-C		40	110	48	54	4	4

注文例 2A3R035E-SAD11E-C 5本

エンドミルストレートシャンク

注文番号 チップAD 07用	D	L	I ₁	d	刃数
10A2R016A08-SAD07D-C	10	100	16	8	2
10A2R016A10-SAD07D-C	10	80	16	10	2
12A2R018A10-SAD07D-C	12	120	18	10	2
12A2R018A12-SAD07D-C	12	90	18	12	2
12A3R018A12-SAD07D-C	12	90	18	12	3
14A3R018A12-SAD07D-C	14	140	18	12	3
14A3R018A14-SAD07D-C	14	90	18	14	3
16A3R019A14-SAD07D-C	16	160	19	14	3
16A3R019A16-SAD07D-C	16	110	19	16	3
16A4R019A16-SAD07D-C	16	110	19	16	4
18A4R019A16-SAD07D-C	18	180	19	16	4
18A4R019A18-SAD07D-C	18	110	19	18	4
20A4R020A18-SAD07D-C	20	200	20	18	4
20A4R020A20-SAD07D-C	20	125	20	20	4
20A5R020A20-SAD07D-C	20	125	20	20	5
25A5R024A25-SAD07D-C	25	140	24	25	5
25A6R024A25-SAD07D-C	25	140	24	25	6
注文番号 チップAD11用	D	L	I ₁	d	刃数
16A2R024A14-SAD11E-C	16	160	24	14	2
16A2R024A16-SAD11E-C	16	135	24	16	2
16A2R050A16-SAD11E-C	16	135	50	16	2
18A2R029A20-SAD11E-C	18	150	29	20	2
20A2R029A20-SAD11E-C	20	150	29	20	2
20A2R070A20-SAD11E-C	20	150	70	20	2
20A3R029A18-SAD11E-C	20	200	29	18	3
20A3R029A20-SAD11E-C	20	150	29	20	3
25A3R034A25-SAD11E-C	25	170	34	25	3
25A3R080A25-SAD11E-C	25	170	80	25	3
25A4R034A25-SAD11E-C	25	170	34	25	4
32A5R034A32-SAD11E-C	32	195	34	32	5
注文番号 チップAD16用	D	L	I ₁	d	刃数
25A2R033A25-SAD16E-C	25	165	33	25	2
25A2R038A25-SAD16E-C	25	200	38	25	2
32A3R033A32-SAD16E-C	32	195	33	32	3
32A3R048A32-SAD16E-C	32	250	48	32	3

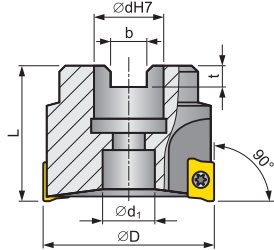
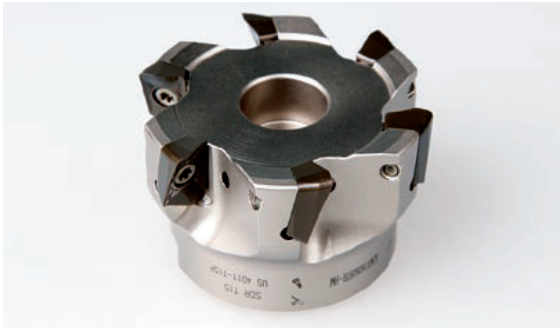
注文例 10A2R016A08-SAD07D-C 5本

エンドミル ウェルデンシャンク

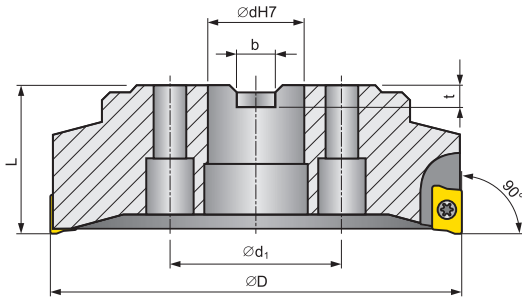
注文番号 チップAD11用	D	L	I ₁	d	刃数
16A2R027B16-SAD11E-C	16	75	27	16	2
20A2R032B20-SAD11E-C	20	82	32	20	2
20A3R032B20-SAD11E-C	20	82	32	20	3
25A3R042B25-SAD11E-C	25	98	42	25	3
25A4R042B25-SAD11E-C	25	98	42	25	4
32A4R042B32-SAD11E-C	32	102	42	32	4
32A5R042B32-SAD11E-C	32	102	42	32	5
注文番号 チップAD16用	D	L	I ₁	d	刃数
25A2R042B25-SAD16E-C	25	98	42	25	2
32A3R040B32-SAD16E-C	32	100	40	32	3
40A3R050B32-SAD16E-C	40	110	50	32	3
40A4R050B32-SAD16E-C	40	110	50	32	4

