

NOAH

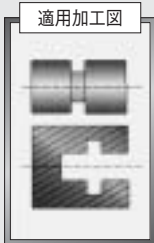
カイザーツール社

シンビット

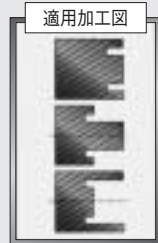
THINBIT®

外径・内径・端面溝入れ  
ねじ切り・突切り・中ぐり・ターニング

溝入れ加工 (内・外径用)



端面溝入れ加工



**GT** P10~29  
 最小加工径：φ3.175mm～  
 チップ幅：0.102～6.35mm  
 (0.025mmとび)



**LGT** P4~6  
 チップ幅：0.102～3.81mm  
 (0.025mmとび)



**FT** P33  
 最小加工径・溝外径：φ3.175mm～  
 チップ幅：0.102～6.35mm  
 (0.025mmとび)



**MGTI** P7  
 最小加工径：φ8.255mm～  
 チップ幅：0.102～3.175mm  
 (0.025mmとび)



**DGI** P58・59  
 切込み深さ：25.4mm  
 チップ幅：2/3/4/5/6mm



**MGTI** P34  
 最小加工径・溝外径：φ10.541mm  
 チップ幅：0.102～3.175mm



**DGI/DGMI** P58・59  
 最小加工径：φ25.4mm～  
 チップ幅：2/3/4mm



**EM/ROM** P56  
 マルチチップ



**DGI/DGMI** P58  
 最小加工径・溝外径：φ40mm～  
 チップ幅：2/3/4/5/6mm



**LGTF/LGDT** P30・32  
 最小加工径・溝外径：φ7.62mm～  
 チップ幅：0.102～3.175mm  
 (0.025mmとび)



**DGI/DGMI** P58・59  
 最小加工径・溝外径：φ20mm  
 チップ幅：2/3/4/5/6mm

シ ャ ン ビ ッ ト  
**THINBIT®**

11,000以上の製品を標準化  
 溝入れ・ねじ切り・突切り・中ぐり  
 旋削・端面溝入れ

中ぐり

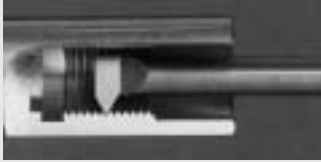
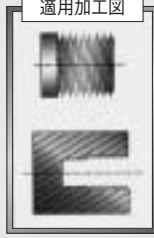
適用加工図



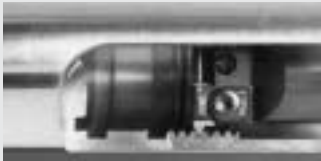
**BT**  
最小加工径：φ 1.854mm P41

ねじ切り加工

適用加工図



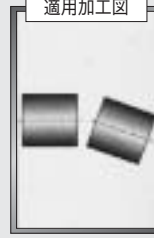
**TT**  
最小加工径：φ 1.956mm  
最大山数：4TPI P38



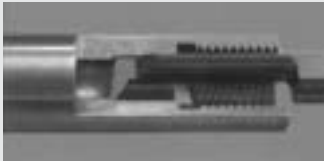
**MGTT**  
最小加工径：φ 8.255mm  
最大山数：9TPI P37

突切り加工

適用加工図



**LGPT**  
最大突切り径：φ 25.4mm  
チップ幅：0.635 / 1.143 / 1.575 /  
2.159 / 2.921mmの5点 P40



**PT/RT**  
最小加工径：φ 3.175mm P42・43



**LGTT/LGAT** (内・外径ねじ切り)  
最大山数：8TPI/6TPI P36



**LGT** (面取り) P39

## チップ材種

**DURA-MAX® 2000**

ハイスの靱性と超硬の硬さを兼ね備えた超微粒子超硬材種です。耐摩耗性・耐衝撃性に優れ、断続切削には抜群の威力を発揮します。ANSI C4/C5。

**DURA-MAX® 5000**

耐摩耗性に優れたきわめて強度の高い超微粒子超硬材種で連続切削に適しています。また、硬度がきわめて高く、粒子も細かいので、刃先やコーナRの持続性が非常に良くなります。ANSI C2/C3。

**HSS**

ハイスは、ほとんどの材質の加工に適しており、いろいろな加工に使用されがちです。しかし、超硬と同じような耐摩耗性を有しておりませんので、ハイスでの加工は、500個未満にされるようにおすすめします。また、この材種は、超硬の利点を生かすのに十分な主軸スピードを上げることができない低剛性の機械にも対応できます。

**DURA-MAX® 8000**

CBN (インコネル、ニッケル合金、硬度HRC35以上の加工用)

**DURA-MAX® 9000**











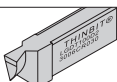

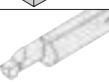






PCD (アルミ、真ちゅう、銅等の非鉄金属加工用)

# THINBIT® DESIGN-A- GROOVE®



スペシャル対応品。  
ページ35をご参照ください。

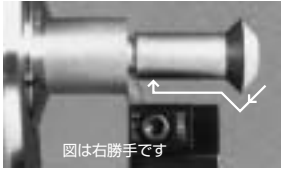
## カイザーツール社 チップ一覧

	外径溝入れ	内径溝入れ	端面溝入れ	旋削	ボーリング	ねじ切り	突切り	面取り	ページ		外径溝入れ	内径溝入れ	端面溝入れ	旋削	ボーリング	ねじ切り	突切り	面取り	ページ
 LGT	●	●		●	●				4-6		 LGT45							●	39
 MGTI		●							7-9		 LGPT						●		40
 GT		●							10-29		 BT				●				41
 LGTF			●						30		 PT				●				42
 LSF			●						31 35		 RT				●				43
 LGDT			●						32		 SGI LGI	●	●						44-45
 FT			●						33										
 MGTI			●						34										
 LGTT						●			36										
 LGAT						●			36										
 MGTT						●			37										
 TT						●			38										
 AT						●			38										

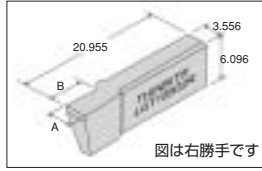
※ ●は適用可能な加工です

# 精密超細溝入れチップ

## 外径 (LGT)








図は右勝手です










図は右勝手です

R=右勝手 L=左勝手

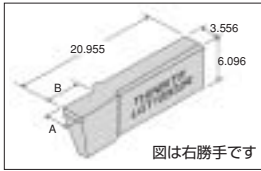
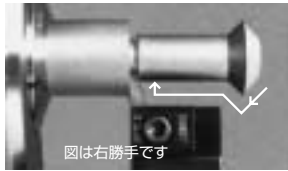
外径・溝入れ・旋削	
チップ幅	0.102~3.810mm
前逃げ角	超硬：10°/15°・ハイス：15°
バックテーパ	2°30'
横逃げ角	0.102~0.483=0° 両側
(チップ幅A)	0.508~3.810=5° 両側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

寸法 (mm)		注文番号			適用ホルダ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
0.102	3×A	LGT 004 D2 R/L	LGT 004 D5 R/L	LGT 004 HS R/L	ストレートタイプ   LFT   LRE   LROE  上記ストレートタイプホルダの 右勝手には右勝手 (R) チップ、 左勝手には左勝手 (L) チップを ご使用ください。
0.127		LGT 005 D2 R/L	LGT 005 D5 R/L	LGT 005 HS R/L	
0.152		LGT 006 D2 R/L	LGT 006 D5 R/L	LGT 006 HS R/L	
0.178		LGT 007 D2 R/L	LGT 007 D5 R/L	LGT 007 HS R/L	
0.203		LGT 008 D2 R/L	LGT 008 D5 R/L	LGT 008 HS R/L	
0.229		LGT 009 D2 R/L	LGT 009 D5 R/L	LGT 009 HS R/L	
0.254		LGT 010 D2 R/L	LGT 010 D5 R/L	LGT 010 HS R/L	
0.279		LGT 011 D2 R/L	LGT 011 D5 R/L	LGT 011 HS R/L	
0.305		LGT 012 D2 R/L	LGT 012 D5 R/L	LGT 012 HS R/L	
0.330		LGT 013 D2 R/L	LGT 013 D5 R/L	LGT 013 HS R/L	
0.356		LGT 014 D2 R/L	LGT 014 D5 R/L	LGT 014 HS R/L	
0.381		LGT 015 D2 R/L	LGT 015 D5 R/L	LGT 015 HS R/L	
0.406		LGT 016 D2 R/L	LGT 016 D5 R/L	LGT 016 HS R/L	
0.432		LGT 017 D2 R/L	LGT 017 D5 R/L	LGT 017 HS R/L	
0.457		LGT 018 D2 R/L	LGT 018 D5 R/L	LGT 018 HS R/L	
0.483		LGT 019 D2 R/L	LGT 019 D5 R/L	LGT 019 HS R/L	
0.508		LGT 020 D2 R/L	LGT 020 D5 R/L	LGT 020 HS R/L	
0.533		LGT 021 D2 R/L	LGT 021 D5 R/L	LGT 021 HS R/L	
0.559		LGT 022 D2 R/L	LGT 022 D5 R/L	LGT 022 HS R/L	
0.584		LGT 023 D2 R/L	LGT 023 D5 R/L	LGT 023 HS R/L	
0.610	LGT 024 D2 R/L	LGT 024 D5 R/L	LGT 024 HS R/L		
0.635	LGT 025 D2 R/L	LGT 025 D5 R/L	LGT 025 HS R/L		
0.660	LGT 026 D2 R/L	LGT 026 D5 R/L	LGT 026 HS R/L		
0.686	LGT 027 D2 R/L	LGT 027 D5 R/L	LGT 027 HS R/L		
0.711	LGT 028 D2 R/L	LGT 028 D5 R/L	LGT 028 HS R/L		
0.737	LGT 029 D2 R/L	LGT 029 D5 R/L	LGT 029 HS R/L		
0.762	LGT 030 D2 R/L	LGT 030 D5 R/L	LGT 030 HS R/L		
0.787	LGT 031 D2 R/L	LGT 031 D5 R/L	LGT 031 HS R/L		
0.813	LGT 032 D2 R/L	LGT 032 D5 R/L	LGT 032 HS R/L		
0.838	LGT 033 D2 R/L	LGT 033 D5 R/L	LGT 033 HS R/L		
0.864	LGT 034 D2 R/L	LGT 034 D5 R/L	LGT 034 HS R/L		
0.889	LGT 035 D2 R/L	LGT 035 D5 R/L	LGT 035 HS R/L		
0.914	LGT 036 D2 R/L	LGT 036 D5 R/L	LGT 036 HS R/L		
0.940	LGT 037 D2 R/L	LGT 037 D5 R/L	LGT 037 HS R/L		
0.965	LGT 038 D2 R/L	LGT 038 D5 R/L	LGT 038 HS R/L		
0.991	LGT 039 D2 R/L	LGT 039 D5 R/L	LGT 039 HS R/L		
1.016	LGT 040 D2 R/L	LGT 040 D5 R/L	LGT 040 HS R/L		
1.041	LGT 041 D2 R/L	LGT 041 D5 R/L	LGT 041 HS R/L		
1.067	LGT 042 D2 R/L	LGT 042 D5 R/L	LGT 042 HS R/L		
1.092	LGT 043 D2 R/L	LGT 043 D5 R/L	LGT 043 HS R/L		
1.118	LGT 044 D2 R/L	LGT 044 D5 R/L	LGT 044 HS R/L		
1.143	LGT 045 D2 R/L	LGT 045 D5 R/L	LGT 045 HS R/L		
1.168	LGT 046 D2 R/L	LGT 046 D5 R/L	LGT 046 HS R/L		
1.194	LGT 047 D2 R/L	LGT 047 D5 R/L	LGT 047 HS R/L		
1.219	LGT 048 D2 R/L	LGT 048 D5 R/L	LGT 048 HS R/L		
1.245	LGT 049 D2 R/L	LGT 049 D5 R/L	LGT 049 HS R/L		
1.270	LGT 050 D2 R/L	LGT 050 D5 R/L	LGT 050 HS R/L		
1.295	LGT 051 D2 R/L	LGT 051 D5 R/L	LGT 051 HS R/L		
1.321	LGT 052 D2 R/L	LGT 052 D5 R/L	LGT 052 HS R/L		
1.346	LGT 053 D2 R/L	LGT 053 D5 R/L	LGT 053 HS R/L		
	2.54	LGT 036 D2 R/L	LGT 036 D5 R/L	LGT 036 HS R/L	90°タイプ   LRI   LR  上記90°タイプホルダの 右勝手には左勝手 (L) チップ、 左勝手には右勝手 (R) チップを ご使用ください。
	2.54	LGT 037 D2 R/L	LGT 037 D5 R/L	LGT 037 HS R/L	
	2.5×A	LGT 038 D2 R/L	LGT 038 D5 R/L	LGT 038 HS R/L	上記以外にも適用可能ホルダ がありますので詳細はページ47 ~56をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。
	2.5×A	LGT 039 D2 R/L	LGT 039 D5 R/L	LGT 039 HS R/L	
	2.5×A	LGT 040 D2 R/L	LGT 040 D5 R/L	LGT 040 HS R/L	
	2.5×A	LGT 041 D2 R/L	LGT 041 D5 R/L	LGT 041 HS R/L	
	2.5×A	LGT 042 D2 R/L	LGT 042 D5 R/L	LGT 042 HS R/L	
	2.5×A	LGT 043 D2 R/L	LGT 043 D5 R/L	LGT 043 HS R/L	
	2.5×A	LGT 044 D2 R/L	LGT 044 D5 R/L	LGT 044 HS R/L	
	2.5×A	LGT 045 D2 R/L	LGT 045 D5 R/L	LGT 045 HS R/L	
	2.5×A	LGT 046 D2 R/L	LGT 046 D5 R/L	LGT 046 HS R/L	
	2.5×A	LGT 047 D2 R/L	LGT 047 D5 R/L	LGT 047 HS R/L	
	2.5×A	LGT 048 D2 R/L	LGT 048 D5 R/L	LGT 048 HS R/L	
	2.5×A	LGT 049 D2 R/L	LGT 049 D5 R/L	LGT 049 HS R/L	
	2.5×A	LGT 050 D2 R/L	LGT 050 D5 R/L	LGT 050 HS R/L	
	2.5×A	LGT 051 D2 R/L	LGT 051 D5 R/L	LGT 051 HS R/L	
	2.5×A	LGT 052 D2 R/L	LGT 052 D5 R/L	LGT 052 HS R/L	
	2.5×A	LGT 053 D2 R/L	LGT 053 D5 R/L	LGT 053 HS R/L	

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ボジ 0~45°			

# 精密超細溝入れチップ






## 外径 (LGT)










## 外径・溝入れ・旋削

チップ幅	0.102~3.810mm
前逃げ角	超硬: 10°/15°・ハイス: 15°
バックテーパ	2°30'
横逃げ角 (チップ幅A)	0.102~0.483=0° 両側 0.508~3.810=5° 両側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

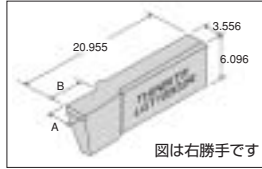
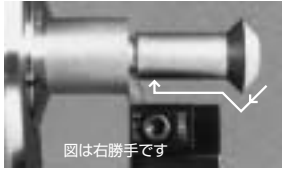
寸法 (mm)		注文番号			適用ホルダ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
1.372	2.5×A	LGT 054 D2 R/L	LGT 054 D5 R/L	LGT 054 HS R/L	ストレートタイプ   LFT   LRE   LROE  上記ストレートタイプホルダの 右勝手には右勝手 (R) チップ、 左勝手には左勝手 (L) チップを ご使用ください。
1.397		LGT 055 D2 R/L	LGT 055 D5 R/L	LGT 055 HS R/L	
1.422		LGT 056 D2 R/L	LGT 056 D5 R/L	LGT 056 HS R/L	
1.448		LGT 057 D2 R/L	LGT 057 D5 R/L	LGT 057 HS R/L	
1.473		LGT 058 D2 R/L	LGT 058 D5 R/L	LGT 058 HS R/L	
1.499		LGT 059 D2 R/L	LGT 059 D5 R/L	LGT 059 HS R/L	
1.524		LGT 060 D2 R/L	LGT 060 D5 R/L	LGT 060 HS R/L	
1.549		LGT 061 D2 R/L	LGT 061 D5 R/L	LGT 061 HS R/L	
1.575		LGT 062 D2 R/L	LGT 062 D5 R/L	LGT 062 HS R/L	
1.600		LGT 063 D2 R/L	LGT 063 D5 R/L	LGT 063 HS R/L	
1.626		LGT 064 D2 R/L	LGT 064 D5 R/L	LGT 064 HS R/L	
1.651		LGT 065 D2 R/L	LGT 065 D5 R/L	LGT 065 HS R/L	
1.676		LGT 066 D2 R/L	LGT 066 D5 R/L	LGT 066 HS R/L	
1.702		LGT 067 D2 R/L	LGT 067 D5 R/L	LGT 067 HS R/L	
1.727		LGT 068 D2 R/L	LGT 068 D5 R/L	LGT 068 HS R/L	
1.753		LGT 069 D2 R/L	LGT 069 D5 R/L	LGT 069 HS R/L	
1.778		LGT 070 D2 R/L	LGT 070 D5 R/L	LGT 070 HS R/L	
1.803		LGT 071 D2 R/L	LGT 071 D5 R/L	LGT 071 HS R/L	
1.829		LGT 072 D2 R/L	LGT 072 D5 R/L	LGT 072 HS R/L	
1.854		LGT 073 D2 R/L	LGT 073 D5 R/L	LGT 073 HS R/L	
1.880		LGT 074 D2 R/L	LGT 074 D5 R/L	LGT 074 HS R/L	
1.905		LGT 075 D2 R/L	LGT 075 D5 R/L	LGT 075 HS R/L	
1.930		LGT 076 D2 R/L	LGT 076 D5 R/L	LGT 076 HS R/L	
1.956		LGT 077 D2 R/L	LGT 077 D5 R/L	LGT 077 HS R/L	
1.981		LGT 078 D2 R/L	LGT 078 D5 R/L	LGT 078 HS R/L	
2.007		LGT 079 D2 R/L	LGT 079 D5 R/L	LGT 079 HS R/L	
2.032		LGT 080 D2 R/L	LGT 080 D5 R/L	LGT 080 HS R/L	
2.057		LGT 081 D2 R/L	LGT 081 D5 R/L	LGT 081 HS R/L	
2.083		LGT 082 D2 R/L	LGT 082 D5 R/L	LGT 082 HS R/L	
2.108		LGT 083 D2 R/L	LGT 083 D5 R/L	LGT 083 HS R/L	
2.134		LGT 084 D2 R/L	LGT 084 D5 R/L	LGT 084 HS R/L	
2.159		LGT 085 D2 R/L	LGT 085 D5 R/L	LGT 085 HS R/L	
2.184	LGT 086 D2 R/L	LGT 086 D5 R/L	LGT 086 HS R/L		
2.210	LGT 087 D2 R/L	LGT 087 D5 R/L	LGT 087 HS R/L		
2.235	LGT 088 D2 R/L	LGT 088 D5 R/L	LGT 088 HS R/L		
2.261	LGT 089 D2 R/L	LGT 089 D5 R/L	LGT 089 HS R/L		
2.286	LGT 090 D2 R/L	LGT 090 D5 R/L	LGT 090 HS R/L		
2.311	LGT 091 D2 R/L	LGT 091 D5 R/L	LGT 091 HS R/L		
2.337	LGT 092 D2 R/L	LGT 092 D5 R/L	LGT 092 HS R/L		
2.362	LGT 093 D2 R/L	LGT 093 D5 R/L	LGT 093 HS R/L		
2.388	LGT 094 D2 R/L	LGT 094 D5 R/L	LGT 094 HS R/L		
2.413	LGT 095 D2 R/L	LGT 095 D5 R/L	LGT 095 HS R/L		
2.438	LGT 096 D2 R/L	LGT 096 D5 R/L	LGT 096 HS R/L		
2.464	LGT 097 D2 R/L	LGT 097 D5 R/L	LGT 097 HS R/L		
2.489	LGT 098 D2 R/L	LGT 098 D5 R/L	LGT 098 HS R/L		
2.515	LGT 099 D2 R/L	LGT 099 D5 R/L	LGT 099 HS R/L		
2.540	LGT 100 D2 R/L	LGT 100 D5 R/L	LGT 100 HS R/L		
2.565	LGT 101 D2 R/L	LGT 101 D5 R/L	LGT 101 HS R/L		
2.591	LGT 102 D2 R/L	LGT 102 D5 R/L	LGT 102 HS R/L		
2.616	LGT 103 D2 R/L	LGT 103 D5 R/L	LGT 103 HS R/L		
	6.350				90°タイプ   LRI   LR  上記90°タイプホルダの 右勝手には左勝手 (L) チップ、 左勝手には右勝手 (R) チップを ご使用ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

# 精密超細溝入れチップ




GROOVE TURN®

## 外径 (LGT)



R=右勝手 L=左勝手

外径・溝入れ・旋削	
チップ幅	0.102~3.810mm
前逃げ角	超硬: 10°/15°・ハイス: 15°
バックテーパ	2°30'
横逃げ角	0.102~0.483=0° 両側
(チップ幅A)	0.508~3.810=5° 両側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

寸法 (mm)		注文番号			適用ホルダ (例)
チップ幅 A <sup>+0.003</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
2.642	6.350	LGT 104 D2 R/L	LGT 104 D5 R/L	LGT 104 HS R/L	ストレートタイプ  LFT
2.667		LGT 105 D2 R/L	LGT 105 D5 R/L	LGT 105 HS R/L	
2.692		LGT 106 D2 R/L	LGT 106 D5 R/L	LGT 106 HS R/L	
2.718		LGT 107 D2 R/L	LGT 107 D5 R/L	LGT 107 HS R/L	
2.743		LGT 108 D2 R/L	LGT 108 D5 R/L	LGT 108 HS R/L	
2.769		LGT 109 D2 R/L	LGT 109 D5 R/L	LGT 109 HS R/L	
2.794		LGT 110 D2 R/L	LGT 110 D5 R/L	LGT 110 HS R/L	
2.819		LGT 111 D2 R/L	LGT 111 D5 R/L	LGT 111 HS R/L	
2.845		LGT 112 D2 R/L	LGT 112 D5 R/L	LGT 112 HS R/L	
2.870		LGT 113 D2 R/L	LGT 113 D5 R/L	LGT 113 HS R/L	
2.896		LGT 114 D2 R/L	LGT 114 D5 R/L	LGT 114 HS R/L	
2.921		LGT 115 D2 R/L	LGT 115 D5 R/L	LGT 115 HS R/L	
2.946		LGT 116 D2 R/L	LGT 116 D5 R/L	LGT 116 HS R/L	
2.972		LGT 117 D2 R/L	LGT 117 D5 R/L	LGT 117 HS R/L	
2.997		LGT 118 D2 R/L	LGT 118 D5 R/L	LGT 118 HS R/L	
3.023		LGT 119 D2 R/L	LGT 119 D5 R/L	LGT 119 HS R/L	
3.048		LGT 120 D2 R/L	LGT 120 D5 R/L	LGT 120 HS R/L	
3.073		LGT 121 D2 R/L	LGT 121 D5 R/L	LGT 121 HS R/L	
3.099		LGT 122 D2 R/L	LGT 122 D5 R/L	LGT 122 HS R/L	
3.124		LGT 123 D2 R/L	LGT 123 D5 R/L	LGT 123 HS R/L	
3.150		LGT 124 D2 R/L	LGT 124 D5 R/L	LGT 124 HS R/L	
3.175		LGT 125 D2 R/L	LGT 125 D5 R/L	LGT 125 HS R/L	
3.200		LGT 126 D2 R/L	LGT 126 D5 R/L	LGT 126 HS R/L	
3.226		LGT 127 D2 R/L	LGT 127 D5 R/L	LGT 127 HS R/L	
3.251		LGT 128 D2 R/L	LGT 128 D5 R/L	LGT 128 HS R/L	
3.277		LGT 129 D2 R/L	LGT 129 D5 R/L	LGT 129 HS R/L	
3.302		LGT 130 D2 R/L	LGT 130 D5 R/L	LGT 130 HS R/L	
3.327		LGT 131 D2 R/L	LGT 131 D5 R/L	LGT 131 HS R/L	
3.353		LGT 132 D2 R/L	LGT 132 D5 R/L	LGT 132 HS R/L	
3.378		LGT 133 D2 R/L	LGT 133 D5 R/L	LGT 133 HS R/L	
3.404	LGT 134 D2 R/L	LGT 134 D5 R/L	LGT 134 HS R/L		
3.429	LGT 135 D2 R/L	LGT 135 D5 R/L	LGT 135 HS R/L		
3.454	LGT 136 D2 R/L	LGT 136 D5 R/L	LGT 136 HS R/L		
3.480	LGT 137 D2 R/L	LGT 137 D5 R/L	LGT 137 HS R/L		
3.505	LGT 138 D2 R/L	LGT 138 D5 R/L	LGT 138 HS R/L		
3.531	LGT 139 D2 R/L	LGT 139 D5 R/L	LGT 139 HS R/L		
3.556	LGT 140 D2 R/L	LGT 140 D5 R/L	LGT 140 HS R/L		
3.581	LGT 141 D2 R/L	LGT 141 D5 R/L	LGT 141 HS R/L		
3.607	LGT 142 D2 R/L	LGT 142 D5 R/L	LGT 142 HS R/L		
3.632	LGT 143 D2 R/L	LGT 143 D5 R/L	LGT 143 HS R/L		
3.658	LGT 144 D2 R/L	LGT 144 D5 R/L	LGT 144 HS R/L		
3.683	LGT 145 D2 R/L	LGT 145 D5 R/L	LGT 145 HS R/L		
3.708	LGT 146 D2 R/L	LGT 146 D5 R/L	LGT 146 HS R/L		
3.734	LGT 147 D2 R/L	LGT 147 D5 R/L	LGT 147 HS R/L		
3.759	LGT 148 D2 R/L	LGT 148 D5 R/L	LGT 148 HS R/L		
3.785	LGT 149 D2 R/L	LGT 149 D5 R/L	LGT 149 HS R/L		
3.810	LGT 150 D2 R/L	LGT 150 D5 R/L	LGT 150 HS R/L		
					90°タイプ  LRI  LR

上記ストレートタイプホルダの右勝手には右勝手 (R) チップ、左勝手には左勝手 (L) チップをご使用ください。

上記90°タイプホルダの右勝手には左勝手 (L) チップ、左勝手には右勝手 (R) チップをご使用ください。

上記以外にも適用可能ホルダがありますので詳細はページ47~56をご参照ください。切削条件はページ99をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ボジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤモンド→F



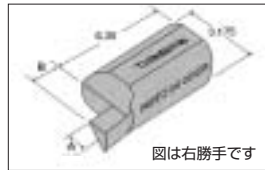
# 精密超細溝入れチップ

内径 (MGTI)

最小加工径  $\phi$  8.255mm




図は右勝手ホルダ/左勝手チップです



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	15°
バックテーパ	2° 両側
横逃げ角	2° 内径側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)		注文番号		適用ホルダ (例)
チップ幅 A ±0.025	溝深さ B	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
0.102	2×A	MGTI 004 D2 R/L	MGTI 004 D5 R/L	適用ホルダの例  MGTI (左右勝手兼用)
0.127		MGTI 005 D2 R/L	MGTI 005 D5 R/L	
0.152		MGTI 006 D2 R/L	MGTI 006 D5 R/L	
0.178		MGTI 007 D2 R/L	MGTI 007 D5 R/L	
0.203		MGTI 008 D2 R/L	MGTI 008 D5 R/L	
0.229		MGTI 009 D2 R/L	MGTI 009 D5 R/L	
0.254		MGTI 010 D2 R/L	MGTI 010 D5 R/L	
0.279		MGTI 011 D2 R/L	MGTI 011 D5 R/L	
0.305		MGTI 012 D2 R/L	MGTI 012 D5 R/L	
0.330		MGTI 013 D2 R/L	MGTI 013 D5 R/L	
0.356		MGTI 014 D2 R/L	MGTI 014 D5 R/L	
0.381		MGTI 015 D2 R/L	MGTI 015 D5 R/L	
0.406		MGTI 016 D2 R/L	MGTI 016 D5 R/L	
0.432		MGTI 017 D2 R/L	MGTI 017 D5 R/L	
0.457		MGTI 018 D2 R/L	MGTI 018 D5 R/L	
0.483		MGTI 019 D2 R/L	MGTI 019 D5 R/L	
0.508		MGTI 020 D2 R/L	MGTI 020 D5 R/L	
0.533		MGTI 021 D2 R/L	MGTI 021 D5 R/L	
0.559		MGTI 022 D2 R/L	MGTI 022 D5 R/L	
0.584		MGTI 023 D2 R/L	MGTI 023 D5 R/L	
0.610	MGTI 024 D2 R/L	MGTI 024 D5 R/L		
0.635	MGTI 025 D2 R/L	MGTI 025 D5 R/L		
0.660	MGTI 026 D2 R/L	MGTI 026 D5 R/L		
0.686	MGTI 027 D2 R/L	MGTI 027 D5 R/L		
0.711	MGTI 028 D2 R/L	MGTI 028 D5 R/L		
0.737	MGTI 029 D2 R/L	MGTI 029 D5 R/L		
0.762	MGTI 030 D2 R/L	MGTI 030 D5 R/L		
0.787	MGTI 031 D2 R/L	MGTI 031 D5 R/L		
0.813	MGTI 032 D2 R/L	MGTI 032 D5 R/L		
0.838	MGTI 033 D2 R/L	MGTI 033 D5 R/L		
0.864	MGTI 034 D2 R/L	MGTI 034 D5 R/L		
0.889	MGTI 035 D2 R/L	MGTI 035 D5 R/L		
0.914	MGTI 036 D2 R/L	MGTI 036 D5 R/L		
0.940	MGTI 037 D2 R/L	MGTI 037 D5 R/L		
0.965	MGTI 038 D2 R/L	MGTI 038 D5 R/L		
0.991	MGTI 039 D2 R/L	MGTI 039 D5 R/L		
1.016	MGTI 040 D2 R/L	MGTI 040 D5 R/L		
1.041	MGTI 041 D2 R/L	MGTI 041 D5 R/L		
1.067	MGTI 042 D2 R/L	MGTI 042 D5 R/L		
1.092	MGTI 043 D2 R/L	MGTI 043 D5 R/L		
1.118	MGTI 044 D2 R/L	MGTI 044 D5 R/L		
1.143	MGTI 045 D2 R/L	MGTI 045 D5 R/L		
1.168	MGTI 046 D2 R/L	MGTI 046 D5 R/L		
1.194	MGTI 047 D2 R/L	MGTI 047 D5 R/L		
1.219	MGTI 048 D2 R/L	MGTI 048 D5 R/L		
1.245	MGTI 049 D2 R/L	MGTI 049 D5 R/L		
1.270	MGTI 050 D2 R/L	MGTI 050 D5 R/L		
1.295	MGTI 051 D2 R/L	MGTI 051 D5 R/L		
1.321	MGTI 052 D2 R/L	MGTI 052 D5 R/L		
1.346	MGTI 053 D2 R/L	MGTI 053 D5 R/L		
	1.600			適用ホルダの詳細はページ50 をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ホジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

# 精密超細溝入れチップ

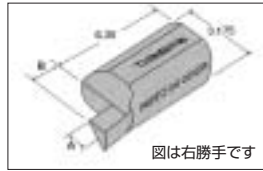
グローブ エヌ ターン  
GROOVE'N'TURN®

内径 (MGTI)

最小加工径  $\phi$  8.255mm



図は右勝手ホルダ/左勝手チップです

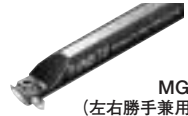


図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	15°
バックテーパ	2° 両側
横逃げ角	2° 内径側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)		注文番号		適用ホルダ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup>	溝深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
1.372	1.600	MGTI 054 D2 R/L	MGTI 054 D5 R/L	適用ホルダの詳細はページ50 をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。
1.397		MGTI 055 D2 R/L	MGTI 055 D5 R/L	
1.422		MGTI 056 D2 R/L	MGTI 056 D5 R/L	
1.448		MGTI 057 D2 R/L	MGTI 057 D5 R/L	
1.473		MGTI 058 D2 R/L	MGTI 058 D5 R/L	
1.499		MGTI 059 D2 R/L	MGTI 059 D5 R/L	
1.524		MGTI 060 D2 R/L	MGTI 060 D5 R/L	
1.549		MGTI 061 D2 R/L	MGTI 061 D5 R/L	
1.575		MGTI 062 D2 R/L	MGTI 062 D5 R/L	
1.600		MGTI 063 D2 R/L	MGTI 063 D5 R/L	
1.626	1.5×A	MGTI 064 D2 R/L	MGTI 064 D5 R/L	
1.651		MGTI 065 D2 R/L	MGTI 065 D5 R/L	
1.676		MGTI 066 D2 R/L	MGTI 066 D5 R/L	
1.702		MGTI 067 D2 R/L	MGTI 067 D5 R/L	
1.727		MGTI 068 D2 R/L	MGTI 068 D5 R/L	
1.753		MGTI 069 D2 R/L	MGTI 069 D5 R/L	
1.778		MGTI 070 D2 R/L	MGTI 070 D5 R/L	
1.803		MGTI 071 D2 R/L	MGTI 071 D5 R/L	
1.829		MGTI 072 D2 R/L	MGTI 072 D5 R/L	
1.854		MGTI 073 D2 R/L	MGTI 073 D5 R/L	
1.880	MGTI 074 D2 R/L	MGTI 074 D5 R/L		
1.905	MGTI 075 D2 R/L	MGTI 075 D5 R/L		
1.930	MGTI 076 D2 R/L	MGTI 076 D5 R/L		
1.956	MGTI 077 D2 R/L	MGTI 077 D5 R/L		
1.981	MGTI 078 D2 R/L	MGTI 078 D5 R/L		
2.007	MGTI 079 D2 R/L	MGTI 079 D5 R/L		
2.032	MGTI 080 D2 R/L	MGTI 080 D5 R/L		
2.057	MGTI 081 D2 R/L	MGTI 081 D5 R/L		
2.083	MGTI 082 D2 R/L	MGTI 082 D5 R/L		
2.108	MGTI 083 D2 R/L	MGTI 083 D5 R/L		
2.134	MGTI 084 D2 R/L	MGTI 084 D5 R/L		
2.159	MGTI 085 D2 R/L	MGTI 085 D5 R/L		
2.184	MGTI 086 D2 R/L	MGTI 086 D5 R/L		
2.210	MGTI 087 D2 R/L	MGTI 087 D5 R/L		
2.235	MGTI 088 D2 R/L	MGTI 088 D5 R/L		
2.261	MGTI 089 D2 R/L	MGTI 089 D5 R/L		
2.286	MGTI 090 D2 R/L	MGTI 090 D5 R/L		
2.311	MGTI 091 D2 R/L	MGTI 091 D5 R/L		
2.337	MGTI 092 D2 R/L	MGTI 092 D5 R/L		
2.362	MGTI 093 D2 R/L	MGTI 093 D5 R/L		
2.388	MGTI 094 D2 R/L	MGTI 094 D5 R/L		
2.413	MGTI 095 D2 R/L	MGTI 095 D5 R/L		
2.438	MGTI 096 D2 R/L	MGTI 096 D5 R/L		
2.464	MGTI 097 D2 R/L	MGTI 097 D5 R/L		
2.489	MGTI 098 D2 R/L	MGTI 098 D5 R/L		
2.515	MGTI 099 D2 R/L	MGTI 099 D5 R/L		
2.540	MGTI 100 D2 R/L	MGTI 100 D5 R/L		
2.565	MGTI 101 D2 R/L	MGTI 101 D5 R/L		
2.591	MGTI 102 D2 R/L	MGTI 102 D5 R/L		
2.616	MGTI 103 D2 R/L	MGTI 103 D5 R/L		



MGTI  
(左右勝手兼用)

ホルダ右勝手仕様時には左勝手 (L) チップ、ホルダ左勝手仕様時には右勝手 (R) チップをご使用ください。

適用ホルダの詳細はページ50  
をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ポジ 0~45°			

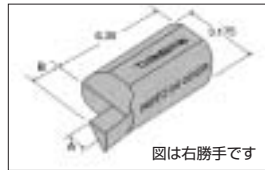
# 精密超細溝入れチップ

内径 (MGTI)

