

イエスツール

新形状P（プレミアム）ポイント

イエスツールより新形状のPポイントを発表します。

5xD, 7xDの深穴の加工に優れたパフォーマンスを発揮します。

この新形状Pポイントの特長は大きく3つ：

穴の入りから出まで機械への負荷が一定である

切りくずの排出量が多い

騒音が少ない

深穴加工に頭を抱えていたお客様の悩みを解決いたします。

刃先の特長ある形状をご覧ください。

130°のセンター刃先から滑らかに広がる150°の刃先。

それによってPポイントはここが違う：

センタリングあるいは前穴加工が不要です

機械への負荷が一定である。その上、切りくず排出がすばらしい

5xD, 7xD. またそれ以上の深穴加工でもパフォーマンス抜群

今回Pポイントの登場により、イエスツールドリルでは構造用鋼や金型産業で浸透しているFポイントと並び2つのラインになります。両者は視覚的には互いに似ていますが、用途は異なります。

IDP（プレミアム） 130+150 （深穴加工用）

IDF（フラットボトム） 140+170 （深くない穴、不安定な構造はり加工）

Pポイントはソリッド、スローアウェイいずれもお求めいただけます。注文の際には単純に末尾にPをつけてください。

IDP 160-TiAlN: PポイントのIDチップ

YSDP 160 TiAlN: Pポイントの超硬ソリッドドリル

YSDLP 160 TiAlN: Pポイントの超硬ソリッドドリル（ロング）

YSDCP 160 TiAlN: Pポイントの超硬ソリッドドリル（クーラント穴付き）

注意：Pポイントは当面受注生産になります。需要を見ながらじょじょに在庫をそろえます。（ドリルテストの写真もご覧ください。）

New IDP("P" premium point) test-drilling



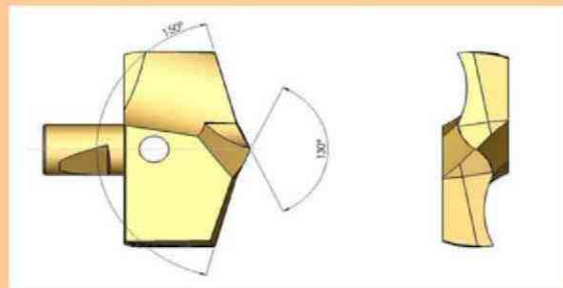
(Hole surface after drilling deep hole 7xD)



(chips produced by IDP new point)



(Drill feature of IDP new point & KRUZ body)



(New Premium P point insert-IDP)