注文例 16A2R027B-SAD11E-C 5本

フェイスミル

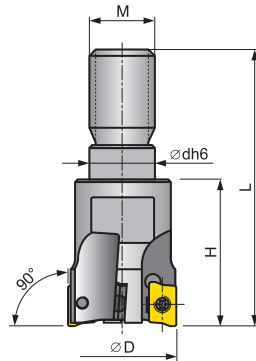


$\varnothing 40 \div 125 \text{ mm}$

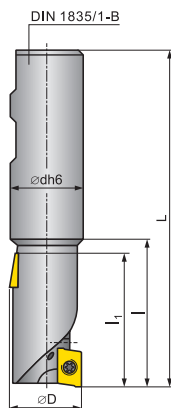


$\varnothing 160 \text{ mm}$

エンドミルカッタ モジュラーシステム



ヘリカルエンドミル



フェイスミル

注文番号 チップAD11用	D	d	d ₁	L	b	t	刃数
40A04R-S90AD11E-C	40	16	14	40	8.4	5.6	4
40A06R-S90AD11E-C	40	16	14	40	8.4	5.6	6
50A05R-S90AD11E-C	50	22	18	40	10.4	6.3	5
50A07R-S90AD11E-C	50	22	18	40	10.4	6.3	7
63A06R-S90AD11E-C	63	22	18	40	10.4	6.3	6
63A09R-S90AD11E-C	63	22	18	40	10.4	6.3	9
80A10R-S90AD11E-C	80	27	38	50	12.4	7	10
注文番号 チップAD16用	D	d	d ₁	L	b	t	刃数
40A04R-S90AD16E-C	40	16	14	40	8.4	5.6	4
50A03R-S90AD16E-C	50	22	18	40	10.4	6.3	3
50A05R-S90AD16E-C	50	22	18	40	10.4	6.3	5
63A04R-S90AD16E-C	63	22	18	40	10.4	6.3	4
63A06R-S90AD16E-C	63	22	18	40	10.4	6.3	6
80A05R-S90AD16E-C	80	27	38	50	12.4	7.0	5
80A07R-S90AD16E-C	80	27	38	50	12.4	7.0	7
100A06R-S90AD16E-C	100	32	45	50	14.4	8.0	6
100A08R-S90AD16E-C	100	32	45	50	14.4	8.0	8
125A09R-S90AD16E-C	125	40	56	63	16.4	9.0	9
140A08R-S90AD16E-C	140	40	56	63	16.4	9.0	8
160C10R-S90AD16E	160	40	66.7	63	16.4	9.0	10
175A10R-S90AD16E	175	40	66.7	63	16.4	9.0	10

注文例 40A04R-S90AD11E-C 2本

モジュラーシステム

注文番号 チップAD07用	D	L	H	M	d	刃数
16A4R023M08-SAD07D-C	16	41	23	M8	8.5	4
20A5R030M10-SAD07D-C	20	49	30	M10	10.5	5
25A6R035M12-SAD07D-C	25	57	35	M12	12.5	6
32A8R043M16-SAD07D-C	32	66	43	M16	17	8
注文番号 チップAD11用	D	L	H	M	d	刃数
16A2R024M08-SAD11E-C	16	38	24	M8	8.5	2
20A2R026M10-SAD11E-C	20	45	26	M10	10.5	2
20A3R026M10-SAD11E-C	20	45	26	M10	10.5	3
25A3R033M12-SAD11E-C	25	55	33	M12	12.5	3
25A4R033M12-SAD11E-C	25	55	33	M12	12.5	4
32A4R043M16-SAD11E-C	32	66	43	M16	17.0	4
32A5R043M16-SAD11E-C	32	66	43	M16	17.0	5
40A6R043M16-SAD11E-C	40	66	43	M16	17.0	6
注文番号 チップAD16用	D	L	H	M	d	刃数
32A3R043M16-SAD16E-C	32	66	43	M16	17	3
40A4R043M16-SAD16E-C	40	66	43	M16	17	4

注文例 16A4R023M08-SAD07D-C 5本

ヘリカルエンドミル・カッタ

注文番号 ウエルドンシャंक	D	L	l	l ₁	—	d	刃列	刃数
25J2R50B25-SAD11E38-C	25	106.0	50	38	—	25	2	8
32J2R60B32-SAD11E47-C	32	120.0	60	47	—	32	2	10
40J2R60B40-SAD11E47-C	40	130.0	60	47	—	40	2	10
40J3R70B32-SAD11E56-C	40	130.0	70	56	—	32	3	18
40J3R70B40-SAD11E56-C	40	140.0	70	56	—	40	3	18
注文番号 モールスシャंक	D	L	l	l ₁	モールス	—	刃列	刃数
25J2R55E03-SAD11E38-C	25	136.0	55	38	3	—	2	8
32J2R65E04-SAD11E47-C	32	167.5	65	47	4	—	2	10
40J3R75E04-SAD11E56-C	40	177.5	75	56	4	—	3	18
注文番号 カッタ	D	L	l ₁	l ₂	d1	d	刃列	刃数
50T03R-S90AD11E37-C	50	58	37	21	18	22	3	12