最小加工径  $\phi 8.255\text{mm}$



図は右勝手ホルダ／左勝手チップです

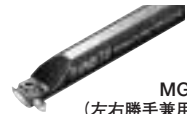


図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	15°
バックテーパ	2° 両側
横逃げ角	2° 内径側
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)		注文番号		適用ホルダ (例)
チップ幅A $\pm 0.025$	溝深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
2.642	3.175	MGTI 104 D2 R/L	MGTI 104 D5 R/L	
2.667		MGTI 105 D2 R/L	MGTI 105 D5 R/L	
2.692		MGTI 106 D2 R/L	MGTI 106 D5 R/L	
2.718		MGTI 107 D2 R/L	MGTI 107 D5 R/L	
2.743		MGTI 108 D2 R/L	MGTI 108 D5 R/L	
2.769		MGTI 109 D2 R/L	MGTI 109 D5 R/L	
2.794		MGTI 110 D2 R/L	MGTI 110 D5 R/L	
2.819		MGTI 111 D2 R/L	MGTI 111 D5 R/L	
2.845		MGTI 112 D2 R/L	MGTI 112 D5 R/L	
2.870		MGTI 113 D2 R/L	MGTI 113 D5 R/L	
2.896		MGTI 114 D2 R/L	MGTI 114 D5 R/L	
2.921		MGTI 115 D2 R/L	MGTI 115 D5 R/L	
2.946		MGTI 116 D2 R/L	MGTI 116 D5 R/L	
2.972		MGTI 117 D2 R/L	MGTI 117 D5 R/L	
2.997		MGTI 118 D2 R/L	MGTI 118 D5 R/L	
3.023	MGTI 119 D2 R/L	MGTI 119 D5 R/L		
3.048	MGTI 120 D2 R/L	MGTI 120 D5 R/L		
3.073	MGTI 121 D2 R/L	MGTI 121 D5 R/L		
3.099	MGTI 122 D2 R/L	MGTI 122 D5 R/L		
3.124	MGTI 123 D2 R/L	MGTI 123 D5 R/L		
3.150	MGTI 124 D2 R/L	MGTI 124 D5 R/L		
3.175	MGTI 125 D2 R/L	MGTI 125 D5 R/L		



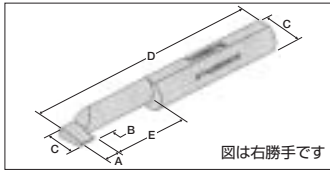
MGTI  
(左右勝手兼用)

ホルダ右勝手仕様時には左勝手 (L) チップ、ホルダ左勝手仕様時には右勝手 (R) チップをご使用ください。

適用ホルダの詳細はページ50をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°				TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F

内径 (GT20B/21B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi 3.175\text{mm}$  (1/8")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~1.600mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)		注文番号		適用アダプタ (例)		
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D				
			ショートタイプ (E=6.350mm)	ロングタイプ (E=9.525mm)		
0.102	3×A	34.671+A	GT20B 004 R/L	GT21B 004 R/L		
0.127			GT20B 005 R/L	GT21B 005 R/L		
0.152			GT20B 006 R/L	GT21B 006 R/L		
0.178			GT20B 007 R/L	GT21B 007 R/L		
0.203			GT20B 008 R/L	GT21B 008 R/L		
0.229			GT20B 009 R/L	GT21B 009 R/L		
0.254			GT20B 010 R/L	GT21B 010 R/L		
0.279			GT20B 011 R/L	GT21B 011 R/L		
0.305			GT20B 012 R/L	GT21B 012 R/L		
0.330			GT20B 013 R/L	GT21B 013 R/L		
0.356			GT20B 014 R/L	GT21B 014 R/L		
0.381			GT20B 015 R/L	GT21B 015 R/L		
0.406			GT20B 016 R/L	GT21B 016 R/L		
0.432			1.270	34.671+A	GT20B 017 R/L	GT21B 017 R/L
0.457					GT20B 018 R/L	GT21B 018 R/L
0.483	GT20B 019 R/L	GT21B 019 R/L				
0.508	GT20B 020 R/L	GT21B 020 R/L				
0.533	GT20B 021 R/L	GT21B 021 R/L				
0.559	GT20B 022 R/L	GT21B 022 R/L				
0.584	GT20B 023 R/L	GT21B 023 R/L				
0.610	GT20B 024 R/L	GT21B 024 R/L				
0.635	GT20B 025 R/L	GT21B 025 R/L				
0.660	GT20B 026 R/L	GT21B 026 R/L				
0.686	GT20B 027 R/L	GT21B 027 R/L				
0.711	GT20B 028 R/L	GT21B 028 R/L				
0.737	GT20B 029 R/L	GT21B 029 R/L				
0.762	GT20B 030 R/L	GT21B 030 R/L				
0.787	GT20B 031 R/L	GT21B 031 R/L				
0.813	GT20B 032 R/L	GT21B 032 R/L				
0.838	GT20B 033 R/L	GT21B 033 R/L				
0.864	GT20B 034 R/L	GT21B 034 R/L				
0.889	GT20B 035 R/L	GT21B 035 R/L				
0.914	GT20B 036 R/L	GT21B 036 R/L				
0.940	GT20B 037 R/L	GT21B 037 R/L				
0.965	GT20B 038 R/L	GT21B 038 R/L				
0.991	GT20B 039 R/L	GT21B 039 R/L				
1.016	GT20B 040 R/L	GT21B 040 R/L				
1.041	GT20B 041 R/L	GT21B 041 R/L				
1.067	GT20B 042 R/L	GT21B 042 R/L				
1.092	GT20B 043 R/L	GT21B 043 R/L				
1.118	GT20B 044 R/L	GT21B 044 R/L				
1.143	GT20B 045 R/L	GT21B 045 R/L				
1.168	GT20B 046 R/L	GT21B 046 R/L				
1.194	GT20B 047 R/L	GT21B 047 R/L				
1.219	GT20B 048 R/L	GT21B 048 R/L				
1.245	GT20B 049 R/L	GT21B 049 R/L				
1.270	GT20B 050 R/L	GT21B 050 R/L				
1.295	GT20B 051 R/L	GT21B 051 R/L				
1.321	GT20B 052 R/L	GT21B 052 R/L				
1.346	GT20B 053 R/L	GT21B 053 R/L				



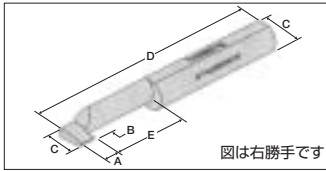
適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。切削条件はページ99をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径(GT20B/21B) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$ 3.175mm (1/8")




図は右勝手です







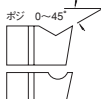


図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~1.600mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

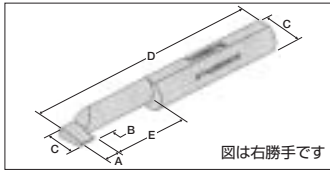
R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	全長 D	ショートタイプ (E=6.350mm)	ロングタイプ (E=9.525mm)	
1.372	1.270	34.671+A	GT20B 054 R/L	GT21B 054 R/L	 <p>AD18・M</p>
1.397			GT20B 055 R/L	GT21B 055 R/L	
1.422			GT20B 056 R/L	GT21B 056 R/L	
1.448			GT20B 057 R/L	GT21B 057 R/L	
1.473			GT20B 058 R/L	GT21B 058 R/L	
1.499			GT20B 059 R/L	GT21B 059 R/L	
1.524			GT20B 060 R/L	GT21B 060 R/L	
1.549			GT20B 061 R/L	GT21B 061 R/L	
1.575			GT20B 062 R/L	GT21B 062 R/L	
1.600			GT20B 063 R/L	GT21B 063 R/L	

適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。


オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ホジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤモンド →F

内径 (GT30B/31B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  4.76mm (3/16")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~2.362mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

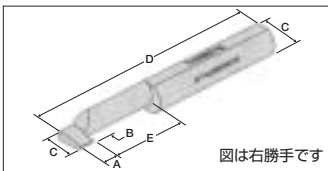
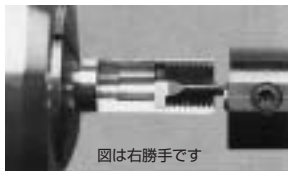
R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=9.525mm)	ロングタイプ (E=15.875mm)	
0.102	3×A	47.371+A	GT30B 004 R/L	GT31B 004 R/L	 AD36・M
0.127			GT30B 005 R/L	GT31B 005 R/L	
0.152			GT30B 006 R/L	GT31B 006 R/L	
0.178			GT30B 007 R/L	GT31B 007 R/L	
0.203			GT30B 008 R/L	GT31B 008 R/L	
0.229			GT30B 009 R/L	GT31B 009 R/L	
0.254			GT30B 010 R/L	GT31B 010 R/L	
0.279			GT30B 011 R/L	GT31B 011 R/L	
0.305			GT30B 012 R/L	GT31B 012 R/L	
0.330			GT30B 013 R/L	GT31B 013 R/L	
0.356			GT30B 014 R/L	GT31B 014 R/L	
0.381			GT30B 015 R/L	GT31B 015 R/L	
0.406			GT30B 016 R/L	GT31B 016 R/L	
0.432			GT30B 017 R/L	GT31B 017 R/L	
0.457			GT30B 018 R/L	GT31B 018 R/L	
0.483			GT30B 019 R/L	GT31B 019 R/L	
0.508			GT30B 020 R/L	GT31B 020 R/L	
0.533			GT30B 021 R/L	GT31B 021 R/L	
0.559			GT30B 022 R/L	GT31B 022 R/L	
0.584			GT30B 023 R/L	GT31B 023 R/L	
0.610	GT30B 024 R/L	GT31B 024 R/L			
0.635	GT30B 025 R/L	GT31B 025 R/L			
0.660	GT30B 026 R/L	GT31B 026 R/L			
0.686	GT30B 027 R/L	GT31B 027 R/L			
0.711	2.032	47.371+A	GT30B 028 R/L	GT31B 028 R/L	
0.737			GT30B 029 R/L	GT31B 029 R/L	
0.762			GT30B 030 R/L	GT31B 030 R/L	
0.787			GT30B 031 R/L	GT31B 031 R/L	
0.813			GT30B 032 R/L	GT31B 032 R/L	
0.838			GT30B 033 R/L	GT31B 033 R/L	
0.864			GT30B 034 R/L	GT31B 034 R/L	
0.889			GT30B 035 R/L	GT31B 035 R/L	
0.914			GT30B 036 R/L	GT31B 036 R/L	
0.940			GT30B 037 R/L	GT31B 037 R/L	
0.965			GT30B 038 R/L	GT31B 038 R/L	
0.991			GT30B 039 R/L	GT31B 039 R/L	
1.016			GT30B 040 R/L	GT31B 040 R/L	
1.041			GT30B 041 R/L	GT31B 041 R/L	
1.067			GT30B 042 R/L	GT31B 042 R/L	
1.092			GT30B 043 R/L	GT31B 043 R/L	
1.118			GT30B 044 R/L	GT31B 044 R/L	
1.143			GT30B 045 R/L	GT31B 045 R/L	
1.168			GT30B 046 R/L	GT31B 046 R/L	
1.194			GT30B 047 R/L	GT31B 047 R/L	
1.219	GT30B 048 R/L	GT31B 048 R/L			
1.245	GT30B 049 R/L	GT31B 049 R/L			
1.270	GT30B 050 R/L	GT31B 050 R/L			
1.295	GT30B 051 R/L	GT31B 051 R/L			
1.321	GT30B 052 R/L	GT31B 052 R/L			
1.346	GT30B 053 R/L	GT31B 053 R/L			

適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。


オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ボジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径(GT30B/31B) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$ 4.76mm (3/16")

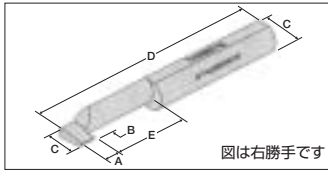


内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~2.362mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手



寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)			
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=9.525mm)	ロングタイプ (E=15.875mm)				
1.372	2.032	47.371+A	GT30B 054 R/L	GT31B 054 R/L	 AD36···M			
1.397			GT30B 055 R/L	GT31B 055 R/L				
1.422			GT30B 056 R/L	GT31B 056 R/L				
1.448			GT30B 057 R/L	GT31B 057 R/L				
1.473			GT30B 058 R/L	GT31B 058 R/L				
1.499			GT30B 059 R/L	GT31B 059 R/L				
1.524			GT30B 060 R/L	GT31B 060 R/L				
1.549			GT30B 061 R/L	GT31B 061 R/L				
1.575			GT30B 062 R/L	GT31B 062 R/L				
1.600			GT30B 063 R/L	GT31B 063 R/L				
1.626			GT30B 064 R/L	GT31B 064 R/L				
1.651			GT30B 065 R/L	GT31B 065 R/L				
1.676			GT30B 066 R/L	GT31B 066 R/L				
1.702			GT30B 067 R/L	GT31B 067 R/L				
1.727			GT30B 068 R/L	GT31B 068 R/L				
1.753			GT30B 069 R/L	GT31B 069 R/L				
1.778			GT30B 070 R/L	GT31B 070 R/L				
1.803			GT30B 071 R/L	GT31B 071 R/L				
1.829			GT30B 072 R/L	GT31B 072 R/L				
1.854			GT30B 073 R/L	GT31B 073 R/L				
1.880			GT30B 074 R/L	GT31B 074 R/L				
1.905			GT30B 075 R/L	GT31B 075 R/L				
1.930			GT30B 076 R/L	GT31B 076 R/L				
1.956			GT30B 077 R/L	GT31B 077 R/L				
1.981			GT30B 078 R/L	GT31B 078 R/L				
2.007			GT30B 079 R/L	GT31B 079 R/L				
2.032			GT30B 080 R/L	GT31B 080 R/L				
2.057			GT30B 081 R/L	GT31B 081 R/L				
2.083			GT30B 082 R/L	GT31B 082 R/L				
2.108			GT30B 083 R/L	GT31B 083 R/L				
2.134			GT30B 084 R/L	GT31B 084 R/L				
2.159			GT30B 085 R/L	GT31B 085 R/L				
2.184	GT30B 086 R/L	GT31B 086 R/L						
2.210	GT30B 087 R/L	GT31B 087 R/L						
2.235	GT30B 088 R/L	GT31B 088 R/L						
2.261	GT30B 089 R/L	GT31B 089 R/L						
2.286	GT30B 090 R/L	GT31B 090 R/L						
2.311	GT30B 091 R/L	GT31B 091 R/L						
2.337	GT30B 092 R/L	GT31B 092 R/L						
2.362	GT30B 093 R/L	GT31B 093 R/L						
					適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。			
オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です							TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT40B/41B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  6.35mm (1/4")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=12.700mm)	ロングタイプ (E=19.050mm)	
0.102	3×A	60.071+A	GT40B 004 R/L	GT41B 004 R/L	 AD14・M  AD・
0.127			GT40B 005 R/L	GT41B 005 R/L	
0.152			GT40B 006 R/L	GT41B 006 R/L	
0.178			GT40B 007 R/L	GT41B 007 R/L	
0.203			GT40B 008 R/L	GT41B 008 R/L	
0.229			GT40B 009 R/L	GT41B 009 R/L	
0.254			GT40B 010 R/L	GT41B 010 R/L	
0.279			GT40B 011 R/L	GT41B 011 R/L	
0.305			GT40B 012 R/L	GT41B 012 R/L	
0.330			GT40B 013 R/L	GT41B 013 R/L	
0.356			GT40B 014 R/L	GT41B 014 R/L	
0.381			GT40B 015 R/L	GT41B 015 R/L	
0.406			GT40B 016 R/L	GT41B 016 R/L	
0.432			GT40B 017 R/L	GT41B 017 R/L	
0.457			GT40B 018 R/L	GT41B 018 R/L	
0.483			GT40B 019 R/L	GT41B 019 R/L	
0.508			GT40B 020 R/L	GT41B 020 R/L	
0.533			GT40B 021 R/L	GT41B 021 R/L	
0.559			GT40B 022 R/L	GT41B 022 R/L	
0.584			GT40B 023 R/L	GT41B 023 R/L	
0.610			GT40B 024 R/L	GT41B 024 R/L	
0.635			GT40B 025 R/L	GT41B 025 R/L	
0.660			GT40B 026 R/L	GT41B 026 R/L	
0.686			GT40B 027 R/L	GT41B 027 R/L	
0.711			GT40B 028 R/L	GT41B 028 R/L	
0.737			GT40B 029 R/L	GT41B 029 R/L	
0.762			GT40B 030 R/L	GT41B 030 R/L	
0.787			GT40B 031 R/L	GT41B 031 R/L	
0.813			GT40B 032 R/L	GT41B 032 R/L	
0.838			GT40B 033 R/L	GT41B 033 R/L	
0.864			GT40B 034 R/L	GT41B 034 R/L	
0.889			GT40B 035 R/L	GT41B 035 R/L	
0.914			GT40B 036 R/L	GT41B 036 R/L	
0.940	GT40B 037 R/L	GT41B 037 R/L			
0.965	GT40B 038 R/L	GT41B 038 R/L			
0.991	GT40B 039 R/L	GT41B 039 R/L			
1.016	GT40B 040 R/L	GT41B 040 R/L			
1.041	GT40B 041 R/L	GT41B 041 R/L			
1.067	GT40B 042 R/L	GT41B 042 R/L			
1.092	GT40B 043 R/L	GT41B 043 R/L			
1.118	GT40B 044 R/L	GT41B 044 R/L			
1.143	GT40B 045 R/L	GT41B 045 R/L			
1.168	GT40B 046 R/L	GT41B 046 R/L			
1.194	GT40B 047 R/L	GT41B 047 R/L			
1.219	GT40B 048 R/L	GT41B 048 R/L			
1.245	GT40B 049 R/L	GT41B 049 R/L			
1.270	GT40B 050 R/L	GT41B 050 R/L			
1.295	GT40B 051 R/L	GT41B 051 R/L			
1.321	GT40B 052 R/L	GT41B 052 R/L			
1.346	GT40B 053 R/L	GT41B 053 R/L			
適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。切削条件はページ99をご参照ください。					

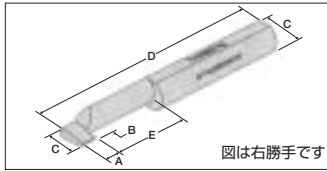
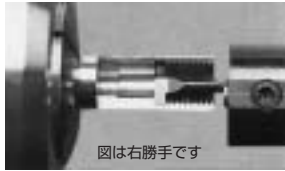
オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F



# 精密超細溝入れバイト(ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径(GT40B/41B) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$  6.35mm (1/4")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sub>0.025</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=12.700mm)	ロングタイプ (E=19.050mm)	
1.372	2.794	60.071+A	GT40B 054 R/L	GT41B 054 R/L	AD14・M AD・
1.397			GT40B 055 R/L	GT41B 055 R/L	
1.422			GT40B 056 R/L	GT41B 056 R/L	
1.448			GT40B 057 R/L	GT41B 057 R/L	
1.473			GT40B 058 R/L	GT41B 058 R/L	
1.499			GT40B 059 R/L	GT41B 059 R/L	
1.524			GT40B 060 R/L	GT41B 060 R/L	
1.549			GT40B 061 R/L	GT41B 061 R/L	
1.575			GT40B 062 R/L	GT41B 062 R/L	
1.600			GT40B 063 R/L	GT41B 063 R/L	
1.626			GT40B 064 R/L	GT41B 064 R/L	
1.651			GT40B 065 R/L	GT41B 065 R/L	
1.676			GT40B 066 R/L	GT41B 066 R/L	
1.702			GT40B 067 R/L	GT41B 067 R/L	
1.727			GT40B 068 R/L	GT41B 068 R/L	
1.753			GT40B 069 R/L	GT41B 069 R/L	
1.778			GT40B 070 R/L	GT41B 070 R/L	
1.803			GT40B 071 R/L	GT41B 071 R/L	
1.829			GT40B 072 R/L	GT41B 072 R/L	
1.854			GT40B 073 R/L	GT41B 073 R/L	
1.880			GT40B 074 R/L	GT41B 074 R/L	
1.905			GT40B 075 R/L	GT41B 075 R/L	
1.930			GT40B 076 R/L	GT41B 076 R/L	
1.956			GT40B 077 R/L	GT41B 077 R/L	
1.981			GT40B 078 R/L	GT41B 078 R/L	
2.007			GT40B 079 R/L	GT41B 079 R/L	
2.032			GT40B 080 R/L	GT41B 080 R/L	
2.057			GT40B 081 R/L	GT41B 081 R/L	
2.083			GT40B 082 R/L	GT41B 082 R/L	
2.108			GT40B 083 R/L	GT41B 083 R/L	
2.134			GT40B 084 R/L	GT41B 084 R/L	
2.159			GT40B 085 R/L	GT41B 085 R/L	
2.184			GT40B 086 R/L	GT41B 086 R/L	
2.210			GT40B 087 R/L	GT41B 087 R/L	
2.235			GT40B 088 R/L	GT41B 088 R/L	
2.261			GT40B 089 R/L	GT41B 089 R/L	
2.286			GT40B 090 R/L	GT41B 090 R/L	
2.311			GT40B 091 R/L	GT41B 091 R/L	
2.337			GT40B 092 R/L	GT41B 092 R/L	
2.362			GT40B 093 R/L	GT41B 093 R/L	
2.388	GT40B 094 R/L	GT41B 094 R/L			
2.413	GT40B 095 R/L	GT41B 095 R/L			
2.438	GT40B 096 R/L	GT41B 096 R/L			
2.464	GT40B 097 R/L	GT41B 097 R/L			
2.489	GT40B 098 R/L	GT41B 098 R/L			
2.515	GT40B 099 R/L	GT41B 099 R/L			
2.540	GT40B 100 R/L	GT41B 100 R/L			
2.565	GT40B 101 R/L	GT41B 101 R/L			
2.591	GT40B 102 R/L	GT41B 102 R/L			
2.616	GT40B 103 R/L	GT41B 103 R/L			

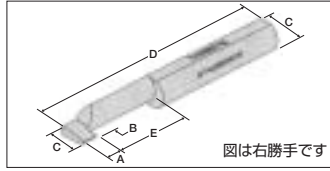
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT40B/41B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  6.35mm (1/4")





図は右勝手です





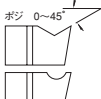




図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.175mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

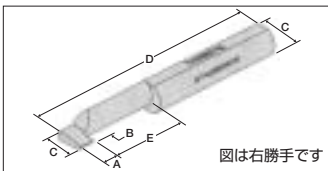
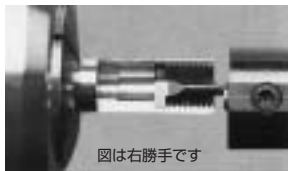
寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	全長 D	ショートタイプ (E=12.700mm)	ロングタイプ (E=19.050mm)	
2.642	2.794	60.071 + A	GT40B 104 R/L	GT41B 104 R/L	 AD14・M  AD・  適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。
2.667			GT40B 105 R/L	GT41B 105 R/L	
2.692			GT40B 106 R/L	GT41B 106 R/L	
2.718			GT40B 107 R/L	GT41B 107 R/L	
2.743			GT40B 108 R/L	GT41B 108 R/L	
2.769			GT40B 109 R/L	GT41B 109 R/L	
2.794			GT40B 110 R/L	GT41B 110 R/L	
2.819			GT40B 111 R/L	GT41B 111 R/L	
2.845			GT40B 112 R/L	GT41B 112 R/L	
2.870			GT40B 113 R/L	GT41B 113 R/L	
2.896			GT40B 114 R/L	GT41B 114 R/L	
2.921			GT40B 115 R/L	GT41B 115 R/L	
2.946			GT40B 116 R/L	GT41B 116 R/L	
2.972			GT40B 117 R/L	GT41B 117 R/L	
2.997			GT40B 118 R/L	GT41B 118 R/L	
3.023			GT40B 119 R/L	GT41B 119 R/L	
3.048			GT40B 120 R/L	GT41B 120 R/L	
3.073			GT40B 121 R/L	GT41B 121 R/L	
3.099			GT40B 122 R/L	GT41B 122 R/L	
3.124			GT40B 123 R/L	GT41B 123 R/L	
3.150			GT40B 124 R/L	GT41B 124 R/L	
3.175			GT40B 125 R/L	GT41B 125 R/L	

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ポジ 0~45°			TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤモンド → F

# 精密超細溝入れバイト(ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径(GT50B/51B) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$ 7.938mm (5/16")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.962mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=15.875mm)	ロングタイプ (E=25.400mm)	
0.102	3×A	59.182+A	GT50B 004 R/L	GT51B 004 R/L	AD56・M
0.127			GT50B 005 R/L	GT51B 005 R/L	
0.152			GT50B 006 R/L	GT51B 006 R/L	
0.178			GT50B 007 R/L	GT51B 007 R/L	
0.203			GT50B 008 R/L	GT51B 008 R/L	
0.229			GT50B 009 R/L	GT51B 009 R/L	
0.254			GT50B 010 R/L	GT51B 010 R/L	
0.279			GT50B 011 R/L	GT51B 011 R/L	
0.305			GT50B 012 R/L	GT51B 012 R/L	
0.330			GT50B 013 R/L	GT51B 013 R/L	
0.356			GT50B 014 R/L	GT51B 014 R/L	
0.381			GT50B 015 R/L	GT51B 015 R/L	
0.406			GT50B 016 R/L	GT51B 016 R/L	
0.432			GT50B 017 R/L	GT51B 017 R/L	
0.457			GT50B 018 R/L	GT51B 018 R/L	
0.483			GT50B 019 R/L	GT51B 019 R/L	
0.508			GT50B 020 R/L	GT51B 020 R/L	
0.533			GT50B 021 R/L	GT51B 021 R/L	
0.559			GT50B 022 R/L	GT51B 022 R/L	
0.584			GT50B 023 R/L	GT51B 023 R/L	
0.610			GT50B 024 R/L	GT51B 024 R/L	
0.635			GT50B 025 R/L	GT51B 025 R/L	
0.660			GT50B 026 R/L	GT51B 026 R/L	
0.686			GT50B 027 R/L	GT51B 027 R/L	
0.711			GT50B 028 R/L	GT51B 028 R/L	
0.737			GT50B 029 R/L	GT51B 029 R/L	
0.762			GT50B 030 R/L	GT51B 030 R/L	
0.787			GT50B 031 R/L	GT51B 031 R/L	
0.813			GT50B 032 R/L	GT51B 032 R/L	
0.838			GT50B 033 R/L	GT51B 033 R/L	
0.864			GT50B 034 R/L	GT51B 034 R/L	
0.889			GT50B 035 R/L	GT51B 035 R/L	
0.914			GT50B 036 R/L	GT51B 036 R/L	
0.940			GT50B 037 R/L	GT51B 037 R/L	
0.965			GT50B 038 R/L	GT51B 038 R/L	
0.991	GT50B 039 R/L	GT51B 039 R/L			
1.016	GT50B 040 R/L	GT51B 040 R/L			
1.041	GT50B 041 R/L	GT51B 041 R/L			
1.067	GT50B 042 R/L	GT51B 042 R/L			
1.092	GT50B 043 R/L	GT51B 043 R/L			
1.118	GT50B 044 R/L	GT51B 044 R/L			
1.143	GT50B 045 R/L	GT51B 045 R/L			
1.168	GT50B 046 R/L	GT51B 046 R/L			
1.194	GT50B 047 R/L	GT51B 047 R/L			
1.219	GT50B 048 R/L	GT51B 048 R/L			
1.245	GT50B 049 R/L	GT51B 049 R/L			
1.270	GT50B 050 R/L	GT51B 050 R/L			
1.295	GT50B 051 R/L	GT51B 051 R/L			
1.321	GT50B 052 R/L	GT51B 052 R/L			
1.346	GT50B 053 R/L	GT51B 053 R/L			
	3.556				適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。

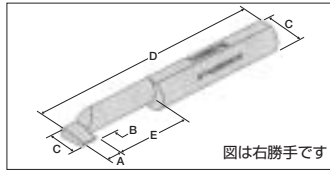


オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT50B/51B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  7.938mm (5/16")




図は右勝手です










図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.962mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R = 右勝手 L = 左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=15.875mm)	ロングタイプ (E=25.400mm)	
1.372	3.556	59.182+A	GT50B 054 R/L	GT51B 054 R/L	 AD56・M
1.397			GT50B 055 R/L	GT51B 055 R/L	
1.422			GT50B 056 R/L	GT51B 056 R/L	
1.448			GT50B 057 R/L	GT51B 057 R/L	
1.473			GT50B 058 R/L	GT51B 058 R/L	
1.499			GT50B 059 R/L	GT51B 059 R/L	
1.524			GT50B 060 R/L	GT51B 060 R/L	
1.549			GT50B 061 R/L	GT51B 061 R/L	
1.575			GT50B 062 R/L	GT51B 062 R/L	
1.600			GT50B 063 R/L	GT51B 063 R/L	
1.626			GT50B 064 R/L	GT51B 064 R/L	
1.651			GT50B 065 R/L	GT51B 065 R/L	
1.676			GT50B 066 R/L	GT51B 066 R/L	
1.702			GT50B 067 R/L	GT51B 067 R/L	
1.727			GT50B 068 R/L	GT51B 068 R/L	
1.753			GT50B 069 R/L	GT51B 069 R/L	
1.778			GT50B 070 R/L	GT51B 070 R/L	
1.803			GT50B 071 R/L	GT51B 071 R/L	
1.829			GT50B 072 R/L	GT51B 072 R/L	
1.854			GT50B 073 R/L	GT51B 073 R/L	
1.880			GT50B 074 R/L	GT51B 074 R/L	
1.905			GT50B 075 R/L	GT51B 075 R/L	
1.930			GT50B 076 R/L	GT51B 076 R/L	
1.956			GT50B 077 R/L	GT51B 077 R/L	
1.981			GT50B 078 R/L	GT51B 078 R/L	
2.007			GT50B 079 R/L	GT51B 079 R/L	
2.032			GT50B 080 R/L	GT51B 080 R/L	
2.057			GT50B 081 R/L	GT51B 081 R/L	
2.083			GT50B 082 R/L	GT51B 082 R/L	
2.108			GT50B 083 R/L	GT51B 083 R/L	
2.134			GT50B 084 R/L	GT51B 084 R/L	
2.159			GT50B 085 R/L	GT51B 085 R/L	
2.184	GT50B 086 R/L	GT51B 086 R/L			
2.210	GT50B 087 R/L	GT51B 087 R/L			
2.235	GT50B 088 R/L	GT51B 088 R/L			
2.261	GT50B 089 R/L	GT51B 089 R/L			
2.286	GT50B 090 R/L	GT51B 090 R/L			
2.311	GT50B 091 R/L	GT51B 091 R/L			
2.337	GT50B 092 R/L	GT51B 092 R/L			
2.362	GT50B 093 R/L	GT51B 093 R/L			
2.388	GT50B 094 R/L	GT51B 094 R/L			
2.413	GT50B 095 R/L	GT51B 095 R/L			
2.438	GT50B 096 R/L	GT51B 096 R/L			
2.464	GT50B 097 R/L	GT51B 097 R/L			
2.489	GT50B 098 R/L	GT51B 098 R/L			
2.515	GT50B 099 R/L	GT51B 099 R/L			
2.540	GT50B 100 R/L	GT51B 100 R/L			
2.565	GT50B 101 R/L	GT51B 101 R/L			
2.591	GT50B 102 R/L	GT51B 102 R/L			
2.616	GT50B 103 R/L	GT51B 103 R/L			

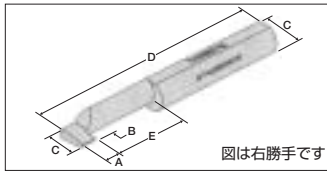
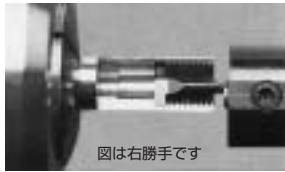
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ポジ 0~45°			TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F

# 精密超細溝入れバイト(ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径(GT50B/51B) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$ 7.938mm (5/16")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.962mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=15.875mm)	ロングタイプ (E=25.400mm)	
2.642	3.556	59.182+A	GT50B 104 R/L	GT51B 104 R/L	AD56・M
2.667			GT50B 105 R/L	GT51B 105 R/L	
2.692			GT50B 106 R/L	GT51B 106 R/L	
2.718			GT50B 107 R/L	GT51B 107 R/L	
2.743			GT50B 108 R/L	GT51B 108 R/L	
2.769			GT50B 109 R/L	GT51B 109 R/L	
2.794			GT50B 110 R/L	GT51B 110 R/L	
2.819			GT50B 111 R/L	GT51B 111 R/L	
2.845			GT50B 112 R/L	GT51B 112 R/L	
2.870			GT50B 113 R/L	GT51B 113 R/L	
2.896			GT50B 114 R/L	GT51B 114 R/L	
2.921			GT50B 115 R/L	GT51B 115 R/L	
2.946			GT50B 116 R/L	GT51B 116 R/L	
2.972			GT50B 117 R/L	GT51B 117 R/L	
2.997			GT50B 118 R/L	GT51B 118 R/L	
3.023			GT50B 119 R/L	GT51B 119 R/L	
3.048			GT50B 120 R/L	GT51B 120 R/L	
3.073			GT50B 121 R/L	GT51B 121 R/L	
3.099			GT50B 122 R/L	GT51B 122 R/L	
3.124			GT50B 123 R/L	GT51B 123 R/L	
3.150			GT50B 124 R/L	GT51B 124 R/L	
3.175			GT50B 125 R/L	GT51B 125 R/L	
3.200			GT50B 126 R/L	GT51B 126 R/L	
3.226			GT50B 127 R/L	GT51B 127 R/L	
3.251			GT50B 128 R/L	GT51B 128 R/L	
3.277			GT50B 129 R/L	GT51B 129 R/L	
3.302			GT50B 130 R/L	GT51B 130 R/L	
3.327			GT50B 131 R/L	GT51B 131 R/L	
3.353			GT50B 132 R/L	GT51B 132 R/L	
3.378			GT50B 133 R/L	GT51B 133 R/L	
3.404			GT50B 134 R/L	GT51B 134 R/L	
3.429			GT50B 135 R/L	GT51B 135 R/L	
3.454			GT50B 136 R/L	GT51B 136 R/L	
3.480			GT50B 137 R/L	GT51B 137 R/L	
3.505			GT50B 138 R/L	GT51B 138 R/L	
3.531			GT50B 139 R/L	GT51B 139 R/L	
3.556			GT50B 140 R/L	GT51B 140 R/L	
3.581			GT50B 141 R/L	GT51B 141 R/L	
3.607	GT50B 142 R/L	GT51B 142 R/L			
3.632	GT50B 143 R/L	GT51B 143 R/L			
3.658	GT50B 144 R/L	GT51B 144 R/L			
3.683	GT50B 145 R/L	GT51B 145 R/L			
3.708	GT50B 146 R/L	GT51B 146 R/L			
3.734	GT50B 147 R/L	GT51B 147 R/L			
3.759	GT50B 148 R/L	GT51B 148 R/L			
3.785	GT50B 149 R/L	GT51B 149 R/L			
3.810	GT50B 150 R/L	GT51B 150 R/L			
3.835	GT50B 151 R/L	GT51B 151 R/L			
3.861	GT50B 152 R/L	GT51B 152 R/L			
3.886	GT50B 153 R/L	GT51B 153 R/L			



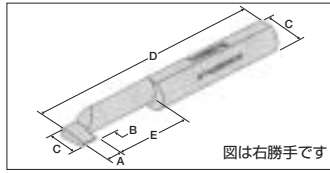
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT50B/51B) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  7.938mm (5/16")




図は右勝手です



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~3.962mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	全長 D	ショートタイプ (E=15.875mm)	ロングタイプ (E=25.400mm)	
3.912	3.556	59.182+A	GT50B 154 R/L	GT51B 154 R/L	 AD56・M
3.937			GT50B 155 R/L	GT51B 155 R/L	
3.962			GT50B 156 R/L	GT51B 156 R/L	

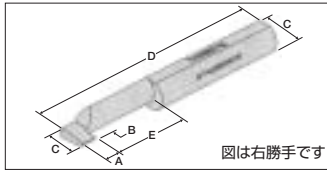
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です							TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤモンド → F

# 精密超細溝入れバイト (ソリッド超微粒子超硬)


MICROBIT®

内径 (GT60C/61C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  9.525mm (3/8")



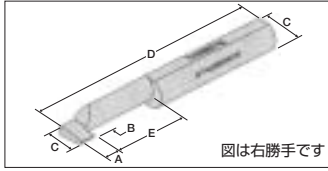
内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~4.750mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=19.050mm)	ロングタイプ (E=31.750mm)	
0.102	3×A	71.120+A	GT60C 004 R/L	GT61C 004 R/L	 AD38・M AD・
0.127			GT60C 005 R/L	GT61C 005 R/L	
0.152			GT60C 006 R/L	GT61C 006 R/L	
0.178			GT60C 007 R/L	GT61C 007 R/L	
0.203			GT60C 008 R/L	GT61C 008 R/L	
0.229			GT60C 009 R/L	GT61C 009 R/L	
0.254			GT60C 010 R/L	GT61C 010 R/L	
0.279			GT60C 011 R/L	GT61C 011 R/L	
0.305			GT60C 012 R/L	GT61C 012 R/L	
0.330			GT60C 013 R/L	GT61C 013 R/L	
0.356			GT60C 014 R/L	GT61C 014 R/L	
0.381			GT60C 015 R/L	GT61C 015 R/L	
0.406			GT60C 016 R/L	GT61C 016 R/L	
0.432			GT60C 017 R/L	GT61C 017 R/L	
0.457			GT60C 018 R/L	GT61C 018 R/L	
0.483			GT60C 019 R/L	GT61C 019 R/L	
0.508			GT60C 020 R/L	GT61C 020 R/L	
0.533			GT60C 021 R/L	GT61C 021 R/L	
0.559			GT60C 022 R/L	GT61C 022 R/L	
0.584			GT60C 023 R/L	GT61C 023 R/L	
0.610			GT60C 024 R/L	GT61C 024 R/L	
0.635			GT60C 025 R/L	GT61C 025 R/L	
0.660			GT60C 026 R/L	GT61C 026 R/L	
0.686			GT60C 027 R/L	GT61C 027 R/L	
0.711			GT60C 028 R/L	GT61C 028 R/L	
0.737			GT60C 029 R/L	GT61C 029 R/L	
0.762			GT60C 030 R/L	GT61C 030 R/L	
0.787			GT60C 031 R/L	GT61C 031 R/L	
0.813			GT60C 032 R/L	GT61C 032 R/L	
0.838			GT60C 033 R/L	GT61C 033 R/L	
0.864			GT60C 034 R/L	GT61C 034 R/L	
0.889			GT60C 035 R/L	GT61C 035 R/L	
0.914			GT60C 036 R/L	GT61C 036 R/L	
0.940	GT60C 037 R/L	GT61C 037 R/L			
0.965	GT60C 038 R/L	GT61C 038 R/L			
0.991	GT60C 039 R/L	GT61C 039 R/L			
1.016	GT60C 040 R/L	GT61C 040 R/L			
1.041	GT60C 041 R/L	GT61C 041 R/L			
1.067	GT60C 042 R/L	GT61C 042 R/L			
1.092	GT60C 043 R/L	GT61C 043 R/L			
1.118	GT60C 044 R/L	GT61C 044 R/L			
1.143	GT60C 045 R/L	GT61C 045 R/L			
1.168	GT60C 046 R/L	GT61C 046 R/L			
1.194	GT60C 047 R/L	GT61C 047 R/L			
1.219	GT60C 048 R/L	GT61C 048 R/L			
1.245	GT60C 049 R/L	GT61C 049 R/L			
1.270	GT60C 050 R/L	GT61C 050 R/L			
1.295	GT60C 051 R/L	GT61C 051 R/L			
1.321	GT60C 052 R/L	GT61C 052 R/L			
1.346	GT60C 053 R/L	GT61C 053 R/L			
適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。切削条件はページ99をご参照ください。					