注文例 25J2R50B25-SAD11E38-C 5本

エンドミルカッタ

高精度シャンク

- 熱処理後の加工により高精度を実現

キレいで高精度のツール表面 (Ni ベースコーティング)

- 耐腐食性に富み、傷が付きにくい
- 摩擦抵抗が小さく、切りくずの流れが良い

切れ味抜群のハイポジ形状チップ

- 極小切削抵抗で滑らかな切削加工を実現
- キレいな仕上げ面加工を実現
- 高送り用チップで高能率加工を実現(最大送り1.3mm/刃)
- プラスチック、ゴム、鍛造などの金型業界にも最適



直角度は90°-0/+0.2°

内部クーラント

- 最適な冷却性
- 優れた切りくず排出性

超寿命レーザーマーキング

- 適用チップと部品を見やすく表示

スペシャルタイプ

- 深彫り加工用としてシャンク径よりカッタ径の大きいサイズも製造

チップ ADMX/ADEX



ADMX F



ADMX M



ADMX R



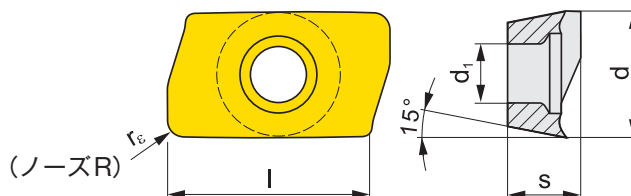
ADEX FA



ADEX FM



ADEX HF



チップ AD07	r_e (ノーズR)
ADMX 070202SR-M ;8215	0.2
ADMX 070202SR-M ;8230	0.2
ADMX 070202SR-M ;M8340	0.2
ADMX 070204SR-M ;8215	0.4
ADMX 070204SR-M ;8230	0.4
ADMX 070204SR-M ;M8340	0.4
ADMX 070204SR-M ;M9340	0.4
ADMX 070208SR-M ;8215	0.8
ADMX 070208SR-M ;8230	0.8
ADMX 070208SR-M ;M8340	0.8
ADMX 070208SR-M ;M9340	0.8
※ $l=6.950, d=4.482, s=2.48, d_1=2.2$	

注文例 ADMX 070202SR-M ;8215 20個

チップ AD11	r_e (ノーズR)
ADEX 11T304FR-FA ;HF7	0.4
ADEX 11T304FR-FA ;M0315	0.4
ADEX 11T308FR-FA ;HF7	0.8
ADEX 11T308FR-FA ;M0315	0.8
ADEX 11T308SR-HF ;8215	0.8
ADEX 11T308SR-HF ;8230	0.8
ADEX 11T308SR-HF ;M8340	0.8
ADEX 11T316FR-FA ;HF7	1.6
ADMX 11T302SR-M ;8230	0.2
ADMX 11T302SR-M ;M8340	0.2
ADMX 11T304SR-F ;8215	0.4
ADMX 11T304SR-F ;8230	0.4
※ $l=11.000, d=6.530, s=3.97, d_1=2.9$	

注文例 ADEX 11T304FR-FA ;HF7 20個

チップAD11	r_e (ノーズR)
ADMX 11T304SR-F ;8240	0.4
ADMX 11T304SR-F ;M8340	0.4
ADMX 11T304SR-F ;M9340	0.4
ADMX 11T304SR-M ;8215	0.4
ADMX 11T304SR-M ;8230	0.4
ADMX 11T304SR-M ;8240	0.4
ADMX 11T304SR-M ;M8340	0.4
ADMX 11T304SR-M ;M9325	0.4
ADMX 11T304SR-M ;M9340	0.4
ADMX 11T308PR-R ;8215	0.8
ADMX 11T308PR-R ;8230	0.8
ADMX 11T308PR-R ;8240	0.8
ADMX 11T308PR-R ;M5315	0.8
ADMX 11T308PR-R ;M8340	0.8
ADMX 11T308PR-R ;M9315	0.8
ADMX 11T308PR-R ;M9325	0.8
ADMX 11T308SR-F ;8215	0.8
ADMX 11T308SR-F ;8230	0.8
ADMX 11T308SR-F ;8240	0.8
ADMX 11T308SR-F ;M8340	0.8
ADMX 11T308SR-F ;M9340	0.8
ADMX 11T308SR-M ;8215	0.8
ADMX 11T308SR-M ;8230	0.8
ADMX 11T308SR-M ;8240	0.8
ADMX 11T308SR-M ;M5315	0.8
ADMX 11T308SR-M ;M8340	0.8
ADMX 11T308SR-M ;M9315	0.8
ADMX 11T308SR-M ;M9325	0.8
ADMX 11T308SR-M ;M9340	0.8
ADMX 11T310SR-M ;8230	1.0
ADMX 11T310SR-M ;M8340	1.0
ADMX 11T312SR-M ;8215	1.2
ADMX 11T312SR-M ;8230	1.2
ADMX 11T312SR-M ;M8340	1.2
ADMX 11T316PR-R ;8215	1.6
ADMX 11T316PR-R ;8230	1.6
ADMX 11T316PR-R ;M8340	1.6
ADMX 11T316PR-R ;M9325	1.6
ADMX 11T316SR-M ;8215	1.6
ADMX 11T316SR-M ;8240	1.6
ADMX 11T316SR-M ;M8340	1.6
ADMX 11T320SR-M ;8230	2.0