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT60C/61C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  9.525mm (3/8")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~4.750mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=09.050mm)	ロングタイプ (E=31.750mm)	
1.372	2.794	71.120+A	GT60C 054 R/L	GT61C 054 R/L	AD38・M AD・
1.397			GT60C 055 R/L	GT61C 055 R/L	
1.422			GT60C 056 R/L	GT61C 056 R/L	
1.448			GT60C 057 R/L	GT61C 057 R/L	
1.473			GT60C 058 R/L	GT61C 058 R/L	
1.499			GT60C 059 R/L	GT61C 059 R/L	
1.524			GT60C 060 R/L	GT61C 060 R/L	
1.549			GT60C 061 R/L	GT61C 061 R/L	
1.575			GT60C 062 R/L	GT61C 062 R/L	
1.600			GT60C 063 R/L	GT61C 063 R/L	
1.626			GT60C 064 R/L	GT61C 064 R/L	
1.651			GT60C 065 R/L	GT61C 065 R/L	
1.676			GT60C 066 R/L	GT61C 066 R/L	
1.702			GT60C 067 R/L	GT61C 067 R/L	
1.727			GT60C 068 R/L	GT61C 068 R/L	
1.753			GT60C 069 R/L	GT61C 069 R/L	
1.778			GT60C 070 R/L	GT61C 070 R/L	
1.803			GT60C 071 R/L	GT61C 071 R/L	
1.829			GT60C 072 R/L	GT61C 072 R/L	
1.854			GT60C 073 R/L	GT61C 073 R/L	
1.880			GT60C 074 R/L	GT61C 074 R/L	
1.905			GT60C 075 R/L	GT61C 075 R/L	
1.930			GT60C 076 R/L	GT61C 076 R/L	
1.956			GT60C 077 R/L	GT61C 077 R/L	
1.981			GT60C 078 R/L	GT61C 078 R/L	
2.007			GT60C 079 R/L	GT61C 079 R/L	
2.032			GT60C 080 R/L	GT61C 080 R/L	
2.057			GT60C 081 R/L	GT61C 081 R/L	
2.083			GT60C 082 R/L	GT61C 082 R/L	
2.108			GT60C 083 R/L	GT61C 083 R/L	
2.134			GT60C 084 R/L	GT61C 084 R/L	
2.159			GT60C 085 R/L	GT61C 085 R/L	
2.184	GT60C 086 R/L	GT61C 086 R/L			
2.210	GT60C 087 R/L	GT61C 087 R/L			
2.235	GT60C 088 R/L	GT61C 088 R/L			
2.261	GT60C 089 R/L	GT61C 089 R/L			
2.286	GT60C 090 R/L	GT61C 090 R/L			
2.311	GT60C 091 R/L	GT61C 091 R/L			
2.337	GT60C 092 R/L	GT61C 092 R/L			
2.362	GT60C 093 R/L	GT61C 093 R/L			
2.388	GT60C 094 R/L	GT61C 094 R/L			
2.413	GT60C 095 R/L	GT61C 095 R/L			
2.438	GT60C 096 R/L	GT61C 096 R/L			
2.464	GT60C 097 R/L	GT61C 097 R/L			
2.489	GT60C 098 R/L	GT61C 098 R/L			
2.515	GT60C 099 R/L	GT61C 099 R/L			
2.540	GT60C 100 R/L	GT61C 100 R/L			
2.565	GT60C 101 R/L	GT61C 101 R/L			
2.591	GT60C 102 R/L	GT61C 102 R/L			
2.616	GT60C 103 R/L	GT61C 103 R/L			



適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

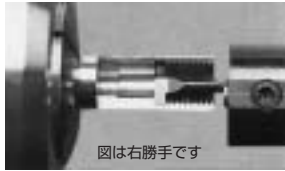
オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F



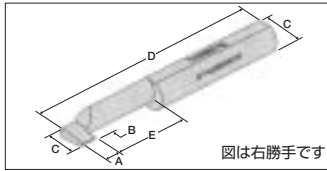
# 精密超細溝入れバイト (ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径 (GT60C/61C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  9.525mm (3/8")





図は右勝手です



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~4.750mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=09.050mm)	ロングタイプ (E=31.750mm)	
2.642	2.794	71.120+A	GT60C 104 R/L	GT61C 104 R/L	 AD38・M   AD・
2.667			GT60C 105 R/L	GT61C 105 R/L	
2.692			GT60C 106 R/L	GT61C 106 R/L	
2.718			GT60C 107 R/L	GT61C 107 R/L	
2.743			GT60C 108 R/L	GT61C 108 R/L	
2.769			GT60C 109 R/L	GT61C 109 R/L	
2.794			GT60C 110 R/L	GT61C 110 R/L	
2.819			GT60C 111 R/L	GT61C 111 R/L	
2.845			GT60C 112 R/L	GT61C 112 R/L	
2.870			GT60C 113 R/L	GT61C 113 R/L	
2.896			GT60C 114 R/L	GT61C 114 R/L	
2.921			GT60C 115 R/L	GT61C 115 R/L	
2.946			GT60C 116 R/L	GT61C 116 R/L	
2.972			GT60C 117 R/L	GT61C 117 R/L	
2.997			GT60C 118 R/L	GT61C 118 R/L	
3.023			GT60C 119 R/L	GT61C 119 R/L	
3.048			GT60C 120 R/L	GT61C 120 R/L	
3.073			GT60C 121 R/L	GT61C 121 R/L	
3.099			GT60C 122 R/L	GT61C 122 R/L	
3.124			GT60C 123 R/L	GT61C 123 R/L	
3.150			GT60C 124 R/L	GT61C 124 R/L	
3.175			GT60C 125 R/L	GT61C 125 R/L	
3.200			GT60C 126 R/L	GT61C 126 R/L	
3.226			GT60C 127 R/L	GT61C 127 R/L	
3.251			GT60C 128 R/L	GT61C 128 R/L	
3.277			GT60C 129 R/L	GT61C 129 R/L	
3.302			GT60C 130 R/L	GT61C 130 R/L	
3.327			GT60C 131 R/L	GT61C 131 R/L	
3.353			GT60C 132 R/L	GT61C 132 R/L	
3.378			GT60C 133 R/L	GT61C 133 R/L	
3.404			GT60C 134 R/L	GT61C 134 R/L	
3.429			GT60C 135 R/L	GT61C 135 R/L	
3.454			GT60C 136 R/L	GT61C 136 R/L	
3.480			GT60C 137 R/L	GT61C 137 R/L	
3.505			GT60C 138 R/L	GT61C 138 R/L	
3.531			GT60C 139 R/L	GT61C 139 R/L	
3.556			GT60C 140 R/L	GT61C 140 R/L	
3.581			GT60C 141 R/L	GT61C 141 R/L	
3.607	GT60C 142 R/L	GT61C 142 R/L			
3.632	GT60C 143 R/L	GT61C 143 R/L			
3.658	GT60C 144 R/L	GT61C 144 R/L			
3.683	GT60C 145 R/L	GT61C 145 R/L			
3.708	GT60C 146 R/L	GT61C 146 R/L			
3.734	GT60C 147 R/L	GT61C 147 R/L			
3.759	GT60C 148 R/L	GT61C 148 R/L			
3.785	GT60C 149 R/L	GT61C 149 R/L			
3.810	GT60C 150 R/L	GT61C 150 R/L			
3.835	GT60C 151 R/L	GT61C 151 R/L			
3.861	GT60C 152 R/L	GT61C 152 R/L			
3.886	GT60C 153 R/L	GT61C 153 R/L			

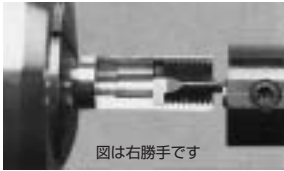
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です							TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

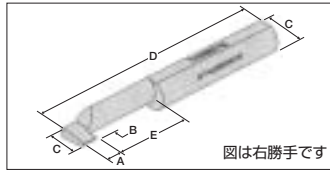
# 精密超細溝入れバイト (ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径 (GT60C/61C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  9.525mm (3/8")





図は右勝手です



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~4.750mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=19.050mm)	ロングタイプ (E=31.750mm)	
3.912	2.794	71.120+A	GT60C 154 R/L	GT61C 154 R/L	 AD38・M  AD・
3.937			GT60C 155 R/L	GT61C 155 R/L	
3.962			GT60C 156 R/L	GT61C 156 R/L	
3.988			GT60C 157 R/L	GT61C 157 R/L	
4.013			GT60C 158 R/L	GT61C 158 R/L	
4.039			GT60C 159 R/L	GT61C 159 R/L	
4.064			GT60C 160 R/L	GT61C 160 R/L	
4.089			GT60C 161 R/L	GT61C 161 R/L	
4.115			GT60C 162 R/L	GT61C 162 R/L	
4.140			GT60C 163 R/L	GT61C 163 R/L	
4.166			GT60C 164 R/L	GT61C 164 R/L	
4.191			GT60C 165 R/L	GT61C 165 R/L	
4.216			GT60C 166 R/L	GT61C 166 R/L	
4.242			GT60C 167 R/L	GT61C 167 R/L	
4.267			GT60C 168 R/L	GT61C 168 R/L	
4.293			GT60C 169 R/L	GT61C 169 R/L	
4.318			GT60C 170 R/L	GT61C 170 R/L	
4.343			GT60C 171 R/L	GT61C 171 R/L	
4.369			GT60C 172 R/L	GT61C 172 R/L	
4.394			GT60C 173 R/L	GT61C 173 R/L	
4.420			GT60C 174 R/L	GT61C 174 R/L	
4.445			GT60C 175 R/L	GT61C 175 R/L	
4.470			GT60C 176 R/L	GT61C 176 R/L	
4.496			GT60C 177 R/L	GT61C 177 R/L	
4.521			GT60C 178 R/L	GT61C 178 R/L	
4.547			GT60C 179 R/L	GT61C 179 R/L	
4.572			GT60C 180 R/L	GT61C 180 R/L	
4.597			GT60C 181 R/L	GT61C 181 R/L	
4.623			GT60C 182 R/L	GT61C 182 R/L	
4.648			GT60C 183 R/L	GT61C 183 R/L	
4.674	GT60C 184 R/L	GT61C 184 R/L			
4.699	GT60C 185 R/L	GT61C 185 R/L			
4.724	GT60C 186 R/L	GT61C 186 R/L			
4.750	GT60C 187 R/L	GT61C 187 R/L			

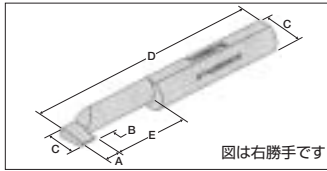
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ポジ 0~45°			

# 精密超細溝入れバイト(ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径(GT80C/81C) 最小加工径/シャンク径(C) =  $\phi$  12.70mm (1/2")



内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~6.350mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

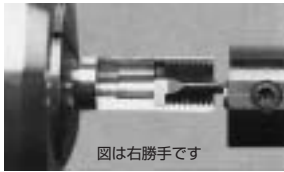
R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=25.400mm)	ロングタイプ (E=44.450mm)	
0.102	3×A	82.296+A	GT80C 004 R/L	GT81C 004 R/L	AD5020M
0.127			GT80C 005 R/L	GT81C 005 R/L	
0.152			GT80C 006 R/L	GT81C 006 R/L	
0.178			GT80C 007 R/L	GT81C 007 R/L	
0.203			GT80C 008 R/L	GT81C 008 R/L	
0.229			GT80C 009 R/L	GT81C 009 R/L	
0.254			GT80C 010 R/L	GT81C 010 R/L	
0.279			GT80C 011 R/L	GT81C 011 R/L	
0.305			GT80C 012 R/L	GT81C 012 R/L	
0.330			GT80C 013 R/L	GT81C 013 R/L	
0.356			GT80C 014 R/L	GT81C 014 R/L	
0.381			GT80C 015 R/L	GT81C 015 R/L	
0.406			GT80C 016 R/L	GT81C 016 R/L	
0.432			GT80C 017 R/L	GT81C 017 R/L	
0.457			GT80C 018 R/L	GT81C 018 R/L	
0.483			GT80C 019 R/L	GT81C 019 R/L	
0.508			GT80C 020 R/L	GT81C 020 R/L	
0.533			GT80C 021 R/L	GT81C 021 R/L	
0.559			GT80C 022 R/L	GT81C 022 R/L	
0.584			GT80C 023 R/L	GT81C 023 R/L	
0.610			GT80C 024 R/L	GT81C 024 R/L	
0.635			GT80C 025 R/L	GT81C 025 R/L	
0.660			GT80C 026 R/L	GT81C 026 R/L	
0.686			GT80C 027 R/L	GT81C 027 R/L	
0.711			GT80C 028 R/L	GT81C 028 R/L	
0.737			GT80C 029 R/L	GT81C 029 R/L	
0.762			GT80C 030 R/L	GT81C 030 R/L	
0.787			GT80C 031 R/L	GT81C 031 R/L	
0.813			GT80C 032 R/L	GT81C 032 R/L	
0.838			GT80C 033 R/L	GT81C 033 R/L	
0.864			GT80C 034 R/L	GT81C 034 R/L	
0.889			GT80C 035 R/L	GT81C 035 R/L	
0.914			GT80C 036 R/L	GT81C 036 R/L	
0.940	GT80C 037 R/L	GT81C 037 R/L			
0.965	GT80C 038 R/L	GT81C 038 R/L			
0.991	GT80C 039 R/L	GT81C 039 R/L			
1.016	GT80C 040 R/L	GT81C 040 R/L			
1.041	GT80C 041 R/L	GT81C 041 R/L			
1.067	GT80C 042 R/L	GT81C 042 R/L			
1.092	GT80C 043 R/L	GT81C 043 R/L			
1.118	GT80C 044 R/L	GT81C 044 R/L			
1.143	GT80C 045 R/L	GT81C 045 R/L			
1.168	GT80C 046 R/L	GT81C 046 R/L			
1.194	GT80C 047 R/L	GT81C 047 R/L			
1.219	GT80C 048 R/L	GT81C 048 R/L			
1.245	GT80C 049 R/L	GT81C 049 R/L			
1.270	GT80C 050 R/L	GT81C 050 R/L			
1.295	GT80C 051 R/L	GT81C 051 R/L			
1.321	GT80C 052 R/L	GT81C 052 R/L			
1.346	GT80C 053 R/L	GT81C 053 R/L			
	3.810				適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。

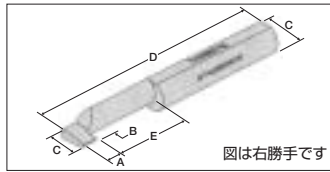


オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

内径 (GT80C/81C) 最小加工径/シャンク径 (C) = φ 12.70mm (1/2")




図は右勝手です










図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~6.350mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=25.400mm)	ロングタイプ (E=44.450mm)	
1.372	3.810	82.296+A	GT80C 054 R/L	GT81C 054 R/L	 AD5020M
1.397			GT80C 055 R/L	GT81C 055 R/L	
1.422			GT80C 056 R/L	GT81C 056 R/L	
1.448			GT80C 057 R/L	GT81C 057 R/L	
1.473			GT80C 058 R/L	GT81C 058 R/L	
1.499			GT80C 059 R/L	GT81C 059 R/L	
1.524			GT80C 060 R/L	GT81C 060 R/L	
1.549			GT80C 061 R/L	GT81C 061 R/L	
1.575			GT80C 062 R/L	GT81C 062 R/L	
1.600			GT80C 063 R/L	GT81C 063 R/L	
1.626			GT80C 064 R/L	GT81C 064 R/L	
1.651			GT80C 065 R/L	GT81C 065 R/L	
1.676			GT80C 066 R/L	GT81C 066 R/L	
1.702			GT80C 067 R/L	GT81C 067 R/L	
1.727			GT80C 068 R/L	GT81C 068 R/L	
1.753			GT80C 069 R/L	GT81C 069 R/L	
1.778			GT80C 070 R/L	GT81C 070 R/L	
1.803			GT80C 071 R/L	GT81C 071 R/L	
1.829			GT80C 072 R/L	GT81C 072 R/L	
1.854			GT80C 073 R/L	GT81C 073 R/L	
1.880			GT80C 074 R/L	GT81C 074 R/L	
1.905			GT80C 075 R/L	GT81C 075 R/L	
1.930			GT80C 076 R/L	GT81C 076 R/L	
1.956			GT80C 077 R/L	GT81C 077 R/L	
1.981			GT80C 078 R/L	GT81C 078 R/L	
2.007			GT80C 079 R/L	GT81C 079 R/L	
2.032			GT80C 080 R/L	GT81C 080 R/L	
2.057			GT80C 081 R/L	GT81C 081 R/L	
2.083			GT80C 082 R/L	GT81C 082 R/L	
2.108			GT80C 083 R/L	GT81C 083 R/L	
2.134			GT80C 084 R/L	GT81C 084 R/L	
2.159			GT80C 085 R/L	GT81C 085 R/L	
2.184	GT80C 086 R/L	GT81C 086 R/L			
2.210	GT80C 087 R/L	GT81C 087 R/L			
2.235	GT80C 088 R/L	GT81C 088 R/L			
2.261	GT80C 089 R/L	GT81C 089 R/L			
2.286	GT80C 090 R/L	GT81C 090 R/L			
2.311	GT80C 091 R/L	GT81C 091 R/L			
2.337	GT80C 092 R/L	GT81C 092 R/L			
2.362	GT80C 093 R/L	GT81C 093 R/L			
2.388	GT80C 094 R/L	GT81C 094 R/L			
2.413	GT80C 095 R/L	GT81C 095 R/L			
2.438	GT80C 096 R/L	GT81C 096 R/L			
2.464	GT80C 097 R/L	GT81C 097 R/L			
2.489	GT80C 098 R/L	GT81C 098 R/L			
2.515	GT80C 099 R/L	GT81C 099 R/L			
2.540	GT80C 100 R/L	GT81C 100 R/L			
2.565	GT80C 101 R/L	GT81C 101 R/L			
2.591	GT80C 102 R/L	GT81C 102 R/L			
2.616	GT80C 103 R/L	GT81C 103 R/L			

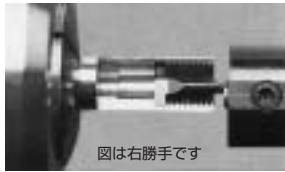
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ポジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F

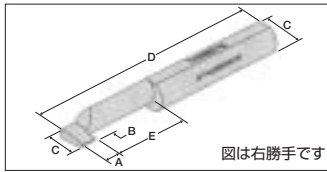
# 精密超細溝入れバイト (ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径 (GT80C/81C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  12.70mm (1/2")



図は右勝手です



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~6.350mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さ B	全長 D	ショートタイプ (E=25.400mm)	ロングタイプ (E=44.450mm)	
2.642	3.810	82.296+A	GT80C 104 R/L	GT81C 104 R/L	AD5020M
2.667			GT80C 105 R/L	GT81C 105 R/L	
2.692			GT80C 106 R/L	GT81C 106 R/L	
2.718			GT80C 107 R/L	GT81C 107 R/L	
2.743			GT80C 108 R/L	GT81C 108 R/L	
2.769			GT80C 109 R/L	GT81C 109 R/L	
2.794			GT80C 110 R/L	GT81C 110 R/L	
2.819			GT80C 111 R/L	GT81C 111 R/L	
2.845			GT80C 112 R/L	GT81C 112 R/L	
2.870			GT80C 113 R/L	GT81C 113 R/L	
2.896			GT80C 114 R/L	GT81C 114 R/L	
2.921			GT80C 115 R/L	GT81C 115 R/L	
2.946			GT80C 116 R/L	GT81C 116 R/L	
2.972			GT80C 117 R/L	GT81C 117 R/L	
2.997			GT80C 118 R/L	GT81C 118 R/L	
3.023			GT80C 119 R/L	GT81C 119 R/L	
3.048			GT80C 120 R/L	GT81C 120 R/L	
3.073			GT80C 121 R/L	GT81C 121 R/L	
3.099			GT80C 122 R/L	GT81C 122 R/L	
3.124			GT80C 123 R/L	GT81C 123 R/L	
3.150			GT80C 124 R/L	GT81C 124 R/L	
3.175			GT80C 125 R/L	GT81C 125 R/L	
3.200			GT80C 126 R/L	GT81C 126 R/L	
3.226			GT80C 127 R/L	GT81C 127 R/L	
3.251			GT80C 128 R/L	GT81C 128 R/L	
3.277			GT80C 129 R/L	GT81C 129 R/L	
3.302			GT80C 130 R/L	GT81C 130 R/L	
3.327			GT80C 131 R/L	GT81C 131 R/L	
3.353			GT80C 132 R/L	GT81C 132 R/L	
3.378			GT80C 133 R/L	GT81C 133 R/L	
3.404			GT80C 134 R/L	GT81C 134 R/L	
3.429			GT80C 135 R/L	GT81C 135 R/L	
3.454			GT80C 136 R/L	GT81C 136 R/L	
3.480			GT80C 137 R/L	GT81C 137 R/L	
3.505			GT80C 138 R/L	GT81C 138 R/L	
3.531			GT80C 139 R/L	GT81C 139 R/L	
3.556			GT80C 140 R/L	GT81C 140 R/L	
3.581			GT80C 141 R/L	GT81C 141 R/L	
3.607	GT80C 142 R/L	GT81C 142 R/L			
3.632	GT80C 143 R/L	GT81C 143 R/L			
3.658	GT80C 144 R/L	GT81C 144 R/L			
3.683	GT80C 145 R/L	GT81C 145 R/L			
3.708	GT80C 146 R/L	GT81C 146 R/L			
3.734	GT80C 147 R/L	GT81C 147 R/L			
3.759	GT80C 148 R/L	GT81C 148 R/L			
3.785	GT80C 149 R/L	GT81C 149 R/L			
3.810	GT80C 150 R/L	GT81C 150 R/L			
3.835	GT80C 151 R/L	GT81C 151 R/L			
3.861	GT80C 152 R/L	GT81C 152 R/L			
3.886	GT80C 153 R/L	GT81C 153 R/L			



AD5020M

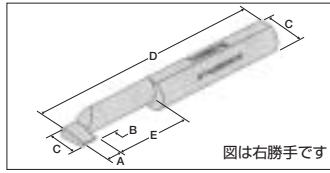
適用アダプタの詳細は  
ページ51をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤモンド → F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ホソ 0~45°			

内径 (GT80C/81C) 最小加工径/シャンク径 (C) = φ 12.70mm (1/2")




図は右勝手です



図は右勝手です

内径・溝入れ	
チップ幅	0.102~6.350mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=25.400mm)	ロングタイプ (E=44.450mm)	
3.912	3.810	82.296+A	GT80C 154 R/L	GT81C 154 R/L	 AD5020M
3.937			GT80C 155 R/L	GT81C 155 R/L	
3.962			GT80C 156 R/L	GT81C 156 R/L	
3.988			GT80C 157 R/L	GT81C 157 R/L	
4.013			GT80C 158 R/L	GT81C 158 R/L	
4.039			GT80C 159 R/L	GT81C 159 R/L	
4.064			GT80C 160 R/L	GT81C 160 R/L	
4.089			GT80C 161 R/L	GT81C 161 R/L	
4.115			GT80C 162 R/L	GT81C 162 R/L	
4.140			GT80C 163 R/L	GT81C 163 R/L	
4.166			GT80C 164 R/L	GT81C 164 R/L	
4.191			GT80C 165 R/L	GT81C 165 R/L	
4.216			GT80C 166 R/L	GT81C 166 R/L	
4.242			GT80C 167 R/L	GT81C 167 R/L	
4.267			GT80C 168 R/L	GT81C 168 R/L	
4.293			GT80C 169 R/L	GT81C 169 R/L	
4.318			GT80C 170 R/L	GT81C 170 R/L	
4.343			GT80C 171 R/L	GT81C 171 R/L	
4.369			GT80C 172 R/L	GT81C 172 R/L	
4.394			GT80C 173 R/L	GT81C 173 R/L	
4.420			GT80C 174 R/L	GT81C 174 R/L	
4.445			GT80C 175 R/L	GT81C 175 R/L	
4.470			GT80C 176 R/L	GT81C 176 R/L	
4.496			GT80C 177 R/L	GT81C 177 R/L	
4.521			GT80C 178 R/L	GT81C 178 R/L	
4.547			GT80C 179 R/L	GT81C 179 R/L	
4.572			GT80C 180 R/L	GT81C 180 R/L	
4.597			GT80C 181 R/L	GT81C 181 R/L	
4.623			GT80C 182 R/L	GT81C 182 R/L	
4.648			GT80C 183 R/L	GT81C 183 R/L	
4.674			GT80C 184 R/L	GT81C 184 R/L	
4.699			GT80C 185 R/L	GT81C 185 R/L	
4.724			GT80C 186 R/L	GT81C 186 R/L	
4.750			GT80C 187 R/L	GT81C 187 R/L	
4.775	GT80C 188 R/L	GT81C 188 R/L			
4.801	GT80C 189 R/L	GT81C 189 R/L			
4.826	GT80C 190 R/L	GT81C 190 R/L			
4.851	GT80C 191 R/L	GT81C 191 R/L			
4.877	GT80C 192 R/L	GT81C 192 R/L			
4.902	GT80C 193 R/L	GT81C 193 R/L			
4.928	GT80C 194 R/L	GT81C 194 R/L			
4.953	GT80C 195 R/L	GT81C 195 R/L			
4.978	GT80C 196 R/L	GT81C 196 R/L			
5.004	GT80C 197 R/L	GT81C 197 R/L			
5.029	GT80C 198 R/L	GT81C 198 R/L			
5.055	GT80C 199 R/L	GT81C 199 R/L			
5.080	GT80C 200 R/L	GT81C 200 R/L			
5.105	GT80C 201 R/L	GT81C 201 R/L			
5.131	GT80C 202 R/L	GT81C 202 R/L			
5.156	GT80C 203 R/L	GT81C 203 R/L			
					適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F
	フルRは溝幅の半分です							

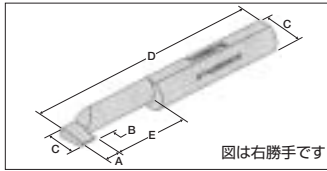
# 精密超細溝入れバイト (ソリッド超微粒子超硬)

MICROBIT®

内径 (GT80C/81C) 最小加工径/シャンク径 (C) =  $\phi$  12.70mm (1/2")



図は右勝手です



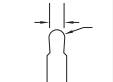
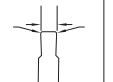
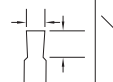
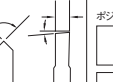



図は右勝手です

## 内径・溝入れ

チップ幅	0.102~6.350mm
前逃げ角	21°
バックテーパ	2°
横逃げ角	2°
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

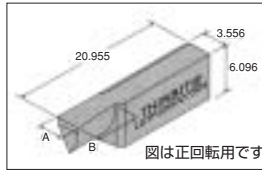
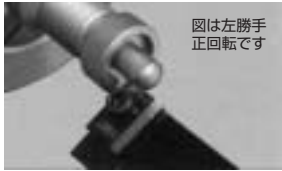
R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号		適用アダプタ (例)
チップ幅 A <sup>+0.025</sup> <sub>-0</sub>	溝深さB	全長D	ショートタイプ (E=25.400mm)	ロングタイプ (E=44.450mm)	
5.182	3.810	82.296+A	GT80C 204 R/L	GT81C 204 R/L	 AD5020M
5.207			GT80C 205 R/L	GT81C 205 R/L	
5.232			GT80C 206 R/L	GT81C 206 R/L	
5.258			GT80C 207 R/L	GT81C 207 R/L	
5.283			GT80C 208 R/L	GT81C 208 R/L	
5.309			GT80C 209 R/L	GT81C 209 R/L	
5.334			GT80C 210 R/L	GT81C 210 R/L	
5.359			GT80C 211 R/L	GT81C 211 R/L	
5.385			GT80C 212 R/L	GT81C 212 R/L	
5.410			GT80C 213 R/L	GT81C 213 R/L	
5.436			GT80C 214 R/L	GT81C 214 R/L	
5.461			GT80C 215 R/L	GT81C 215 R/L	
5.486			GT80C 216 R/L	GT81C 216 R/L	
5.512			GT80C 217 R/L	GT81C 217 R/L	
5.537			GT80C 218 R/L	GT81C 218 R/L	
5.563			GT80C 219 R/L	GT81C 219 R/L	
5.588			GT80C 220 R/L	GT81C 220 R/L	
5.613			GT80C 221 R/L	GT81C 221 R/L	
5.639			GT80C 222 R/L	GT81C 222 R/L	
5.664			GT80C 223 R/L	GT81C 223 R/L	
5.690			GT80C 224 R/L	GT81C 224 R/L	
5.715			GT80C 225 R/L	GT81C 225 R/L	
5.740			GT80C 226 R/L	GT81C 226 R/L	
5.766			GT80C 227 R/L	GT81C 227 R/L	
5.791			GT80C 228 R/L	GT81C 228 R/L	
5.817			GT80C 229 R/L	GT81C 229 R/L	
5.842			GT80C 230 R/L	GT81C 230 R/L	
5.867			GT80C 231 R/L	GT81C 231 R/L	
5.893			GT80C 232 R/L	GT81C 232 R/L	
5.918			GT80C 233 R/L	GT81C 233 R/L	
5.944			GT80C 234 R/L	GT81C 234 R/L	
5.969			GT80C 235 R/L	GT81C 235 R/L	
5.994			GT80C 236 R/L	GT81C 236 R/L	
6.020			GT80C 237 R/L	GT81C 237 R/L	
6.045			GT80C 238 R/L	GT81C 238 R/L	
6.071	GT80C 239 R/L	GT81C 239 R/L			
6.096	GT80C 240 R/L	GT81C 240 R/L			
6.121	GT80C 241 R/L	GT81C 241 R/L			
6.147	GT80C 242 R/L	GT81C 242 R/L			
6.172	GT80C 243 R/L	GT81C 243 R/L			
6.198	GT80C 244 R/L	GT81C 244 R/L			
6.223	GT80C 245 R/L	GT81C 245 R/L			
6.248	GT80C 246 R/L	GT81C 246 R/L			
6.274	GT80C 247 R/L	GT81C 247 R/L			
6.299	GT80C 248 R/L	GT81C 248 R/L			
6.325	GT80C 249 R/L	GT81C 249 R/L			
6.350	GT80C 250 R/L	GT81C 250 R/L			
					適用アダプタの詳細は ページ51をご参照ください。 切削条件はページ99をご参照 ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ホジ 0~45°			TiN →C TiCN →D TiAlN →E ダイヤ →F



## 端面 (LGTF)

加工径 =  $\phi$  7.62mm~



端面溝入れ	
チップ幅	0.508mm~
前逃げ角	10°/15°
横逃げ角	5° (内側)
コーナR	0
すくい角	0°
バックテーパ	2°30'
リードアングル	0°

### 正回転用

寸法 (mm)			注文番号		適用ホルダ (例)
チップ幅A ±0.025	切込み深さB	最小加工径	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
0.508	1.524	$\phi$ 7.62	LGTF 020D23004	LGTF 020D53004	 LFT   LRE   LROE   LSSF
		$\phi$ 19.05	LGTF 020D27504	LGTF 020D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 020D212504	LGTF 020D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 020D2L	LGT 020D5L	
0.762	2.286	$\phi$ 7.62	LGTF 030D23004	LGTF 030D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 030D27504	LGTF 030D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 030D212504	LGTF 030D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 030D2L	LGT 030D5L	
1.016	2.54	$\phi$ 7.62	LGTF 040D23004	LGTF 040D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 040D27504	LGTF 040D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 040D212504	LGTF 040D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 040D2L	LGT 040D5L	
1.524	3.81	$\phi$ 7.62	LGTF 060D23004	LGTF 060D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 060D27504	LGTF 060D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 060D212504	LGTF 060D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 060D2L	LGT 060D5L	
2.032	5.08	$\phi$ 7.62	LGTF 080D23004	LGTF 080D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 080D27504	LGTF 080D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 080D212504	LGTF 080D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 080D2L	LGT 080D5L	
2.54	6.35	$\phi$ 7.62	LGTF 100D23004	LGTF 100D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 100D27504	LGTF 100D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 100D212504	LGTF 100D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 100D2L	LGT 100D5L	
3.175	6.35	$\phi$ 7.62	LGTF 125D23004	LGTF 125D53004	
		$\phi$ 19.05	LGTF 125D27504	LGTF 125D57504	
		$\phi$ 31.75	LGTF 125D212504	LGTF 125D512504	
		$\phi$ 76.20	LGT 125D2L	LGT 125D5L	

上記形状チップはすべて正回転用です。  
ホルダはストレートタイプは左勝手、90°タイプは右勝手をご使用ください。  
上記以外の溝幅寸法、形状もご要望により製作致します。(P35参照ください)

上記以外にも適用可能ホルダ  
がありますので詳細はページ47  
~56をご参照ください。  
切削条件はページ101をご参  
照ください。

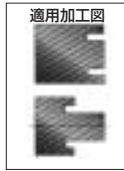
オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤモンド → F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ポジ 0~45°			



# 端面溝入れチップ(ロングタイプ)

端面 (LSF)

加工径 =  $\phi$  5.0mm~



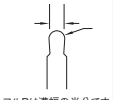
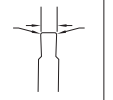
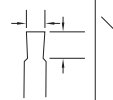
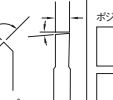

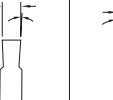

端面溝入れ	
チップ幅	0.5mm~
前逃げ角	10°/15°
横逃げ角	5° (内側)
コーナR	0
ブレーカ (R)	R 0.794
バックテーパ	2°30'

正回転用

寸法 (mm)		注文番号		適用ホルダ (例)
チップ幅A	切込み深さB	溝外径	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	
0.5	1.5	$\phi$ 5-7	LSF-0.5D2×1.5/ 5- 7-4CB	 LFT   LRE   LROE   LSSFG
		$\phi$ 7-15	LSF-0.5D2×1.5/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-20	LSF-0.5D2×1.5/15-20-4CB	
		$\phi$ 20-30	LSF-0.5D2×1.5/20-30-4CB	
		$\phi$ 30-∞	LSF-0.5D2×1.5/30-∞-4CB	
1.0	3.0	$\phi$ 5-7	LSF-1.0D2×3.0/ 5- 7-4CB	
		$\phi$ 7-15	LSF-1.0D2×3.0/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-20	LSF-1.0D2×3.0/15-20-4CB	
		$\phi$ 20-30	LSF-1.0D2×3.0/20-30-4CB	
1.5	5.1	$\phi$ 30-∞	LSF-1.0D2×3.0/30-∞-4CB	
		$\phi$ 7-15	LSF-1.5D2×5.1/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-20	LSF-1.5D2×5.1/15-20-4CB	
		$\phi$ 20-30	LSF-1.5D2×5.1/20-30-4CB	
2.0	6.5	$\phi$ 30-∞	LSF-1.5D2×5.1/30-∞-4CB	
		$\phi$ 7-15	LSF-2.0D2×6.5/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-20	LSF-2.0D2×6.5/15-20-4CB	
		$\phi$ 20-30	LSF-2.0D2×6.5/20-30-4CB	
2.5	8.0	$\phi$ 30-∞	LSF-2.0D2×6.5/30-∞-4CB	
		$\phi$ 7-15	LSF-2.5D2×8.0/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-20	LSF-2.5D2×8.0/15-20-4CB	
		$\phi$ 20-30	LSF-2.5D2×8.0/20-30-4CB	
3.0	9.0	$\phi$ 30-∞	LSF-2.5D2×8.0/30-∞-4CB	
		$\phi$ 7-15	LSF-3.0D2×9.0/ 7-15-4CB	
		$\phi$ 15-30	LSF-3.0D2×9.0/15-30-4CB	
		$\phi$ 30-∞	LSF-3.0D2×9.0/30-∞-4CB	