チップAD11	r_e (ノーズR)
ADMX 11T320SR-M ;M8340	2.0
ADMX 11T325SR-M ;8230	2.5
ADMX 11T325SR-M ;M8340	2.5
ADMX 11T330SR-M ;8230	3.0
ADMX 11T330SR-M ;M8340	3.0
※ $l=11.000, d=6.530, s=3.97, d_1=2.9$	

チップAD16	r_e (ノーズR)
ADEX 160604FR-FA:HF7	0.4
ADEX 160604FR-FA:M0315	0.4
ADEX 160608FR-FA ;HF7	0.8
ADEX 160608FR-FA:M0315	0.8
ADEX 160608SR-FM ;8215	0.8
ADEX 160608SR-FM ;8230	0.8
ADEX 160608SR-FM ;8240	0.8
ADEX 160608SR-FM ;M8340	0.8
ADEX 160608SR-FM ;M9325	0.8
ADEX 160608SR-FM ;M9340	0.8
ADEX 160612SR-HF:8215	1.2
ADEX 160612SR-HF:8230	1.2
ADEX 160612SR-HF:M8340	1.2
ADEX 160616FR-FA:HF7	1.6
ADEX 160616FR-FA:M0315	1.6
ADEX 160630FR-FA:HF7	3.0
ADMX 160604SR-M:8215	0.4
ADMX 160604SR-M:8230	0.4
ADMX 160604SR-M:M8340	0.4
ADMX 160608PR-R ;8215	0.8
ADMX 160608PR-R ;8230	0.8
ADMX 160608PR-R ;8240	0.8
ADMX 160608PR-R ;M5315	0.8
ADMX 160608PR-R ;M8340	0.8
ADMX 160608PR-R ;M9315	0.8
ADMX 160608PR-R ;M9325	0.8
ADMX 160608SR-F ;8215	0.8
ADMX 160608SR-F ;8230	0.8
ADMX 160608SR-F ;8240	0.8
ADMX 160608SR-F ;M8340	0.8
ADMX 160608SR-F ;M9340	0.8
ADMX 160608SR-M ;8215	0.8
※ $l=16.000, d=9.950, s=6.25, d_1=4.50$	

注文例 ADMX 11T304SR-F ;8240 20個

チップAD16	r_e (ノーズR)
ADMX 160608SR-M ;8230	0.8
ADMX 160608SR-M ;8240	0.8
ADMX 160608SR-M ;M5315	0.8
ADMX 160608SR-M ;M8340	0.8
ADMX 160608SR-M ;M9315	0.8
ADMX 160608SR-M ;M9325	0.8
ADMX 160608SR-M ;M9340	0.8
ADMX 160616PR-R;8215	1.6
ADMX 160616PR-R;8230	1.6
ADMX 160616PR-R;M5315	1.6
ADMX 160616PR-R;M8340	1.6
ADMX 160616PR-R;M9315	1.6
ADMX 160616PR-R;M9325	1.6
ADMX 160616SR-M ;8215	1.6
ADMX 160616SR-M ;8230	1.6
ADMX 160616SR-M ;8240	1.6
ADMX 160616SR-M ;M8340	1.6
ADMX 160616SR-M ;M9325	1.6
ADMX 160620SR-M;8230	2.0
ADMX 160620SR-M;M8340	2.0
ADMX 160630SR-M;8230	3.0
ADMX 160630SR-M;M8340	3.0
ADMX 160632SR-M ;8230	3.2
ADMX 160632SR-M ;8240	3.2
ADMX 160632SR-M ;M8340	3.2
ADMX 160632SR-M ;M9325	3.2
ADMX 160640SR-M;8230	4.0
ADMX 160640SR-M;M8340	4.0
ADMX 160650SR-M;8230	5.0
ADMX 160650SR-M;M8340	5.0
※ $l=16.000, d=9.950, s=6.25, d_1=4.50$	

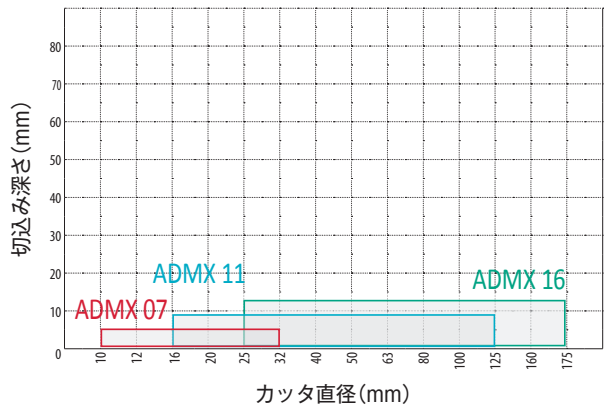
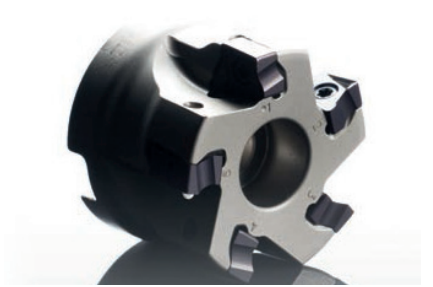
注文例 ADMX 160608SR-M ;8230 20個

フェイスミル

ADMX 07

ADMX / ADEX 11

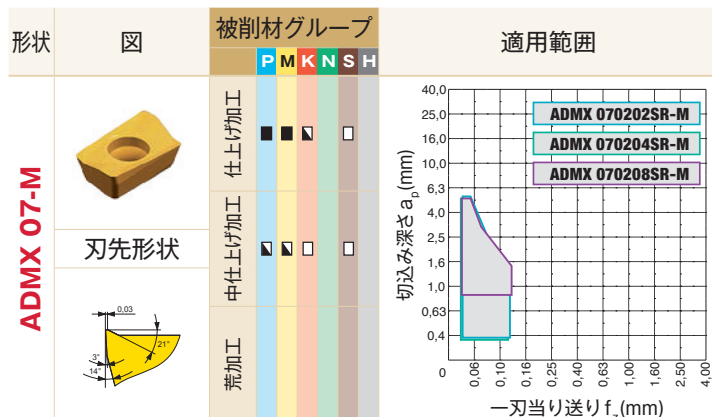
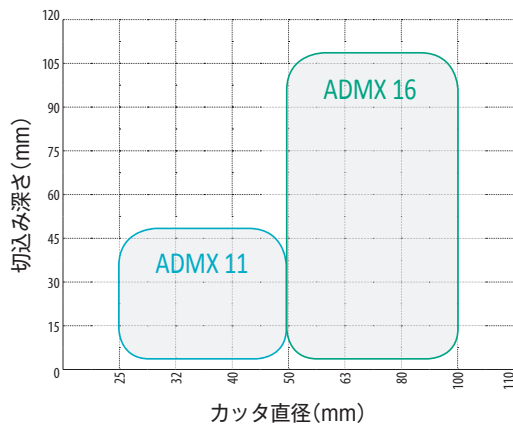
ADMX / ADEX 16