上記形状チップはすべて正回転用です。  
ホルダはストレートタイプは左勝手、90°タイプは右勝手をご使用ください。

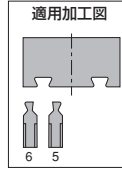
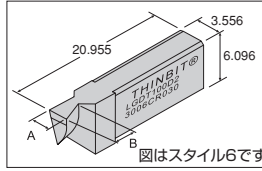
上記以外にも適用可能ホルダ  
がありますので詳細はページ47  
~56をご参照ください。  
切削条件はページ101をご参  
照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	 フルRは溝幅の半分です			 ~180°	 ポジ 0~45°			TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F

# 端面アリ溝入れチップ






端面 (LGDT)

加工径 =  $\phi$  7.62mm~



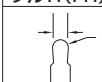
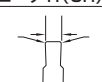
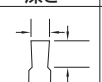
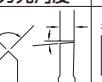
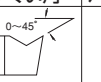
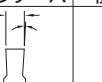
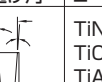
端面溝入れ	
チップ幅	0.762~3.81
前逃げ角	10°/15°
バックテーパ	24°
コーナR	0.381/0.762
すくい角	0°
リードアングル	0°

正回転用

寸法 (mm)				注文番号				適用ホルダ
チップ幅 A	切込深さ B	最小加工径 $\phi$	コーナ R	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)		DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)		
				スタイル5 (内側)	スタイル6 (外側)	スタイル5 (内側)	スタイル6 (外側)	
0.762	1.524	7.62	0.381	LGDT030D23005CR015	LGDT030D23006CR015	LGDT030D53005CR015	LGDT030D53006CR015	ストレートタイプ  LFT
		12.7		LGDT030D25005CR015	LGDT030D25006CR015	LGDT030D55005CR015	LGDT030D55006CR015	
		25.4		LGDT030D210005CR015	LGDT030D210006CR015	LGDT030D510005CR015	LGDT030D510006CR015	
1.27	1.778	7.62	0.381	LGDT050D23005CR015	LGDT050D23006CR015	LGDT050D53005CR015	LGDT050D53006CR015	 LRE
		12.7		LGDT050D25005CR015	LGDT050D25006CR015	LGDT050D55005CR015	LGDT050D55006CR015	
		25.4		LGDT050D210005CR015	LGDT050D210006CR015	LGDT050D510005CR015	LGDT050D510006CR015	
1.778	2.54	7.62	0.381	LGDT070D23005CR015	LGDT070D23006CR015	LGDT070D53005CR015	LGDT070D53006CR015	 LROE
		12.7		LGDT070D25005CR015	LGDT070D25006CR015	LGDT070D55005CR015	LGDT070D55006CR015	
		25.4		LGDT070D210005CR015	LGDT070D210006CR015	LGDT070D510005CR015	LGDT070D510006CR015	
2.286	2.921	7.62	0.381	LGDT090D23005CR015	LGDT090D23006CR015	LGDT090D53005CR015	LGDT090D53006CR015	90°タイプ  LRI
		12.7		LGDT090D25005CR015	LGDT090D25006CR015	LGDT090D55005CR015	LGDT090D55006CR015	
		25.4		LGDT090D210005CR015	LGDT090D210006CR015	LGDT090D510005CR015	LGDT090D510006CR015	
2.54	3.175	7.62	0.762	LGDT100D23005CR030	LGDT100D23006CR030	LGDT100D53005CR030	LGDT100D53006CR030	 LR
		25.4		LGDT100D210005CR030	LGDT100D210006CR030	LGDT100D510005CR030	LGDT100D510006CR030	
3.175	4.862	7.62	0.762	LGDT125D23005CR030	LGDT125D23006CR030	LGDT125D53005CR030	LGDT125D53006CR030	上記90°タイプホルダの右勝手には左勝手(L)チップ、右勝手には右勝手(R)チップをご使用ください。
		25.4		LGDT125D210005CR030	LGDT125D210006CR030	LGDT125D510005CR030	LGDT125D510006CR030	
3.81	5.08	25.4	0.762	LGDT150D210005CR030	LGDT150D210006CR030	LGDT150D510005CR030	LGDT150D510006CR030	上記以外にも適用可能ホルダがありますので詳細はページ47~56をご参照ください。
		50.8		LGDT150D220005CR030	LGDT150D220006CR030	LGDT150D520005CR030	LGDT150D520006CR030	

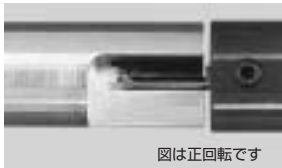
## 注意事項

※アリ溝加工には、スタイル5、スタイル6の2タイプの使用が必要となります。  
切削条件はページ101をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤモンド → F
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ボン 0~45°			

## 内径端面 (FT)

最小加工径 =  $\phi 3.175\text{mm}$  ~



適用加工図



端面溝入れ	
チップ幅	0.508~6.350
前逃げ角	10°
横逃げ角	2° (内径側)
バックテーパ	2° (内径側)
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=正転用 L=逆転用

寸法 (mm)					注文番号	アダプタ	
最小加工径 シャンク径 C	チップ幅 A $\pm 0.025$	切込み深さ B	内径加工深さ	全長			
3.175 (1/8")	0.508	1.574	9.525	34.671 + B	FT21C020R/L	AD18・M	
	0.762				FT21C030R/L		
	1.016				FT21C040R/L		
	1.524				FT21C060R/L		
4.763 (3/16")	0.508	1.524	15.875	47.371 + B	FT31C020R/L	AD36・M	
	0.762	2.286			FT31C030R/L		
	1.016	2.362			FT31C040R/L		
	1.524				FT31C060R/L		
	2.032	3.048			FT31C080R/L		
	0.508				1.524		FT41C020R/L
0.762	2.286	FT41C030R/L					
1.016	3.048	FT41C040R/L					
※ 6.350 (1/4")	1.524	3.175	19.05	60.071 + B	FT41C060R/L	AD14・M	
	2.032				FT41C080R/L		
	2.54				FT41C100R/L		
	3.175				FT41C125R/L		
	0.508				1.524		FT51C020R/L
	0.762				2.286		FT51C030R/L
	1.016				3.048		FT51C040R/L
	1.524				3.963		FT51C060R/L
2.032	FT51C080R/L						
2.54	FT51C100R/L						
3.175	FT51C125R/L						
※ 9.525 (3/8")	3.963	4.749	31.75	71.120 + B	FT51C156R/L	AD3816M	
	0.508				1.524		FT61C020R/L
	0.762				2.286		FT61C030R/L
	1.016				3.048		FT61C040R/L
	1.524				4.572		FT61C060R/L
	2.032				6.350		FT61C080R/L
	2.54						FT61C100R/L
	3.175						FT61C125R/L
	4.75						FT61C187R/L
	12.700 (1/2")				0.508		1.524
0.762		2.286	FT81C030R/L				
1.016		3.048	FT81C040R/L				
1.524		4.542	FT81C060R/L				
2.032		6.096	FT81C080R/L				
2.54		6.350	FT81C100R/L				
3.175			FT81C125R/L				
4.75			FT81C187R/L				
6.35			FT81C250R/L				

上記以外の溝幅 (A) 寸法もご希望に応じて製作致します。0.102 - 3.81mm (0.025mmとび)

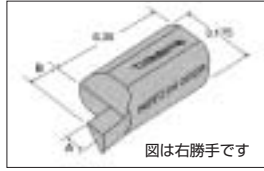
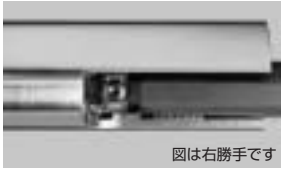
※印は角シャンクアダプタもあります (ページ51)。

切削条件はページ101をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
								TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F
	フルRは溝幅の半分です			ボジ 0~45° ~180°				

## 内径端面 (MGTI)

加工径 =  $\phi$  10.541mm~



端面溝入れ	
前逃げ角	15°
バックテーパ	2° (両サイド)
横逃げ角	2° (内径側)
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	0°

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)		注文番号		ホルダタイプ (MGTF)
チップ幅A <sup>±0.025</sup>	切込み深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
0.508	1.016	MGTI 020D2R/L	MGTI 020D5R/L	右勝手ホルダには 右勝手チップ 左勝手ホルダには 左勝手チップ
0.762	1.524	MGTI 030D2R/L	MGTI 030D5R/L	
1.016	1.6	MGTI 040D2R/L	MGTI 040D5R/L	
1.524		MGTI 060D2R/L	MGTI 060D5R/L	
2.032	3.048	MGTI 080D2R/L	MGTI 080D5R/L	
2.54	3.175	MGTI 100D2R/L	MGTI 100D5R/L	
3.175		MGTI 125D2R/L	MGTI 125D5R/L	

上記以外の溝幅 (A) 寸法もご要望に応じて製作致します。0.102~3.175mm (0.025mmとび)  
切削条件はページ101をご参照ください。

オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤモンド → F

## ホルダ



	最小加工径 (mm)	シャンク材質	シャンクサイズ		注文番号	部 品										
			C	D (mm)		クランプ	スクリュ	レンチ	チップタイプ							
右勝手	10.541	鋼	3/8"	139.7	MGTF38R	MGC1	F31	W31	右勝手 MGTI							
		ヘビーメタル	(9.525mm)	149.2	MGTF38RHM											
左勝手	10.541	鋼	3/8"	139.7	MGTF38L				MGC1	F31	W31	左勝手 MGTI				
		ヘビーメタル	(9.525mm)	149.2	MGTF38LHM											
※ 13.462		鋼	1/2"	139.7	※ MGTF12							MGC1	F31	W31	MGTI 正回転は 右勝手 逆回転は 左勝手	
		ヘビーメタル	(12.7mm)	149.2	※ MGTF12HM											
※ 16.51		鋼	5/8"	139.7	※ MGTF58	MGC1	F31	W31								MGTI 正回転は 右勝手 逆回転は 左勝手
			(15.875mm)													

●ミリシャンクサイズはご要望に応じて製作致します。アダプタはページ51をご参照ください。  
※印は、右/左勝手兼用です。

## 端面溝入れ (LSF)

加工径 =  $\phi$  5.08mm~ $\infty$



図は左勝手ストレートホルダと正回転用チップです

サイズ	
溝幅	0.102~3.175mm
加工径	$\phi$ 5.08mm~ $\infty$

## 受注品

① 正回転	② 逆回転	③ 逆回転	④ 正回転

- ・チップ材種：DURA-MAX®2000、DURA-MAX®5000、HSS
- ・ご要望に応じてTiN、TiCN、TiAlN、ダイヤモンドの各コーティングも承ります
- ・受注最小数量は12個から承ります

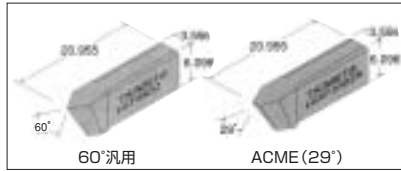
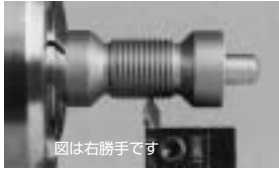
## ■ホルダの選定

チップNo.	機械の回転方向	ホルダ勝手	
		ストレートタイプ	90°タイプ
①タイプ	正回転CCW	右勝手	左勝手
②タイプ	逆回転CW	右勝手	左勝手
③タイプ	逆回転CW	左勝手	右勝手
④タイプ	正回転CCW	左勝手	右勝手

## ■ご注文の際は、上図を参考に下記の各項目をご指定ください

- チップのタイプ \_\_\_\_\_
- 溝幅A \_\_\_\_\_ (mm)
- 溝深さC \_\_\_\_\_ (mm)
- 溝外径D \_\_\_\_\_ (mm)
- 溝外径D1 \_\_\_\_\_ (mm)
- コーナR \_\_\_\_\_ (mm)
- チップブレードカ \_\_\_\_\_ (有/無)
- 被削材 \_\_\_\_\_
- 被削材の硬さ \_\_\_\_\_

## 外径ねじ切り (LGTT)



ねじ切り	
ねじタイプ	60°/ACME (29°)
前逃げ角	15°
すくい角	0°

### 60°汎用

R=右勝手 L=左勝手

寸法 (mm)			注文番号			備考
ピッチ	山数 TPI	刃先 R	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
0.45~3.175	56~8	0.051	LGTTD2 R/L	LGTTD5 R/L	LGTTHS R/L	
0.45未満	~56	0	LGTTD2 R/L1	LGTTD5 R/L1	LGTTHS R/L1	

DURA-MAX® 2000 は国内在庫品です。  
DURA-MAX® 5000、HSSはメーカー在庫品です。  
切削条件はページ105をご参照ください。







オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F

### ACME (29°)

寸法 (mm)		注文番号			備考
山数 TPI	刃先 フラット 寸法	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS	
6	1.448	LGAT06D2R	LGAT06D5R	LGAT06HSR	
10	0.813	LGAT10D2R	LGAT10D5R	LGAT10HSR	
12	0.711	LGAT12D2R	LGAT12D5R	LGAT12HSR	
14	0.610	LGAT14D2R	LGAT14D5R	LGAT14HSR	
16	0.533	LGAT16D2R	LGAT16D5R	LGAT16HSR	

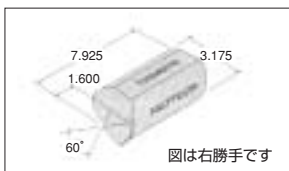
オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F

### 適用ホルダ

 <p>LFT</p>  <p>LRE</p>  <p>LROE</p>	<p>ストレートタイプホルダの 右勝手には右勝手チップ (R)、 左勝手には左勝手チップ (L)、 90°タイプホルダの右勝手には 左勝手チップ (L)、左勝手には 右勝手チップ (R) をご使用ください。</p>
 <p>LSSFG</p>  <p>LRI</p>  <p>LR</p>	

上記以外のねじサイズもご要望に応じて製作致します。ねじタイプ、ピッチ、山数等をお知らせください。

内径ねじ切り (MGTT) 内径最小加工径 =  $\phi$  8.255mm~



ねじ切りチップ	
最小加工径	$\phi$ 8.255mm~
ピッチ	~0.45mm / 0.45~2.82mm
山数	~56TPI / 56~9TPI
前逃げ角	15°
すくい角	0°

寸法 (mm)			注文番号		適用ホルダ
ピッチ	山数 TPI	刃先 R	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	
0.45~2.82	56~9	0.051	<b>MGTTD2 R/L</b>	<b>MGTTD5 R/L</b>	<b>MGT</b>
0.45未満	~56	0	<b>MGTTD2 R/L1</b>	<b>MGTTD5 R/L1</b>	

切削条件はページ105をご参照ください。

オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F

## ホルダ

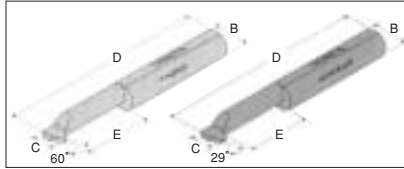
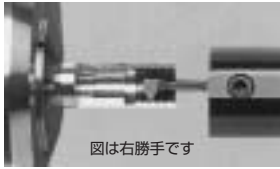


最小加工径 (mm)	シャンク材質	シャンクサイズ		注文番号	部 品			
		B	D		クランプ	スクリュ	レンチ	チップタイプ
8.255	鋼	1/4" (6.35mm)	101.6	<b>MGT14</b>	MGC1	F31	W31	MGTT
	ヘビーメタル		101.6	<b>MGT14HM</b>				
	超硬		164.7	<b>MGT14C</b>				
11.430	鋼	3/8" (9.525mm)	139.7	<b>MGT38</b>				
	ヘビーメタル		149.2	<b>MGT38HM</b>				
	超硬		163.7	<b>MGT38C</b>				
14.605	鋼	1/2" (12.7mm)	139.7	<b>MGT12</b>				
	ヘビーメタル		149.2	<b>MGT12HM</b>				
17.526	鋼	5/8" (15.875mm)	139.7	<b>MGT58</b>				

- ミリシャンクサイズはご要望に応じて製作致します。アダプタはページ51をご参照ください。
- ホルダは、右/左勝手兼用です。

## 内径ねじ切り(TT)


最小加工径 =  $\phi$  1.956mm



ねじ切り	
ねじタイプ	60°/ACME(29°)
前逃げ角	21°
すくい角	0°

## 60°汎用

R=右勝手 L=左勝手

寸法				注文番号	全長 D(mm)	シャンク径 B(mm)	アダプタ 		
最小加工径 C(mm)	ピッチ (mm)	山数 TPI	首下長さ E(mm)	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)					
$\phi$ 1.956	0.45~0.6	56~40	6.60	TT20A R/L	35.179	3.175	AD18・・M		
			9.70	TT21A R/L	38.354				
$\phi$ 3.175	0.45~2.0	56~11	7.60	TT20B R/L	36.195				
			10.70	TT21B R/L	39.37				
	0.45~0.9	56~27	6.70	TT20C R/L	35.306				
			9.90	TT21C R/L	38.481				
$\phi$ 4.75	0.45~3.5	56~7	11.60	TT30B R/L	46.609			4.763	AD36・・M
			18.00	TT31B R/L	52.959				
	0.45~1.5	56~16	10.40	TT30C R/L	45.339				
			16.70	TT31C R/L	51.689				
※ $\phi$ 6.35	0.45~5.0	56~5	15.70	TT40B R/L	60.198			6.35	AD14・・M
			22.00	TT41B R/L	66.548				
	0.45~2.0	56~11	13.90	TT40C R/L	58.42				
			20.30	TT41C R/L	64.77				
$\phi$ 7.95	0.45~6.0	56~4	19.80	TT50B R/L	57.912	7.938	AD56・・M		
			29.30	TT51B R/L	67.437				
	0.45~2.5	56~9	17.50	TT50C R/L	55.626				
			27.00	TT51C R/L	65.151				
※ $\phi$ 9.525	0.45~5.0	56~5	22.00	TT60C R/L	53.848	9.525	AD3816M		
			34.70	TT61C R/L	66.548				
$\phi$ 12.7	0.45~6.0	56~4	29.50	TT80C R/L	61.341	12.7	AD5020M		
			48.60	TT81C R/L	80.391				

ピッチ0.45未満(56山未満)のピッチが必要な場合は、注文番号の末に1を入れてください。

(ノーズR0タイプになります) 例: ノーズR0 TT31CR1 10本

※印は角シャンクアダプタもあります(ページ51)。

切削条件はページ105をご参照ください。

コーティング	コーティング		
	TiN→C	TiCN→D	TiAlN→E
オプション	ダイヤ→F		

## ACME(29°)

R=右勝手 L=左勝手

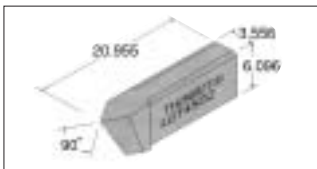
寸法				注文番号	全長 D(mm)	シャンク径 B(mm)	適用ホルダ
最小加工径 C(mm)	山数 TPI	刃先フラット部 (mm)	最大穴深さ E(mm)	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)			
$\phi$ 4.75	16	0.533	15.80	AT31B 16R/L	52.959	4.763	AD・・M
$\phi$ 6.35	14	0.610	19.05	AT41B 14R/L	66.548	6.35	
$\phi$ 7.95	12	0.711	25.40	AT51B 12R/L	67.437	7.938	
$\phi$ 9.525	10	0.813	31.75	AT61C 10R/L	66.548	9.525	
	6	1.448		AT61C 06R/L			

切削条件はページ105をご参照ください。



# 面取りチップ

## 面取り (LGT45)



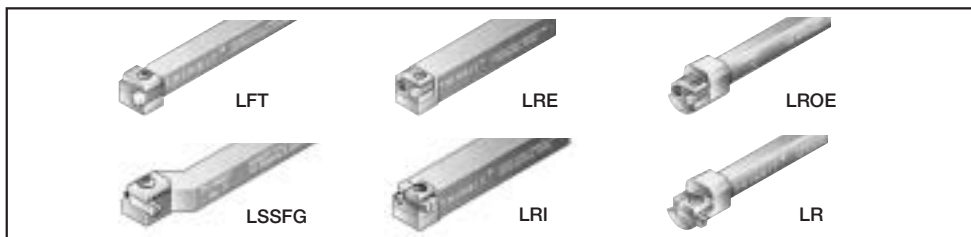
面取りチップ90°	
前逃げ角	15°
ノーズR	0.05
すくい角	0°
面取り	2Cまで

注文番号			適用ホルダ
DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
LGT45D2	LGT45D5	LGT45HS	LFT LRE LROE LSSFG LRI LR

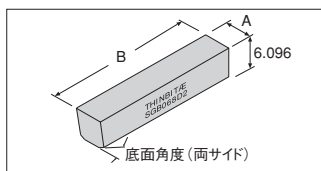
切削条件はページ105をご参照ください。

オ シ ヨ ン	コーティング		
	TiN→C	TiCN→D	TiAlN→E

## 適用ホルダ



## ブランクチップ

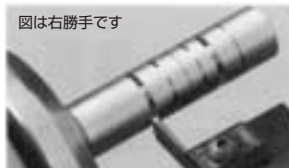


ブランクチップ	
前逃げ角	15° (SGP 068 HS:7°)

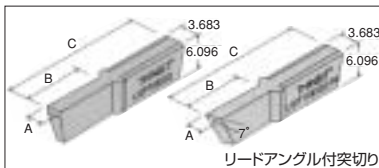
寸法 (mm)			注文番号			適用ホルダ シリーズ
チップ幅 (A)	全長 (B)	底面角度	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
1.727	16.612	0	SGB 068 D2	SGB 068 D5	SGB 068 HS	'S'
	25.502	0	SGP 068 D2	SGP 068 D5	SGP 068 HS	
3.175	25.502	0	LGP 125 D2	LGP 125 D5		'L'
3.302	18.415	10	LGB 130 D2	LGB 130 D5	LGB 130 HS	

# 突切りチップ

## 突切り (LGPT)








図は右勝手です



突切りチップ	
前逃げ角	超硬 7°/15°
	ハイス 15°
バックテーパ	0° (LGPT045/062HS)
横逃げ角	1°
コーナR	0
すくい角	0°

R=右刃 L=左刃

寸法 (mm)			注文番号			適用ホルダ (例)
チップ幅 A	刃先角	切込み 深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)	
0.635	0	5.08	LGPT 025 D2	LGPT 025 D5	LGPT 025 HS	 LFT   LRE   LROE   LRI   LR
	7°R		LGPT 025 D27R	LGPT 025 D57R	LGPT 025 HS7R	
	7°L		LGPT 025 D27L	LGPT 025 D57L	LGPT 025 HS7L	
1.143	0	12.70	LGPT 045 D2	LGPT 045 D5	LGPT 045 HS	
	7°R		LGPT 045 D27R	LGPT 045 D57R	LGPT 045 HS7R	
	7°L		LGPT 045 D27L	LGPT 045 D57L	LGPT 045 HS7L	
1.575	0	12.70	LGPT 062 D2	LGPT 062 D5	LGPT 062 HS	
	7°R		LGPT 062 D27R	LGPT 062 D57R	LGPT 062 HS7R	
	7°L		LGPT 062 D27L	LGPT 062 D57L	LGPT 062 HS7L	
2.159	0	12.70	LGPT 085 D2	LGPT 085 D5	LGPT 085 HS	
	7°R		LGPT 085 D27R	LGPT 085 D57R	LGPT 085 HS7R	
	7°L		LGPT 085 D27L	LGPT 085 D57L	LGPT 085 HS7L	
2.921	0	12.70	LGPT 115 D2	LGPT 115 D5	LGPT 115 HS	
	7°R		LGPT 115 D27R	LGPT 115 D57R	LGPT 115 HS7R	
	7°L		LGPT 115 D27L	LGPT 115 D57L	LGPT 115 HS7L	

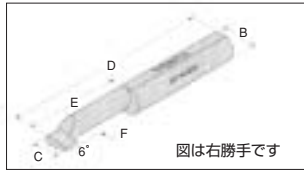
切削条件はページ103をご参照ください。

上記以外にも適用可能ホルダ  
がありますので詳細はページ47  
~56をご参照ください。

オプション	フルR (FR)	コーナR (CR)	深さ	刃先角度	すくい角	バックテーパ	横逃げ角	コーティング
	フルRは溝幅の半分です			~180°	ポジ 0~45°			TiN → C TiCN → D TiAlN → E ダイヤ → F


## 中ぐり (BT)

最小加工径 =  $\phi$  1.854mm ~



ボーリングバイト	
前逃げ角	21°
バックテーパ	3° (リード側)
横逃げ角	7° (リード側)
コーナR	0
すくい角	0°
リードアングル	6°

R=右勝手 L=左勝手

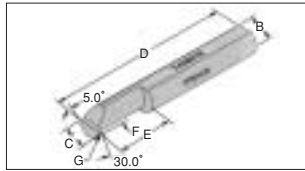
寸法			注文番号	シャンク径 B (mm)	全長 D (mm)	アダプタ 		
最小加工径 C (mm)	首下長さ E (mm)	側面 F (mm)	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)					
1.854	9.525	0.254	● BT20A R/L	3.175	38.1	AD18・・M		
	12.7	0.254	● BT21A R/L					
3.175	9.525	0.787	● BT20C R/L					
		1.575	● BT20B R/L					
	12.7	0.787	● BT21C R/L					
		1.575	● BT21B R/L					
4.75	12.7	1.194	● BT30C R/L		4.763	50.8	AD36・・M	
		2.362	● BT30B R/L					
	19.05	1.194	● BT31C R/L					
		2.362	● BT31B R/L					
※ 6.35	15.875	1.575	● BT40C R/L			6.35	63.5	AD14・・M
		3.175	● BT40B R/L					
	22.225	1.575	● BT41C R/L					
		3.175	● BT41B R/L					
7.925	19.837	1.981	● BT50C R/L	7.938	63.5		AD56・・M	
		3.962	● BT50B R/L					
	29.362	1.981	● BT51C R/L					
		3.962	● BT51B R/L					
※ 9.525	23.8	3.175	● BT60C R/L		9.525	76.2	AD3816M	
	36.5	3.175	● BT61C R/L					
12.722	31.75	4.242	● BT80C R/L		12.7	88.9	AD5020M	
	50.8	4.242	● BT81C R/L					

左勝手 (L) はメーカー在庫品です  
 適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。  
 ※印は角シャンクアダプタもあります (ページ51)。  
 ●印は在庫売り切り品です。

オ プ シ ョ ン	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F


## 前挽き (PT)

最小加工径 =  $\phi$  3.175mm~



ボーリングバイト前挽き	
前逃げ角	21°
横逃げ角	5° (リード側)
バックテーパ	5° (リード側)
バックテーパ	30° (刃側)

R=右勝手 L=左勝手

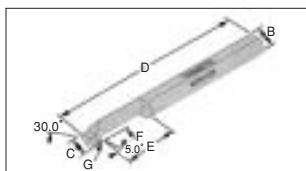
寸法				注文番号	シャンク径 B (mm)	全長 D (mm)	アダプタ 
最小加工径 C (mm)	首下長さ E (mm)	ノーズR G	側面 F (mm)	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)			
3.175	12.7	0.178	1.575	<b>PT21B R/L</b>	3.175	38.1	AD18・・M
4.75	19.05		2.362	<b>PT31B R/L</b>	4.763	50.8	AD36・・M
※ 6.35	22.225	0.254	3.175	<b>PT41B R/L</b>	6.35	63.5	AD14・・M
7.925	28.321		3.962	<b>PT51B R/L</b>	7.938	63.5	AD56・・M
※ 9.525	34.29		3.175	<b>PT61B R/L</b>	9.525	76.2	AD3816M
12.7	47.498	0.381	4.242	<b>PT81B R/L</b>	12.7	88.9	AD5020M

適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。  
※印は角シャンクアダプタもあります(ページ51)。

オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F


## 後挽き (RT)

最小加工径 =  $\phi$ 3.175mm~



ボーリングバイト後挽き	
前逃げ角	21°
横逃げ角	10° (リード側)
バックテーパ	30° (リード側)
バックテーパ	5° (刃側)

R=右勝手 L=左勝手

寸法				注文番号	シャンク径 B (mm)	全長 D (mm)	アダプタ 
最小加工径 C (mm)	首下長さ E (mm)	ノーズR G	側面 F (mm)	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)			
3.175	12.7	0.178	1.575	<b>RT21B R/L</b>	3.175	38.1	AD18・M
4.75	19.05		2.362	<b>RT31B R/L</b>	4.763	50.8	AD36・M
※ 6.35	22.225	0.381	3.175	<b>RT41B R/L</b>	6.35	63.5	AD14・M
7.925	28.321		3.962	<b>RT51B R/L</b>	7.981	63.5	AD56・M
※ 9.525	34.29		3.175	<b>RT61B R/L</b>	9.525	76.2	AD3816M
12.7	47.498		4.242	<b>RT81B R/L</b>	12.7	88.9	AD5020M

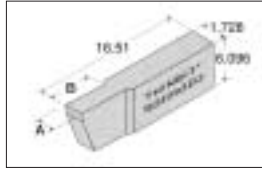
適用アダプタの詳細はページ51をご参照ください。  
※印は角シャンクアダプタもあります(ページ51)。

オプション	コーティング			
	TiN → C	TiCN → D	TiAlN → E	ダイヤ → F

# 外径・内径溝入れチップ







外径・内径 (SGI)

(チップ幅A 0.102~1.600)



外径・内径・溝入れ	
前逃げ角	超硬: 10°/15° ハイス: 15°
バックテーパ	2°30' 両側
横逃げ角	0° 両側
すくい角	0°
リードアングル	0°
コーナR	0

## Sシリーズ

寸法 (mm)		注文番号			チップ幅 C (mm)	全長 D (mm)	適用ホルダ
チップ幅A	溝深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)			
0.102	3×A	SGI 004 D2	SGI 004 D5	SGI 004 HS	1.728	16.51	 SFT   SRE   SROE   SSSFG   SRI   SR
0.127		SGI 005 D2	SGI 005 D5	SGI 005 HS			
0.152		SGI 006 D2	SGI 006 D5	SGI 006 HS			
0.178		SGI 007 D2	SGI 007 D5	SGI 007 HS			
0.203		SGI 008 D2	SGI 008 D5	SGI 008 HS			
0.229		SGI 009 D2	SGI 009 D5	SGI 009 HS			
0.254		SGI 010 D2	SGI 010 D5	SGI 010 HS			
0.279		SGI 011 D2	SGI 011 D5	SGI 011 HS			
0.305		SGI 012 D2	SGI 012 D5	SGI 012 HS			
0.330		SGI 013 D2	SGI 013 D5	SGI 013 HS			
0.356		SGI 014 D2	SGI 014 D5	SGI 014 HS			
0.381		SGI 015 D2	SGI 015 D5	SGI 015 HS			
0.406		SGI 016 D2	SGI 016 D5	SGI 016 HS			
0.432		SGI 017 D2	SGI 017 D5	SGI 017 HS			
0.457		SGI 018 D2	SGI 018 D5	SGI 018 HS			
0.483		SGI 019 D2	SGI 019 D5	SGI 019 HS			
0.508		SGI 020 D2	SGI 020 D5	SGI 020 HS			
0.533		SGI 021 D2	SGI 021 D5	SGI 021 HS			
0.559		SGI 022 D2	SGI 022 D5	SGI 022 HS			
0.584		SGI 023 D2	SGI 023 D5	SGI 023 HS			
0.610		SGI 024 D2	SGI 024 D5	SGI 024 HS			
0.635		SGI 025 D2	SGI 025 D5	SGI 025 HS			
0.660		SGI 026 D2	SGI 026 D5	SGI 026 HS			
0.686		SGI 027 D2	SGI 027 D5	SGI 027 HS			
0.711		SGI 028 D2	SGI 028 D5	SGI 028 HS			
0.737		SGI 029 D2	SGI 029 D5	SGI 029 HS			
0.762		SGI 030 D2	SGI 030 D5	SGI 030 HS			
0.787		SGI 031 D2	SGI 031 D5	SGI 031 HS			
0.813		SGI 032 D2	SGI 032 D5	SGI 032 HS			
0.838		SGI 033 D2	SGI 033 D5	SGI 033 HS			
0.864	SGI 034 D2	SGI 034 D5	SGI 034 HS				
0.889	SGI 035 D2	SGI 035 D5	SGI 035 HS				
0.914	SGI 036 D2	SGI 036 D5	SGI 036 HS				
0.940	SGI 037 D2	SGI 037 D5	SGI 037 HS				
0.965	SGI 038 D2	SGI 038 D5	SGI 038 HS				
0.991	SGI 039 D2	SGI 039 D5	SGI 039 HS				
1.016	SGI 040 D2	SGI 040 D5	SGI 040 HS				
1.041	SGI 041 D2	SGI 041 D5	SGI 041 HS				
1.067	SGI 042 D2	SGI 042 D5	SGI 042 HS				
1.092	SGI 043 D2	SGI 043 D5	SGI 043 HS				
1.118	SGI 044 D2	SGI 044 D5	SGI 044 HS				
1.143	SGI 045 D2	SGI 045 D5	SGI 045 HS				
1.168	SGI 046 D2	SGI 046 D5	SGI 046 HS				
1.194	SGI 047 D2	SGI 047 D5	SGI 047 HS				
1.219	SGI 048 D2	SGI 048 D5	SGI 048 HS				
1.245	SGI 049 D2	SGI 049 D5	SGI 049 HS				
1.270	SGI 050 D2	SGI 050 D5	SGI 050 HS				
1.295	SGI 051 D2	SGI 051 D5	SGI 051 HS				
1.321	SGI 052 D2	SGI 052 D5	SGI 052 HS				
1.346	SGI 053 D2	SGI 053 D5	SGI 053 HS				
1.372	SGI 054 D2	SGI 054 D5	SGI 054 HS				
1.397	SGI 055 D2	SGI 055 D5	SGI 055 HS				
1.422	SGI 056 D2	SGI 056 D5	SGI 056 HS				
1.448	SGI 057 D2	SGI 057 D5	SGI 057 HS				
1.473	SGI 058 D2	SGI 058 D5	SGI 058 HS				
1.499	SGI 059 D2	SGI 059 D5	SGI 059 HS				
1.524	SGI 060 D2	SGI 060 D5	SGI 060 HS				
1.549	SGI 061 D2	SGI 061 D5	SGI 061 HS				
1.575	SGI 062 D2	SGI 062 D5	SGI 062 HS				
1.600	SGI 063 D2	SGI 063 D5	SGI 063 HS				

適用ホルダの詳細はページ47  
~56をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オ  
プ  
シ  
ョ  
ン

コーティング  
TiN →C  
TiCN →D  
TiAlN →E  
ダイヤモンド→F

# 外径・内径溝入れチップ

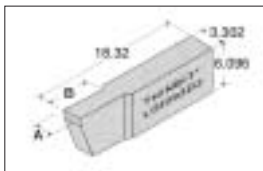
LITTLE:IT®

外径・内径 (LGI)

(チップ幅A 1.626~3.175)




図は右勝手です



外径・内径・溝入れ	
前逃げ角	超硬：10°/15° ハイス：15°
バックテーパ	2°30' 両側
横逃げ角	0° 両側
すくい角	0°
リードアングル	0°
コーナR	0