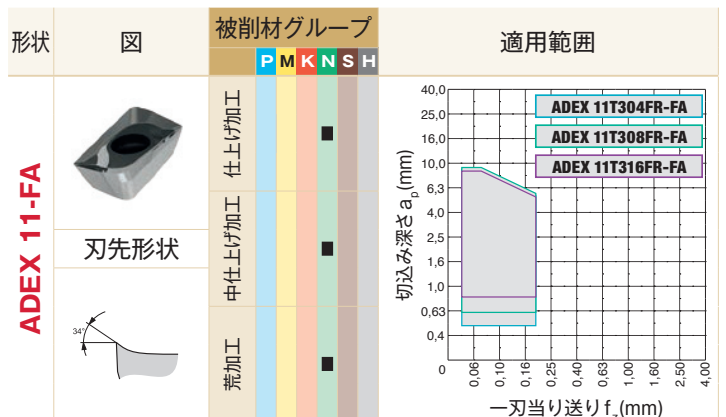
ヘリカルエンドミル

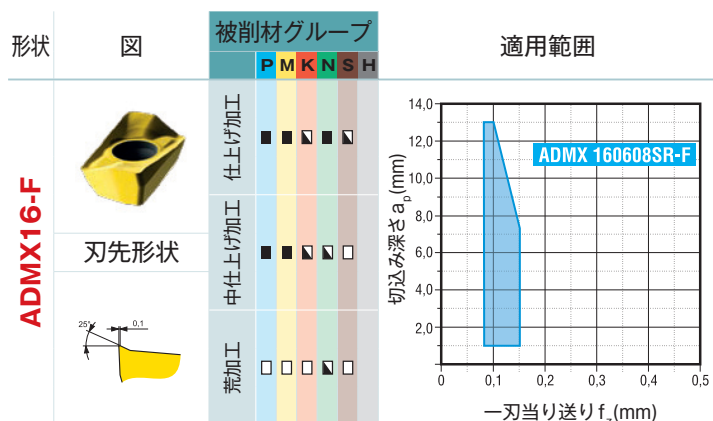
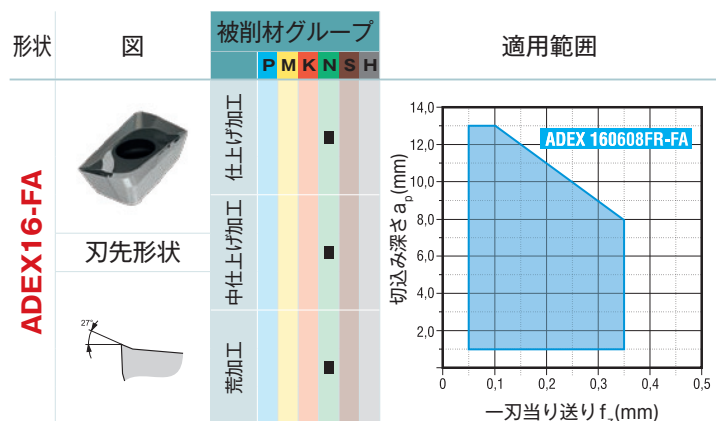
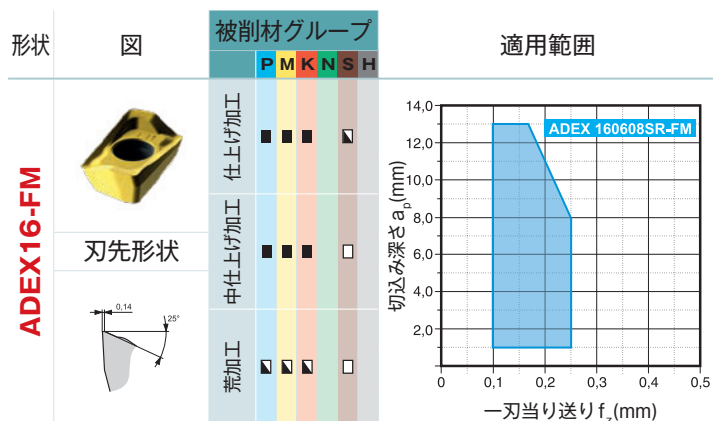
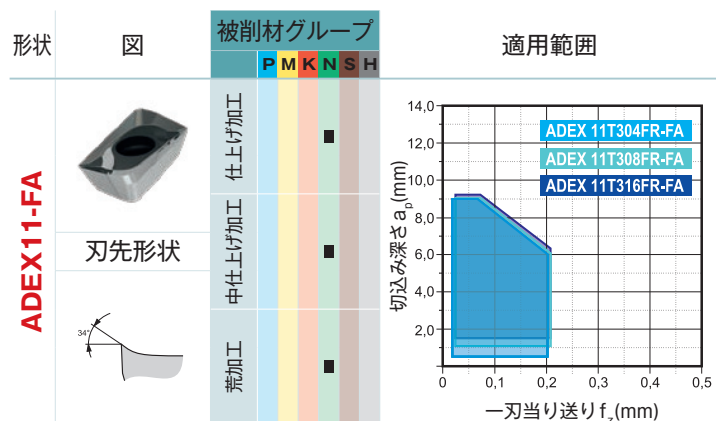