## Lシリーズ

寸法 (mm)		注文番号			チップ幅 C (mm)	全長 D (mm)	適用ホルダ
チップ幅A	溝深さB	DURA-MAX® 2000 (鋼・断続)	DURA-MAX® 5000 (アルミ・非鉄合金)	HSS (ハイス)			
1.626	1.5×A	LGI 064 D2	LGI 064 D5	LGI 064 HS	3.302	18.32	 LFT
1.651		LGI 065 D2	LGI 065 D5	LGI 065 HS			
1.676		LGI 066 D2	LGI 066 D5	LGI 066 HS			
1.702		LGI 067 D2	LGI 067 D5	LGI 067 HS			
1.727		LGI 068 D2	LGI 068 D5	LGI 068 HS			
1.753		LGI 069 D2	LGI 069 D5	LGI 069 HS			
1.778		LGI 070 D2	LGI 070 D5	LGI 070 HS			
1.803		LGI 071 D2	LGI 071 D5	LGI 071 HS			
1.829		LGI 072 D2	LGI 072 D5	LGI 072 HS			
1.854		LGI 073 D2	LGI 073 D5	LGI 073 HS			
1.880		LGI 074 D2	LGI 074 D5	LGI 074 HS			
1.905		LGI 075 D2	LGI 075 D5	LGI 075 HS			
1.930		LGI 076 D2	LGI 076 D5	LGI 076 HS			
1.956		LGI 077 D2	LGI 077 D5	LGI 077 HS			
1.981		LGI 078 D2	LGI 078 D5	LGI 078 HS			
2.007		LGI 079 D2	LGI 079 D5	LGI 079 HS			
2.032		LGI 080 D2	LGI 080 D5	LGI 080 HS			
2.057		LGI 081 D2	LGI 081 D5	LGI 081 HS			
2.083		LGI 082 D2	LGI 082 D5	LGI 082 HS			
2.108		LGI 083 D2	LGI 083 D5	LGI 083 HS			
2.134		LGI 084 D2	LGI 084 D5	LGI 084 HS			
2.159		LGI 085 D2	LGI 085 D5	LGI 085 HS			
2.184		LGI 086 D2	LGI 086 D5	LGI 086 HS			
2.210		LGI 087 D2	LGI 087 D5	LGI 087 HS			
2.235		LGI 088 D2	LGI 088 D5	LGI 088 HS			
2.261		LGI 089 D2	LGI 089 D5	LGI 089 HS			
2.286		LGI 090 D2	LGI 090 D5	LGI 090 HS			
2.311		LGI 091 D2	LGI 091 D5	LGI 091 HS			
2.337		LGI 092 D2	LGI 092 D5	LGI 092 HS			
2.362		LGI 093 D2	LGI 093 D5	LGI 093 HS			
2.388		LGI 094 D2	LGI 094 D5	LGI 094 HS			
2.413		LGI 095 D2	LGI 095 D5	LGI 095 HS			
2.438		LGI 096 D2	LGI 096 D5	LGI 096 HS			
2.464		LGI 097 D2	LGI 097 D5	LGI 097 HS			
2.489	LGI 098 D2	LGI 098 D5	LGI 098 HS				
2.515	LGI 099 D2	LGI 099 D5	LGI 099 HS				
2.540	LGI 100 D2	LGI 100 D5	LGI 100 HS				
2.565	LGI 101 D2	LGI 101 D5	LGI 101 HS				
2.591	LGI 102 D2	LGI 102 D5	LGI 102 HS				
2.616	LGI 103 D2	LGI 103 D5	LGI 103 HS				
2.642	LGI 104 D2	LGI 104 D5	LGI 104 HS				
2.667	LGI 105 D2	LGI 105 D5	LGI 105 HS				
2.692	LGI 106 D2	LGI 106 D5	LGI 106 HS				
2.718	LGI 107 D2	LGI 107 D5	LGI 107 HS				
2.743	LGI 108 D2	LGI 108 D5	LGI 108 HS				
2.769	LGI 109 D2	LGI 109 D5	LGI 109 HS				
2.794	LGI 110 D2	LGI 110 D5	LGI 110 HS				
2.819	LGI 111 D2	LGI 111 D5	LGI 111 HS				
2.845	LGI 112 D2	LGI 112 D5	LGI 112 HS				
2.870	LGI 113 D2	LGI 113 D5	LGI 113 HS				
2.896	LGI 114 D2	LGI 114 D5	LGI 114 HS				
2.921	LGI 115 D2	LGI 115 D5	LGI 115 HS				
2.946	LGI 116 D2	LGI 116 D5	LGI 116 HS				
2.972	LGI 117 D2	LGI 117 D5	LGI 117 HS				
2.997	LGI 118 D2	LGI 118 D5	LGI 118 HS				
3.023	LGI 119 D2	LGI 119 D5	LGI 119 HS				
3.048	LGI 120 D2	LGI 120 D5	LGI 120 HS				
3.073	LGI 121 D2	LGI 121 D5	LGI 121 HS				
3.099	LGI 122 D2	LGI 122 D5	LGI 122 HS				
3.124	LGI 123 D2	LGI 123 D5	LGI 123 HS				
3.150	LGI 124 D2	LGI 124 D5	LGI 124 HS				
3.175	LGI 125 D2	LGI 125 D5	LGI 125 HS				



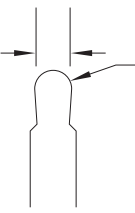
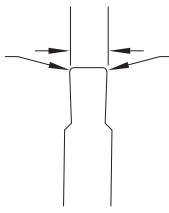
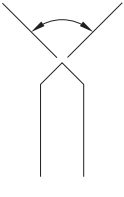
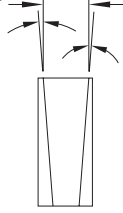
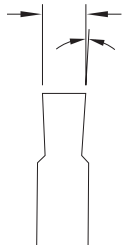
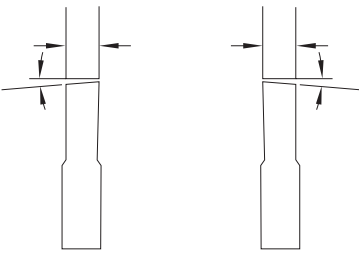
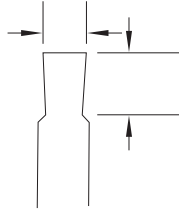
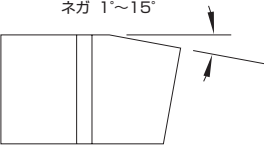
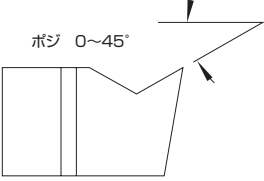
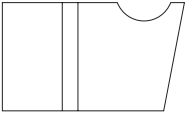
適用ホルダの詳細はページ47  
~56をご参照ください。  
切削条件はページ99をご参照  
ください。

オプション	コーティング
	TiN →C
	TiCN →D
	TiAlN →E
	ダイヤ →F

## 下記の修正研磨加工を承ります

下記の図を参照し、寸法を明記してFAXしてください


横逃げ角の図は正面図、すくい角・チップブレーカの図は側面図、その他はすべて上面図です

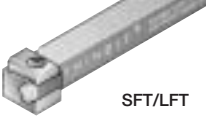


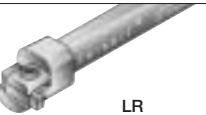
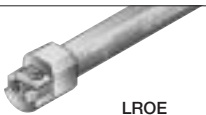
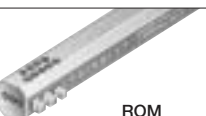
<p>全周R</p>  <p>フルRは溝幅の半分です</p>	<p>コーナR</p> 	<p>刃先角 (ねじれ角)</p>  <p>~180°</p>	<p>横逃げ角</p> 
<p>バックテーパ</p> 	<p>切れ刃角 チップ幅</p>  <p>右切れ刃      左切れ刃</p>		<p>溝深さ チップ幅</p> 
<p>すくい角 (ネガ)</p>  <p>ネガ 1°~15°</p>	<p>すくい角 (ポジ)</p>  <p>ポジ 0°~45°</p>	<p>チップブレーカ</p> 	

その他の特殊品もお気軽にご相談ください



## カイザーツール社 ホルダー一覧

ホルダ	外径	端面	内径	ヌスミ	アダプタ	ページ
 SSS/LSS	●	●				48
	自動盤用スクリューホルダ					
 SRE/LRE	●	●				48
	リバーシブルホルダ					
 SHA/LHA	●	●	●			49
	ハーディング90°ホルダ					
 SRI/LRI	●	●	●			49
	リバーシブル90°ホルダ					
 MGTF		●	●			50
	丸形端面用ホルダ					
 MGT			●			50
	丸形ホルダ					
 丸 角					●	51
	アダプタ					
 L45		●		●		52
	ヌスミ加工用ホルダ (L45)					
 LGS	●	●				53
	外径用ストレートホルダ					

ホルダ	外径	端面	内径	ヌスミ	アダプタ	ページ
 SFT/LFT	●	●				53
	フラッシュトップホルダ					
 LSSFG		●				54
	自動盤用端面溝入れ用ホルダ					
 LGSF	●	●	●			54
	外径用90°ホルダ					
 LR		●	●			55
	丸形内径ホルダ					
 LROE	●	●				55
	丸形リバーシブルホルダ					
 ROM			●			56
	マルチインサートホルダ					
スペシャルホルダ (端面溝入れ用)	●	●	●			55 56 96 97
外径加工ホルダ	●					60 62
端面溝入れ工具		●				63 95



図は右勝手です

10mm角～16mm角



図は右勝手です

20mm角～32mm角

適用チップ	
Lシリーズホルダ	グループ Nターン リトルビットLシリーズ
Sシリーズホルダ	リトルビットSシリーズ

適用チップ	溝入れ		端面溝入れ	ねじ切り	面取り	突切り
	P4-6	P44-45	P30-31	P36	P39	P40

	シャンクサイズ			注文番号		部 品			
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Sシリーズ	Lシリーズ	クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
右勝手	10	10	122.94	SSS10RM		Sシリーズ A Lシリーズ C	Sシリーズ S5608 Lシリーズ S3808	W1005	P0206
	12	12	122.94	SSS12RM	LSS12RM				
	16	16	122.94	SSS16RM	LSS16RM				
左勝手	10	10	122.94	SSS10LM					
	12	12	122.94	SSS12LM	LSS12LM				
	16	16	122.94	SSS16LM	LSS16LM				

	シャンクサイズ			注文番号		部 品							
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Sシリーズ	Lシリーズ	ヘッドS	ヘッドL	ヘッドスクリュ	ヘッドレンチ	シャンク	クランプ	クランプスクリュ	クランプレンチ
右勝手	20	20	110	SRE2020M	LRE2020M	SREH20M	LREH20M	S5456 S3452 各1	W3030 W3025	RS2020M	C	S3452	W3025
	25	25	123	SRE2525M	LRE2525M	SREH25M	LREH25M			RS2525M	C		
左勝手	20	20	110	SLE2020M	LLE2020M	SREH20M	LREH20M			RS2020M	C		
	25	25	123	SLE2525M	LLE2525M	SREH25M	LREH25M			RS2525M	C		

# 90°タイプ 角シャンクホルダ



10mm角～16mm角



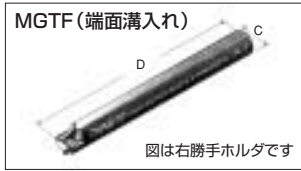
20mm角～25mm角

適用チップ	
Lシリーズホルダ	グループ Nターン リトルビットLシリーズ
Sシリーズホルダ	リトルビットSシリーズ

適用チップ	溝入れ	端面溝入れ	ねじ切り	面取り	突切り
	P4-6	P44-45	P30-31	P36	P39

	シャンクサイズ			内径 (mm) 最小加工径	注文番号		部 品			
	A (mm)	B (mm)	C (mm)		Sシリーズ	Lシリーズ	クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
右勝手	9.525	9.525	112.776	26.67	SHA38		A	S5608	W1005	P0308
	9.525	9.525	112.776	26.67		LHA38	C	S3808		
	12.7	12.7	152.4	32.77	SHA12R		C	S3808		
	12.7	12.7	152.4	32.77		LHA12R	C	S3808		
左勝手	9.525	9.525	112.776	26.67	SHA38		A	S5608		
	9.525	9.525	112.776	26.67		LHA38	C	S3808		
	12.7	12.7	152.4	32.77	SHA12L		C	S3808		
	12.7	12.7	152.4	32.77		LHA12L	C	S3808		

	シャンクサイズ			注文番号		部 品							
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Sシリーズ	Lシリーズ	ヘッドS	ヘッドL	ヘッド スクリュ	ヘッドレンチ	シャンク	クランプ	クランプ スクリュ	クランプ レンチ
右勝手	20	20	110	SRI2020RM	LRI2020RM	SRIH20MR	LRIH20MR	S5456 S3452 各1	W3030 W3025	RS2020M	C	S3452	W3025
	25	25	123	SRI2525RM	LRI2525RM	SRIH25MR	LRIH25MR			RS2525M	C		
左勝手	20	20	110	SRI2020LM	LRI2020LM	SRIH20ML	LRIH20ML			RS2020M	C		
	25	25	123	SRI2525LM	LRI2525LM	SRIH25ML	LRIH20ML			RS2525M	C		



適用チップ
端面溝入れ
内径溝入れ
内径ねじ切り

適用チップ	端面溝入れ	内径溝入れ	内径ねじ切り
	 P34	 P7-9	 P37

MGTF：端面溝入れタイプ ※印は右/左勝手兼用

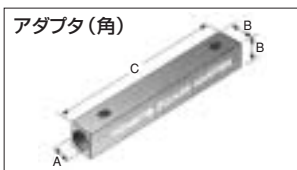
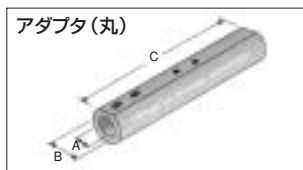
	最小加工径 (mm)	シャンク材質	シャンクサイズ		注文番号	部 品			
			C	D (mm)		クランプ	スクリュ	レンチ	チップタイプ
右勝手	10.541	鋼	3/8"	139.7	MGTF38R	MGC1	F31	W31	右勝手 MGTI
		ヘビーメタル	(9.525mm)	149.2	MGTF38RHM				
左勝手	10.541	鋼	3/8"	139.7	MGTF38L				
		ヘビーメタル	(9.525mm)	149.2	MGTF38LHM				
※ 13.462		鋼	1/2"	139.7	※ MGTF12				
		ヘビーメタル	(12.7mm)	149.2	※ MGTF12HM				
※ 16.51		鋼	5/8"	139.7	※ MGTF58			MGTI 正回転は 右勝手 逆回転は 左勝手	

●ミリシャンクサイズは、ご要望に応じて製作致します。アダプタはページ51をご参照ください。

MGT：90° (内径)タイプ・右/左勝手兼用

最小加工径 C (mm)	シャンク材質	シャンクサイズ		注文番号	部 品				
		B	D (mm)		クランプ	スクリュ	レンチ	チップタイプ	
8.255	鋼	1/4"	101.6	MGT14	MGC1	F31	W31	MGTI MGTT	
	ヘビーメタル		101.6	MGT14HM					
	超硬		164.7	MGT14C					
11.430	鋼	3/8"	139.7	MGT38	MGC1	F31	W31	MGTI MGTT	
	ヘビーメタル		149.2	MGT38HM					
	超硬		163.4	MGT38C					
14.605 ~1.6mm幅までねじ 16.256 1.6~3.175mm幅まで	鋼	1/2"	139.7	MGT12	MGC1	F31	W31	MGTI MGTT	
	ヘビーメタル		149.3	MGT12HM					
17.526 ~1.6mm幅までねじ 19.177 1.6~3.175mm幅まで	鋼	5/8"	139.7	MGT58	MGC1	F31	W31	MGTI MGTT	

●ミリシャンクサイズは、ご要望に応じて製作致します。アダプタはページ51をご参照ください。



バイト
溝入れ
端面溝入れ
ねじ切り
ボーリング

適用チップ	溝入れ	端面溝入れ	ねじ切り	ボーリング
	P10-29	P33	P38	P41-43

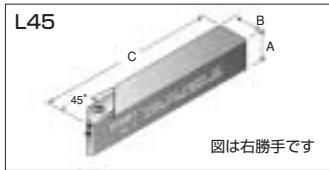
## アダプタ (丸)

シャンクサイズ(mm)			注文番号	部 品		
A	B	C		スクリュ	レンチ	ピン
3.175 (1/8")	8	76.2	AD1808M	S1402M	W0050	P0203
	10		AD1810M	S1402		P0204
	12		AD1812M			
	16		AD1816M	S1404		
4.763 (3/16")	10	76.2	AD3610M	S1402M	W1005	P0203
	12		AD3612M	S1802		P0204
	16		AD3616M			P0206
	19.05		AD1875	S1804		
6.35 (1/4")	10	76.2	AD1410M	S1402M	W0050	P0203
	12		AD1412M	S1802		P0204
	16		AD1416M			
	19.05		AD2575	S1804		
7.938 (5/16")	12	76.2	AD5612M	S1802	W1005	P0206
16	AD5616M					
9.525 (3/8")	16	76.2	AD3816M	S1804		
12.7 (1/2")	20	76.2	AD5020M			

● 外径φ20、φ25も製作できます。

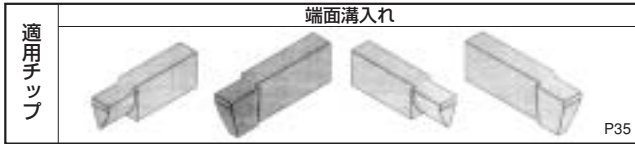
## アダプタ (角)

シャンクサイズ(mm)			注文番号	部 品		
A	B	C		スクリュ	レンチ	ピン
6.35 (1/4")	7.93	76.2	AD56	S1802	W1005	—
	9.525		AD38			
6.35 (1/4") ・ 9.525 (3/8")	12.7	76.2	AD12	S1802	W1005	—
	15.875		AD58			
	19.05		AD34			
	25.4		AD01			
	31.75		AD14			

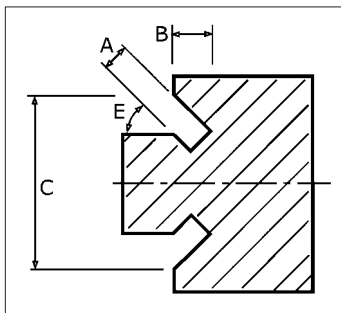


**端面溝入れチップ**

チップはスペシャル品になります。



勝手	シャンクサイズ(mm)			注文番号	部 品			
	A	B	C		クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
右勝手	9.525	19.05	122.94	L453438R	Q	S3808	W1005	P0204
	12.7			L453412R				
	15.875			L453458R				
	19.05			L453434R				
左勝手	9.525	19.05	122.94	L453438L	R	S3808	W1005	P0204
	12.7			L453412L				
	15.875			L453458L				
	19.05			L453434L				



■ご注文の際は、左図の寸法を指定ください

- 溝 幅 A \_\_\_\_\_ mm
- 溝深さ B \_\_\_\_\_ mm
- 角 度 E \_\_\_\_\_ 度
- 加工径 C \_\_\_\_\_ mm



適用チップ
溝入れ 端面溝入れ ねじ切り 面取り 突切り

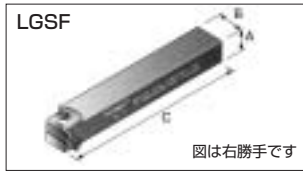
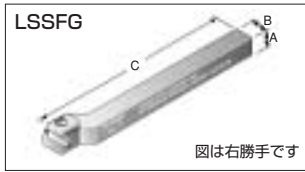
適用チップ	溝入れ	端面溝入れ	ねじ切り	面取り	突切り
	P4-6	P44-45	P30-31	P36	P39

## LGS

シャンクサイズ(mm)			注文番号		部 品			
A	B	C			クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
8	12.7	122.94	LGS08RM	LGS08LM	右勝手 X  左勝手 Y	S3808	W1005	P0206
10	12.7	122.94	LGS10RM	LGS10LM				
12	12.7	122.94	LGS12RM	LGS12LM				
16	19.05	122.94	LGS16RM	LGS16LM				
20	25.4	122.94	LGS20RM	LGS20LM				
25	25.4	122.94	LGS25RM	LGS25LM				

## SFT/LFT

	シャンクサイズ(mm)			注文番号		部 品			
	A	B	C	Sシリーズ	Lシリーズ	クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
右勝手	7.925	7.925	122.94	SFT56R		A	S5608	W1005	P0308
	7.925	7.925	122.94		LFT56R	C	S3808		
	9.525	9.525	122.94	SFT38R		A	S5608		
	9.525	9.525	122.94		LFT38R	C	S3808		
	12.7	12.7	122.94	SFT12R	LFT12R	C	S3808		
	15.875	15.875	122.94	SFT58R		C	S3808		
左勝手	15.875	12.7	122.94		LFT58R	C	S3808		
	7.925	7.925	122.94	SFT56L		A	S5608		
	7.925	7.925	122.94		LFT56L	C	S3808		
	9.525	9.525	122.94	SFT38L		A	S5608		
	9.525	9.525	122.94		LFT38L	C	S3808		
	12.7	12.7	122.94	SFT12L	LFT12L	C	S3808		
	15.875	15.875	122.94	SFT58L		C	S3808		
	15.875	12.7	122.94		LFT58L	C	S3808		



適用チップ
溝入れ 端面溝入れ ねじ切り 面取り 突切り

適用チップ	溝入れ	端面溝入れ	ねじ切り	面取り	突切り
	P4-6	P44-45	P30-31	P36	P39

## LSSFG : 90°タイプ

シャンクサイズ(mm)			注文番号	部 品			
A	B	C		クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
10	10	122.94	LSSFG10RM	C	S3808	W1005	P0203
12	12	122.94	LSSFG12RM				
16	16	122.94	LSSFG16RM				

## LGSF : 90°タイプ

R=右勝手 L=左勝手

シャンクサイズ(mm)			注文番号		部 品			
A	B	C			クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
8	12.7	122.94	※ LGSF08RM		C	S3808	W1005	P0206
10	12.7	122.94	※ LGSF10RM					
12	12.7	122.94	※ LGSF12RM					
16	19.05	122.94	LGSF16RM	LGSF16LM				
20	25.4	122.94	LGSF20RM	LGSF20LM				
25	25.4	122.94	LGSF25RM	LGSF25LM				

右勝手のホルダには左勝手のチップ、左勝手のホルダには右勝手のチップをご使用ください

※印は右/左勝手兼用です





適用チップ
溝入れ 端面溝入れ ねじ切り 面取り 突切り

適用チップ	溝入れ	端面溝入れ	ねじ切り	面取り	突切り
	P4-6	P44-45	P30-31	P36	P39

## LR : 90°タイプ右/左勝手兼用

最小加工径 (mm)	シャンクサイズ(mm)		注文番号	部 品			
	径A	C		クランプ	スクリュ	レンチ	ピ ン
31.75	12.70	139.7	LR1206	C	S3808	W1005	P0305
	15.875	139.7	LR5806				
	19.05	139.7	LR3406				
	25.4	139.7	LR0106				
	25.4	304.8	LR0112				

ミリシャンクサイズはご要望に応じて製作致します

## LROE : 右/左勝手兼用

シャンクサイズ径 A(mm)	注文番号	部 品					レンチ	
		シャンク	ヘッド	ヘッドスクリュ	クランプ	クランプスクリュ	ヘッド	クランプ
1/2" (12.7)	LROE12	RROE12	LROEH	S5806 S2810 (各1個)	C	S3808	W1006 W1009 (各1個)	W1005
5/8" (15.875)	LROE58	RROE16						
3/4" (19.05)	LROE34	RROE20						
1" (25.4)	LROE01	RROE25						

ミリシャンクサイズはご要望に応じて製作致します

外径用 (EM)



内径用 (ROM)



スペシャル品のためホルダ寸法等はお問い合わせください

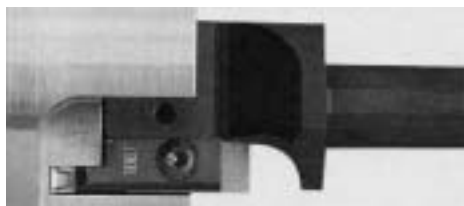
## ディープ グルーヴ



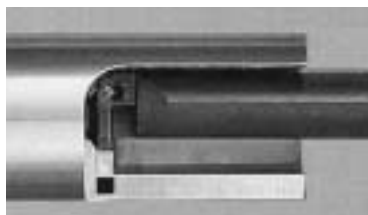
端面溝入れ



外径溝入れ



内径端面溝入れ

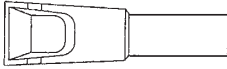


内径溝入れ

- 同じシャンクで、部品交換により外径溝入れ、端面溝入れ共用使用できる
- ブレードは高剛性二重スクリュ止め、特許品
- チップは切りくず処理抜群のハイパフォーマンス・微粒子超硬母材

チップ

●DGMIタイプ

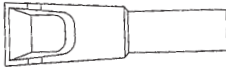


DGMIタイプ (端面溝入れ加工径φ20～φ25用です)

チップ幅 $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0 \end{smallmatrix}$ (mm)	コーナR	注文番号	
		コーティングTiAlN	超硬
3	0	DGMI 30BE1	DGMI 30BU1
	0.38	DGMI 30BE	DGMI 30BU
4	0	DGMI 40BE1	DGMI 40BU1
	0.38	DGMI 40BE	DGMI 40BU

●DGIタイプ

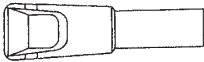
コーナRなしチップ



DGIタイプ (コーナR 0)

チップ幅 $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0 \end{smallmatrix}$ (mm)	コーナR	注文番号	
		コーティングTiAlN	超硬
2	0	DGI 20BE1	DGI 20BU1
3		DGI 30BE1	DGI 30BU1
4		DGI 40BE1	DGI 40BU1
5		DGI 50BE1	DGI 50BU1
6		DGI 60BE1	DGI 60BU1

コーナR付きチップ



DGIタイプ (コーナR0.2)

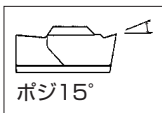
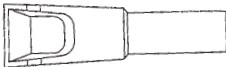
チップ幅 $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0 \end{smallmatrix}$ (mm)	コーナR	注文番号	
		コーティングTiAlN	超硬
2	0.2	DGI 20BE2020	DGI 20BU2020
3		DGI 30BE2020	DGI 30BU2020
4		DGI 40BE2020	DGI 40BU2020
5		DGI 50BE2020	DGI 50BU2020
6		DGI 60BE2020	DGI 60BU2020

※その他のコーナR 0.1/0.25/0.38/0.5/0.55/1.0mm (2mmは0.5Rまで)

特注加工はご要望に応じて、最少10個単位から承ります

すくい角付チップ

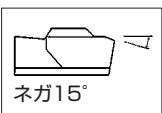
コーナRなしチップ



DGIタイプ (すくい角ポジ15°)

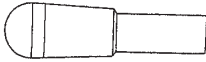
チップ幅 $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0 \end{smallmatrix}$ (mm)	すくい角	注文番号	
		コーティングTiAlN	超硬
2	15°	DGI 20BE7P	DGI 20BU7P
3		DGI 30BE7P	DGI 30BU7P
4		DGI 40BE7P	DGI 40BU7P
5		DGI 50BE7P	DGI 50BU7P
6		DGI 60BE7P	DGI 60BU7P

DGIタイプ (すくい角ネガ15°)



チップ幅 $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0 \end{smallmatrix}$ (mm)	すくい角	注文番号	
		コーティングTiAlN	超硬
2	15°	DGI 20BE7N	DGI 20BU7N
3		DGI 30BE7N	DGI 30BU7N
4		DGI 40BE7N	DGI 40BU7N
5		DGI 50BE7N	DGI 50BU7N
6		DGI 60BE7N	DGI 60BU7N

## 全周R付きチップ



## DGIタイプ (全周R)

チップ幅 $+0.13$ $-0$ (mm)	R	注文番号	
		コーティングTiAIN	超硬
2	1R	DGI 20BE4	DGI 20BU4
3	1.5R	DGI 30BE4	DGI 30BU4
4	2R	DGI 40BE4	DGI 40BU4
5	2.5R	DGI 50BE4	DGI 50BU4
6	3R	DGI 60BE4	DGI 60BU4

注文例：DGI 30BE4 20個

## 突切りチップ (勝手付 7°)

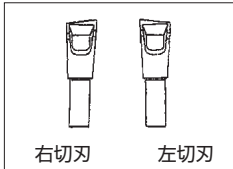


(R=右切刃)

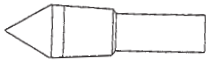
## DGIタイプ (勝手付7°) R=右勝手、L=左勝手

チップ幅 $+0.13$ $-0$ (mm)	注文番号	
	コーティングTiAIN	超硬
2	DGI 20BE3R/L	DGI 20BU3R/L
3	DGI 30BE3R/L	DGI 30BU3R/L
4	DGI 40BE3R/L	DGI 40BU3R/L
5	DGI 50BE3R/L	DGI 50BU3R/L
6	DGI 60BE3R/L	DGI 60BU3R/L

注文例：DGI 30BE3R 20個



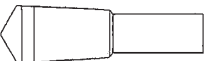
## ねじ切りチップ (60°)



## DGIタイプねじ切り

チップ幅 $+0.13$ $-0$ (mm)	汎用	注文番号	
		コーティングTiAIN	超硬
3	60°	DGI 30BE5	DGI 30BU5

## 面取りチップ (90°)



## DGIタイプ面取り (90° ±1)

チップ幅 $+0.13$ $-0$ (mm)	面取り	注文番号	
		コーティングTiAIN	超硬
3	90°	DGI 30BE6	DGI 30BU6

## 外径溝入れ・突切り工具

### サイズ

チップ	2/ 3/ 4/ 5/ 6mm
角シャンク	16/ 20/ 25mm



DGPF型

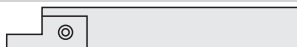
	コーナーRなし チップ	コーナーR付き チップ	全周R付き チップ	60° ねじ切り チップ
チップタイプ				
	突切りチップ (勝手付 7°)	すくい角付チップ (15° ポジ)	すくい角付チップ (15° ネガ)	90° 面取り チップ
	右勝手 左勝手			

チップ材種	超微粒子超硬
	DURA-MAX® 2000 (ANSI C4/C5)
用途	ステンレス・断続切削良好

ご要望に応じて、TiN、TiCN、TiAlN、ダイヤモンドの各コーティングも承ります

切削条件はページ103をご参照ください。

DGPF・DGPE型 外径加工ホルダ (ストレートタイプ)



溝入れ・突切り・面取り・ねじ切り加工用

右 勝 手							
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	部 品			適 用 チップ
				シャンク型番	ヘッド型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPF 20 13 16	DGS 16XR	DGH 1 20 13	DGC 1 20 13	DGI 2
		20×20×125	DGPF 20 13 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 20 13 25	DGS 25XR			
3.0	13.0	16×16×110	DGPF 30 13 16	DGS 16XR	DGH 1 30 13	DGC 1 30 13	DGI 3
		20×20×125	DGPF 30 13 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 30 13 25	DGS 25XR			
4.0	13.0	16×16×110	DGPF 40 13 16	DGS 16XR	DGH 1 40 13	DGC 1 40 13	DGI 4
		20×20×125	DGPF 40 13 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 40 13 25	DGS 25XR			
	20.0	16×16×110	DGPF 40 20 16	DGS 16XR	DGH 1 40 20	DGC 1 40 20	DGI 4
		20×20×125	DGPF 40 20 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 40 20 25	DGS 25XR			
5.0	13.0	16×16×110	DGPF 50 13 16	DGS 16XR	DGH 1 50 13	DGC 1 50 13	DGI 5
		20×20×125	DGPF 50 13 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 50 13 25	DGS 25XR			
	25.0	16×16×110	DGPF 50 25 16	DGS 16XR	DGH 1 50 25	DGC 1 50 25	DGI 5
		20×20×125	DGPF 50 25 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 50 25 25	DGS 25XR			
6.0	13.0	16×16×110	DGPF 60 13 16	DGS 16XR	DGH 1 60 13	DGC 1 60 13	DGI 6
		20×20×125	DGPF 60 13 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 60 13 25	DGS 25XR			
	25.0	16×16×110	DGPF 60 25 16	DGS 16XR	DGH 1 60 25	DGC 1 60 25	DGI 6
		20×20×125	DGPF 60 25 20	DGS 20XR			
		25×25×150	DGPF 60 25 25	DGS 25XR			



溝入れ・突切り・面取り・ねじ切り加工用

左 勝 手							
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	部 品			適 用 チップ
				シャンク型番	ヘッド型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPE 20 13 16	DGS 16XL	DGH 2 20 13	DGC 2 20 13	DGI 2
		20×20×125	DGPE 20 13 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 20 13 25	DGS 25XL			
3.0	13.0	16×16×110	DGPE 30 13 16	DGS 16XL	DGH 2 30 13	DGC 2 30 13	DGI 3
		20×20×125	DGPE 30 13 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 30 13 25	DGS 25XL			
4.0	13.0	16×16×110	DGPE 40 13 16	DGS 16XL	DGH 2 40 13	DGC 2 40 13	DGI 4
		20×20×125	DGPE 40 13 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 40 13 25	DGS 25XL			
	20.0	16×16×110	DGPE 40 20 16	DGS 16XL	DGH 2 40 20	DGC 2 40 20	DGI 4
		20×20×125	DGPE 40 20 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 40 20 25	DGS 25XL			
5.0	13.0	16×16×110	DGPE 50 13 16	DGS 16XL	DGH 2 50 13	DGC 2 50 13	DGI 5
		20×20×125	DGPE 50 13 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 50 13 25	DGS 25XL			
	25.0	16×16×110	DGPE 50 25 16	DGS 16XL	DGH 2 50 25	DGC 2 50 25	DGI 5
		20×20×125	DGPE 50 25 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 50 25 25	DGS 25XL			
6.0	13.0	16×16×110	DGPE 60 13 16	DGS 16XL	DGH 2 60 13	DGC 2 60 13	DGI 6
		20×20×125	DGPE 60 13 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 60 13 25	DGS 25XL			
	25.0	16×16×110	DGPE 60 25 16	DGS 16XL	DGH 2 60 25	DGC 2 60 25	DGI 6
		20×20×125	DGPE 60 25 20	DGS 20XL			
		25×25×150	DGPE 60 25 25	DGS 25XL			

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘ ッ ド	S7552	W4025
ク ラ ンプ	S6552	W4025

DGPG・DGPH型 外径加工ホルダ (90°タイプ)



溝入れ・突切り・面取り・ねじ切り加工用

右 勝 手

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	部 品			適 用 チップ
				シャンク型番	ヘッド型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPG 20 13 16	DGS 16YR	DGH 2 20 13	DGC 2 20 13	DGI 2
		20×20×125	DGPG 20 13 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 20 13 25	DGS 25YR			
3.0	13.0	16×16×110	DGPG 30 13 16	DGS 16YR	DGH 2 30 13	DGC 2 30 13	DGI 3
		20×20×125	DGPG 30 13 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 30 13 25	DGS 25YR			
4.0	13.0	16×16×110	DGPG 40 13 16	DGS 16YR	DGH 2 40 13	DGC 2 40 13	DGI 4
		20×20×125	DGPG 40 13 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 40 13 25	DGS 25YR			
	20.0	16×16×110	DGPG 40 20 16	DGS 16YR	DGH 2 40 20	DGC 2 40 20	
		20×20×125	DGPG 40 20 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 40 20 25	DGS 25YR			
5.0	13.0	16×16×110	DGPG 50 13 16	DGS 16YR	DGH 2 50 13	DGC 2 50 13	DGI 5
		20×20×125	DGPG 50 13 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 50 13 25	DGS 25YR			
	25.0	16×16×110	DGPG 50 25 16	DGS 16YR	DGH 2 50 25	DGC 2 50 25	
		20×20×125	DGPG 50 25 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 50 25 25	DGS 25YR			
6.0	13.0	16×16×110	DGPG 60 13 16	DGS 16YR	DGH 2 60 13	DGC 2 60 13	DGI 6
		20×20×125	DGPG 60 13 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 60 13 25	DGS 25YR			
	25.0	16×16×110	DGPG 60 25 16	DGS 16YR	DGH 2 60 25	DGC 2 60 25	
		20×20×125	DGPG 60 25 20	DGS 20YR			
		25×25×150	DGPG 60 25 25	DGS 25YR			



溝入れ・突切り・面取り・ねじ切り加工用

左 勝 手

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	部 品			適 用 チップ
				シャンク型番	ヘッド型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPH 20 13 16	DGS 16YL	DGH 1 20 13	DGC 1 20 13	DGI 2
		20×20×125	DGPH 20 13 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 20 13 25	DGS 25YL			
3.0	13.0	16×16×110	DGPH 30 13 16	DGS 16YL	DGH 1 30 13	DGC 1 30 13	DGI 3
		20×20×125	DGPH 30 13 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 30 13 25	DGS 25YL			
4.0	13.0	16×16×110	DGPH 40 13 16	DGS 16YL	DGH 1 40 13	DGC 1 40 13	DGI 4
		20×20×125	DGPH 40 13 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 40 13 25	DGS 25YL			
	20.0	16×16×110	DGPH 40 20 16	DGS 16YL	DGH 1 40 20	DGC 1 40 20	
		20×20×125	DGPH 40 20 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 40 20 25	DGS 25YL			
5.0	13.0	16×16×110	DGPH 50 13 16	DGS 16YL	DGH 1 50 13	DGC 1 50 13	DGI 5
		20×20×125	DGPH 50 13 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 50 13 25	DGS 25YL			
	25.0	16×16×110	DGPH 50 25 16	DGS 16YL	DGH 1 50 25	DGC 1 50 25	
		20×20×125	DGPH 50 25 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 50 25 25	DGS 25YL			
6.0	13.0	16×16×110	DGPH 60 13 16	DGS 16YL	DGH 1 60 13	DGC 1 60 13	DGI 6
		20×20×125	DGPH 60 13 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 60 13 25	DGS 25YL			
	25.0	16×16×110	DGPH 60 25 16	DGS 16YL	DGH 1 60 25	DGC 1 60 25	
		20×20×125	DGPH 60 25 20	DGS 20YL			
		25×25×150	DGPH 60 25 25	DGS 25YL			