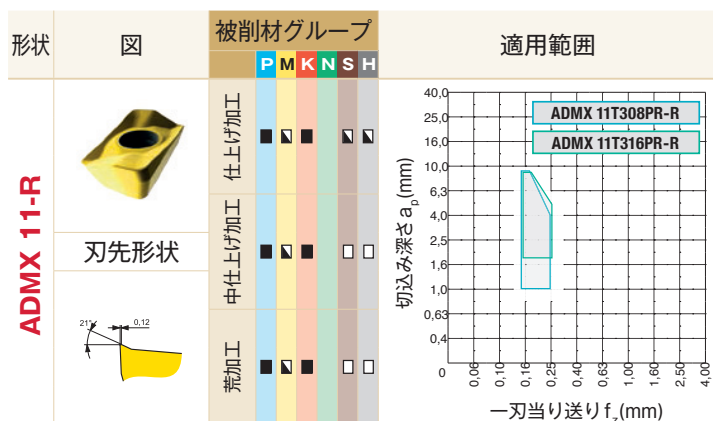
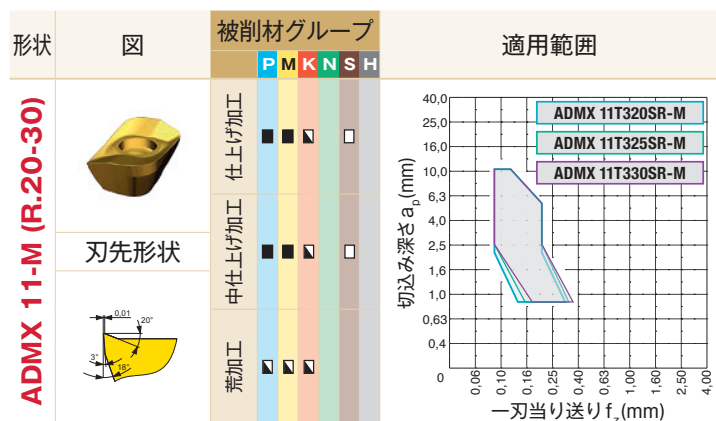
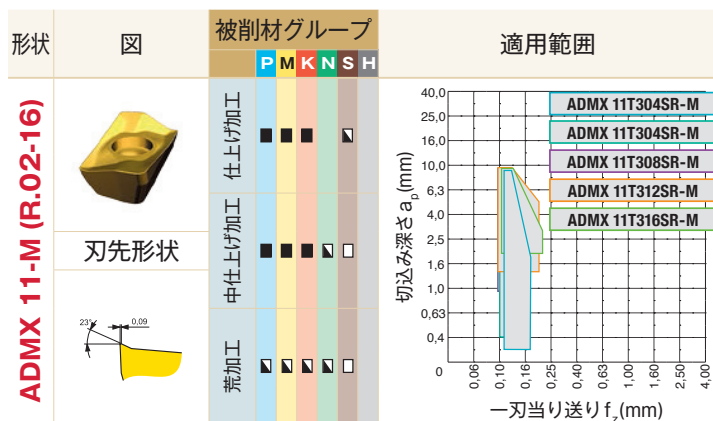
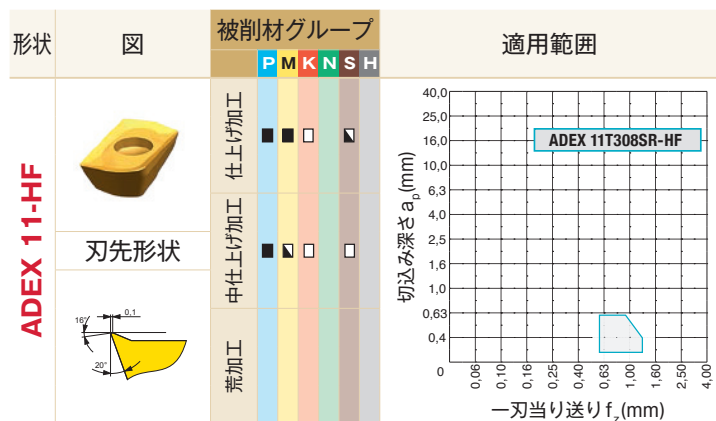
ADMX / ADEX 11