部 品

	スクリュ	レンチ
ヘ ッ ド	S7552	W4025
ク ラ ンプ	S6552	W4025



## 端面溝入れ工具

### チップサイズ

チップ	2/ 3/ 4/ 5/ 6mm
加工径	φ20~∞
角シャンク	16/ 20/ 25mm



DGPC型

### チップ形状

切削条件はページ101をご参照ください。

適用チップ

コーナ R0



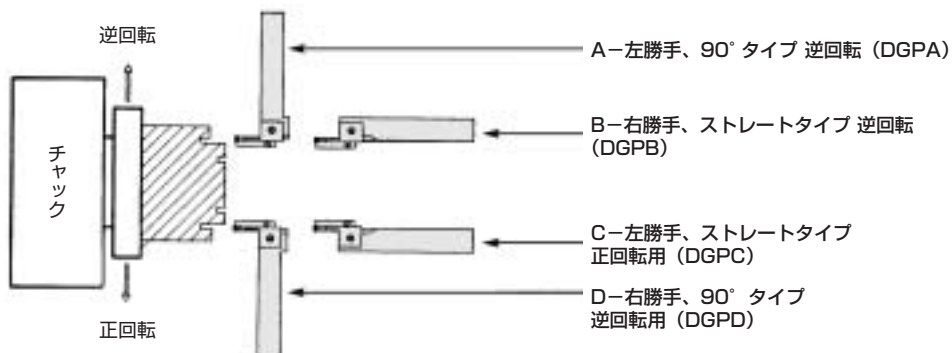
58ページ

コーナ R付



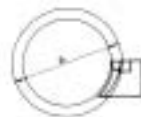
59ページ

### 外径端面溝入れ工具システム



DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用										
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
2.0	13.0	16×16×110	DGPC 20 13 16 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 16XL	DGC 2 20 13	DGI 2		
			DGPC 20 13 16 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25					
			DGPC 20 13 16 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57					
			DGPC 20 13 16 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70					
			DGPC 20 13 16 05	30~35	DGH 4 20 13 05					
			DGPC 20 13 16 50	35~40	DGH 4 20 13 50					
			DGPC 20 13 16 45	40~50	DGH 4 20 13 45					
			DGPC 20 13 16 56	50~60	DGH 4 20 13 56					
			DGPC 20 13 16 67	60~75	DGH 4 20 13 67					
			DGPC 20 13 16 71	75~100	DGH 4 20 13 71					
			DGPC 20 13 16 11	100~150	DGH 4 20 13 11					
			DGPC 20 13 16 13	150~300	DGH 4 20 13 13					
		DGPC 20 13 16 30	300~∞	DGH 4 20 13 30						
		DGPC 20 13 20 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 20XL				DGC 2 20 13	DGI 2
		DGPC 20 13 20 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25						
		DGPC 20 13 20 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57						
		DGPC 20 13 20 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70						
		DGPC 20 13 20 05	30~35	DGH 4 20 13 05						
	DGPC 20 13 20 50	35~40	DGH 4 20 13 50							
	DGPC 20 13 20 45	40~50	DGH 4 20 13 45							
	DGPC 20 13 20 56	50~60	DGH 4 20 13 56							
	DGPC 20 13 20 67	60~75	DGH 4 20 13 67							
	DGPC 20 13 20 71	75~100	DGH 4 20 13 71							
	DGPC 20 13 20 11	100~150	DGH 4 20 13 11							
	DGPC 20 13 20 13	150~300	DGH 4 20 13 13							
	DGPC 20 13 20 30	300~∞	DGH 4 20 13 30							
	DGPC 20 13 25 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 25XL		DGC 2 20 13	DGI 2			
	DGPC 20 13 25 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25							
	DGPC 20 13 25 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57							
	DGPC 20 13 25 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70							
	DGPC 20 13 25 05	30~35	DGH 4 20 13 05							
	DGPC 20 13 25 50	35~40	DGH 4 20 13 50							
	DGPC 20 13 25 45	40~50	DGH 4 20 13 45							
	DGPC 20 13 25 56	50~60	DGH 4 20 13 56							
	DGPC 20 13 25 67	60~75	DGH 4 20 13 67							
	DGPC 20 13 25 71	75~100	DGH 4 20 13 71							
DGPC 20 13 25 11	100~150	DGH 4 20 13 11								
DGPC 20 13 25 13	150~300	DGH 4 20 13 13								
DGPC 20 13 25 30	300~∞	DGH 4 20 13 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッ ド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



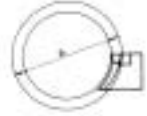
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ	
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番		
3.0	13.0	16×16×110	DGPC 30 13 16 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02	DGS 16XL	DGC 2 30 13	DGMI 3	
			DGPC 30 13 16 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25				
			DGPC 30 13 16 23	25~30	DGH 4 30 13 23				
			DGPC 30 13 16 34	30~40	DGH 4 30 13 34				
			DGPC 30 13 16 45	40~50	DGH 4 30 13 45				
			DGPC 30 13 16 56	50~60	DGH 4 30 13 56			DGI 3	
			DGPC 30 13 16 67	60~75	DGH 4 30 13 67				
			DGPC 30 13 16 71	75~100	DGH 4 30 13 71				
			DGPC 30 13 16 11	100~150	DGH 4 30 13 11				
			DGPC 30 13 16 13	150~300	DGH 4 30 13 13				
			DGPC 30 13 16 30	300~∞	DGH 4 30 13 30				
			DGPC 30 13 20 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02				DGMI 3
			DGPC 30 13 20 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25				
			DGPC 30 13 20 23	25~30	DGH 4 30 13 23				
			DGPC 30 13 20 34	30~40	DGH 4 30 13 34				
	DGPC 30 13 20 45	40~50	DGH 4 30 13 45						
	DGPC 30 13 20 56	50~60	DGH 4 30 13 56	DGI 3					
	DGPC 30 13 20 67	60~75	DGH 4 30 13 67						
	DGPC 30 13 20 71	75~100	DGH 4 30 13 71						
	DGPC 30 13 20 11	100~150	DGH 4 30 13 11						
	DGPC 30 13 20 13	150~300	DGH 4 30 13 13						
	DGPC 30 13 20 30	300~∞	DGH 4 30 13 30						
	DGPC 30 13 25 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02		DGMI 3				
	DGPC 30 13 25 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25						
	DGPC 30 13 25 23	25~30	DGH 4 30 13 23						
	DGPC 30 13 25 34	30~40	DGH 4 30 13 34						
	DGPC 30 13 25 45	40~50	DGH 4 30 13 45						
	DGPC 30 13 25 56	50~60	DGH 4 30 13 56	DGI 3					
	DGPC 30 13 25 67	60~75	DGH 4 30 13 67						
	DGPC 30 13 25 71	75~100	DGH 4 30 13 71						
DGPC 30 13 25 11	100~150	DGH 4 30 13 11							
DGPC 30 13 25 13	150~300	DGH 4 30 13 13							
DGPC 30 13 25 30	300~∞	DGH 4 30 13 30							

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
4.0	13.0	16×16×110	DGPC 40 13 16 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02	DGS 16XL	DGC 2 40 13	DGI 4
			DGPC 40 13 16 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25			
			DGPC 40 13 16 23	25~30	DGH 4 40 13 23			
			DGPC 40 13 16 34	30~40	DGH 4 40 13 34			
			DGPC 40 13 16 45	40~50	DGH 4 40 13 45			
			DGPC 40 13 16 56	50~60	DGH 4 40 13 56			
			DGPC 40 13 16 67	60~75	DGH 4 40 13 67			
			DGPC 40 13 16 71	75~100	DGH 4 40 13 71			
			DGPC 40 13 16 11	100~150	DGH 4 40 13 11			
		DGPC 40 13 16 13	150~300	DGH 4 40 13 13				
		DGPC 40 13 16 30	300~∞	DGH 4 40 13 30				
		DGPC 40 13 20 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02	DGS 20XL	DGC 2 40 13	DGI 4	
		DGPC 40 13 20 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25				
		DGPC 40 13 20 23	25~30	DGH 4 40 13 23				
		DGPC 40 13 20 34	30~40	DGH 4 40 13 34				
		DGPC 40 13 20 45	40~50	DGH 4 40 13 45				
		DGPC 40 13 20 56	50~60	DGH 4 40 13 56				
		DGPC 40 13 20 67	60~75	DGH 4 40 13 67				
	DGPC 40 13 20 71	75~100	DGH 4 40 13 71					
	DGPC 40 13 20 11	100~150	DGH 4 40 13 11					
	DGPC 40 13 20 13	150~300	DGH 4 40 13 13					
	DGPC 40 13 20 30	300~∞	DGH 4 40 13 30					
	DGPC 40 13 25 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02	DGS 25XL	DGC 2 40 13	DGI 4		
	DGPC 40 13 25 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25					
	DGPC 40 13 25 23	25~30	DGH 4 40 13 23					
	DGPC 40 13 25 34	30~40	DGH 4 40 13 34					
	DGPC 40 13 25 45	40~50	DGH 4 40 13 45					
	DGPC 40 13 25 56	50~60	DGH 4 40 13 56					
	DGPC 40 13 25 67	60~75	DGH 4 40 13 67					
	DGPC 40 13 25 71	75~100	DGH 4 40 13 71					
DGPC 40 13 25 11	100~150	DGH 4 40 13 11						
DGPC 40 13 25 13	150~300	DGH 4 40 13 13						
DGPC 40 13 25 30	300~∞	DGH 4 40 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
4.0	20.0	16×16×110	DGPC 40 20 16 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGS 16XL	DGC 2 40 20	DGI 4
			DGPC 40 20 16 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25			
			DGPC 40 20 16 23	25~30	DGH 4 40 20 23			
			DGPC 40 20 16 34	30~40	DGH 4 40 20 34			
			DGPC 40 20 16 45	40~50	DGH 4 40 20 45			
			DGPC 40 20 16 56	50~60	DGH 4 40 20 56			
			DGPC 40 20 16 67	60~75	DGH 4 40 20 67			
			DGPC 40 20 16 71	75~100	DGH 4 40 20 71			
			DGPC 40 20 16 11	100~150	DGH 4 40 20 11			
		DGPC 40 20 16 13	150~300	DGH 4 40 20 13				
		DGPC 40 20 16 30	300~∞	DGH 4 40 20 30				
		DGPC 40 20 20 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGS 20XL	DGC 2 40 20	DGI 4	
		DGPC 40 20 20 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25				
		DGPC 40 20 20 23	25~30	DGH 4 40 20 23				
		DGPC 40 20 20 34	30~40	DGH 4 40 20 34				
		DGPC 40 20 20 45	40~50	DGH 4 40 20 45				
		DGPC 40 20 20 56	50~60	DGH 4 40 20 56				
		DGPC 40 20 20 67	60~75	DGH 4 40 20 67				
	DGPC 40 20 20 71	75~100	DGH 4 40 20 71					
	DGPC 40 20 20 11	100~150	DGH 4 40 20 11					
	DGPC 40 20 20 13	150~300	DGH 4 40 20 13					
	DGPC 40 20 20 30	300~∞	DGH 4 40 20 30					
	DGPC 40 20 25 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGS 25XL	DGC 2 40 20	DGI 4		
	DGPC 40 20 25 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25					
	DGPC 40 20 25 23	25~30	DGH 4 40 20 23					
	DGPC 40 20 25 34	30~40	DGH 4 40 20 34					
	DGPC 40 20 25 45	40~50	DGH 4 40 20 45					
	DGPC 40 20 25 56	50~60	DGH 4 40 20 56					
	DGPC 40 20 25 67	60~75	DGH 4 40 20 67					
	DGPC 40 20 25 71	75~100	DGH 4 40 20 71					
DGPC 40 20 25 11	100~150	DGH 4 40 20 11						
DGPC 40 20 25 13	150~300	DGH 4 40 20 13						
DGPC 40 20 25 30	300~∞	DGH 4 40 20 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用

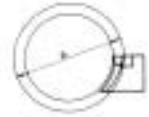


正 回 転 用											
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ			
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番				
5.0	13.0	16×16×110	DGPC 50 13 16 23	25~30	DGH 4 50 13 23	DGS 16XL	DGC 2 50 13	DGI 5			
			DGPC 50 13 16 34	30~40	DGH 4 50 13 34						
			DGPC 50 13 16 45	40~50	DGH 4 50 13 45						
			DGPC 50 13 16 56	50~60	DGH 4 50 13 56						
			DGPC 50 13 16 67	60~75	DGH 4 50 13 67						
			DGPC 50 13 16 71	75~100	DGH 4 50 13 71						
			DGPC 50 13 16 11	100~150	DGH 4 50 13 11						
			DGPC 50 13 16 13	150~300	DGH 4 50 13 13						
		DGPC 50 13 16 30	300~∞	DGH 4 50 13 30							
		20×20×125	DGPC 50 13 20 23	25~30	DGH 4 50 13 23	DGS 20XL	DGC 2 50 13	DGI 5			
			DGPC 50 13 20 34	30~40	DGH 4 50 13 34						
			DGPC 50 13 20 45	40~50	DGH 4 50 13 45						
	DGPC 50 13 20 56		50~60	DGH 4 50 13 56							
	DGPC 50 13 20 67		60~75	DGH 4 50 13 67							
	DGPC 50 13 20 71		75~100	DGH 4 50 13 71							
	DGPC 50 13 20 11		100~150	DGH 4 50 13 11							
	DGPC 50 13 20 13		150~300	DGH 4 50 13 13							
	DGPC 50 13 20 30		300~∞	DGH 4 50 13 30							
	25×25×150		DGPC 50 13 25 23	25~30	DGH 4 50 13 23				DGS 25XL	DGC 2 50 13	DGI 5
			DGPC 50 13 25 34	30~40	DGH 4 50 13 34						
			DGPC 50 13 25 45	40~50	DGH 4 50 13 45						
		DGPC 50 13 25 56	50~60	DGH 4 50 13 56							
		DGPC 50 13 25 67	60~75	DGH 4 50 13 67							
		DGPC 50 13 25 71	75~100	DGH 4 50 13 71							
DGPC 50 13 25 11		100~150	DGH 4 50 13 11								
DGPC 50 13 25 13		150~300	DGH 4 50 13 13								
DGPC 50 13 25 30		300~∞	DGH 4 50 13 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
5.0	25.0	16×16×110	DGPC 50 25 16 23	25~30	DGH 4 40 20 23	DGS 16XL	DGC 2 50 25	DGI 5
			DGPC 50 25 16 34	30~40	DGH 4 40 20 34			
			DGPC 50 25 16 45	40~50	DGH 4 40 20 45			
			DGPC 50 25 16 56	50~60	DGH 4 40 20 56			
			DGPC 50 25 16 67	60~75	DGH 4 40 20 67			
			DGPC 50 25 16 71	75~100	DGH 4 40 20 71			
			DGPC 50 25 16 11	100~150	DGH 4 40 20 11			
			DGPC 50 25 16 13	150~300	DGH 4 40 20 13			
			DGPC 50 25 16 30	300~∞	DGH 4 50 20 30			
	20×20×125	DGPC 50 25 20 23	25~30	DGH 4 50 25 23	DGS 20XL	DGC 2 50 25	DGI 5	
		DGPC 50 25 20 34	30~40	DGH 4 50 25 34				
		DGPC 50 25 20 45	40~50	DGH 4 50 25 45				
		DGPC 50 25 20 56	50~60	DGH 4 50 25 56				
		DGPC 50 25 20 67	60~75	DGH 4 50 25 67				
		DGPC 50 25 20 71	75~100	DGH 4 50 25 71				
		DGPC 50 25 20 11	100~150	DGH 4 50 25 11				
		DGPC 50 25 20 13	150~300	DGH 4 50 25 13				
		DGPC 50 25 20 30	300~∞	DGH 4 50 25 30				
	25×25×150	DGPC 50 25 25 23	25~30	DGH 4 50 25 23	DGS 25XL	DGC 2 50 25	DGI 5	
		DGPC 50 25 25 34	30~40	DGH 4 50 25 34				
		DGPC 50 25 25 45	40~50	DGH 4 50 25 45				
		DGPC 50 25 25 56	50~60	DGH 4 50 25 56				
		DGPC 50 25 25 67	60~75	DGH 4 50 25 67				
		DGPC 50 25 25 71	75~100	DGH 4 50 25 71				
		DGPC 50 25 25 11	100~150	DGH 4 50 25 11				
		DGPC 50 25 25 13	150~300	DGH 4 50 25 13				
		DGPC 50 25 25 30	300~∞	DGH 4 50 25 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

**DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)**

正回転・端面溝入れ加工用



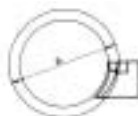
正 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	13.0	16×16×110	DGPC 60 13 16 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 16XL	DGC 2 60 13	DGI 6
			DGPC 60 13 16 34	30~40	DGH 4 60 13 34			
			DGPC 60 13 16 45	40~50	DGH 4 60 13 45			
			DGPC 60 13 16 56	50~60	DGH 4 60 13 56			
			DGPC 60 13 16 67	60~75	DGH 4 60 13 67			
			DGPC 60 13 16 71	75~100	DGH 4 60 13 71			
			DGPC 60 13 16 11	100~150	DGH 4 60 13 11			
			DGPC 60 13 16 13	150~300	DGH 4 60 13 13			
			DGPC 60 13 16 30	300~∞	DGH 4 60 13 30			
	20×20×125	DGPC 60 13 20 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 20XL	DGC 2 60 13	DGI 6	
		DGPC 60 13 20 34	30~40	DGH 4 60 13 34				
		DGPC 60 13 20 45	40~50	DGH 4 60 13 45				
		DGPC 60 13 20 56	50~60	DGH 4 60 13 56				
		DGPC 60 13 20 67	60~75	DGH 4 60 13 67				
		DGPC 60 13 20 71	75~100	DGH 4 60 13 71				
		DGPC 60 13 20 11	100~150	DGH 4 60 13 11				
		DGPC 60 13 20 13	150~300	DGH 4 60 13 13				
		DGPC 60 13 20 30	300~∞	DGH 4 60 13 30				
	25×25×150	DGPC 60 13 25 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 25XL	DGC 2 60 13	DGI 6	
		DGPC 60 13 25 34	30~40	DGH 4 60 13 34				
		DGPC 60 13 25 45	40~50	DGH 4 60 13 45				
		DGPC 60 13 25 56	50~60	DGH 4 60 13 56				
		DGPC 60 13 25 67	60~75	DGH 4 60 13 67				
		DGPC 60 13 25 71	75~100	DGH 4 60 13 71				
		DGPC 60 13 25 11	100~150	DGH 4 60 13 11				
		DGPC 60 13 25 13	150~300	DGH 4 60 13 13				
		DGPC 60 13 25 30	300~∞	DGH 4 60 13 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025



DGPC型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

正回転・端面溝入れ加工用

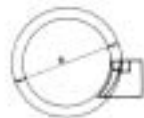


正 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	25.0	16×16×110	DGPC 60 25 16 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 16XL	DGC 2 60 25	DGI 6
			DGPC 60 25 16 34	30~40	DGH 4 60 13 34			
			DGPC 60 25 16 45	40~50	DGH 4 60 13 45			
			DGPC 60 25 16 56	50~60	DGH 4 60 13 56			
			DGPC 60 25 16 67	60~75	DGH 4 60 13 67			
			DGPC 60 25 16 71	75~100	DGH 4 60 13 71			
			DGPC 60 25 16 11	100~150	DGH 4 60 13 11			
			DGPC 60 25 16 13	150~300	DGH 4 60 13 13			
			DGPC 60 25 16 30	300~∞	DGH 4 60 13 30			
	20×20×125	DGPC 60 25 20 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 20XL	DGC 2 60 25	DGI 6	
		DGPC 60 25 20 34	30~40	DGH 4 60 13 34				
		DGPC 60 25 20 45	40~50	DGH 4 60 13 45				
		DGPC 60 25 20 56	50~60	DGH 4 60 13 56				
		DGPC 60 25 20 67	60~75	DGH 4 60 13 67				
		DGPC 60 25 20 71	75~100	DGH 4 60 13 71				
		DGPC 60 25 20 11	100~150	DGH 4 60 13 11				
		DGPC 60 25 20 13	150~300	DGH 4 60 13 13				
		DGPC 60 25 20 30	300~∞	DGH 4 60 13 30				
	25×25×150	DGPC 60 25 25 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 25XL	DGC 2 60 25	DGI 6	
		DGPC 60 25 25 34	30~40	DGH 4 60 13 34				
		DGPC 60 25 25 45	40~50	DGH 4 60 13 45				
		DGPC 60 25 25 56	50~60	DGH 4 60 13 56				
		DGPC 60 25 25 67	60~75	DGH 4 60 13 67				
		DGPC 60 25 25 71	75~100	DGH 4 60 13 71				
		DGPC 60 25 25 11	100~150	DGH 4 60 13 11				
		DGPC 60 25 25 13	150~300	DGH 4 60 13 13				
		DGPC 60 25 25 30	300~∞	DGH 4 60 13 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPD 20 13 16 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 16YR	DGC 2 20 13	DGI 2
			DGPD 20 13 16 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25			
			DGPD 20 13 16 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57			
			DGPD 20 13 16 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70			
			DGPD 20 13 16 05	30~35	DGH 4 20 13 05			
			DGPD 20 13 16 50	35~40	DGH 4 20 13 50			
			DGPD 20 13 16 45	40~50	DGH 4 20 13 45			
			DGPD 20 13 16 56	50~60	DGH 4 20 13 56			
			DGPD 20 13 16 67	60~75	DGH 4 20 13 67			
			DGPD 20 13 16 71	75~100	DGH 4 20 13 71			
			DGPD 20 13 16 11	100~150	DGH 4 20 13 11			
			DGPD 20 13 16 13	150~300	DGH 4 20 13 13			
	DGPD 20 13 16 30	300~∞	DGH 4 20 13 30					
	13.0	20×20×125	DGPD 20 13 20 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 20YR	DGC 2 20 13	DGI 2
			DGPD 20 13 20 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25			
			DGPD 20 13 20 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57			
			DGPD 20 13 20 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70			
			DGPD 20 13 20 05	30~35	DGH 4 20 13 05			
			DGPD 20 13 20 50	35~40	DGH 4 20 13 50			
			DGPD 20 13 20 45	40~50	DGH 4 20 13 45			
			DGPD 20 13 20 56	50~60	DGH 4 20 13 56			
			DGPD 20 13 20 67	60~75	DGH 4 20 13 67			
			DGPD 20 13 20 71	75~100	DGH 4 20 13 71			
			DGPD 20 13 20 11	100~150	DGH 4 20 13 11			
			DGPD 20 13 20 13	150~300	DGH 4 20 13 13			
	DGPD 20 13 20 30	300~∞	DGH 4 20 13 30					
	13.0	25×25×150	DGPD 20 13 25 02	20~22.5	DGH 4 20 13 02	DGS 25YR	DGC 2 20 13	DGI 2
			DGPD 20 13 25 25	22.5~25	DGH 4 20 13 25			
			DGPD 20 13 25 57	25~27.5	DGH 4 20 13 57			
			DGPD 20 13 25 70	27.5~30	DGH 4 20 13 70			
			DGPD 20 13 25 05	30~35	DGH 4 20 13 05			
			DGPD 20 13 25 50	35~40	DGH 4 20 13 50			
			DGPD 20 13 25 45	40~50	DGH 4 20 13 45			
			DGPD 20 13 25 56	50~60	DGH 4 20 13 56			
			DGPD 20 13 25 67	60~75	DGH 4 20 13 67			
			DGPD 20 13 25 71	75~100	DGH 4 20 13 71			
DGPD 20 13 25 11			100~150	DGH 4 20 13 11				
DGPD 20 13 25 13			150~300	DGH 4 20 13 13				
DGPD 20 13 25 30	300~∞	DGH 4 20 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



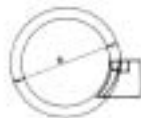
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
3.0	13.0	16×16×110	DGPD 30 13 16 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02	DGS 16YR	DGC 2 30 13	DGMI 3
			DGPD 30 13 16 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25			
			DGPD 30 13 16 23	25~30	DGH 4 30 13 23			
			DGPD 30 13 16 34	30~40	DGH 4 30 13 34			
			DGPD 30 13 16 45	40~50	DGH 4 30 13 45			
			DGPD 30 13 16 56	50~60	DGH 4 30 13 56			
			DGPD 30 13 16 67	60~75	DGH 4 30 13 67			
			DGPD 30 13 16 71	75~100	DGH 4 30 13 71			
			DGPD 30 13 16 11	100~150	DGH 4 30 13 11			
		DGPD 30 13 16 13	150~300	DGH 4 30 13 13				
		DGPD 30 13 16 30	300~∞	DGH 4 30 13 30				
		DGPD 30 13 20 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02	DGS 20YR	DGC 2 30 13	DGMI 3	
		DGPD 30 13 20 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25				
		DGPD 30 13 20 23	25~30	DGH 4 30 13 23				
		DGPD 30 13 20 34	30~40	DGH 4 30 13 34				
		DGPD 30 13 20 45	40~50	DGH 4 30 13 45				
		DGPD 30 13 20 56	50~60	DGH 4 30 13 56				
		DGPD 30 13 20 67	60~75	DGH 4 30 13 67				
	DGPD 30 13 20 71	75~100	DGH 4 30 13 71					
	DGPD 30 13 20 11	100~150	DGH 4 30 13 11					
	DGPD 30 13 20 13	150~300	DGH 4 30 13 13					
	DGPD 30 13 20 30	300~∞	DGH 4 30 13 30					
	DGPD 30 13 25 02	20~22.5	DGH 4 30 13 02	DGS 25YR	DGC 2 30 13	DGMI 3		
	DGPD 30 13 25 25	22.5~25	DGH 4 30 13 25					
	DGPD 30 13 25 23	25~30	DGH 4 30 13 23					
	DGPD 30 13 25 34	30~40	DGH 4 30 13 34					
	DGPD 30 13 25 45	40~50	DGH 4 30 13 45					
DGPD 30 13 25 56	50~60	DGH 4 30 13 56						
DGPD 30 13 25 67	60~75	DGH 4 30 13 67						
DGPD 30 13 25 71	75~100	DGH 4 30 13 71						
DGPD 30 13 25 11	100~150	DGH 4 30 13 11						
DGPD 30 13 25 13	150~300	DGH 4 30 13 13						
DGPD 30 13 25 30	300~∞	DGH 4 30 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



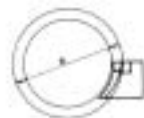
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
4.0	13.0	16×16×110	DGPD 40 13 16 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02	DGS 16YR	DGC 2 40 13	DGMI 4		
			DGPD 40 13 16 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25					
			DGPD 40 13 16 23	25~30	DGH 4 40 13 23					
			DGPD 40 13 16 34	30~40	DGH 4 40 13 34					
			DGPD 40 13 16 45	40~50	DGH 4 40 13 45					
			DGPD 40 13 16 56	50~60	DGH 4 40 13 56					
			DGPD 40 13 16 67	60~75	DGH 4 40 13 67					
			DGPD 40 13 16 71	75~100	DGH 4 40 13 71					
			DGPD 40 13 16 11	100~150	DGH 4 40 13 11					
			DGPD 40 13 16 13	150~300	DGH 4 40 13 13					
			DGPD 40 13 16 30	300~∞	DGH 4 40 13 30					
			DGPD 40 13 20 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02			DGS 20YR	DGC 2 40 13	DGMI 4
			DGPD 40 13 20 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25					
			DGPD 40 13 20 23	25~30	DGH 4 40 13 23					
			DGPD 40 13 20 34	30~40	DGH 4 40 13 34					
	DGPD 40 13 20 45	40~50	DGH 4 40 13 45							
	DGPD 40 13 20 56	50~60	DGH 4 40 13 56							
	DGPD 40 13 20 67	60~75	DGH 4 40 13 67							
	DGPD 40 13 20 71	75~100	DGH 4 40 13 71							
	DGPD 40 13 20 11	100~150	DGH 4 40 13 11							
	DGPD 40 13 20 13	150~300	DGH 4 40 13 13							
	DGPD 40 13 20 30	300~∞	DGH 4 40 13 30							
	DGPD 40 13 25 02	20~22.5	DGH 4 40 13 02	DGS 25YR	DGC 2 40 13	DGMI 4				
	DGPD 40 13 25 25	22.5~25	DGH 4 40 13 25							
	DGPD 40 13 25 23	25~30	DGH 4 40 13 23							
	DGPD 40 13 25 34	30~40	DGH 4 40 13 34							
	DGPD 40 13 25 45	40~50	DGH 4 40 13 45							
	DGPD 40 13 25 56	50~60	DGH 4 40 13 56							
	DGPD 40 13 25 67	60~75	DGH 4 40 13 67							
	DGPD 40 13 25 71	75~100	DGH 4 40 13 71							
DGPD 40 13 25 11	100~150	DGH 4 40 13 11								
DGPD 40 13 25 13	150~300	DGH 4 40 13 13								
DGPD 40 13 25 30	300~∞	DGH 4 40 13 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



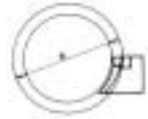
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
4.0	20.0	16×16×110	DGPD 40 20 16 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGS 16YR	DGC 2 40 20	DGMI 4
			DGPD 40 20 16 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25			
			DGPD 40 20 16 23	25~30	DGH 4 40 20 23			
			DGPD 40 20 16 34	30~40	DGH 4 40 20 34			
			DGPD 40 20 16 45	40~50	DGH 4 40 20 45			
			DGPD 40 20 16 56	50~60	DGH 4 40 20 56			
			DGPD 40 20 16 67	60~75	DGH 4 40 20 67			
			DGPD 40 20 16 71	75~100	DGH 4 40 20 71			
			DGPD 40 20 16 11	100~150	DGH 4 40 20 11			
			DGPD 40 20 16 13	150~300	DGH 4 40 20 13			
		DGPD 40 20 16 30	300~∞	DGH 4 40 20 30				
		DGPD 40 20 20 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGMI 4			
		DGPD 40 20 20 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25				
		DGPD 40 20 20 23	25~30	DGH 4 40 20 23				
		DGPD 40 20 20 34	30~40	DGH 4 40 20 34				
		DGPD 40 20 20 45	40~50	DGH 4 40 20 45				
		DGPD 40 20 20 56	50~60	DGH 4 40 20 56				
		DGPD 40 20 20 67	60~75	DGH 4 40 20 67				
	DGPD 40 20 20 71	75~100	DGH 4 40 20 71					
	DGPD 40 20 20 11	100~150	DGH 4 40 20 11					
	DGPD 40 20 20 13	150~300	DGH 4 40 20 13					
	DGPD 40 20 20 30	300~∞	DGH 4 40 20 30					
	DGPD 40 20 25 02	20~22.5	DGH 4 40 20 02	DGMI 4				
	DGPD 40 20 25 25	22.5~25	DGH 4 40 20 25					
	DGPD 40 20 25 23	25~30	DGH 4 40 20 23					
	DGPD 40 20 25 34	30~40	DGH 4 40 20 34					
	DGPD 40 20 25 45	40~50	DGH 4 40 20 45					
	DGPD 40 20 25 56	50~60	DGH 4 40 20 56					
	DGPD 40 20 25 67	60~75	DGH 4 40 20 67					
	DGPD 40 20 25 71	75~100	DGH 4 40 20 71					
DGPD 40 20 25 11	100~150	DGH 4 40 20 11						
DGPD 40 20 25 13	150~300	DGH 4 40 20 13						
DGPD 40 20 25 30	300~∞	DGH 4 40 20 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッ ド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



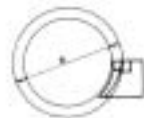
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
5.0	13.0	16×16×110	DGPD 50 13 16 23	25~30	DGH 4 50 13 23	DGS 16YR	DGC 2 50 13	DGI 5
			DGPD 50 13 16 34	30~40	DGH 4 50 13 34			
			DGPD 50 13 16 45	40~50	DGH 4 50 13 45			
			DGPD 50 13 16 56	50~60	DGH 4 50 13 56			
			DGPD 50 13 16 67	60~75	DGH 4 50 13 67			
			DGPD 50 13 16 71	75~100	DGH 4 50 13 71			
			DGPD 50 13 16 11	100~150	DGH 4 50 13 11			
			DGPD 50 13 16 13	150~300	DGH 4 50 13 13			
			DGPD 50 13 16 30	300~∞	DGH 4 50 13 30			
	13.0	20×20×125	DGPD 50 13 20 23	25~30	DGH 4 50 13 23	DGS 20YR	DGC 2 50 13	DGI 5
			DGPD 50 13 20 34	30~40	DGH 4 50 13 34			
			DGPD 50 13 20 45	40~50	DGH 4 50 13 45			
			DGPD 50 13 20 56	50~60	DGH 4 50 13 56			
			DGPD 50 13 20 67	60~75	DGH 4 50 13 67			
			DGPD 50 13 20 71	75~100	DGH 4 50 13 71			
			DGPD 50 13 20 11	100~150	DGH 4 50 13 11			
			DGPD 50 13 20 13	150~300	DGH 4 50 13 13			
			DGPD 50 13 20 30	300~∞	DGH 4 50 13 30			
	13.0	25×25×150	DGPD 50 13 25 23	25~30	DGH 4 50 13 23	DGS 25YR	DGC 2 50 13	DGI 5
			DGPD 50 13 25 34	30~40	DGH 4 50 13 34			
			DGPD 50 13 25 45	40~50	DGH 4 50 13 45			
			DGPD 50 13 25 56	50~60	DGH 4 50 13 56			
			DGPD 50 13 25 67	60~75	DGH 4 50 13 67			
			DGPD 50 13 25 71	75~100	DGH 4 50 13 71			
			DGPD 50 13 25 11	100~150	DGH 4 50 13 11			
			DGPD 50 13 25 13	150~300	DGH 4 50 13 13			
			DGPD 50 13 25 30	300~∞	DGH 4 50 13 30			

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



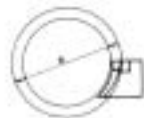
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
5.0	25.0	16×16×110	DGPD 50 25 16 23	25~30	DGH 4 50 25 23	DGS 16YR	DGC 2 50 25	DGI 5
			DGPD 50 25 16 34	30~40	DGH 4 50 25 34			
			DGPD 50 25 16 45	40~50	DGH 4 50 25 45			
			DGPD 50 25 16 56	50~60	DGH 4 50 25 56			
			DGPD 50 25 16 67	60~75	DGH 4 50 25 67			
			DGPD 50 25 16 71	75~100	DGH 4 50 25 71			
			DGPD 50 25 16 11	100~150	DGH 4 50 25 11			
			DGPD 50 25 16 13	150~300	DGH 4 50 25 13			
			DGPD 50 25 16 30	300~∞	DGH 4 50 25 30			
	20×20×125	DGPD 50 25 20 23	25~30	DGH 4 50 25 23	DGS 20YR	DGC 2 50 25	DGI 5	
		DGPD 50 20 20 34	30~40	DGH 4 50 25 34				
		DGPD 50 25 20 45	40~50	DGH 4 50 25 45				
		DGPD 50 25 20 56	50~60	DGH 4 50 25 56				
		DGPD 50 25 20 67	60~75	DGH 4 50 25 67				
		DGPD 50 25 20 71	75~100	DGH 4 50 25 71				
		DGPD 50 25 20 11	100~150	DGH 4 50 25 11				
		DGPD 50 25 20 13	150~300	DGH 4 50 25 13				
		DGPD 50 25 20 30	300~∞	DGH 4 50 25 30				
	25×25×150	DGPD 50 25 25 23	25~30	DGH 4 50 25 23	DGS 25YR	DGC 2 50 25	DGI 5	
		DGPD 50 25 25 34	30~40	DGH 4 50 25 34				
		DGPD 50 25 25 45	40~50	DGH 4 50 25 45				
		DGPD 50 25 25 56	50~60	DGH 4 50 25 56				
		DGPD 50 25 25 67	60~75	DGH 4 50 25 67				
		DGPD 50 25 25 71	75~100	DGH 4 50 25 71				
		DGPD 50 25 25 11	100~150	DGH 4 50 25 11				
		DGPD 50 25 25 13	150~300	DGH 4 50 25 13				
		DGPD 50 25 25 30	300~∞	DGH 4 50 25 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



正 回 転 用

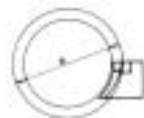
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	13.0	16×16×110	DGPD 60 13 16 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 16YR	DGC 2 60 13	DGI 6
			DGPD 60 13 16 34	30~40	DGH 4 60 13 34			
			DGPD 60 13 16 45	40~50	DGH 4 60 13 45			
			DGPD 60 13 16 56	50~60	DGH 4 60 13 56			
			DGPD 60 13 16 67	60~75	DGH 4 60 13 67			
			DGPD 60 13 16 71	75~100	DGH 4 60 13 71			
			DGPD 60 13 16 11	100~150	DGH 4 60 13 11			
			DGPD 60 13 16 13	150~300	DGH 4 60 13 13			
	DGPD 60 13 16 30	300~∞	DGH 4 60 13 30					
	13.0	20×20×125	DGPD 60 13 20 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 20YR	DGC 2 60 13	DGI 6
			DGPD 60 13 20 34	30~40	DGH 4 60 13 34			
			DGPD 60 13 20 45	40~50	DGH 4 60 13 45			
			DGPD 60 13 20 56	50~60	DGH 4 60 13 56			
			DGPD 60 13 20 67	60~75	DGH 4 60 13 67			
			DGPD 60 13 20 71	75~100	DGH 4 60 13 71			
			DGPD 60 13 20 11	100~150	DGH 4 60 13 11			
			DGPD 60 13 20 13	150~300	DGH 4 60 13 13			
	DGPD 60 13 20 30	300~∞	DGH 4 60 13 30					
	13.0	25×25×150	DGPD 60 13 25 23	25~30	DGH 4 60 13 23	DGS 25YR	DGC 2 60 13	DGI 6
			DGPD 60 13 25 34	30~40	DGH 4 60 13 34			
			DGPD 60 13 25 45	40~50	DGH 4 60 13 45			
			DGPD 60 13 25 56	50~60	DGH 4 60 13 56			
			DGPD 60 13 25 67	60~75	DGH 4 60 13 67			
			DGPD 60 13 25 71	75~100	DGH 4 60 13 71			
DGPD 60 13 25 11			100~150	DGH 4 60 13 11				
DGPD 60 13 25 13			150~300	DGH 4 60 13 13				
DGPD 60 13 25 30	300~∞	DGH 4 60 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025