ADMX / ADEX 16

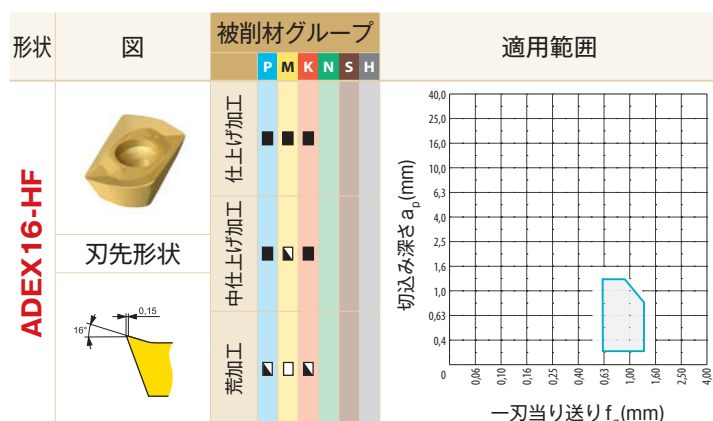
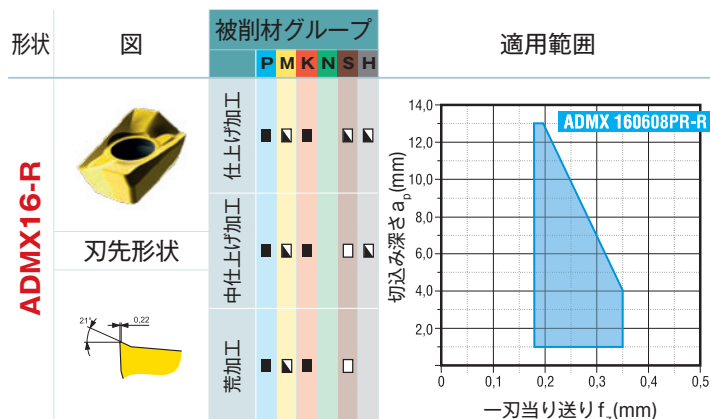
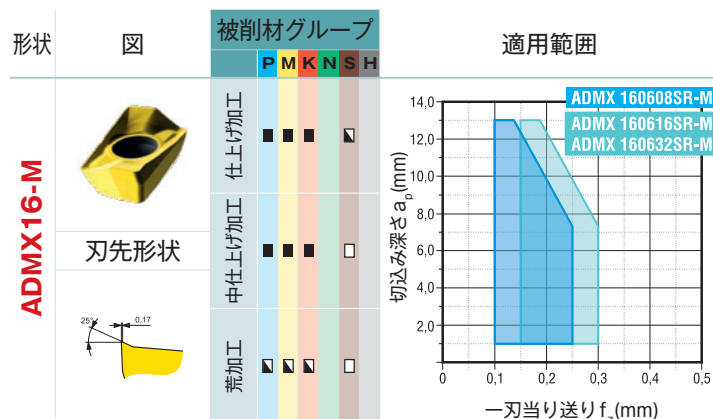


※仕上げ加工 : $a_p \leq 2.0\text{mm}$ 中仕上げ加工 : $a_p = 2 \sim 4\text{mm}$ 荒加工 : $a_p = 3 \sim 10\text{mm}$





※仕上げ加工 : $a_p \leq 2.0$ mm 中仕上げ加工 : $a_p = 2 \sim 4$ mm 荒加工 : $a_p = 3 \sim 10$ mm



安全上の注意

ブラメット社は、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、以下の点にご注意頂き、ご愛顧のほどお願い致します。

超硬合金は、切削中の衝撃的負荷や、工具の過度の摩耗による切削抵抗の急激な増加などにより、工具が破損することがあります。破損時に飛散することもある工具の破片から作業者を保護するために、必ずカバーなどの遮蔽板の装着や、保護具をご使用下さい。

切削工具には鋭い切れ刃を有するものがありますので、取り扱いの際には指を切らないように十分ご注意ください。

※仕上げ加工: $a_p \leq 2.0\text{mm}$ 中仕上げ加工: $a_p = 2 \sim 4\text{mm}$ 荒加工: $a_p = 3 \sim 10\text{mm}$

材質	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	特長
M0315				■			PVDコーティングにより摩擦係数が非常に少ない
切削速度 (m/min)				210-1135			
M5315	■		■			■	Al ₂ O ₃ 被膜の薄いMT-CVDコーティング
切削速度 (m/min)	220-435		205-410			70-85	
M9315	■		■			■	Al ₂ O ₃ 被膜の薄いMT-CVDコーティング
切削速度 (m/min)	205-425		190-400			70-85	
M9325	■	■			■		Al ₂ O ₃ 被膜の薄いMT-CVDコーティング
切削速度 (m/min)	150-420	90-245			95-125		
M9340	■	■			■		Al ₂ O ₃ 被膜のMT-CVDコーティング
切削速度 (m/min)	140-270	80-180			65-90		
M8340	■	■	■		■		AlTiN被膜の新しいPVDコーティング
切削速度 (m/min)	115-325	65-195	115-305		30-95		
8215	■	■	■	■		■	AlTiNとTiAlSiNの多層PVDコーティング
切削速度 (m/min)	145-365	90-210	140-330	375-875		30-70	
8230	■	■	■	■	■	■	AlTiNとTiAlSiNの多層PVDコーティング
切削速度 (m/min)	110-320	65-190	100-300	350-800	25-60	45-60	
8240	■	■	■		■		PVD法によるナノ層コーティング
切削速度 (m/min)	90-295	50-175	85-280		60-85		
HF7		■	■	■	■	■	ポリッシュ仕上げ コーティングなし
切削速度 (m/min)		35-80	55-120	275-325	30-40	20-25	

■最適 ■適 □可

株式会社 ノア

輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

http://www.noah-e.com e-mail:your@noah-e.com

本社 〒110-8691 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)

大阪 TEL 072-963-4159 FAX 072-963-4162
長野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239
名古屋 TEL 090-4201-9529