DGPD型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

正回転・端面溝入れ加工用



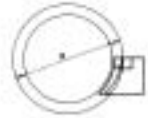
正 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	25.0	16×16×110	DGPD 60 25 16 23	25~30	DGH 4 60 25 23	DGS 16YR	DGC 2 60 25	DGI 6
			DGPD 60 25 16 34	30~40	DGH 4 60 25 34			
			DGPD 60 25 16 45	40~50	DGH 4 60 25 45			
			DGPD 60 25 16 56	50~60	DGH 4 60 25 56			
			DGPD 60 25 16 67	60~75	DGH 4 60 25 67			
			DGPD 60 25 16 71	75~100	DGH 4 60 25 71			
			DGPD 60 25 16 11	100~150	DGH 4 60 25 11			
			DGPD 60 25 16 13	150~300	DGH 4 60 25 13			
			DGPD 60 25 16 30	300~∞	DGH 4 60 25 30			
	25.0	20×20×125	DGPD 60 25 20 23	25~30	DGH 4 60 25 23	DGS 20YR	DGC 2 60 25	DGI 6
			DGPD 60 20 20 34	30~40	DGH 4 60 25 34			
			DGPD 60 25 20 45	40~50	DGH 4 60 25 45			
			DGPD 60 25 20 56	50~60	DGH 4 60 25 56			
			DGPD 60 25 20 67	60~75	DGH 4 60 25 67			
			DGPD 60 25 20 71	75~100	DGH 4 60 25 71			
			DGPD 60 25 20 11	100~150	DGH 4 60 25 11			
			DGPD 60 25 20 13	150~300	DGH 4 60 25 13			
			DGPD 60 25 20 30	300~∞	DGH 4 60 25 30			
	25.0	25×25×150	DGPD 60 25 25 23	25~30	DGH 4 60 25 23	DGS 25YR	DGC 2 60 25	DGI 6
			DGPD 60 25 25 34	30~40	DGH 4 60 25 34			
			DGPD 60 25 25 45	40~50	DGH 4 60 25 45			
			DGPD 60 25 25 56	50~60	DGH 4 60 25 56			
			DGPD 60 25 25 67	60~75	DGH 4 60 25 67			
			DGPD 60 25 25 71	75~100	DGH 4 60 25 71			
			DGPD 60 25 25 11	100~150	DGH 4 60 25 11			
			DGPD 60 25 25 13	150~300	DGH 4 60 25 13			
			DGPD 60 25 25 30	300~∞	DGH 4 60 25 30			

部 品		
	スクリュー	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



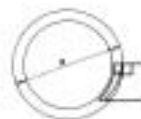
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPB 20 13 16 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 16XR	DGC 1 20 13	DGI 2
			DGPB 20 13 16 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25			
			DGPB 20 13 16 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57			
			DGPB 20 13 16 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70			
			DGPB 20 13 16 05	30~35	DGH 3 20 13 05			
			DGPB 20 13 16 50	35~40	DGH 3 20 13 50			
			DGPB 20 13 16 45	40~50	DGH 3 20 13 45			
			DGPB 20 13 16 56	50~60	DGH 3 20 13 56			
			DGPB 20 13 16 67	60~75	DGH 3 20 13 67			
			DGPB 20 13 16 71	75~100	DGH 3 20 13 71			
			DGPB 20 13 16 11	100~150	DGH 3 20 13 11			
			DGPB 20 13 16 13	150~300	DGH 3 20 13 13			
	DGPB 20 13 16 30	300~∞	DGH 3 20 13 30					
	DGPB 20 13 20 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 20XR	DGC 1 20 13	DGI 2		
	DGPB 20 13 20 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25					
	DGPB 20 13 20 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57					
	DGPB 20 13 20 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70					
	DGPB 20 13 20 05	30~35	DGH 3 20 13 05					
	DGPB 20 13 20 50	35~40	DGH 3 20 13 50					
	DGPB 20 13 20 45	40~50	DGH 3 20 13 45					
	DGPB 20 13 20 56	50~60	DGH 3 20 13 56					
	DGPB 20 13 20 67	60~75	DGH 3 20 13 67					
	DGPB 20 13 20 71	75~100	DGH 3 20 13 71					
	DGPB 20 13 20 11	100~150	DGH 3 20 13 11					
	DGPB 20 13 20 13	150~300	DGH 3 20 13 13					
	DGPB 20 13 20 30	300~∞	DGH 3 20 13 30					
	DGPB 20 13 25 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 25XR	DGC 1 20 13	DGI 2		
	DGPB 20 13 25 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25					
	DGPB 20 13 25 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57					
	DGPB 20 13 25 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70					
	DGPB 20 13 25 05	30~35	DGH 3 20 13 05					
	DGPB 20 13 25 50	35~40	DGH 3 20 13 50					
	DGPB 20 13 25 45	40~50	DGH 3 20 13 45					
	DGPB 20 13 25 56	50~60	DGH 3 20 13 56					
	DGPB 20 13 25 67	60~75	DGH 3 20 13 67					
	DGPB 20 13 25 71	75~100	DGH 3 20 13 71					
DGPB 20 13 25 11	100~150	DGH 3 20 13 11						
DGPB 20 13 25 13	150~300	DGH 3 20 13 13						
DGPB 20 13 25 30	300~∞	DGH 3 20 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘ ッ ド	S7552	W4025
ク ラ ンプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



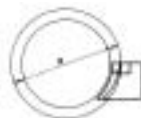
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
3.0	13.0	16×16×110	DGPB 30 13 16 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02	DGS 16XR	DGC 1 30 13	DGMI 3		
			DGPB 30 13 16 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25					
			DGPB 30 13 16 23	25~30	DGH 3 30 13 23					
			DGPB 30 13 16 34	30~40	DGH 3 30 13 34					
			DGPB 30 13 16 45	40~50	DGH 3 30 13 45					
			DGPB 30 13 16 56	50~60	DGH 3 30 13 56					
			DGPB 30 13 16 67	60~75	DGH 3 30 13 67					
			DGPB 30 13 16 71	75~100	DGH 3 30 13 71					
			DGPB 30 13 16 11	100~150	DGH 3 30 13 11					
			DGPB 30 13 16 13	150~300	DGH 3 30 13 13					
			DGPB 30 13 16 30	300~∞	DGH 3 30 13 30					
			DGPB 30 13 20 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02			DGS 20XR	DGC 1 30 13	DGMI 3
			DGPB 30 13 20 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25					
			DGPB 30 13 20 23	25~30	DGH 3 30 13 23					
			DGPB 30 13 20 34	30~40	DGH 3 30 13 34					
	DGPB 30 13 20 45	40~50	DGH 3 30 13 45							
	DGPB 30 13 20 56	50~60	DGH 3 30 13 56							
	DGPB 30 13 20 67	60~75	DGH 3 30 13 67							
	DGPB 30 13 20 71	75~100	DGH 3 30 13 71							
	DGPB 30 13 20 11	100~150	DGH 3 30 13 11							
	DGPB 30 13 20 13	150~300	DGH 3 30 13 13							
	DGPB 30 13 20 30	300~∞	DGH 3 30 13 30							
	DGPB 30 13 25 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02	DGS 25XR	DGC 1 30 13	DGMI 3				
	DGPB 30 13 25 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25							
	DGPB 30 13 25 23	25~30	DGH 3 30 13 23							
	DGPB 30 13 25 34	30~40	DGH 3 30 13 34							
	DGPB 30 13 25 45	40~50	DGH 3 30 13 45							
	DGPB 30 13 25 56	50~60	DGH 3 30 13 56							
	DGPB 30 13 25 67	60~75	DGH 3 30 13 67							
	DGPB 30 13 25 71	75~100	DGH 3 30 13 71							
DGPB 30 13 25 11	100~150	DGH 3 30 13 11								
DGPB 30 13 25 13	150~300	DGH 3 30 13 13								
DGPB 30 13 25 30	300~∞	DGH 3 30 13 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッ ド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



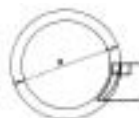
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
4.0	13.0	16×16×110	DGPB 40 13 16 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02	DGS 16XR	DGC 1 40 13	DGMI 4
			DGPB 40 13 16 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25			
			DGPB 40 13 16 23	25~30	DGH 3 40 13 23			
			DGPB 40 13 16 34	30~40	DGH 3 40 13 34			
			DGPB 40 13 16 45	40~50	DGH 3 40 13 45			
			DGPB 40 13 16 56	50~60	DGH 3 40 13 56			
			DGPB 40 13 16 67	60~75	DGH 3 40 13 67			DGI 4
			DGPB 40 13 16 71	75~100	DGH 3 40 13 71			
			DGPB 40 13 16 11	100~150	DGH 3 40 13 11			
			DGPB 40 13 16 13	150~300	DGH 3 40 13 13			
			DGPB 40 13 16 30	300~∞	DGH 3 40 13 30			
			DGPB 40 13 20 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02			
		DGPB 40 13 20 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25				
		DGPB 40 13 20 23	25~30	DGH 3 40 13 23				
		DGPB 40 13 20 34	30~40	DGH 3 40 13 34				
		DGPB 40 13 20 45	40~50	DGH 3 40 13 45				
		DGPB 40 13 20 56	50~60	DGH 3 40 13 56				
		DGPB 40 13 20 67	60~75	DGH 3 40 13 67	DGI 4			
		DGPB 40 13 20 71	75~100	DGH 3 40 13 71				
		DGPB 40 13 20 11	100~150	DGH 3 40 13 11				
		DGPB 40 13 20 13	150~300	DGH 3 40 13 13				
		DGPB 40 13 20 30	300~∞	DGH 3 40 13 30				
		DGPB 40 13 25 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02		DGS 25XR	DGC 1 40 13	DGMI 4
		DGPB 40 13 25 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25				
		DGPB 40 13 25 23	25~30	DGH 3 40 13 23				
		DGPB 40 13 25 34	30~40	DGH 3 40 13 34				
		DGPB 40 13 25 45	40~50	DGH 3 40 13 45				
		DGPB 40 13 25 56	50~60	DGH 3 40 13 56				
		DGPB 40 13 25 67	60~75	DGH 3 40 13 67	DGI 4			
		DGPB 40 13 25 71	75~100	DGH 3 40 13 71				
DGPB 40 13 25 11	100~150	DGH 3 40 13 11						
DGPB 40 13 25 13	150~300	DGH 3 40 13 13						
DGPB 40 13 25 30	300~∞	DGH 3 40 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッ ド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



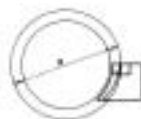
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
4.0	20.0	16×16×110	DGPB 40 20 16 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02	DGS 16XR	DGC 1 40 20	DGMI 4		
			DGPB 40 20 16 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25					
			DGPB 40 20 16 23	25~30	DGH 3 40 20 23					
			DGPB 40 20 16 34	30~40	DGH 3 40 20 34					
			DGPB 40 20 16 45	40~50	DGH 3 40 20 45					
			DGPB 40 20 16 56	50~60	DGH 3 40 20 56					
			DGPB 40 20 16 67	60~75	DGH 3 40 20 67					
			DGPB 40 20 16 71	75~100	DGH 3 40 20 71					
			DGPB 40 20 16 11	100~150	DGH 3 40 20 11					
			DGPB 40 20 16 13	150~300	DGH 3 40 20 13					
			DGPB 40 20 16 30	300~∞	DGH 3 40 20 30					
			DGPB 40 20 20 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02			DGS 20XR	DGC 1 40 20	DGMI 4
			DGPB 40 20 20 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25					
			DGPB 40 20 20 23	25~30	DGH 3 40 20 23					
			DGPB 40 20 20 34	30~40	DGH 3 40 20 34					
	DGPB 40 20 20 45	40~50	DGH 3 40 20 45							
	DGPB 40 20 20 56	50~60	DGH 3 40 20 56							
	DGPB 40 20 20 67	60~75	DGH 3 40 20 67							
	DGPB 40 20 20 71	75~100	DGH 3 40 20 71							
	DGPB 40 20 20 11	100~150	DGH 3 40 20 11							
	DGPB 40 20 20 13	150~300	DGH 3 40 20 13							
	DGPB 40 20 20 30	300~∞	DGH 3 40 20 30							
	DGPB 40 20 25 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02	DGS 25XR	DGC 1 40 20	DGMI 4				
	DGPB 40 20 25 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25							
	DGPB 40 20 25 23	25~30	DGH 3 40 20 23							
	DGPB 40 20 25 34	30~40	DGH 3 40 20 34							
	DGPB 40 20 25 45	40~50	DGH 3 40 20 45							
	DGPB 40 20 25 56	50~60	DGH 3 40 20 56							
	DGPB 40 20 25 67	60~75	DGH 3 40 20 67							
	DGPB 40 20 25 71	75~100	DGH 3 40 20 71							
DGPB 40 20 25 11	100~150	DGH 3 40 20 11								
DGPB 40 20 25 13	150~300	DGH 3 40 20 13								
DGPB 40 20 25 30	300~∞	DGH 3 40 20 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



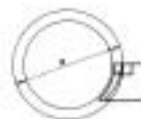
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
5.0	13.0	16×16×110	DGPB 50 13 16 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 16XR	DGC 1 50 13	DGI 5
			DGPB 50 13 16 34	30~40	DGH 3 50 13 34			
			DGPB 50 13 16 45	40~50	DGH 3 50 13 45			
			DGPB 50 13 16 56	50~60	DGH 3 50 13 56			
			DGPB 50 13 16 67	60~75	DGH 3 50 13 67			
			DGPB 50 13 16 71	75~100	DGH 3 50 13 71			
			DGPB 50 13 16 11	100~150	DGH 3 50 13 11			
			DGPB 50 13 16 13	150~300	DGH 3 50 13 13			
			DGPB 50 13 16 30	300~∞	DGH 3 50 13 30			
	DGPB 50 13 20 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 20XR	DGC 1 50 13	DGI 5		
	DGPB 50 13 20 34	30~40	DGH 3 50 13 34					
	DGPB 50 13 20 45	40~50	DGH 3 50 13 45					
	DGPB 50 13 20 56	50~60	DGH 3 50 13 56					
	DGPB 50 13 20 67	60~75	DGH 3 50 13 67					
	DGPB 50 13 20 71	75~100	DGH 3 50 13 71					
	DGPB 50 13 20 11	100~150	DGH 3 50 13 11					
	DGPB 50 13 20 13	150~300	DGH 3 50 13 13					
	DGPB 50 13 20 30	300~∞	DGH 3 50 13 30					
	DGPB 50 13 25 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 25XR	DGC 1 50 13	DGI 5		
	DGPB 50 13 25 34	30~40	DGH 3 50 13 34					
	DGPB 50 13 25 45	40~50	DGH 3 50 13 45					
	DGPB 50 13 25 56	50~60	DGH 3 50 13 56					
	DGPB 50 13 25 67	60~75	DGH 3 50 13 67					
	DGPB 50 13 25 71	75~100	DGH 3 50 13 71					
	DGPB 50 13 25 11	100~150	DGH 3 50 13 11					
	DGPB 50 13 25 13	150~300	DGH 3 50 13 13					
	DGPB 50 13 25 30	300~∞	DGH 3 50 13 30					

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



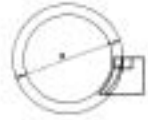
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
5.0	25.0	16×16×110	DGPB 50 25 16 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 16XR	DGC 1 50 25	DGI 5		
			DGPB 50 25 16 34	30~40	DGH 3 50 25 34					
			DGPB 50 25 16 45	40~50	DGH 3 50 25 45					
			DGPB 50 25 16 56	50~60	DGH 3 50 25 56					
			DGPB 50 25 16 67	60~75	DGH 3 50 25 67					
			DGPB 50 25 16 71	75~100	DGH 3 50 25 71					
			DGPB 50 25 16 11	100~150	DGH 3 50 25 11					
			DGPB 50 25 16 13	150~300	DGH 3 50 25 13					
		DGPB 50 25 16 30	300~∞	DGH 3 50 25 30						
		DGPB 50 25 20 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 20XR				DGC 1 50 25	DGI 5
		DGPB 50 25 20 34	30~40	DGH 3 50 25 34						
		DGPB 50 25 20 45	40~50	DGH 3 50 25 45						
	DGPB 50 25 20 56	50~60	DGH 3 50 25 56							
	DGPB 50 25 20 67	60~75	DGH 3 50 25 67							
	DGPB 50 25 20 71	75~100	DGH 3 50 25 71							
	DGPB 50 25 20 11	100~150	DGH 3 50 25 11							
	DGPB 50 25 20 13	150~300	DGH 3 50 25 13							
	DGPB 50 25 20 30	300~∞	DGH 3 50 25 30							
	DGPB 50 25 25 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 25XR		DGC 1 50 25	DGI 5			
	DGPB 50 25 25 34	30~40	DGH 3 50 25 34							
	DGPB 50 25 25 45	40~50	DGH 3 50 25 45							
	DGPB 50 25 25 56	50~60	DGH 3 50 25 56							
	DGPB 50 25 25 67	60~75	DGH 3 50 25 67							
	DGPB 50 25 25 71	75~100	DGH 3 50 25 71							
DGPB 50 25 25 11	100~150	DGH 3 50 25 11								
DGPB 50 25 25 13	150~300	DGH 3 50 25 13								
DGPB 50 25 25 30	300~∞	DGH 3 50 25 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用

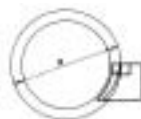
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	13.0	16×16×110	DGPB 60 13 16 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 16XR	DGC 1 60 25	DGI 6
			DGPB 60 13 16 34	30~40	DGH 3 60 13 34			
			DGPB 60 13 16 45	40~50	DGH 3 60 13 45			
			DGPB 60 13 16 56	50~60	DGH 3 60 13 56			
			DGPB 60 13 16 67	60~75	DGH 3 60 13 67			
			DGPB 60 13 16 71	75~100	DGH 3 60 13 71			
			DGPB 60 13 16 11	100~150	DGH 3 60 13 11			
			DGPB 60 13 16 13	150~300	DGH 3 60 13 13			
			DGPB 60 13 16 30	300~∞	DGH 3 60 13 30			
	20×20×125	DGPB 60 13 20 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 20XR	DGC 1 60 25	DGI 6	
		DGPB 60 13 20 34	30~40	DGH 3 60 13 34				
		DGPB 60 13 20 45	40~50	DGH 3 60 13 45				
		DGPB 60 13 20 56	50~60	DGH 3 60 13 56				
		DGPB 60 13 20 67	60~75	DGH 3 60 13 67				
		DGPB 60 13 20 71	75~100	DGH 3 60 13 71				
		DGPB 60 13 20 11	100~150	DGH 3 60 13 11				
		DGPB 60 13 20 13	150~300	DGH 3 60 13 13				
		DGPB 60 13 20 30	300~∞	DGH 3 60 13 30				
	25×25×150	DGPB 60 13 25 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 25XR	DGC 1 60 25	DGI 6	
		DGPB 60 13 25 34	30~40	DGH 3 60 13 34				
		DGPB 60 13 25 45	40~50	DGH 3 60 13 45				
		DGPB 60 13 25 56	50~60	DGH 3 60 13 56				
		DGPB 60 13 25 67	60~75	DGH 3 60 13 67				
		DGPB 60 13 25 71	75~100	DGH 3 60 13 71				
		DGPB 60 13 25 11	100~150	DGH 3 60 13 11				
		DGPB 60 13 25 13	150~300	DGH 3 60 13 13				
		DGPB 60 13 25 30	300~∞	DGH 3 60 13 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025



DGPB型 端面溝入れホルダ (ストレートタイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
6.0	25.0	16×16×110	DGPB 60 25 16 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 16XR	DGC 1 60 25	DGI 6		
			DGPB 60 25 16 34	30~40	DGH 3 60 25 34					
			DGPB 60 25 16 45	40~50	DGH 3 60 25 45					
			DGPB 60 25 16 56	50~60	DGH 3 60 25 56					
			DGPB 60 25 16 67	60~75	DGH 3 60 25 67					
			DGPB 60 25 16 71	75~100	DGH 3 60 25 71					
			DGPB 60 25 16 11	100~150	DGH 3 60 25 11					
			DGPB 60 25 16 13	150~300	DGH 3 60 25 13					
		DGPB 60 25 16 30	300~∞	DGH 3 60 25 30						
		DGPB 60 25 20 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 20XR				DGC 1 60 25	DGI 6
		DGPB 60 25 20 34	30~40	DGH 3 60 25 34						
		DGPB 60 25 20 45	40~50	DGH 3 60 25 45						
		DGPB 60 25 20 56	50~60	DGH 3 60 25 56						
		DGPB 60 25 20 67	60~75	DGH 3 60 25 67						
	DGPB 60 25 20 71	75~100	DGH 3 60 25 71							
	DGPB 60 25 20 11	100~150	DGH 3 60 25 11							
	DGPB 60 25 20 13	150~300	DGH 3 60 25 13							
	DGPB 60 25 20 30	300~∞	DGH 3 60 25 30							
	DGPB 60 25 25 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 25XR	DGC 1 60 25	DGI 6				
	DGPB 60 25 25 34	30~40	DGH 3 60 25 34							
	DGPB 60 25 25 45	40~50	DGH 3 60 25 45							
	DGPB 60 25 25 56	50~60	DGH 3 60 25 56							
	DGPB 60 25 25 67	60~75	DGH 3 60 25 67							
	DGPB 60 25 25 71	75~100	DGH 3 60 25 71							
	DGPB 60 25 25 11	100~150	DGH 3 60 25 11							
	DGPB 60 25 25 13	150~300	DGH 3 60 25 13							
	DGPB 60 25 25 30	300~∞	DGH 3 60 25 30							

部 品		
	スクリュー	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用

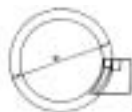


逆 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
2.0	13.0	16×16×110	DGPA 20 13 16 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 16YL	DGC 1 20 13	DGI 2
			DGPA 20 13 16 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25			
			DGPA 20 13 16 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57			
			DGPA 20 13 16 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70			
			DGPA 20 13 16 05	30~35	DGH 3 20 13 05			
			DGPA 20 13 16 50	35~40	DGH 3 20 13 50			
			DGPA 20 13 16 45	40~50	DGH 3 20 13 45			
			DGPA 20 13 16 56	50~60	DGH 3 20 13 56			
			DGPA 20 13 16 67	60~75	DGH 3 20 13 67			
			DGPA 20 13 16 71	75~100	DGH 3 20 13 71			
			DGPA 20 13 16 11	100~150	DGH 3 20 13 11			
			DGPA 20 13 16 13	150~300	DGH 3 20 13 13			
		DGPA 20 13 16 30	300~∞	DGH 3 20 13 30				
		DGPA 20 13 20 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 20XL	DGC 1 20 13	DGI 2	
		DGPA 20 13 20 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25				
		DGPA 20 13 20 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57				
		DGPA 20 13 20 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70				
		DGPA 20 13 20 05	30~35	DGH 3 20 13 05				
	DGPA 20 13 20 50	35~40	DGH 3 20 13 50					
	DGPA 20 13 20 45	40~50	DGH 3 20 13 45					
	DGPA 20 13 20 56	50~60	DGH 3 20 13 56					
	DGPA 20 13 20 67	60~75	DGH 3 20 13 67					
	DGPA 20 13 20 71	75~100	DGH 3 20 13 71					
	DGPA 20 13 20 11	100~150	DGH 3 20 13 11					
	DGPA 20 13 20 13	150~300	DGH 3 20 13 13					
	DGPA 20 13 20 30	300~∞	DGH 3 20 13 30					
	DGPA 20 13 25 02	20~22.5	DGH 3 20 13 02	DGS 25XL	DGC 1 20 13	DGI 2		
	DGPA 20 13 25 25	22.5~25	DGH 3 20 13 25					
	DGPA 20 13 25 57	25~27.5	DGH 3 20 13 57					
	DGPA 20 13 25 70	27.5~30	DGH 3 20 13 70					
	DGPA 20 13 25 05	30~35	DGH 3 20 13 05					
	DGPA 20 13 25 50	35~40	DGH 3 20 13 50					
	DGPA 20 13 25 45	40~50	DGH 3 20 13 45					
	DGPA 20 13 25 56	50~60	DGH 3 20 13 56					
	DGPA 20 13 25 67	60~75	DGH 3 20 13 67					
	DGPA 20 13 25 71	75~100	DGH 3 20 13 71					
DGPA 20 13 25 11	100~150	DGH 3 20 13 11						
DGPA 20 13 25 13	150~300	DGH 3 20 13 13						
DGPA 20 13 25 30	300~∞	DGH 3 20 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘ ッ ド	S7552	W4025
ク ラ ンプ	S6552	W4025

DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
3.0	13.0	16×16×110	DGPA 30 13 16 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02	DGS 16YL	DGC 1 30 13	DGMI 3
			DGPA 30 13 16 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25			
			DGPA 30 13 16 23	25~30	DGH 3 30 13 23			
			DGPA 30 13 16 34	30~40	DGH 3 30 13 34			DGI 3
			DGPA 30 13 16 45	40~50	DGH 3 30 13 45			
			DGPA 30 13 16 56	50~60	DGH 3 30 13 56			
			DGPA 30 13 16 67	60~75	DGH 3 30 13 67			
			DGPA 30 13 16 71	75~100	DGH 3 30 13 71			
			DGPA 30 13 16 11	100~150	DGH 3 30 13 11			
		DGPA 30 13 16 13	150~300	DGH 3 30 13 13				
		DGPA 30 13 16 30	300~∞	DGH 3 30 13 30				
		20×20×125	DGPA 30 13 20 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02	DGS 20XL	DGC 1 30 13	DGMI 3
			DGPA 30 13 20 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25			
			DGPA 30 13 20 23	25~30	DGH 3 30 13 23			
			DGPA 30 13 20 34	30~40	DGH 3 30 13 34			DGI 3
			DGPA 30 13 20 45	40~50	DGH 3 30 13 45			
			DGPA 30 13 20 56	50~60	DGH 3 30 13 56			
			DGPA 30 13 20 67	60~75	DGH 3 30 13 67			
	DGPA 30 13 20 71		75~100	DGH 3 30 13 71				
	DGPA 30 13 20 11		100~150	DGH 3 30 13 11				
	DGPA 30 13 20 13	150~300	DGH 3 30 13 13					
	DGPA 30 13 20 30	300~∞	DGH 3 30 13 30					
	25×25×150	DGPA 30 13 25 02	20~22.5	DGH 3 30 13 02	DGS 25XL	DGC 1 30 13	DGMI 3	
		DGPA 30 13 25 25	22.5~25	DGH 3 30 13 25				
		DGPA 30 13 25 23	25~30	DGH 3 30 13 23				
		DGPA 30 13 25 34	30~40	DGH 3 30 13 34			DGI 3	
		DGPA 30 13 25 45	40~50	DGH 3 30 13 45				
		DGPA 30 13 25 56	50~60	DGH 3 30 13 56				
		DGPA 30 13 25 67	60~75	DGH 3 30 13 67				
		DGPA 30 13 25 71	75~100	DGH 3 30 13 71				
DGPA 30 13 25 11		100~150	DGH 3 30 13 11					
DGPA 30 13 25 13		150~300	DGH 3 30 13 13					
DGPA 30 13 25 30		300~∞	DGH 3 30 13 30					

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
4.0	13.0	16×16×110	DGPA 40 13 16 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02	DGS 16YL	DGC 1 40 13	DGMI 4 DGI 4
			DGPA 40 13 16 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25			
			DGPA 40 13 16 23	25~30	DGH 3 40 13 23			
			DGPA 40 13 16 34	30~40	DGH 3 40 13 34			
			DGPA 40 13 16 45	40~50	DGH 3 40 13 45			
			DGPA 40 13 16 56	50~60	DGH 3 40 13 56			
			DGPA 40 13 16 67	60~75	DGH 3 40 13 67			
			DGPA 40 13 16 71	75~100	DGH 3 40 13 71			
			DGPA 40 13 16 11	100~150	DGH 3 40 13 11			
		DGPA 40 13 16 13	150~300	DGH 3 40 13 13				
		DGPA 40 13 16 30	300~∞	DGH 3 40 13 30				
		DGPA 40 13 20 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02	DGS 20YL	DGC 1 40 13	DGMI 4 DGI 4	
		DGPA 40 13 20 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25				
		DGPA 40 13 20 23	25~30	DGH 3 40 13 23				
		DGPA 40 13 20 34	30~40	DGH 3 40 13 34				
		DGPA 40 13 20 45	40~50	DGH 3 40 13 45				
		DGPA 40 13 20 56	50~60	DGH 3 40 13 56				
		DGPA 40 13 20 67	60~75	DGH 3 40 13 67				
	DGPA 40 13 20 71	75~100	DGH 3 40 13 71					
	DGPA 40 13 20 11	100~150	DGH 3 40 13 11					
	DGPA 40 13 20 13	150~300	DGH 3 40 13 13					
	DGPA 40 13 20 30	300~∞	DGH 3 40 13 30					
	DGPA 40 13 25 02	20~22.5	DGH 3 40 13 02	DGS 25YL	DGC 1 40 13	DGMI 4 DGI 4		
	DGPA 40 13 25 25	22.5~25	DGH 3 40 13 25					
	DGPA 40 13 25 23	25~30	DGH 3 40 13 23					
	DGPA 40 13 25 34	30~40	DGH 3 40 13 34					
	DGPA 40 13 25 45	40~50	DGH 3 40 13 45					
	DGPA 40 13 25 56	50~60	DGH 3 40 13 56					
	DGPA 40 13 25 67	60~75	DGH 3 40 13 67					
	DGPA 40 13 25 71	75~100	DGH 3 40 13 71					
DGPA 40 13 25 11	100~150	DGH 3 40 13 11						
DGPA 40 13 25 13	150~300	DGH 3 40 13 13						
DGPA 40 13 25 30	300~∞	DGH 3 40 13 30						

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッ ド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
4.0	20.0	16×16×110	DGPA 40 20 16 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02	DGS 16YL	DGC 1 40 20	DGMI 4		
			DGPA 40 20 16 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25					
			DGPA 40 20 16 23	25~30	DGH 3 40 20 23					
			DGPA 40 20 16 34	30~40	DGH 3 40 20 34					
			DGPA 40 20 16 45	40~50	DGH 3 40 20 45					
			DGPA 40 20 16 56	50~60	DGH 3 40 20 56			DGI 4		
			DGPA 40 20 16 67	60~75	DGH 3 40 20 67					
			DGPA 40 20 16 71	75~100	DGH 3 40 20 71					
			DGPA 40 20 16 11	100~150	DGH 3 40 20 11					
			DGPA 40 20 16 13	150~300	DGH 3 40 20 13					
			DGPA 40 20 16 30	300~∞	DGH 3 40 20 30					
			DGPA 40 20 20 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02			DGS 20YL	DGC 1 40 20	DGMI 4
			DGPA 40 20 20 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25					
			DGPA 40 20 20 23	25~30	DGH 3 40 20 23					
			DGPA 40 20 20 34	30~40	DGH 3 40 20 34					
	DGPA 40 20 20 45	40~50	DGH 3 40 20 45							
	DGPA 40 20 20 56	50~60	DGH 3 40 20 56	DGI 4						
	DGPA 40 20 20 67	60~75	DGH 3 40 20 67							
	DGPA 40 20 20 71	75~100	DGH 3 40 20 71							
	DGPA 40 20 20 11	100~150	DGH 3 40 20 11							
	DGPA 40 20 20 13	150~300	DGH 3 40 20 13							
	DGPA 40 20 20 30	300~∞	DGH 3 40 20 30							
	DGPA 40 20 25 02	20~22.5	DGH 3 40 20 02	DGS 25YL	DGC 1 40 20	DGMI 4				
	DGPA 40 20 25 25	22.5~25	DGH 3 40 20 25							
	DGPA 40 20 25 23	25~30	DGH 3 40 20 23							
	DGPA 40 20 25 34	30~40	DGH 3 40 20 34							
	DGPA 40 20 25 45	40~50	DGH 3 40 20 45							
	DGPA 40 20 25 56	50~60	DGH 3 40 20 56			DGI 4				
	DGPA 40 20 25 67	60~75	DGH 3 40 20 67							
	DGPA 40 20 25 71	75~100	DGH 3 40 20 71							
DGPA 40 20 25 11	100~150	DGH 3 40 20 11								
DGPA 40 20 25 13	150~300	DGH 3 40 20 13								
DGPA 40 20 25 30	300~∞	DGH 3 40 20 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

## DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



### 逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ		
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番			
5.0	13.0	16×16×110	DGPA 50 13 16 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 16YL	DGC 1 50 13	DGI 5		
			DGPA 50 13 16 34	30~40	DGH 3 50 13 34					
			DGPA 50 13 16 45	40~50	DGH 3 50 13 45					
			DGPA 50 13 16 56	50~60	DGH 3 50 13 56					
			DGPA 50 13 16 67	60~75	DGH 3 50 13 67					
			DGPA 50 13 16 71	75~100	DGH 3 50 13 71					
			DGPA 50 13 16 11	100~150	DGH 3 50 13 11					
			DGPA 50 13 16 13	150~300	DGH 3 50 13 13					
		DGPA 50 13 16 30	300~∞	DGH 3 50 13 30						
		DGPA 50 13 20 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 20YL				DGC 1 50 13	DGI 5
		DGPA 50 13 20 34	30~40	DGH 3 50 13 34						
		DGPA 50 13 20 45	40~50	DGH 3 50 13 45						
	DGPA 50 13 20 56	50~60	DGH 3 50 13 56							
	DGPA 50 13 20 67	60~75	DGH 3 50 13 67							
	DGPA 50 13 20 71	75~100	DGH 3 50 13 71							
	DGPA 50 13 20 11	100~150	DGH 3 50 13 11							
	DGPA 50 13 20 13	150~300	DGH 3 50 13 13							
	DGPA 50 13 20 30	300~∞	DGH 3 50 13 30							
	DGPA 50 13 25 23	25~30	DGH 3 50 13 23	DGS 25YL	DGC 1 50 13	DGI 5				
	DGPA 50 13 25 34	30~40	DGH 3 50 13 34							
	DGPA 50 13 25 45	40~50	DGH 3 50 13 45							
	DGPA 50 13 25 56	50~60	DGH 3 50 13 56							
	DGPA 50 13 25 67	60~75	DGH 3 50 13 67							
	DGPA 50 13 25 71	75~100	DGH 3 50 13 71							
DGPA 50 13 25 11	100~150	DGH 3 50 13 11								
DGPA 50 13 25 13	150~300	DGH 3 50 13 13								
DGPA 50 13 25 30	300~∞	DGH 3 50 13 30								

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
5.0	25.0	16×16×110	DGPA 50 25 16 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 16YL	DGC 1 50 25	DGI 5
			DGPA 50 25 16 34	30~40	DGH 3 50 25 30			
			DGPA 50 25 16 45	40~50	DGH 3 50 25 45			
			DGPA 50 25 16 56	50~60	DGH 3 50 25 56			
			DGPA 50 25 16 67	60~75	DGH 3 50 25 67			
			DGPA 50 25 16 71	75~100	DGH 3 50 25 71			
			DGPA 50 25 16 11	100~150	DGH 3 50 25 11			
			DGPA 50 25 16 13	150~300	DGH 3 50 25 13			
			DGPA 50 25 16 30	300~∞	DGH 3 50 25 30			
	20×20×125	DGPA 50 25 20 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 20YL	DGC 1 50 25	DGI 5	
		DGPA 50 25 20 34	30~40	DGH 3 50 25 34				
		DGPA 50 25 20 45	40~50	DGH 3 50 25 45				
		DGPA 50 25 20 56	50~60	DGH 3 50 25 56				
		DGPA 50 25 20 67	60~75	DGH 3 50 25 67				
		DGPA 50 25 20 71	75~100	DGH 3 50 25 71				
		DGPA 50 25 20 11	100~150	DGH 3 50 25 11				
		DGPA 50 25 20 25	150~300	DGH 3 50 25 13				
		DGPA 50 25 20 30	300~∞	DGH 3 50 25 30				
	25×25×150	DGPA 50 25 25 23	25~30	DGH 3 50 25 23	DGS 25YL	DGC 1 50 25	DGI 5	
		DGPA 50 25 25 34	30~40	DGH 3 50 25 34				
		DGPA 50 25 25 45	40~50	DGH 3 50 25 45				
		DGPA 50 25 25 56	50~60	DGH 3 50 25 56				
		DGPA 50 25 25 67	60~75	DGH 3 50 25 67				
		DGPA 50 25 25 71	75~100	DGH 3 50 25 71				
		DGPA 50 25 25 11	100~150	DGH 3 50 25 11				
		DGPA 50 25 25 25	150~300	DGH 3 50 25 13				
		DGPA 50 25 25 30	300~∞	DGH 3 50 25 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

## DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



逆 回 転 用								
チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	13.0	16×16×110	DGPA 60 13 16 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 16YL	DGC 1 60 13	DGI 6
			DGPA 60 13 16 34	30~40	DGH 3 60 13 34			
			DGPA 60 13 16 45	40~50	DGH 3 60 13 45			
			DGPA 60 13 16 56	50~60	DGH 3 60 13 56			
			DGPA 60 13 16 67	60~75	DGH 3 60 13 67			
			DGPA 60 13 16 71	75~100	DGH 3 60 13 71			
			DGPA 60 13 16 11	100~150	DGH 3 60 13 11			
			DGPA 60 13 16 13	150~300	DGH 3 60 13 13			
			DGPA 60 13 16 30	300~∞	DGH 3 60 13 30			
	13.0	20×20×125	DGPA 60 13 20 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 20YL	DGC 1 60 13	DGI 6
			DGPA 60 13 20 34	30~40	DGH 3 60 13 34			
			DGPA 60 13 20 45	40~50	DGH 3 60 13 45			
			DGPA 60 13 20 56	50~60	DGH 3 60 13 56			
			DGPA 60 13 20 67	60~75	DGH 3 60 13 67			
			DGPA 60 13 20 71	75~100	DGH 3 60 13 71			
			DGPA 60 13 20 11	100~150	DGH 3 60 13 11			
			DGPA 60 13 20 13	150~300	DGH 3 60 13 13			
			DGPA 60 13 20 30	300~∞	DGH 3 60 13 30			
	13.0	25×25×150	DGPA 60 13 25 23	25~30	DGH 3 60 13 23	DGS 25YL	DGC 1 60 13	DGI 6
			DGPA 60 13 25 34	30~40	DGH 3 60 13 34			
			DGPA 60 13 25 45	40~50	DGH 3 60 13 45			
			DGPA 60 13 25 56	50~60	DGH 3 60 13 56			
			DGPA 60 13 25 67	60~75	DGH 3 60 13 67			
			DGPA 60 13 25 71	75~100	DGH 3 60 13 71			
			DGPA 60 13 25 11	100~150	DGH 3 60 13 11			
			DGPA 60 13 25 13	150~300	DGH 3 60 13 13			
			DGPA 60 13 25 30	300~∞	DGH 3 60 13 30			

部 品		
	スクリュー	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025



DGPA型 端面溝入れホルダ (90° タイプ)

逆回転・端面溝入れ加工用



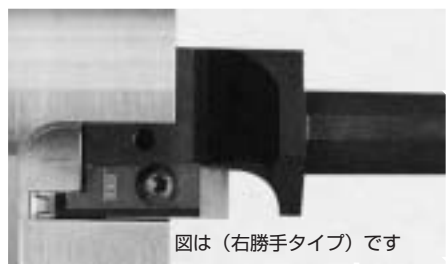
逆 回 転 用

チップ幅 (mm)	溝深さ (mm)	シャンク寸法 (mm)	注 文 番 号	加工径 φD(mm)	部 品			適用 チップ
					ヘッド型番	シャンク型番	クランプ型番	
6.0	25.0	16×16×110	DGPA 60 25 16 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 16YL	DGC 1 60 25	DGI 6
			DGPA 60 25 16 34	30~40	DGH 3 60 25 30			
			DGPA 60 25 16 45	40~50	DGH 3 60 25 45			
			DGPA 60 25 16 56	50~60	DGH 3 60 25 56			
			DGPA 60 25 16 67	60~75	DGH 3 60 25 67			
			DGPA 60 25 16 71	75~100	DGH 3 60 25 71			
			DGPA 60 25 16 11	100~150	DGH 3 60 25 11			
			DGPA 60 25 16 13	150~300	DGH 3 60 25 13			
			DGPA 60 25 16 30	300~∞	DGH 3 60 25 30			
	20×20×125	DGPA 60 25 20 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 20YL	DGC 1 60 25	DGI 6	
		DGPA 60 25 20 34	30~40	DGH 3 60 25 34				
		DGPA 60 25 20 45	40~50	DGH 3 60 25 45				
		DGPA 60 25 20 56	50~60	DGH 3 60 25 56				
		DGPA 60 25 20 67	60~75	DGH 3 60 25 67				
		DGPA 60 25 20 71	75~100	DGH 3 60 25 71				
		DGPA 60 25 20 11	100~150	DGH 3 60 25 11				
		DGPA 60 25 20 25	150~300	DGH 3 60 25 13				
		DGPA 60 25 20 30	300~∞	DGH 3 60 25 30				
	25×25×150	DGPA 60 25 25 23	25~30	DGH 3 60 25 23	DGS 25YL	DGC 1 60 25	DGI 6	
		DGPA 60 25 25 34	30~40	DGH 3 60 25 34				
		DGPA 60 25 25 45	40~50	DGH 3 60 25 45				
		DGPA 60 25 25 56	50~60	DGH 3 60 25 56				
		DGPA 60 25 25 67	60~75	DGH 3 60 25 67				
		DGPA 60 25 25 71	75~100	DGH 3 60 25 71				
		DGPA 60 25 25 11	100~150	DGH 3 60 25 11				
		DGPA 60 25 25 25	150~300	DGH 3 60 25 13				
		DGPA 60 25 25 30	300~∞	DGH 3 60 25 30				

部 品		
	スクリュ	レンチ
ヘッド	S7552	W4025
クランプ	S6552	W4025

## スペシャル ホルダ

### 内径端面溝入れホルダ



図は（右勝手タイプ）です

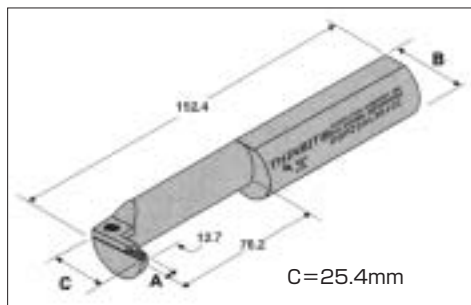
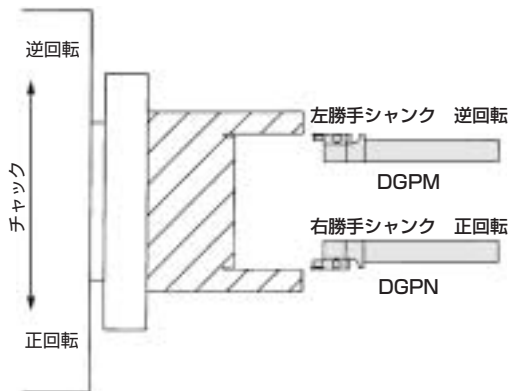
### 内径溝入れホルダ



図は右勝手です

最小加工径	φ40mm
切込み	25.4mm
シャンクサイズ	φ19.05/φ25.4mm

シャンク径	φ19.05/φ25.4mm
最小加工径	φ25.4mm
右勝手	正回転用
チップ	2/ 3/ 4mm



上記以外のシャンク寸法、ミリ寸法も製作できます。

チップ幅 +0.13 -0 (mm)	溝深さ (mm)
2	13
3	13
4	13、20
5	13、25
6	13、25

ご注文の際は下記の  
各項目をご指定ください

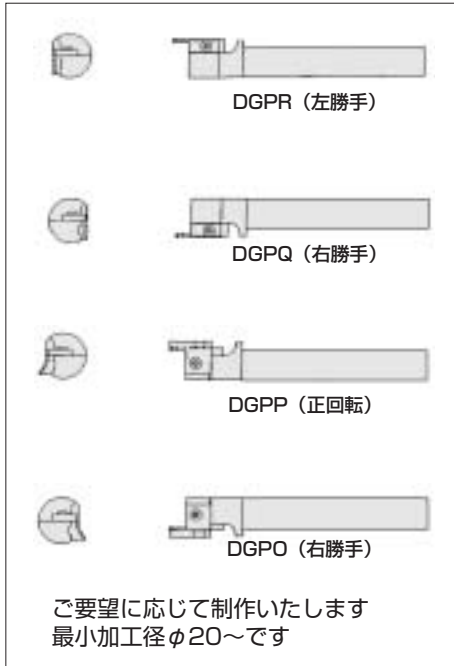
- ・溝幅/溝深さ
- ・加工外径
- ・シャンク径
- ・回転方向

※加工被削材図面を  
FAXください

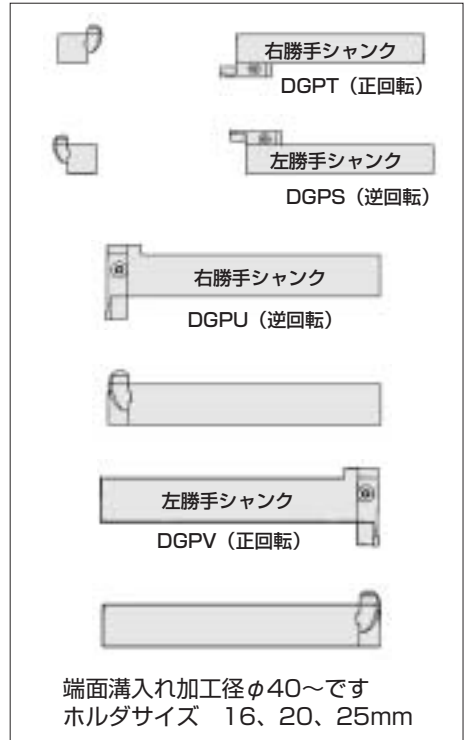
※チップ詳細は58-59ページをご参照ください

## スペシャル ホルダ (端面溝入れ用)

### 〈丸シャンクタイプ〉



### 〈角シャンクタイプ〉



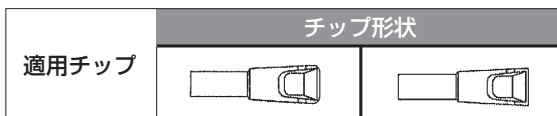
サイズはお問い合わせください

### チップ

チップ幅 +0.13 -0 (mm)	溝深さ (mm)	最小加工径
2	13	φ 20
3	13	φ 20
4	13、20	φ 20
5	13、25	φ 25
6	13、25	φ 25

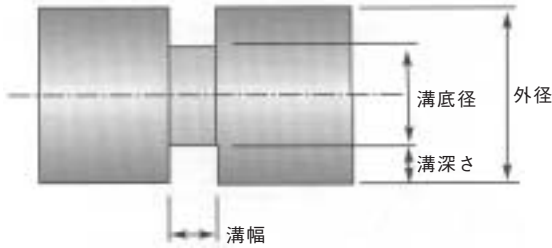
### チップ

チップ幅 +0.13 -0 (mm)	溝深さ (mm)	最小加工径
2	13	φ 45
3	13	φ 45
4	13、20	φ 45
5	13、25	φ 45
6	13、25	φ 45



※チップ詳細は58-59ページをご参照ください

# 技術資料 (内・外径溝入れ加工)



## 外径溝入れ

切削速度を下げる

送りを上げる

工具をセットする際芯高を、0.127 下げる。溝幅より細いチップを選択する

修正パラメーター

チップ幅

1.016" 0.508" 1.016" 1.524" 2.032" 2.54" 3.048" 3.556" 4.064" 4.572" 5.588" 6.35"

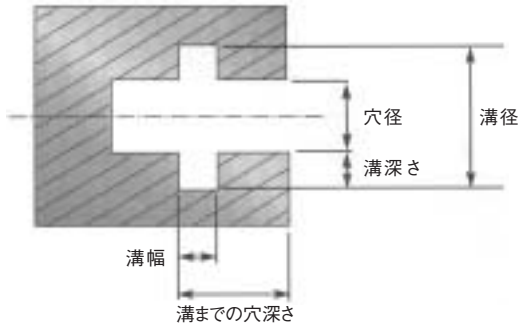
修正パラメーター

## 内径溝入れ

切削速度を下げる

送りを上げる

工具をセットする際0.05~0.25 芯高を上げる。溝幅より細いチップを選択する



チップタイプ  
LGT, MGTI, GT



チップタイプ  
DGI, DGMI



## 切込み深さ

溝径から穴径を引いて、2で割る。

例：溝径が25.4mmで穴径が19.05mmの場合

$$\frac{25.4 - 19.05}{2} = 3.175\text{mm} \quad \text{切削深さ}$$

## 切込みパス

溝のサイズを拡大するには、この図表を使ってください。

注意：パス1のサイドの負荷は、チップの切込み深さの10~30%にすること。

# 技術資料 — 切削条件 (内・外径溝入れ加工)

外内径溝入れの推奨切削条件							
被 削 材		超 硬 材 種			ハイス		
			切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	
アルミ	2021-6061	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	305	0.051	152	0.051	
真ちゅう		DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.025	23	0.025	
青銅		DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.025	21	0.025	
鑄鉄	ねずみ鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	37-105	0.038-0.102	11-38	0.038-0.102	
	ダクタイル鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	21-105	0.025-0.102	5-38	0.025-0.102	
	マレーブル鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	23-160	0.038-0.076	11-52	0.038-0.076	
銅	101-757	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	46 52	0.051	26-27	0.051	
	834-978	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	183	0.076	104	0.076	
マグネシウム	AZ,AM,EZ,ZE,HK	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	305	0.051	152	0.051	
ニッケル	ニッケル200-230	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	69	0.051	26	0.051	
	モネル	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	46	0.025-0.038	5-18	0.025-0.038	
	インコネル・ワスパロイ	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	14	0.051	5	0.051	
	ハステロイ	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	23-29	0.051	3-5	0.051	
プラスチック	テフロン	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	122	0.051	76	0.051	
	ナイロン	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	107-183	0.051-0.076	107	0.051-0.076	
	フェノリック	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	183	0.076	107	0.076	
	グラスファイバー	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.051			
ステンレス鋼	201-385	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	69-84	0.025-0.038	20-26	0.025-0.038	
	405-446	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91	0.028	27	0.028	
	15-5 PH,16-6 PH,14-4 PH	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	34-62	0.015-0.030	9-18	0.015-0.030	
鋼	1005-1029(S15C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	78-137	0.025-0.051	24-43	0.025-0.051	
	1030-1055(S35C S45C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	35-113	0.023-0.038	11-35	0.023-0.038	
	1060-1095(S58C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	29-78	0.018-0.025	9-24	0.018-0.025	
	10L45-10L50	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	40-137	0.023-0.038	12-43	0.023-0.038	
	12L13-12L15(SCM22L)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	168-183	0.076-0.089	6985	0.076-0.089	
	41L30-41L50	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	20-107	0.018-0.038	6-34	0.018-0.038	
	4140-4150	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	20-107	0.018-0.038	6-35	0.018-0.038	
	4140(HRC35)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	61	0.025	21	0.025	
	8617-8622	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	38-119	0.025-0.041	12-37	0.025-0.041	
	M1-M6(SKH2)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	58	0.003	18	0.003	
	H10-H19(SKD61)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	20-78	0.018-0.028	6-24	0.018-0.028	
	D2-D7(SKD11)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	46-62	0.025	14-18	0.025	
	A2-A9,01-07	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	46-62	0.025	14-18	0.025	
	W1,W2(SK5,SK6)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	114	0.038	34	0.038	
	M-50,52100	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	20-84	0.018-0.038	6-26	0.018-0.038	
	チタン	Ti-6Al-4V	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	29	0.025	14	0.025

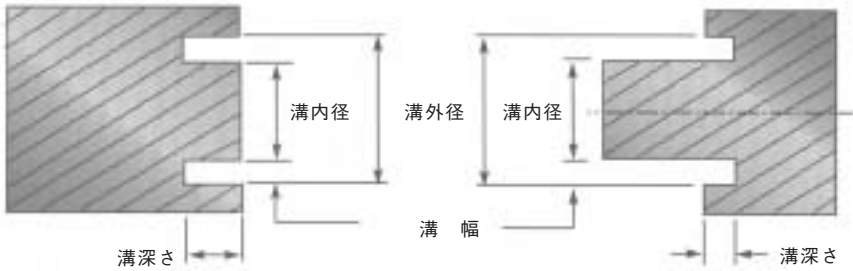
表の切削条件はあくまでも起点の設定条件です。諸条件に応じて切削速度、送りを上下させてください。  
 断続切削の場合は、すべての加工にDURA-MAX<sup>®</sup>2000をご使用ください。

$$V = \frac{\pi \times D \times N}{1000} \text{ (m/min)}$$

$$N = \frac{1000 \times V}{\pi \times D} \text{ (r.p.m)}$$

V = 切削速度 (m/min)  
 π = 円周率 (3.14)  
 D = 被削材の直径 (mm)  
 N = 主軸の回転数 (r.p.m)

# 技術資料 (端面溝入れ加工)



リミニアバット

## 端面溝入れ加工

切削速度を下げる

送りを上げる

工具のセットをする際0.05~0.25 芯高を上げる。溝幅より細いチップを選択する

修正パラメーター

チップ幅

1.016" 0.508" 1.016" 1.524" 2.032" 2.54" 3.048" 3.556" 4.064" 4.572" 5.588" 6.35"

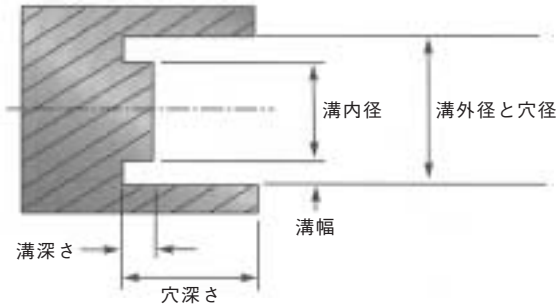
修正パラメーター

## 内径端溝入れ加工

切削速度を下げる

送りを上げる

工具をセットする際0.05~0.25 芯高を上げる。溝幅より細いチップを選択する  
刃先位置は加工物の中心から0.05~0.2 上げた芯高にセットしてください



チップタイプ  
LGT, MGTI, GT



チップタイプ  
DGI, DGMI



## 溝幅深さ

溝外径から溝内径を差引いて、2で割る。

例：溝外径が25.4mmでボーリング径が19.05mmの場合

$$\frac{25.4 - 19.05}{2} = 3.175\text{mm} \quad \text{切削深さ}$$

## 切削パス

溝のサイズを拡大するには、この図表を使ってください。

注意：パス1のサイドの負荷は、チップの切込み深さの10~30%にすること。

# 技術資料 — 切削条件 (端面溝入れ加工)

端面溝入れ推奨切削条件							
被 削 材		超 硬 材 種			ハイス		
			切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	
アルミ	2021-6061	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	305	0.051-0.076	160	0.051-0.076	
真ちゅう		DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.025	23	0.025	
青銅		DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.025	21	0.025	
鑄鉄	ねずみ鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	91-152	0.043-0.069	11-35	0.043-0.069	
	ダクタイル鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	76-130	0.033-0.069	9-23	0.033-0.069	
	マレーブル鑄鉄	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91-183	0.033-0.069	11-37	0.033-0.069	
銅	101-757	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	137-168	0.051	24-27	0.033-0.043	
	834-978	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	183	0.076	99	0.043	
マグネシウム	AZ,AM,EZ,ZE,HK	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	305	0.025-0.051	198	0.025-0.051	
ニッケル	ニッケル200-230	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	69	0.051	24	0.025	
	モネル	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	14-46	0.025-0.051	12-17	0.025-0.015	
	インコネル・ワスパロイ	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	23-30	0.033	3	0.025	
プラスチック	ハステロイ	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	30-38	0.033-0.043	3-5	0.025-0.038	
	テフロン	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	122	0.076	76	0.076	
	ナイロン	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	107-183	0.051-0.076	107	0.051-0.076	
	フェノリック	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	183	0.076	107	0.076	
ステンレス鋼	グラスファイバー	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	76	0.051			
	201-385	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	69-84	0.033-0.051	18-20	0.025	
	405-446	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	84	0.051	27	0.025	
鋼	15-5 PH,16-6 PH,14-4 PH	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	38-46	0.033-0.051	12-15	0.025	
	1005-1029(S15C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	122-152	0.051-0.076	23-34	0.051-0.076	
	1030-1055(S35C S45C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	99-137	0.033-0.069	9-26	0.033-0.069	
	1060-1095(S58C)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	99-122	0.041-0.069	9-21	0.041-0.069	
	10L45-10L50	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91-183	0.043-0.069	11-40	0.043-0.069	
	12L13-12L15(SCM22L)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	152-183	0.051-0.076	32-40	0.051-0.076	
	41L30-41L50	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	99-152	0.033-0.069	9-32	0.033-0.069	
	4140-4150	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	99-137	0.033-0.069	9-29	0.033-0.069	
	4140(HRC35)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	107	0.033	14	0.033	
	8617-8622	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	76-145	0.025-0.058	9-27	0.025-0.058	
	M1-M6(SKH2)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	107	0.051	15	0.033	
	H10-H19(SKD61)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91-130	0.025-0.051	11-23	0.025-0.051	
	D2-D7(SKD11)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91-114	0.051	11-18	0.038-0.051	
	A2-A9,01-07	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	91-114	0.051	11-18	0.038-0.051	
	W1,W2(SK5,SK6)	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	130	0.051	23	0.051	
	M-50,52100	DURA-MAX <sup>®</sup> 2000	107	0.051	23-17	0.43	
	チタン	Ti-6Al-4V	DURA-MAX <sup>®</sup> 5000	29	0.025	12	0.051

表の切削条件はあくまでも起点の設定条件です。諸条件に応じて切削速度、送りを上下させてください。  
 断続切削の場合は、すべての加工にDURA-MAX<sup>®</sup> 2000をご使用ください。

切削速度

$$V = \frac{\pi \times D \times N}{1000} \text{ (m/min)}$$

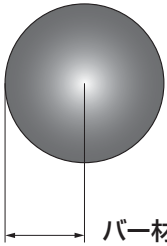
$$N = \frac{1000 \times V}{\pi \times D} \text{ (r.p.m)}$$

V = 切削速度 (m/min)

$\pi$  = 円周率 (3.14)

D = 被削材の直径 (mm)

N = 主軸の回転数 (r.p.m)

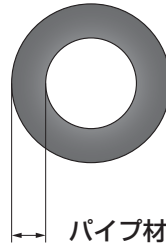


バー材の突切り

切込み深さは、外径を2で割る

例：外径 25.4mmの場合

$$\frac{25.4}{2} = 12.7\text{mm} \quad \text{切込深さ}$$



パイプ材の突切り

切込み深さは、外径から内径を引いてを2で割る

例：外径 25.4mm・内径12.7mmの場合

$$\frac{25.4 - 12.7}{2} = 6.35\text{mm} \quad \text{切込深さ}$$

## 突切り加工

工具をセットする際0.12mm芯高上げる、細いチップを選択する。

修正パラメーター

チップ幅：    LGPT025      LGPT045      LGPT062      LGPT085      LGPT115  
                  SPT025      SPT045      SPT062      LPT085      LPT115



## 技術資料 — 切削条件 (突切り加工)

被削材	超硬材種	超硬材種		ハイス			
		切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)		
アルミ	2021-6061	DURA-MAX® 5000	198-336	0.051-0.102	92-153	0.051-0.102	
真ちゅう		DURA-MAX® 5000	61-107	0.025-0.076	15-31	0.025-0.076	
青銅		DURA-MAX® 5000	61-107	0.025-0.076	15-31	0.025-0.076	
鑄鉄	ねずみ鑄鉄	DURA-MAX® 5000	31-107	0.038-0.127	9-38	0.038-0.127	
	ダクタイル鑄鉄	DURA-MAX® 2000	61-122	0.076-0.152	31-61	0.076-0.152	
	マレーブル鑄鉄	DURA-MAX® 2000	76-168	0.076-0.152	31-61	0.076-0.152	
銅	101-757	DURA-MAX® 5000	46-92	0.051-0.102	15-46	0.051-0.102	
	834-978	DURA-MAX® 5000	76-183	0.051-0.152	31-137	0.051-0.152	
マグネシウム	AZ,AM,EZ,ZE,HK	DURA-MAX® 5000	183-305	0.051-0.102	92-153	0.051-0.102	
ニッケル	ニッケル200-230	DURA-MAX® 5000	61-107	0.051-0.102	15-31	0.051-0.102	
	モネル	DURA-MAX® 5000	31-76	0.064-0.076	9-24	0.051-0.076	
	インコネル・ワスパロイ	DURA-MAX® 5000	15-46	0.051-0.102	8-23	0.025-0.076	
	ハステロイ	DURA-MAX® 5000	15-46	0.051-0.102	8-23	0.025-0.076	
プラスチック	テフロン	DURA-MAX® 5000	92-183	0.051-0.152	31-92	0.051-0.152	
	ナイロン	DURA-MAX® 5000	76-122	0.051-0.127			
	フェノリック	DURA-MAX® 5000	76-122	0.051-0.127	61-107	0.051-0.127	
	グラスファイバー	DURA-MAX® 5000	61-107	0.051-0.178			
ステンレス鋼	201-385	DURA-MAX® 5000	61-107	0.051-0.102	23-46	0.025-0.076	
	405-446	DURA-MAX® 2000	76-137	0.051-0.076	15-31	0.025-0.076	
	15-5 PH,16-6 PH,14-4 PH	DURA-MAX® 2000	61-107	0.051-0.076	15-31	0.025-0.076	
鋼	1005-1029 (S15C)	DURA-MAX® 2000	76-122	0.038-0.102	31-61	0.038-0.102	
	1030-1055 (S35C,S45C)	DURA-MAX® 2000	61-99	0.025-0.076	23-31	0.025-0.076	
	1060-1095 (S58C)	DURA-MAX® 2000	46-92	0.025-0.076	18-31	0.025-0.076	
	10L45-10L50	DURA-MAX® 2000	76-122	0.025-0.076	31-61	0.025-0.076	
	12L13-12L15 (SCM22L)	DURA-MAX® 2000	76-168	0.051-0.127	31-92	0.051-0.127	
	41L30-41L50	DURA-MAX® 2000	46-122	0.051-0.127	14-46	0.051-0.127	
	4140-4150	DURA-MAX® 2000	46-122	0.051-0.127	14-46	0.051-0.127	
	4140 (HRC35)	DURA-MAX® 2000	31-76	0.025-0.102	9-23	0.025-0.102	
	8617-8622	DURA-MAX® 2000	46-122	0.051-0.102	15-46	0.025-0.102	
	M1-M6 (SKH2)	DURA-MAX® 2000	46-92	0.025-0.051	15-46	0.025-0.051	
	H10-H19 (SKD61)	DURA-MAX® 2000	31-107	0.025-0.051	15-46	0.025-0.051	
	D2-D7 (SKD11)	DURA-MAX® 2000	31-92	0.025-0.051	15-31	0.025-0.051	
	A2-A9,01-07	DURA-MAX® 2000	31-92	0.025-0.064	31-61	0.025-0.051	
	W1,W2 (SK5,SK6)	DURA-MAX® 2000	61-122	0.051-0.089	21-53	0.025-0.076	
	M-50,52100	DURA-MAX® 2000	53-107	0.038-0.102	15-38	0.025-0.089	
	チタン	Ti-6Al-4V	DURA-MAX® 5000	46-107	0.038-0.102	9-31	0.025-0.076

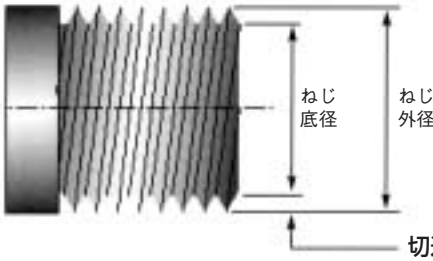
表の切削条件はあくまでも起点の設定条件です。諸条件に応じて切削速度、送りを上下させてください。  
 断続切削の場合は、すべての加工にDURA-MAX® 2000をご使用ください。

$$V = \frac{\pi \times D \times N}{1000} \quad (\text{m/min})$$

$$N = \frac{1000 \times V}{\pi \times D} \quad (\text{r.p.m})$$

V = 切削速度 (m/min)  
 π = 円周率 (3.14)  
 D = 被削材の直径 (mm)  
 N = 主軸の回転数 (r.p.m)

# 技術資料 (ねじ切り加工)



切込み深さ

外径から底径を差引いて2で割る

例) 外径25.4mm 底径19.1mm

$$\frac{25.4 - 19.1}{2} = 3.15\text{mm} \quad \text{ねじ深さ}$$

レジンアタッシェ

## 外径ねじ切り加工

切削速度を下げる

ワンパスでの切込み深さを増やす

工具をセットする際、1.27芯高を下げる、小径チップをセンター寄りにする

修正パラメーター

MGTT STT LTT LGTT LGAT  
 TT20 TT21 TT31 TT30 TT41 TT40 TT51 TT50 TT61 TT60 TT81 TT80  
 AT31 AT41 AT51 AT61

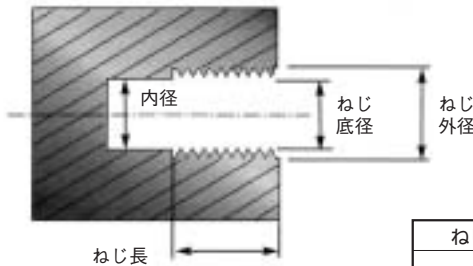
修正パラメーター

## 内径ねじ切り加工

切削速度を下げる

ワンパスでの切込み深さを減らす

工具をセットする際、0.05~0.25芯高を下げる、小径チップをセンター寄りにする



ねじ勝手	送り方向	回転方向
外径右勝手	←	正回転
	→	逆回転
外径左勝手	←	逆回転
	→	正回転
内径右勝手	←	正回転
	→	逆回転
内径左勝手	←	逆回転
	→	正回転

## 技術資料 — 切削条件 (ねじ切り加工)

被 削 材	超 硬 材 種		ハイス	
		切削速度 (m/min)	切削速度 (m/min)	
アルミ	2021-6061	DURA-MAX® 5000	31-61	24-46
真ちゅう		DURA-MAX® 5000	61-92	15-46
青銅		DURA-MAX® 5000	61-92	15-46
鋳鉄		DURA-MAX® 2000	26-43	8-15
銅	101-757	DURA-MAX® 5000	31-61	9-31
マグネシウム	AZ,AM,EZ,ZE,HK	DURA-MAX® 5000	31-61	24-46
ニッケル	ニッケル200-230	DURA-MAX® 5000	12-31	6-8
	モネル	DURA-MAX® 5000	12-31	6-8
	インコネル・ワスバロイ	DURA-MAX® 5000	12-31	6-8
	ハステロイ	DURA-MAX® 5000	12-31	6-8
プラスチック	テフロン (TFE, CTFE)	DURA-MAX® 5000	76-122	31-92
	ナイロン	DURA-MAX® 5000	76-122	31-92
	フェノリック	DURA-MAX® 5000	76-122	31-92
	グラスファイバー	DURA-MAX® 5000	76-122	
ステンレス鋼	201-385	DURA-MAX® 5000	20-31	2-6
	405-446	DURA-MAX® 2000	20-31	2-6
	15-5 PH,16-6 PH,14-4 PH	DURA-MAX® 2000	20-31	2-6
鋼	1005-1029 (S15C)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	1030-1055 (S35C, S45C)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	1060-1095 (S58C)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	10L45-10L50	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	12L13-22L15 (SCM22L)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	41L30-41L50	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	4140-4150	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	4140 (HRC35)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	8617-8622	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	M1-M6 (SKH2)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	H10-H19 (SKH61)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	D2-D7 (SKD11)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	A2-A9, 01-07	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	W1, W2 (SK5, SK6)	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	M-50, 52100	DURA-MAX® 2000	15-46	9-12
	チタン	Ti-6Al-4V	DURA-MAX® 5000	12-20

表の切削条件はあくまでも起点の設定条件です。諸条件に応じて切削速度、送りを上下させてください。  
 断続切削の場合は、すべての加工にDURA-MAX® 2000をご使用ください。

切削速度

$$V = \frac{\pi \times D \times N}{1000} \quad (\text{m/min})$$

$$N = \frac{1000 \times V}{\pi \times D} \quad (\text{r.p.m})$$

V = 切削速度 (m/min)

π = 円周率 (3.14)

D = 被削材の直径 (mm)

N = 主軸の回転数 (r.p.m)

世界の切削加工のプロ・工具メーカーが認めた、  
塩素フリー不水溶性切削油剤の決定版！



# モトレックス(スイス) スイスカット オルソNF-X

## 1. あらゆる被削材に使用できます。

チタン、インプラント鋼などの難削材はもちろん、鉛フリー真鍮、快削鋼、鋳鉄、炭素鋼など幅広い被削材に対応できます。

## 2. 最適な切削データが得られます。

V<sup>max</sup>テクノロジーにより、現場での切削速度の高速化・最適化に対応。加工時間を短縮できます。

## 3. 工具寿命アップ、コスト削減に貢献！

10数種類の添加剤の相乗効果（シナジー）によって、切削加工のあらゆる局面で工具を熱・摩耗から保護する能力が向上しました。特に内径加工、深穴加工などの難加工でパワーを発揮します！

## 4. 工場にやさしい少ない煙・低ミスト

## 5. 高い洗浄性

## 6. 機械にやさしい

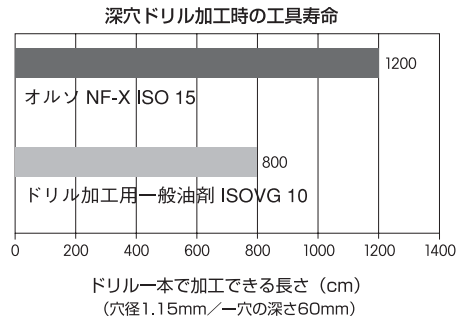
工作機械内の非鉄金属・プラスチック材料の影響は従来品に比べて最低限度になっています。

## 7. 環境にやさしい

重金属や塩素を含みません（PRTR法フリー）。また、欧州の自動車・部品メーカーの厳しいガイドラインに適合しています。医療技術の加工にとって最高の切削油剤です。

## 最高の工具には、最高の油剤を！

難削材の加工で工具寿命がアップした事例



### ■深穴加工で生産性が50%向上した実例

- 下表の説明（深穴ドリルの工具寿命テスト）
- 同一の工作機械・切削工具（深穴加工ドリル）で、2種類の切削油剤をそれぞれ使用した際の工具寿命の比較を穴の総距離（mm）で表しています。
  - NF-X-15を使用した場合（上）  
総距離：1200mm
  - 深穴加工用油剤（ISOVG10）使用（下）  
総距離：800mm
  - 加工径 φ1.15mm、L=60mm  
被削材 JIS SUS316相当

## モトレックス スイスカット オルソNF-X テクニカルデータ

項目	単位	テスト方式	スイスカット オルソNF-X		
			10	15	22
色		ISO2049	2	2	2
密度	20°C (g/cm <sup>2</sup> )	ASTM D 4052	0.860	0.870	0.866
粘度	40°C (mm <sup>2</sup> /S)	DIN51562-1	10	16	24
粘度等級		ISO3448	10	15	22
引火点	(°C)	ISO2592	165	180	200
銅腐食テスト	3時間 100°C	ASTM D 130	1-100A3	1-100A3	1-100A3
硫黄含有量	%	RFA	<1.3	<1.3	<1.3

水質汚濁等級 WGK1 廃棄物コード EWC 120 107

### 困っていた、こんな加工にご利用ください！

- 適用材料
  - ・ステンレス ・チタン及びチタン合金 ・インコネル ・ハステロイ ・インプラント鋼 ・耐熱合金 ・他難削材（銅及びその合金、その他非鉄合金、プラスチック類にも適用可）
- 適用加工
  - ・穴あけ加工 ・フライス/マシニング加工
  - ・リーマ加工 ・タップ加工
  - ・スリット加工 ・ねじ切り加工 ・エンドミル加工 ・その他切削加工

世界の切削加工のプロ・工具メーカーが認めた、  
塩素フリー水溶性切削油剤の決定版！



# モトレックス (スイス) スイスクール マグナムUX100 (旧7788)

## 特長

1. 航空用アルミ、チタンを含む幅広い被削材に対応
2. ハイプレッシャ給油システムに対応できる、低発泡タイプです
3. 工場全体のコストダウンに貢献（工具寿命の延長）
4. 肌にやさしい、高い環境性能ホウ素、アミン、ホルムアルデヒドフリー。  
日本、欧州の厳しい環境基準に対応
5. メンテナンスは低い濃度（0.5－1.4%）の油剤を補充するだけでOK！
6. 抜群の耐腐食性
7. 高い洗浄性でベトつきません。

テクニカルデータ SWISSCOOL マグナムUX100 (旧7788)

	テスト条件	値
色		茶色系
密度	20° C (g/cm <sup>3</sup> )	0.946
粘度	20° C (mm <sup>2</sup> /s)	46
鉱物油の割合	%	>50
pH	5%濃度の割合	8.6
エマルジョンによる腐食性テスト	4%濃度の割合	0-0
濃度計測時の係数		1
水質汚濁クラス	原液	WGK2
廃棄物コード EWC120 109		

### 適用範囲

モトレックス スイスクール マグナムUX100 (旧7788) はあらゆる材料の研削・切削加工において安定した加工成果が得られます。水溶性切削油剤の集中管理システムにも対応しています。  
※ 鋳鉄には「スイスクール7733」をお使いください。

濃度	
切削加工	5-7%
研削加工	3%

***MEMO***

---

○あらかじめ予告なしに内容変更する場合があります。

**安全上の注意**

カイザーツール社は、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、以下の点  
を注意して頂き、ご愛顧のほどお願いいたします。

超硬合金と工具材料は、切削中の衝撃的負荷や、工具の過度の摩耗による切削抵抗の急激な増加など  
により、工具が破損することがあります。破損時に飛散することもある工具の破片から作業者を保護す  
るために、必ずカバーなどの遮蔽板の装置や、保護具をご使用下さい。

切削工具には鋭い切刃を有するものがありますので取扱いの際には指を切らないように十分ご注意下  
さい。

※カタログの無断転載・無断複製を禁止致します。



**NOAH®**

株式会社 ノア

東京都台東区北上野1-4-3  
第2山栄ビル 上野郵便局私書箱第21号  
〒110-8691 TEL 03-3845-0811 (代)  
FAX 0120-509-413 (代)

長野県茅野市中沖2番地3  
〒391-0000 TEL 0266-78-1059  
FAX 0266-78-1239

大阪府東大阪市長田東3-3-32  
東洋交易ビル  
〒577-0012 TEL 06-6744-4159  
FAX 06-6744-4162

<http://www.noah-e.com>  
E-mail: [your@noah-e.com](mailto:your@noah-e.com)



N  
O  
A  
H